Yale®
LIFT TRUCK TECHNOLOGIES

CASE STUDY

SETTORE INDUSTRIALE | ALIMENTARE

L'efficienza della flotta Yale aiuta Chiquita a conservare tutta la freschezza della frutta

Cliente

CHIQUITA

LOCATION

Cortenuova, Bergamo, Italy

PRODOTTI

ERP16VT, ERP20VT, MP16, MP20X, MO20X

La Sfida

MOVIMENTAZIONE PRECISA PER LA LOGISTICA DEL FREDDO

Yale Lift Truck Technologies comprende le esigenze specifiche che le condizioni della logistica del freddo pongono sulle attrezzature per la movimentazione dei materiali, in particolare quando si tratta di prodotti alimentari deperibili che necessitano di trattamenti di maturazione specifici. Questa esperienza è stata un elemento chiave nel rapporto di successo tra Yale, il concessionario Unicar e l'impianto di maturazione Chiquita a Cortenuova, Bergamo.

Chiquita, azienda leader a livello internazionale nel settore delle banane, ha inaugurato il suo nuovissimo magazzino nell'aprile 2024. Lo stabilimento è il più grande centro di maturazione d'Europa, strategicamente situato nel cuore logistico dell'Italia.

L'area logistica comprende 9 baie di carico e 24 celle di maturazione, ciascuna con una capacità di 48 pallet, due linee di confezionamento che producono fino a 45 vassoi/minuto. Le celle sono dotate delle più moderne tecniche di raffreddamento, che garantiscono una minima deumidificazione dell'aria interna e di conseguenza condizioni ottimali di maturazione dei frutti. Le operazioni di confezionamento e la movimentazione dei pallet avvengono in un'area a temperatura controllata per conservare le banane nelle migliori condizioni. Con banchine su entrambi i lati, Chiquita ha progettato il miglior flusso delle operazioni quotidiane, creando un ambiente di lavoro sicuro ed efficiente.

La struttura è operativa 7 giorni su 7 con un unico turno di 8-10 ore, e temperature comprese tra 14°C e 18°C. Le banane verdi vengono ricevute dal porto, immagazzinate nelle celle di maturazione e spedite ai clienti GDO. Le celle di maturazione hanno corridoi stretti e decentralizzati, rendendo la movimentazione dei pallet una sfida complessa. Inoltre, le operazioni di carico/scarico e il trasporto dei pallet all'interno del magazzino richiedono efficienza e precisione.

"La sfida principale che affrontiamo è la movimentazione dei pallet dentro e fuori dalle celle di maturazione, soprattutto durante lo stoccaggio ai livelli superiori. Le corsie strette e decentrate fanno sì che i cilindri di sollevamento tocchino occasionalmente le strutture metalliche: avevamo bisogno di una soluzione ergonomica e compatta. I carrelli Yale performano questi compiti ottimamente e ci aiutano a mantenere tempi operativi efficienti".

ROBERTO GALDONI
Distribution Centre Manager

La Soluzione

GESTIONE FLUIDA DEL MAGAZZINO

I carrelli controbilanciati elettrici a 3 ruote ERP16VT e ERT20VT sono il cuore delle efficienti operazioni di magazzinaggio di Chiquita. Queste macchine versatili sono ideali per le applicazioni indoor, che includono il carico e lo scarico di camion in entrata e in uscita, la gestione delle complesse operazioni all'interno delle celle di maturazione e il trasporto di pallet in tutto il magazzino. Per soddisfare le esigenze di Chiquita, questi carrelli elevatori sono stati equipaggiati con attacchi a pinza per supportare le attività di prelievo e selezione precise e con pneumatici antitraccia.

A completamento della flotta i transpallet MP16 e MP20X, con e senza operatore a bordo. Questi carrelli affidabili ed efficienti sono essenziali per il trasporto orizzontale di pallet all'interno del magazzino, garantendo un movimento regolare e tempestivo delle merci.

L'ultima aggiunta alla flotta Chiquita è l'innovativo commissionatore per ordini bassi MO20X. Progettato per prestazioni ottimali in spazi ristretti, questo carrello commissionatore eccelle nel prelievo e nel posizionamento dei pallet a varie altezze all'interno del magazzino. Il suo design compatto e i controlli precisi lo rendono una risorsa inestimabile per un'evasione efficiente degli ordini.

Utilizzando strategicamente i carrelli Yale nella propria flotta, Chiquita massimizza la produttività e riduce al minimo i tempi di fermo all'interno del suo magazzino. La combinazione di potenti carrelli elevatori, transpallet versatili ed efficienti commissionatori consente all'azienda di soddisfare i requisiti delle sue operazioni mantenendo un elevato livello di sicurezza e precisione.

Risultati

FLOTTA E ASSISTENZA: UNA SOLUZIONE COMPLETA

"Abbiamo scelto Yale come partner logistico per la sua reputazione di costruttore di carrelli robusti e affidabili fabbricati in Europa, che garantiscono qualità e longevità di alto livello" ha spiegato Roberto Galdoni, Distribution Centre Manager. "Inoltre, il servizio post-vendita rapido ed efficiente è stato un fattore cruciale per noi, poiché le operazioni ininterrotte sono fondamentali per la nostra attività. Inoltre, Yale ha offerto il ritorno sull'investimento più interessante, rendendola una decisione finanziariamente valida."

"La nostra collaborazione con il dealer Unicar, un partner esperto della rete di concessionari indipendenti di Yale Lift Truck Technologies, è stata eccezionalmente positiva. Il servizio fornito è stato costantemente eccellente e altamente efficiente. Questo livello di supporto e reattività ha contribuito in modo significativo alla nostra soddisfazione generale nei confronti di Yale" ha concluso Roberto.

Per saperne di più sui carrelli da magazzino Yale, visita Yale.com.

© 2025 Hyster-Yale Materials Handling, Inc., all rights reserved.
YALE and ⅄ are trademarks of Hyster-Yale Materials Handling, Inc.

2026YBLCSG001_E_EN-US_V2R0_030723