

ESPECIFICAÇÕES DA BATERIA E DO COMPARTIMENTO																				
ERP030VT com Compartimento de 21,5 pol de Comprimento																				
Dimensões do Compartimento da Bateria				Dimensões e Especificações da Bateria																
Tipo de Compartimento	Largura	Comprimento	Altura	"X"		"Y"		"Z"	Volts	Nº de Células	Placas por Células	Capacidade Máxima Taxa de 6 Hora	Peso							
				Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Máx.					Mín.	Máx.						
	mm			mm					kwh		kg									
Com Plataforma Auxiliar CTWT	990	546	607	970	986	508	539	594	36	18	17	30,6	771	998						
															48	24	13	30,5		
Com Roletes para Bateria									645					632	36	18	17	30,6	771	998
															48	24	13	30,5		
Sem Plataforma Auxiliar CTWT									677					664	36	18	17	30,6	907	1134
															48	24	13	30,5		

ERP035-040VT com Compartimento de 25,3 pol de Comprimento																				
Dimensões do Compartimento da Bateria				Dimensões e Especificações da Bateria																
Tipo de Compartimento	Largura	Comprimento	Altura	"X"		"Y"		"Z"	Volts	Nº de Células	Placas por Células	Capacidade Máxima Taxa de 6 Hora	Peso							
				Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Máx.					Mín.	Máx.						
	mm			mm					kwh		kg									
Com Plataforma Auxiliar CTWT	990	642	607	970	986	597	635	594	36	18	21	38,2	953	1089						
																	48	24	15	35,8
Com Roletes para Bateria									645					632	36	18	21	38,2	953	1089
															48	24	15	35,8		
Sem Plataforma Auxiliar CTWT									677					664	36	18	21	38,2	1134	1270
															48	24	15	35,8		

Tipo de Bateria: "EO" (Sem Cobertura)

Capacidade máxima admissível por UL para kwh da bateria

As baterias ácido chumbo disponíveis no mercado talvez não atinjam necessariamente estes limites máximos.

O Comprimento do Compartimento da Bateria é medido da parte da frente até a parte de trás. A Largura do Compartimento da Bateria é medido entre a empilhadeira.

Observações da Bateria Carregamento Convencional (Opcional G26201)

Conector da Bateria: 36 volts - Cinza SB® 350 (Anderson Power Products® P/N 6320G1 ou equivalente)

48 volts - Azul SB® 350 (Anderson Power Products® P/N 6321G1 ou equivalente)

Cabo da Bateria: Comprimento 508 mm, Posição "B", 2/0 AWG

Observações da Bateria Rápida / Carregamento Rápido (Opcional G26202)

Conector da Bateria: Requer Terminais de Cabeamento Duplo Positivo / Negativo em Conectores Fêmea EBC-320 DIN (Anderson Power Products® P/N A32503-0009 ou equivalente)

Cada conector DIN inclui 1 Condutor Vermelho para (+) e 1 condutor preto para (-)

Cabo da Bateria: Comprimento 585 mm, Posição "B", Comprimento Mínimo do Cabo 3/0 AWG

DIMENSÕES DA TORRE DA ERP030-040VT					
Altura Máxima do Garfo (TOF) +	Altura Total Abaixada	Altura Total Estendida com Protetor de Carga	Altura Total Estendida sem Protetor de Carga	Elevação Livre (TOF) com Protetor de Carga	Elevação Livre (TOF) sem Protetor de Carga
mm	mm	mm	mm	mm	mm
TORRE 2 ESTÁGIO DE ELEVAÇÃO LIVRE LIMITADA (LFL)					
3032	1980	4262	3606	140	140
3232	2080	4462	3806	140	140
TORRE 2 ESTÁGIO DE ELEVAÇÃO LIVRE TOTAL (LFL)					
3018	1980	4262	3613	750	1405
3218	2080	4462	3813	850	1505
3518	2230	4768	4113	1000	1655
TORRE 3 ESTÁGIO DE ELEVAÇÃO LIVRE TOTAL (FFL)					
4450	1980	5025	5025	750	1405
4750	2080	5325	5325	850	1505
4900	2130	5375	5375	900	1555
5050	2230	5625	5625	1000	1655
5500	2380	6075	6075	1150	1805
TORRE 4 ESTÁGIO DE ELEVAÇÃO LIVRE TOTAL (FFL)					
6121	2121	7380	6721	873	1511
6578	2273	7837	7179	1025	1663

de estacionamento. O display também permite acesso para técnicos de serviço para ajuste de configurações de controle de desempenho, possibilitando que a empilhadeira seja customizada para atender as aplicações do cliente. Além disso, diagnósticos extensivos possibilitam que técnicos de serviço rapidamente achem e resolvam os problemas. Os modos de desempenho selecionáveis do operador são padrão. As opções para senhas do operador e um checklist de pré-turno do operador também estão disponíveis.

Pedal de Controle Direcional no Pé (FDC)

O pedal de controle direcional no pé, é um pedal direcional/acelerador altamente produtivo. Este pedal possibilita ao operador mudar a direção e aceleração reduzindo o movimento do operador e resultando no aumento da produtividade.

Componentes Hidráulicos

Um sistema hidráulico de controle com transistor é alimentado por um motor de indução AC, sem escova com acoplamento úmido. O motor e a bomba são montados sobre os isoladores de borracha para reduzir o ruído e a vibração. Uma combinação de mangueiras de tela trançada e tubulação de aço é usada para simplificar a tubulação hidráulica. Estas tubulações hidráulicas são cuidadosamente roteadas e mantidas no lugar para reduzir possíveis danos. Um filtro hidráulico de fluxo total de 10-mícron localizado na tubulação de retorno protege o sistema hidráulico de contaminações e ajuda a prolongar a vida do sistema. Um válvula de alívio *bypass* possibilita o fluxo de óleo no caso de entupimento do filtro.

Direção Hidráulica Hidrostática

A direção hidráulica hidrostática é padrão e o projeto hidráulico completo fornece um controle preciso, confiável ao passo que elimina as articulações mecânicas e impactos na estrada na roda de direção. Uma coluna de direção de inclinação infinitamente ajustável proporciona ao operador um excelente conforto e visibilidade.

Eixo de Direção

O eixo de direção é de peça única de aço forjado e montado em uma rack e atuador hidráulico de pinhão. O atuador é montado na placa de apoio reforçado da estrutura traseira. O atuador hidráulico é totalmente fechado para proteção contra sujeira e detritos.

Extensão das Torres/Carro-Suporte/Garfos/Protetor de Carga

Torres Yale simplex, duplex, triplex e quad fornecem excelente visibilidade. A torre inclui design de face plana com roletes de carga angulares geometricamente correspondentes, que são inclinadas, além de fornecer contato do rolete com face total. Uma corrente de elevação única fornece maior visibilidade. O ângulo do flange do trilho frontal da torre acoplada ao canal interno "J" invertido e os roletes da torre de 3 graus, reduz significativamente a fragmentação da tela do canal e desgaste do rolete. Os suportes do munhão são substituíveis para uma maior durabilidade. O carro-suporte Classe II padrão inclui raio totalmente pré-lubrificado e selado, roletes de carga angulares que resistem as forças de avanço, retrocesso e lateral. Os garfos são "forjados" em peça única de aço altamente resistente para proporcionar

resistência e espessura adicionada quanto a desgaste. Uma extensão do protetor de carga de 1219 milímetros é padrão. Está disponível um deslocador lateral integral opcional na ERP-VT. Vários grupos de mangueiras de função auxiliar interna e externa estão disponíveis.

Estrutura

A estrutura é uma construção unitizada, estresse testado quanto a durabilidade. A entrada e saída da empilhadeira é facilitada por um degrau integral em ambos os lados da empilhadeira. A empilhadeira possui um assoalho de duas peças que pode ser facilmente levantado para acesso de serviço. Uma tampa removível em cima do contrapeso proporciona um fácil acesso aos componentes. Um capô de aço estampado, mola a gás que possibilita uma fácil troca de bateria.

Características Adicionais

As características adicionais da ERP-VT incluem uma protetor do operador, garfos de 1067 milímetros, assento sem suspensão, cinto de segurança e um sensor de presença do operador. Uma coluna de direção de inclinação infinitamente ajustável, tapete de borracha, e buzina elétrica também são equipamento padrão.

Opções

- Mini-alavancas eletro-hidráulicas Accutouch
- Pedal de Controle Direcional no Pé
- Retorno para ajuste de inclinação
- Coluna de Direção Telescópica com Memória de Inclinação
- Assentos com suspensão total (com ou sem giro)
- Roletes da Bateria
- Faróis no Protetor do Operador
- Conjuntos de luzes de LED e Halogena
- Domo de LED / Luz para leitura
- Conjuntos de luzes de Freio/Traseira/Ré de LED Básica e Premium
- Inclinação 10° para Frente / 5° para Trás
- Inclinação 5° para Frente / 4° para Trás
- Deslocador Lateral Integral
- Posicionador do Garfo do Deslocador Lateral Integral
- Alarme Sonoro - Operação em Marcha Ré
- Luz - Estroboscópica de Âmbar
- Pneus de tração e direção cushion de borracha
- Construção Tipo "EE" UL
- Retrovisores Traseiros Duplos ou Retrovisores Traseiros Panorâmicos
- Extintor de incêndio
- 48 Volt
- Carga Rápida/Veloz
- Protetor do operador para empilhamento em prateleiras
- Conjunto Resfriador / Congelador ou Conjunto Congelador Subzero
- Direção Síncrona
- Cinto de Segurança Vermelho Sem Ajuste (HIS-VIS) ELR (Retrator de Travamento de Emergência)
- Cinto de Segurança Vermelho Sem Ajuste com Travamento Inicial (HIS-VIS) ELR (Retrator de Travamento de Emergência)
- Display com Suporte Baixo



YALE MATERIALS HANDLING CORPORATION

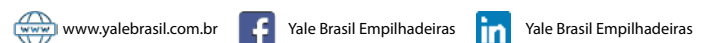
Rodovia Presidente Castelo Branco, S/N - KM 75,8 - City Castello - Itu - SP. 13308-700

Tel. +55 11 2396-1800 - 01/2019 Brasil

Yale é uma Marca Registrada e  é um Direito Autoral Registrado.
©Yale Material Handling Corporation 2013. Todos os direitos reservados.

Fabricado em nossas próprias Instalações Registradas na ISO 9001 e 14001

2354-1B 8/2013 Todas as empilhadeiras são exibidas com equipamento opcional.



O desempenho da empilhadeira poderá ser afetado pela condição do veículo, como é equipado e a aplicação. Consulte seu Revendedor de Empilhadeira Industrial Yale® caso quaisquer das informações mostradas for relevantes em sua aplicação. As especificações estão sujeitas a alteração sem prévio aviso.

Esta empilhadeira atende a todos as especificações de projeto da Norma de Segurança para Empilhadeiras Industriais Motorizadas ANSI B56.1 no momento da fabricação. Classificada pelo Underwriters Laboratories, Inc. como apenas para risco de incêndio.

Os produtos da Yale® incluso neste documento poderão serão cobertos pela patente Norte Americana 6,684,148 e outras patentes pendentes.

Yale, o Logo da Yale, Veracitor® VX e a Torre Yale Global Hi-Vis™ são marcas comerciais ou marcas comerciais registradas da Yale Materials Handling Corporation nos Estados Unidos e outros países.

As empilhadeiras elétricas ERP-VT estão disponíveis em capacidades de 1500, 1750 e 2000 kg projetadas para aplicações exigentes que exigem limpeza, funcionamento silencioso, capacidade para serviço pesado. Estas empilhadeiras possuem manobrabilidade excepcionais e oferece muita potência e alta capacidade de empilhamento, ao passo que também oferecem excelente ergonomia, confiabilidade e fácil manutenção.

Controle de Tração com Transistor AC

A tecnologia AC oferece aceleração e mudanças de direção suaves, frenagem regenerativa proporcional e Sistema de Desaceleração Automática. O controlador converte a energia da bateria em energia trifásica AC, e ajusta a frequência e corrente para atender demandas de desempenho. As configurações de controle de desempenho e diagnósticos extensivos são acessíveis aos técnicos por meio do display ou um PC. Um Gerenciador de Sistema de Frota (VSM) que utiliza a tecnologia CANbus monitora e controla os principais componentes e sistemas da empilhadeira. O sistema de gerenciamento térmico avançado monitora a temperatura dos componentes e ajusta gradualmente o desempenho evitando dano aos principais componentes.

Rede de Área do Controlador (CANbus)

A Tecnologia CANbus dinamiza as comunicações entre os sistemas da empilhadeira através de um controlador mestre principal, o Gerenciador de Sistema de Frota (VSM). O display, o controlador de tração e o controlador da bomba são todos controlados via rede CANbus. Fornece-se um ponto de conexão para interface com um PC de serviço. O VSM Intellix age como controlador mestre da empilhadeira, que fornece controle e monitoramento abrangente de funções e sistemas. A tecnologia CANbus reduz a complexidade de fiação e possibilita comunicações abrangentes entre os sistemas da empilhadeira. O display ergonomicamente posicionado transmite um retorno contínuo ao operador e possibilita a comunicação de códigos de serviço.

O VSM Intellix age como controlador mestre da empilhadeira, que fornece controle e monitoramento abrangente de funções e sistemas. A tecnologia CANbus reduz a complexidade de fiação e possibilita comunicações abrangentes entre os sistemas da empilhadeira. O display ergonomicamente posicionado transmite um retorno contínuo ao operador e possibilita a comunicação de códigos de serviço.

Sistema Elétrico

A ERP-VT utiliza tecnologia de motor CA, desenvolvida para proporcionar um desempenho excepcional. Ela usa um motor de indução sem escovas que proporciona um torque maior de partida e uma aceleração rápida suave. Um sensor de velocidade incorporado no motor fornece um retorno ao sistema de controle, permitindo o monitoramento contínuo da velocidade do motor e da direção.

Motores de Tração Duplo

Motores de tração AC são montados individualmente no lado esquerdo e no lado direito para facilitar a manutenção. A extremidade externa de cada motor aciona uma roda por meio de uma transmissão de engrenagem planetária. As transmissões usam engrenagens helicoidais com geometria de dente que é otimizada para minimizar o ruído da engrenagem. Cada motor de tração é individualmente controlado possibilitando um cenário de "raio de giro interno zero" que propicia uma excelente manobrabilidade.

Freio de Estacionamento Automático

A ERP-VT inclui um Freio Automático de Estacionamento que é acionado por uma mola quando a empilhadeira é estacionada. Em virtude de uma sensível demanda

no pedal do acelerador, o freio é liberado e mantém "desativado" via uma válvula solenóide elétrica dentro do conjunto do freio de estacionamento. Uma alavanca manual de sobreposição (localizada embaixo do assoalho) é fornecida para desengatar o freio no caso da empilhadeira precisar ser movimentada durante as condições de serviço na falta de energia na empilhadeira.

Freios a Disco Úmidos

O sistema de freio é dotado de freios a disco úmidos padrão resfriados a óleo que estão instalados no interior dos conjuntos da unidade de tração, protegendo-os contra sujeira e a umidade. Estes freios de pedais de baixo esforço não requer ajustes e muito pouca manutenção, além de proporcionar uma vida útil maior.

Frenagem Assistida de Força

A Frenagem de Potência Assistida é realizada via o VSM. O VSM monitora a pressão da tubulação do freio. Quando esta pressão ultrapassa o limite máximo definido, o VSM envia um sinal ao controlador de tração para desacelerar o motor de tração proporcionalmente à pressão do freio. Quanto maior a pressão aplicada no pedal do freio, tanto mais rapidamente a empilhadeira irá desacelerar. O cilindro mestre é selado e possui um sensor de nível de fluido externo conectado a um ícone/indicador do LCD no módulo de instrumento. O Sistema de Desaceleração Automático padrão desacelera automaticamente a empilhadeira quando o pé do operador for retirado do pedal do acelerador, prolongando a vida do freio.

Tensão

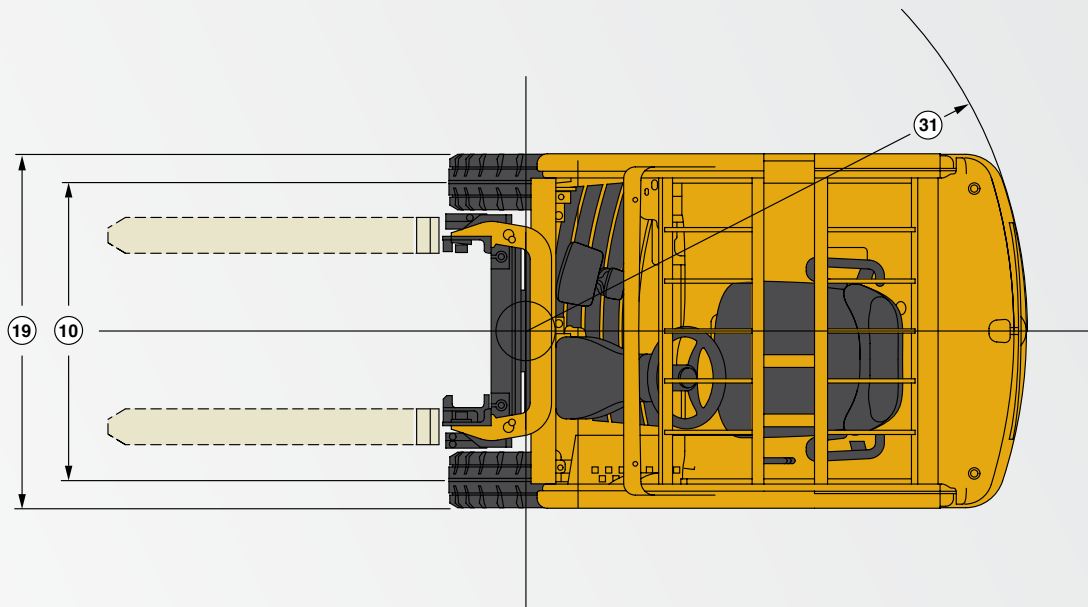
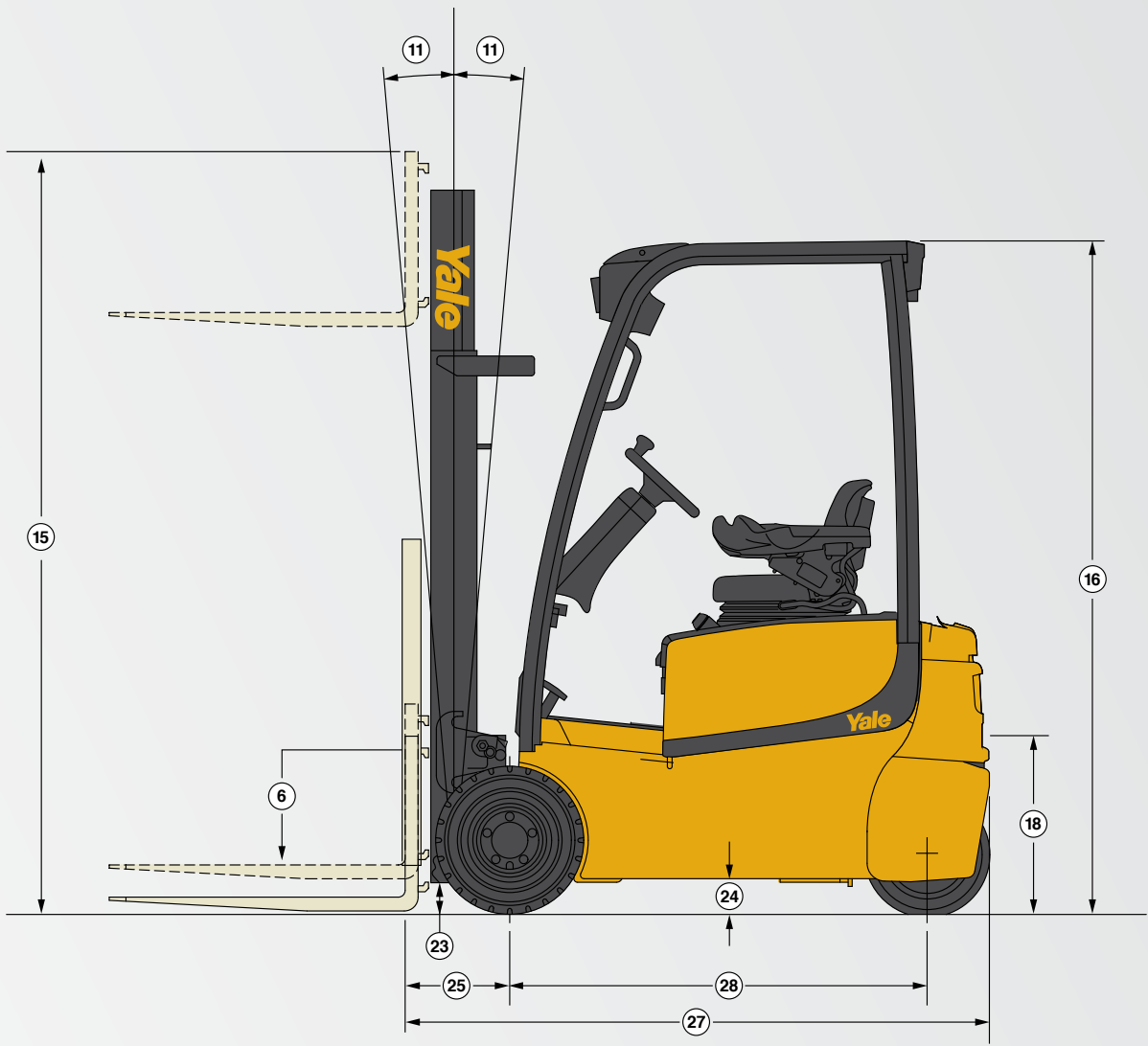
Estão disponíveis sistemas de 36 ou 48 volts para atender a variedade de exigências de aplicação. Um recurso de estado sólido, retorno a posição neutra reduz a possibilidade de movimento involuntário da empilhadeira. A empilhadeira não irá para frente ou para trás até que o pedal do acelerador seja pressionado.

Display de Interface do Operador

O display reposicionado está convenientemente localizado na parte superior do lado direito do compartimento do operador. O display inclui um horímetro, display de LCD para códigos e descrições de status, indicador de carga da bateria com interrupção de elevação, todos os ícones/indicadores no LCD para fluido de freio, indicador do cinto de segurança, indicador de modo de desempenho, e indicador de freio

continua no verso.





GERAL	1	Fabricante			Yale®		
	2	Modelo			ERPO30VT		
	3	Alimentação			Elétrica		
	4	Operação			Sentado		
	5	Capacidade Nominal		kg	1361		
	6	Centro de Carga		mm	24 (610)		
PNEUS:	7	Tipo de Pneu - Cushion, Sólido, Pneumático, etc (Tração / Direção)			Sólido Formato Pneumático / Sólido Formato Pneumático		
	8	Tamanho do Pneu (Tração/Direção)		(pol.)	18 x 7-8 / 15 x 4.5-8		
	9	Rodas - Número X = Tracionado (Tração/Direção)			2X / 2		
	10	Bitola Ctr. dos Pneus Tração / Direção)		mm	889 / 179		
DIMENSÕES	11	Inclinação da Torre	Padrão Opc Opc	graus	5F / 5B 10F / 5B 5F / 4B		
	12	Torre - Altura Abaixada	Torre Padrão	mm	1980		
	13	Elevação Livre - Topo do Garfo	Torre 2 Estágios Padrão de Elevação Livre Limitada	mm	140		
			Torre2 Estágios Opc.de Elevação Totalmente Livre com/sem LBR	mm	50 / 1405		
	14	Altura de Elevação - Topo do Garfo	Torre 2 Estágios Padrão de Elevação Livre Limitada	mm	3032		
	15	Torre - Altura Estendida	Torre Padrão com/sem LBR	mm	4262 / 3606		
	16	Altura do Protetor do Operador	Padrão/Chapa Plana/Empilhamento na Prateleira	mm	2070 / 1979 / 2070		
	17	SIP para OHG Padrão Inferior	Nominal Padrão/Susp./Giratório	mm	989 / 997 / 985		
	18	Altura do Pino de Reboque	Centro Vertical do Pino	mm	540		
	19	Largura Total		mm	1050		
	20	Garfos	Espessura x Largura x Comprimento	mm	40 x 100 x 1067		
	21	Largura Padrão do Carro-Suporte		mm	977		
	22	Do Piso ao Topo dos Roletes da Bateria		mm	178		
	23	Altura Livre do Solo	Ponto mais Baixo (NL/RL)	mm	70 / 70		
	24	Altura Livre do Solo	Centro da Empilhadeira (NL/RL)	mm	95 / 90		
	25	Distância da Carga	Centro da Roda até a Face dos Garfos	mm	321		
	26	Compartimento da Bateria	Altura Padrão/Roletes da Bateria/Traseira	mm	607 / 645 / 677		
			Largura	mm	990		
			Comprimento	mm	546		
	27	Comprimento até a Face dos Garfos	Comprimento do Chassi	mm	1808		
	28	Distâncias entre eixos		mm	1290		
	29	Empilhamento no Canto Direito		mm	3021		
	30	Corredor Equivalente	Corredor de Intersecção a 90°	mm	1759		
	31	Raio de Giro Externo		mm	1481		
	PESO	32	Peso da Empilhadeira	Sem Bateria (NL)	kg	2313	
		33	Peso no Eixo de Tração	Estática com Bateria em Peso Máx. (NL/RL)	kg	31612 / 3954	
		34	Peso no Eixo de Direção	Estática com Bateria em Peso Máx. (NL/RL)	kg	1698 / 716	
	DESEMPENHO	35	Tensão			36	48
		36	Velocidade de Deslocamento	Desvio Estendidos DESLIGADO (NL/RL)	km/h	15,7 / 15,7	15,7 / 15,7
				Desvio Estendidos LIGADO (NL/RL)	km/h	14,0 / 14,0	14,0 / 14,0
		37	Velocidade de Elevação	Torre 2 Estágios Padrão LFL (NL/RL)	m/seg	0,65 / 0,39	0,68 / 0,48
Torre 2 Estágios Padrão FFL (NL/RL)				m/seg	0,58 / 0,38	0,61 / 0,45	
Torre 3 Estágios Padrão FFL (NL/RL)				m/seg	0,58 / 0,38	0,61 / 0,45	
Torre 4 Estágios Padrão FFL (NL/RL)				m/seg	0,61 / 0,39	0,64 / 0,46	
38		Velocidade de Abaixamento	Torre 2 Estágios Padrão LFL (NL/RL)	m/seg	0,47 / 0,51		
			Torre 2 Estágios Padrão FFL (NL/RL)	m/seg	0,39 / 0,46		
			Torre 3 Estágios Padrão FFL (NL/RL)	m/seg	0,41 / 0,46		
			Torre 4 Estágios Padrão FFL (NL/RL)	m/seg	0,48 / 0,50		
39		Capacidade de Vencer Rampa	À Razão de 5 Minutos (NL/RL)	%	38,4 / 26,5	34 / 25	
			À Razão de 60 Minutos (NL/RL)	%	6,0 / 4,4	9,9 / 6,5	
40	Força na Barra de Tração	À Razão de 5 Minutos (NL/RL)	lbf	12096 / 12072	11072 / 10840		
		À Razão de 60 Minutos (NL/RL)	lbf	2038 / 2054	3309 / 3074		
41	Freio	Método de Controle (Serviço/Estacionamento)		Hidráulico / Mecânico			
		Método de Operação (Serviço/Estacionamento)		Pedal / Automático			
ELÉTRICO	42	Bateria	Tipo		Chumbo-Ácido		
	43	Motores de Tração (Duplo)	À Razão de 60 Minutos (Cada)	kW	4,8	5,0	
	44	Bomba do Motor	À razão de 15 minutos	kW	12,0	12,0	
	45	Motores de Tração	Tipo/Método de Controle		AC / Transistor		
	46	Bomba do Motor	Tipo/Método de Controle		AC / Transistor		
47	Número de Velocidades	Tração/Bomba		Infinitamente Variável/Infinitamente Variável			
OUTROS	48	Altura do Degrau		mm	484		
	49	Altura do Piso	Ponto Mais Baixo	mm	557		
	50	Pressão de Alívio do Acessório (Alavancas Mecânicas / Mini Alavancas)		bar	180 / 155		
	51	Vazão do Óleo Auxiliar	3º e 4º Função:	l/min	20 / 40		
	52	Nível Sonoro	Medida de acordo com a ANSI B56.11.5	dB (A)	69	69	

Yale®		Yale®		1	GERAL
ERPO35VT		ERPO40VT		2	
Elétrica		Elétrica		3	
Sentado		Sentado		4	
1588		1814		5	
610		610		6	
Sólido em Formato Pneumático / Sólido em Formato Pneumático		Sólido em Formato Pneumático / Sólido em Formato Pneumático		7	PNEUS:
18 x 7-8 / 15 x 4.5-8		200 / 50-10 / 15 x 4.5-8		8	
2X / 2		2X / 2		9	
889 / 179		908 / 179		10	
5F / 5B 10F / 5B 5F / 4B		5F / 5B 10F / 5B 5F / 4B		11	
1980		1980		12	
140		140		13	
750 / 1405		750 / 1405		14	
3032		3032		15	
4262 / 3606		4262 / 3606		16	
2070 / 1979 / 2070		2070 / 1979 / 2070		17	
989 / 997 / 985		989 / 997 / 985		18	
540		540		19	
1050		1116		20	
40 x 100 x 1067		40 x 100 x 1067		21	
977		977		22	
178		178		23	
70 / 70		70 / 70		24	
95 / 90		95 / 90		25	
12,6 (321)		321		26	
607 / 645 / 677		607 / 645 / 677		27	
990		990		28	
642		642		29	
1903		1903		30	
1386		1386		31	
3117		3117		32	
1793		1816		33	
1577		1577		34	
2372		2390		35	
1680 / 4335		1700 / 4734		36	
1777 / 710		1777 / 557		37	
36	48	36	48	38	
15,7 / 15,7	15,7 / 15,7	15,7 / 15,7	15,7 / 15,7	39	
14,0 / 14,0	14,0 / 14,0	14,0 / 14,0	14,0 / 14,0	40	
0,65 / 0,36	0,68 / 0,48	0,65 / 0,34	0,68 / 0,42	41	
0,58 / 0,38	0,61 / 0,43	0,58 / 0,33	0,61 / 0,41	42	
0,58 / 0,38	0,61 / 0,43	0,58 / 0,33	0,61 / 0,41	43	
0,61 / 0,39	0,64 / 0,45	0,61 / 0,36	0,64 / 0,45	44	
0,47 / 0,51		0,47 / 0,51		45	
0,39 / 0,46		0,39 / 0,47		46	
0,41 / 0,46		0,41 / 0,47		47	
0,48 / 0,50		0,48 / 0,50		48	
36,2 / 24,3	35,0 / 25,0	36,0 / 23,6	34,0 / 21,0	49	
5,7 / 4,0	9,2 / 5,9	5,7 / 3,9	9,2 / 5,6	50	
12093 / 12065	11027 / 10751	12093 / 12062	11027 / 10716	51	
2035 / 2047	3261 / 2989	2034 / 2044	3261 / 2949	52	
Hidráulico / Mecânico		Hidráulico / Mecânico			
Pedal / Automático		Pedal / Automático			
Chumbo-Ácido		Chumbo-Ácido			
4,8	5,0	4,8	5,0		
12,0	12,0	12,0	12,0		
AC / Transistor		AC / Transistor			
AC / Transistor		AC / Transistor			
Infinitamente Variável/Infinitamente Variável		Infinitamente Variável/Infinitamente Variável			
484		484			
557		557			
180 / 155		180 / 155			
20 / 40		20 / 40			
69	69	69	69		