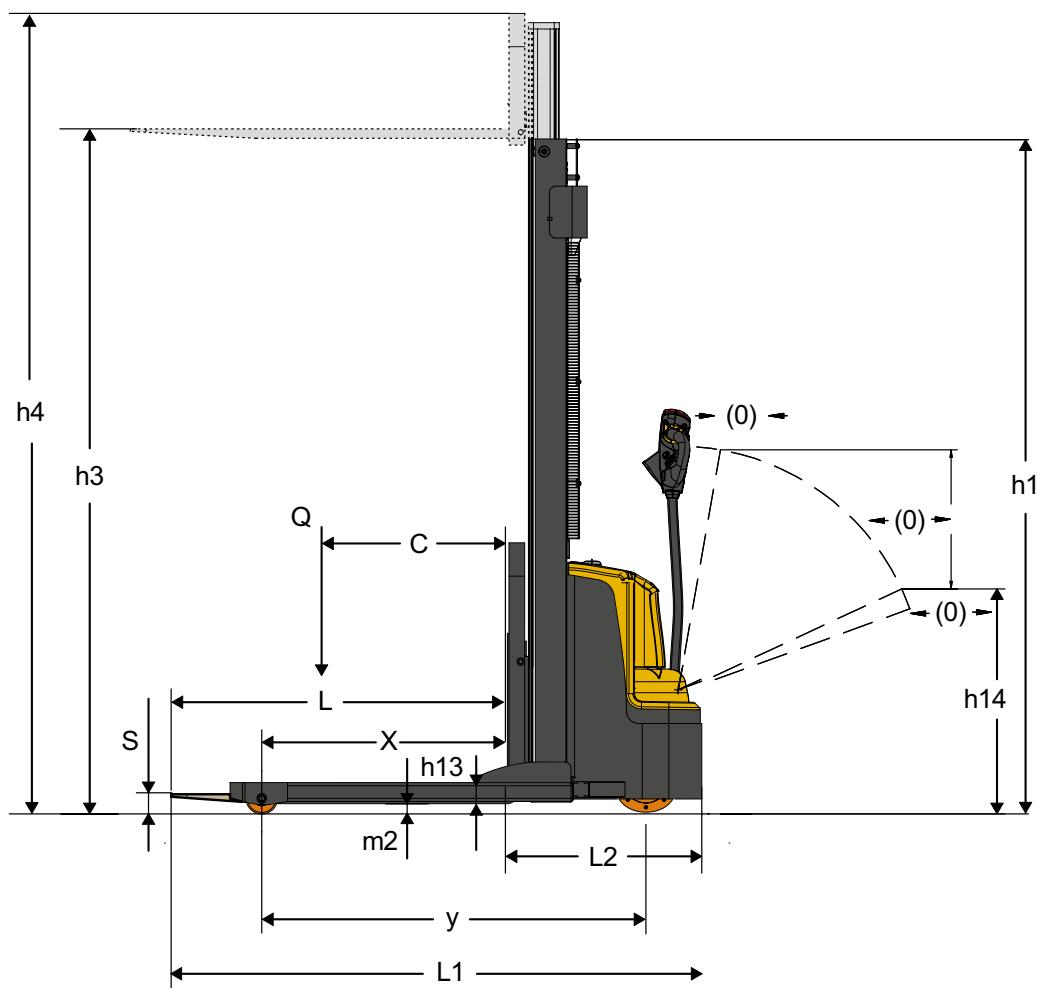


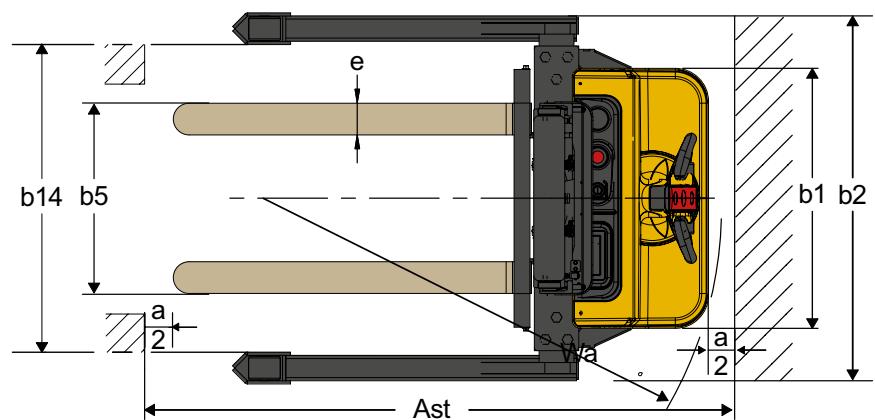


MSC12-15 SL

Empilhadeira Patolada

1,200-1,500 kg





VDI 2198 – ESPECIFICAÇÕES GERAIS – MSC12 SL

GERAL	1-1	Fabricante						Yale
	1-2	Designação do modelo						MSC12 SL
	1-3	Propulsão: elétrica (bateria ou rede elétrica), diesel, gasolina, GLP	—	—				Elétrico (bateria)
	1-4	Tipo de operador: manual, pedestre, em pé, sentado, recolhedor de encomendas	—	—				Pedestres
	1-5	Capacidade nominal/carga nominal	Q	kg				1200
	1-6	Distância do centro de carga	c	mm				600
	1-7	Distância da carga, centro do eixo de transmissão até o garfo	x	mm				715
	1-8	Distância entre eixos	y	mm				1218
PESO	2-1	Peso de serviço (com bateria)	—	kg	580	603	633	665
	2-2	Peso de serviço (com bateria de íons de lítio 60 Ah)	—	kg	597	620	650	682
	2-3	Peso de serviço (com bateria de íons de lítio 100 Ah)	—	kg	604	627	657	689
	2-4	Carga por eixo, com carga, frente/trás (2,5 m)	—	kg				546 / 1274
	2-5	Peso por eixo, sem carga, frente/trás (2,5 m)	—	kg				465 / 155
PNEUS	3-1	Rodas	—	—				Poliuretano
	3-2	Tamanho da roda, dianteira	ø x largura	mm				ø210 x 70
	3-3	Tamanho da roda, traseira	ø x largura	mm				ø100 x 49
	3-4	Número de rodas, dianteiras/traseiras (x = rodas motrizes)	—	—				1x + 0 / 2 or 1x + 2 / 4 (com roda de equilíbrio)
	3-5	Banda de rodagem, dianteira	b ₁₀	mm				665,5 (equipado com roda de equilíbrio)
	3-6	Banda de rodagem, traseira	b ₁₀	mm				41.73° (1060) / 47.24° (1200) / 52.76° (1340)
DIMENSÕES	4-1	Altura da torre abaixada	h ₁	mm	1520	1770	2020	2170
	4-2	Altura de elevação	h ₃	mm	2000	2500	3000	3500
	4-3	Altura da torre estendida	h ₄	mm	2520	3020	3520	3820
	4-4	Altura do braço do timão na posição de condução, mín./máx.	h ₁₃	mm				910 / 1290
	4-5	Altura, abaixado	h ₁₄	mm				80
	4-6	Comprimento total	l ₁	mm				1698 (Standard 1070 mm de comprimento do garfo)
	4-7	Comprimento até a face dos garfos	l ₂	mm				628
	4-8	Largura total ao longo do chassis	b ₁	mm				820
	4-9	Largura total em todos os lados/largura externa do patola	b ₂	mm				1135 / 1275 / 1415
	4-10	Largura interior patola	b ₁₄	mm				985 / 1125 / 1265
	4-11	Dimensões dos garfos	s/e/l	mm				40 x 100 x 1070 (1150 / 1220)
	4-12	Largura sobre os garfos	b ₅	mm				200-795 (Ajustável)
	4-13	Distância ao solo, centro da distância entre eixos	m ₂	mm				40
	4-14	Largura do corredor para paletes de 1000 x 1200 mm na transversal	A _{st}	mm				2290
	4-15	Largura do corredor para paletes de 800 x 1200 longitudinal	A _{st}	mm				2217
	4-16	Raio de giro	W _a	mm				1455
DESEMPENHO	5-1	Velocidade de deslocação, com/sem carga	—	km/h				4 / 4,5
	5-2	Velocidade de elevação, sem carga	—	mm/s				0-230
	5-3	Velocidade de elevação, com carga	—	mm/s				0-123
	5-4	Velocidade de descida, sem carga	—	mm/s				26-278
	5-5	Velocidade de descida, com carga	—	mm/s				28-164
	5-6	Capacidade de inclinação máx., com/sem carga	—	%				5/10
	5-7	Freio de serviço	—					Eletromagnético
ELÉTRICO	6-1	Classificação do motor de tração S2 60 min	—	kW				0,75
	6-2	Classificação do motor de elevação S3 15%	—	kW				2,5
	6-3	Tensão da bateria/capacidade nominal K5 (6)	—	V/Ah				24V / 60Ah x 1 / 24V / 100Ah x 1
	6-4	Peso da bateria +/- 5% (bateria de íões de lítio)	—	kg				14 kg (60 Ah) / 24 kg (100 Ah)
	6-5	Consumo de energia de acordo com a EN 16796	—	kWh				0,42
	7-1	Tipo de controle de condução	—					Controle de velocidade DC
	7-2	Nível de som nos ouvidos do condutor de acordo com EN 12053	—	dB (A)				<75

Desempenho da empilhadeira e dimensões são nominais e sujeitos a tolerâncias.
As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.

VDI 2198 – ESPECIFICAÇÕES GERAIS – MSC15 SL

GERAL	1-1	Fabricante						Yale
	1-2	Designação do modelo						MSC15 SL
	1-3	Propulsão: elétrica (bateria ou rede elétrica), diesel, gasolina, GLP	—	—				Elétrico (bateria)
	1-4	Tipo de operador: manual, pedestre, em pé, sentado, recolhedor de encomendas	—	—				Pedestres
	1-5	Capacidade nominal/carga nominal	Q	kg				1500
	1-6	Distância do centro de carga	c	mm				600
	1-7	Distância da carga, centro do eixo de transmissão até o garfo	x	mm				767,5
	1-8	Distância entre eixos	y	mm				1218
	2-1	Peso de serviço (com bateria)	—	kg	581,6	604,6	634,6	666,6
PESO	2-2	Peso de serviço (com bateria de íons de lítio 60 Ah)	—	kg	598,6	621,6	651,6	683,6
	2-3	Peso de serviço (com bateria de íons de lítio 100 Ah)	—	kg	605,6	628,6	6586	690,6
	2-4	Carga por eixo, com carga, frente/trás (2,5 m)	—	kg				636,6 / 1485
	2-5	Peso por eixo, sem carga, frente/trás (2,5 m)	—	kg				466 / 155,6
	3-1	Rodas	—	—				Poliuretano
PNEUS	3-2	Tamanho da roda, dianteira	ø x largura	mm				ø210 x 70
	3-3	Tamanho da roda, traseira	ø x largura	mm				ø100 x 64
	3-4	Número de rodas, dianteiras/traseiras (x = rodas motrizes)	—	—				1x + 0 / 2 or 1x + 2 / 4 (com roda de equilíbrio)
	3-5	Banda de rodagem, dianteira	b ₁₀	mm				665,5 (equipado com roda de equilíbrio)
	3-6	Banda de rodagem, traseira	b ₁₁	mm				41,73" (1060) / 47,24" (1200) / 52,76" (1340)
	4-1	Altura da torre abaixada	h ₁	mm	1520	1770	2020	2170
DIMENSÕES	4-2	Altura de elevação	h ₃	mm	2000	2500	3000	3300
	4-3	Altura da torre estendida	h ₄	mm	2520	3020	3520	3820
	4-4	Altura do braço do timão na posição de condução, mín./máx.	h ₁₃	mm				910 / 1290
	4-5	Altura, abaixado	h ₁₄	mm				80
	4-6	Comprimento total	l ₁	mm				1698 (Standard 1070 mm de comprimento do garfo)
	4-7	Comprimento até a face dos garfos	l ₂	mm				628
	4-8	Largura total ao longo do chassis	b ₁	mm				820
	4-9	Largura total em todos os lados/largura externa da patola	b ₂	mm				1150 / 1290 / 1430
	4-10	Largura interior patola	b ₁₄	mm				970 / 1110 / 1250
	4-11	Dimensões dos garfos	s/e/l	mm				40 x 100 x 1070 (1150 / 1220)
	4-12	Largura sobre os garfos	b ₅	b ₅ (mm)				200–795 (ajustável)
	4-13	Distância ao solo, centro da distância entre eixos	m ₂	m ₂ (mm)				40
	4-14	Largura do corredor para paletes de 1000 x 1200 mm na transversal	A _{st}	A _{st} (mm)				2290
	4-15	Largura do corredor para paletes de 800 x 1200 longitudinal	A _{st}	A _{st} (mm)				2217
	4-16	Raio de giro	W _a	mm				1455
DESEMPENHO	5-1	Velocidade de deslocação, com/sem carga	—	km/h				4 / 4,5
	5-2	Velocidade de elevação, sem carga	—	mm/s				0–185
	5-3	Velocidade de elevação, com carga	—	mm/s				0–101
	5-4	Velocidade de descida, sem carga	—	mm/s				21,7–208
	5-5	Velocidade de descida, com carga	—	mm/s				25,6–137
	5-6	Capacidade de inclinação máx., com/sem carga	—	%				5/10
	5-7	Freio de serviço	—					Eletromagnético
ELÉTRICO	6-1	Classificação do motor de tração S2 60 min	—	kW				0,75
	6-2	Classificação do motor de elevação S3 15%	—	kW				2,5
	6-3	Tensão da bateria/capacidade nominal K5 (bateria de íons de lítio)	—	V/Ah				24V / 60 Ah x 1 / 24 V / 100 Ah x 1
	6-4	Peso da bateria +/- 5% (bateria de íons de lítio)	—	kg				14 kg (60 Ah) / 24 kg (100 Ah)
	6-5	Consumo de energia de acordo com a EN 16796	—	kWh				0,42
7	7-1	Tipo de controle de condução	—					Controle de velocidade DC
	7-2	Nível de som nos ouvidos do condutor de acordo com EN 12053	—	dB (A)				<75

Desempenho da empilhadeira e dimensões são nominais e sujeitos a tolerâncias.
As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.

VDI 2198 – ESPECIFICAÇÕES GERAIS – MSC15 SL (75 x 75mm)

GERAL	1-1	Fabricante						Yale
	1-2	Designação do modelo						MSC15 SL (75 x 75mm)
	1-3	Propulsão: elétrica (bateria ou rede elétrica), diesel, gasolina, GLP	—	—				Elétrico (bateria)
	1-4	Tipo de operador: manual, pedestre, em pé, sentado, recolhedor de encomendas	—	—				Pedestre
	1-5	Capacidade nominal/carga nominal	Q	kg				1500
	1-6	Distância do centro de carga	c	mm				600
	1-7	Distância da carga, centro do eixo de transmissão até o garfo	x	mm				715
	1-8	Distância entre eixos	y	mm				1218
PESO	2-1	Peso de serviço (com bateria)	—	kg	581,6	604,6	634,6	666,6
	2-2	Peso de serviço (com bateria de íons de lítio 60 Ah)	—	kg	598,6	621,6	651,6	683,6
	2-3	Peso de serviço (com bateria de íons de lítio 100 Ah)	—	kg	605,6	628,6	6586	690,6
	2-4	Carga por eixo, com carga, frente/trás (2,5 m)	—	kg			636,6 / 1485	
	2-5	Peso por eixo, sem carga, frente/trás (2,5 m)	—	kg			466 / 155,6	
PNEUS	3-1	Rodas	—	—			Poliuretano	
	3-2	Tamanho da roda, dianteira	ø x largura	mm			ø210 x 70	
	3-3	Tamanho da roda, traseira	ø x largura	mm			ø100 x 49	
	3-4	Número de rodas, dianteiras/traseiras (x = rodas motrizes)	—	—			1x + 0 / 2 or 1x + 2 / 4 (com roda de equilíbrio)	
	3-5	Banda de rodagem, dianteira	b ₁₀	mm			665,5 (equipado com roda de equilíbrio)	
	3-6	Banda de rodagem, traseira	b ₁₀	mm			41,73" (1060) / 47,24" (1200) / 52,76" (1340)	
DIMENSÕES	4-1	Altura da torre abaixada	h ₁	mm	1520	1770	2020	2170
	4-2	Altura de elevação	h ₃	mm	2000	2500	3000	3300
	4-3	Altura da torre estendida	h ₄	mm	2520	3020	3520	3820
	4-4	Altura do braço do timão na posição de condução, mín./máx.	h ₁₃	mm		910 / 1290		
	4-5	Altura, abaixado	h ₁₄	mm			80	
	4-6	Comprimento total	l ₁	mm		1698 (Standard 1070 mm de comprimento do garfo)		
	4-7	Comprimento até a face dos garfos	l ₂	mm		628		
	4-8	Largura total ao longo do chassis	b ₁	mm		820		
	4-9	Largura total em todos os lados/largura externa da patola	b ₂	mm		1135 / 1275 / 1415		
	4-10	Largura interior patola	b ₁₄	mm		985 / 1125 / 1265		
	4-11	Dimensões dos garfos	s/e/l	mm		40 x 100 x 1070 (1150 / 1220)		
	4-12	Largura sobre os garfos	b ₅	b ₅ (mm)		200–795 (ajustável)		
	4-13	Distância ao solo, centro da distância entre eixos	m ₂	m ₂ (mm)		40		
	4-14	Largura do corredor para paletes de 1000 x 1200 mm na transversal	A _{st}	A _{st} (mm)		2290		
	4-15	Largura do corredor para paletes de 800 x 1200 longitudinal	A _{st}	A _{st} (mm)		2217		
	4-16	Raio de giro	W _a	mm		1455		
DESEMPENHO	5-1	Velocidade de deslocação, com/sem carga	—	km/h		4 / 4,5		
	5-2	Velocidade de elevação, sem carga	—	mm/s		0–185		
	5-3	Velocidade de elevação, com carga	—	mm/s		0–101		
	5-4	Velocidade de descida, sem carga	—	mm/s		21,7–208		
	5-5	Velocidade de descida, com carga	—	mm/s		25,6–137		
	5-6	Capacidade de inclinação máx., com/sem carga	—	%		5/10		
	5-7	Freio de serviço	—			Eletromagnético		
ELÉTRICO	6-1	Classificação do motor de tração S2 60 min	—	kW		0,75		
	6-2	Classificação do motor de elevação S3 15%	—	kW		2,5		
	6-3	Tensão da bateria/capacidade nominal K5 (bateria de íons de lítio)	—	V/Ah	24V / 60 Ah x 1 / 24 V / 100 Ah x 1			
	6-5	Peso da bateria +/- 5% (bateria de íons de lítio)	—	kg	14 kg (60 Ah) / 24 kg (100 Ah)			
	6.7	Consumo de energia de acordo com a EN 16796	—	kWh		0,42		
	7-1	Tipo de controle de condução	—			Controle de velocidade DC		
	7-2	Nível de som nos ouvidos do condutor de acordo com EN 12053	—	dB (A)		<75		

Desempenho da empilhadeira e dimensões são nominais e sujeitos a tolerâncias.
As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.

LISTA DE RECURSOS		
DESEMPENHO	PADRÃO	OPC
Sistema de 24 V com motor de escovas	●	
Direção mecânica	●	
Velocidade proporcional em elevação/descida	●	
Construção ambiental padrão (0–45°C;)	●	
TRAÇÃO	PADRÃO	OPC
φRoda de carga simples em poliuretano 100 × 64 mm (REACH)	●	
Roda de carga única em poliuretano φ100 × 49mm (REACH) para perna de apoio tamanho 75 × 75mm		●
φRoda de tração 210 × 75 mm poliuretano (REACH)	●	
φRoda de equilíbrio duplo 75 × 30 mm		●
ELEVAÇÃO	PADRÃO	OPC
2 fases sem elevação livre – 2270 mm/3500 mm/4020 mm	●	
2 fases sem elevação livre – 2020 mm/3000 mm/3520 mm		●
2 fases sem elevação livre – 1770 mm/2500 mm/3020 mm		●
MANIPULAÇÃO	PADRÃO	OPC
Garfos 1070 mm × 200–800 mm	●	
Garfos 1150 mm × 200–800 mm		●
Pernas da patola H60 × W90 mm	●	
Perna de apoio H75 × W75mm		●
OPERAÇÃO	PADRÃO	OPC
Interruptor de chave	●	
Teclado com proteção por senha Não-CE		●
Visor MDI – visor LCD multi-funções que mostra estado de operação, horímetro, BDI, código de erro	●	
Botão de controle proporcional de dois lados	●	
VISIBILIDADE	PADRÃO	OPC
Malha metálica	●	
Blindagem Lexan		●
SISTEMA DE ENERGIA	PADRÃO	OPC
Bateria de lítio 24 V/60 Ah (CE)	●	
Bateria de lítio 24 V/100 Ah (CE)		●
Carregador integrado 24V/30A 100~240V UL (para bateria de íon lítio)	●	
Tomada de carregamento a bordo padrão Brasil	●	
INFORMAÇÕES SUPLEMENTARES	PADRÃO	OPC
Manual de operação	●	
MANUAL DE PEÇAS	●	



TECNOLOGIAS EM EMPILHADEIRAS

Central de Relacionamento • 0800 200-0060 • YALE.COM

