

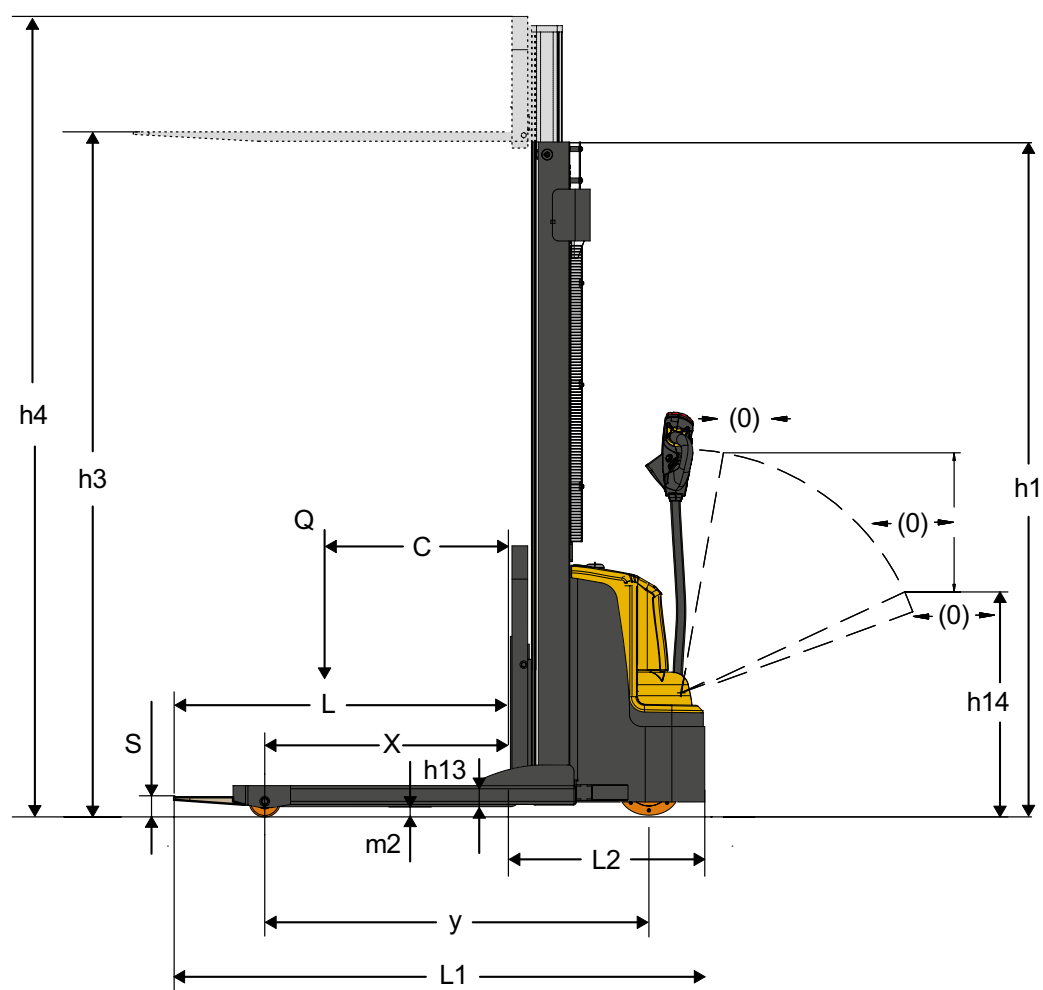


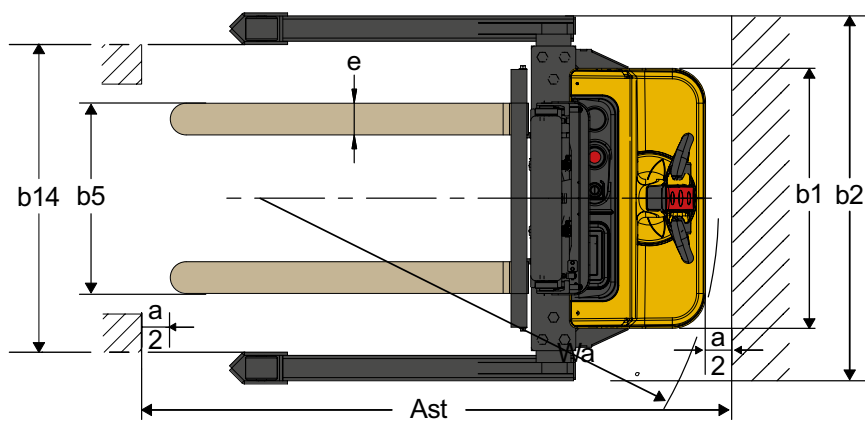
MSC12-15 SL

FICHA TÉCNICA

Empilhadeira Patolada

1,200-1,500 kg





VDI 2198 – ESPECIFICAÇÕES GERAIS – MSC12 SL

GERAL	1-1	Fabricante			Yale				
	1-2	Designação do modelo			MSC12 SL				
	1-3	Propulsão: elétrica (bateria ou rede elétrica), diesel, gasolina, GLP	—	—	Elétrico (bateria)				
	1-4	Tipo de operador: manual, pedestre, em pé, sentado, recolhedor de encomendas	—	—	Pedestres				
	1-5	Capacidade nominal/carga nominal	Q	kg	1200				
	1-6	Distância do centro de carga	c	mm	600				
	1-7	Distância da carga, centro do eixo de transmissão até o garfo	x	mm	715				
	1-8	Distância entre eixos	y	mm	1218				
PESO	2-1	Peso de serviço (com bateria)	—	kg	580	603	633	665	701
	2-2	Peso de serviço (com bateria de íons de lítio 60 Ah)	—	kg	597	620	650	682	718
	2-3	Peso de serviço (com bateria de íons de lítio 100 Ah)	—	kg	604	627	657	689	725
	2-4	Carga por eixo, com carga, frente/trás (2,5 m)	—	kg	546 / 1274				
	2-5	Peso por eixo, sem carga, frente/trás (2,5 m)	—	kg	465 / 155				
PNEUS	3-1	Rodas	—	—	Poliuretano				
	3-2	Tamanho da roda, dianteira	ø x largura	mm	ø210 x 70				
	3-3	Tamanho da roda, traseira	ø x largura	mm	ø100 x 49				
	3-4	Número de rodas, dianteiras/traseiras (x = rodas motrizes)	—	—	1x + 0 / 2 or 1x + 2 / 4 (com roda de equilíbrio)				
	3-5	Banda de rodagem, dianteira	b10	mm	665,5 (equipado com roda de equilíbrio)				
	3-6	Banda de rodagem, traseira	b10	mm	41.73° (1060) / 47.24° (1200) / 52.76° (1340)				
DIMENSÕES	4-1	Altura da torre abaixada	h1	mm	1520	1770	2020	2170	2270
	4-2	Altura de elevação	h3	mm	2000	2500	3000	3300	3500
	4-3	Altura da torre estendida	h4	mm	2520	3020	3520	3820	4020
	4-4	Altura do braço do timão na posição de condução, mín./máx.	h13	mm	910 / 1290				
	4-5	Altura, abaixado	h14	mm	80				
	4-6	Comprimento total	l1	mm	1698 (Standard 1070 mm de comprimento do garfo)				
	4-7	Comprimento até a face dos garfos	l2	mm	628				
	4-8	Largura total ao longo do chassis	b1	mm	820				
	4-9	Largura total em todos os lados/largura externa do patola	b2	mm	1135 / 1275 / 1415				
	4-10	Largura interior patola	b14	mm	985 / 1125 / 1265				
	4-11	Dimensões dos garfos	s/e/l	mm	40 x 100 x 1070 (1150 / 1220)				
	4-12	Largura sobre os garfos	b5	mm	200–795 (Ajustável)				
	4-13	Distância ao solo, centro da distância entre eixos	m2	mm	40				
	4-14	Largura do corredor para paletes de 1000 x 1200 mm na transversal	Ast	mm	2290				
	4-15	Largura do corredor para paletes de 800 x 1200 longitudinal	Ast	mm	2217				
	4-16	Raio de giro	Wa	mm	1455				
DESEMPENHO	5-1	Velocidade de deslocação, com/sem carga	—	km/h	4 / 4,5				
	5-2	Velocidade de elevação, sem carga	—	mm/s	0–230				
	5-3	Velocidade de elevação, com carga	—	mm/s	0–123				
	5-4	Velocidade de descida, sem carga	—	mm/s	26–278				
	5-5	Velocidade de descida, com carga	—	mm/s	28–164				
	5-6	Capacidade de inclinação máx., com/sem carga	—	%	5/10				
	5-7	Freio de serviço	—		Eletromagnético				
ELÉTRICO	6-1	Classificação do motor de tração S2 60 min	—	kW	0,75				
	6-2	Classificação do motor de elevação S3 15%	—	kW	2,5				
	6-3	Tensão da bateria/capacidade nominal K5 (6)	—	V/Ah	24V / 60Ah x 1 / 24V / 100Ah x 1				
	6-4	Peso da bateria +/- 5% (bateria de íons de lítio)	—	kg	14 kg (60 Ah) / 24 kg (100 Ah)				
	6-5	Consumo de energia de acordo com a EN 16796	—	kWh	0,42				
	7-1	Tipo de controle de condução	—		Controle de velocidade DC				
	7-2	Nível de som nos ouvidos do condutor de acordo com EN 12053	—	dB (A)	<75				

Desempenho da empilhadeira e dimensões são nominais e sujeitos a tolerâncias.
As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.

VDI 2198 – ESPECIFICAÇÕES GERAIS – MSC15 SL

GERAL	1-1	Fabricante			Yale				
	1-2	Designação do modelo			MSC15 SL				
	1-3	Propulsão: elétrica (bateria ou rede elétrica), diesel, gasolina, GLP	—	—	Elétrico (bateria)				
	1-4	Tipo de operador: manual, pedestre, em pé, sentado, recolhedor de encomendas	—	—	Pedestres				
	1-5	Capacidade nominal/carga nominal	Q	kg	1500				
	1-6	Distância do centro de carga	c	mm	600				
	1-7	Distância da carga, centro do eixo de transmissão até o garfo	x	mm	767.5				
	1-8	Distância entre eixos	y	mm	1218				
PESO	2-1	Peso de serviço (com bateria)	—	kg	581.6	604.6	634.6	666.6	702.6
	2-2	Peso de serviço (com bateria de íons de lítio 60 Ah)	—	kg	598.6	621.6	651.6	683.6	719.6
	2-3	Peso de serviço (com bateria de íons de lítio 100 Ah)	—	kg	605.6	628.6	658.6	690.6	726.6
	2-4	Carga por eixo, com carga, frente/trás (2,5 m)	—	kg	636,6 / 1485				
	2-5	Peso por eixo, sem carga, frente/trás (2,5 m)	—	kg	466 / 155,6				
PNEUS	3-1	Rodas	—	—	Poliuretano				
	3-2	Tamanho da roda, dianteira	ø x largura	mm	ø210 × 70				
	3-3	Tamanho da roda, traseira	ø x largura	mm	ø100 × 64				
	3-4	Número de rodas, dianteiras/traseiras (x = rodas motrizes)	—	—	1x + 0 / 2 or 1x + 2 / 4 (com roda de equilíbrio)				
	3-5	Banda de rodagem, dianteira	b10	mm	665,5 (equipado com roda de equilíbrio)				
	3-6	Banda de rodagem, traseira	b11	mm	41.73° (1060) / 47.24° (1200) / 52.76° (1340)				
DIMENSÕES	4-1	Altura da torre abaixada	h1	mm	1520	1770	2020	2170	2270
	4-2	Altura de elevação	h3	mm	2000	2500	3000	3300	3500
	4-3	Altura da torre estendida	h4	mm	2520	3020	3520	3820	4020
	4-4	Altura do braço do timão na posição de condução, mín./máx.	h13	mm	910 / 1290				
	4-5	Altura, abaixado	h14	mm	80				
	4-6	Comprimento total	l1	mm	1698 (Standard 1070 mm de comprimento do garfo)				
	4-7	Comprimento até a face dos garfos	l2	mm	628				
	4-8	Largura total ao longo do chassis	b1	mm	820				
	4-9	Largura total em todos os lados/largura externa da patola	b2	mm	1150 / 1290 / 1430				
	4-10	Largura interior patola	b14	mm	970 / 1110 / 1250				
	4-11	Dimensões dos garfos	s/e/l	mm	40 × 100 × 1070 (1150 / 1220)				
	4-12	Largura sobre os garfos	bs	bs (mm)	200–795 (ajustável)				
	4-13	Distância ao solo, centro da distância entre eixos	m2	m2 (mm)	40				
	4-14	Largura do corredor para paletes de 1000 × 1200 mm na transversal	Ast	Ast(mm)	2290				
	4-15	Largura do corredor para paletes de 800 × 1200 longitudinal	Ast	Ast(mm)	2217				
	4-16	Raio de giro	Wa	mm	1455				
DESEMPENHO	5-1	Velocidade de deslocação, com/sem carga	—	km/h	4 / 4,5				
	5-2	Velocidade de elevação, sem carga	—	mm/s	0–185				
	5-3	Velocidade de elevação, com carga	—	mm/s	0–101				
	5-4	Velocidade de descida, sem carga	—	mm/s	21.7–208				
	5-5	Velocidade de descida, com carga	—	mm/s	25.6–137				
	5-6	Capacidade de inclinação máx., com/sem carga	—	%	5/10				
	5-7	Freio de serviço	—		Eletromagnético				
ELÉTRICO	6-1	Classificação do motor de tração S2 60 min	—	kW	0,75				
	6-2	Classificação do motor de elevação S3 15%	—	kW	2,5				
	6-3	Tensão da bateria/capacidade nominal K5 (bateria de íons de lítio)	—	V/Ah	24V / 60 Ah × 1 / 24 V / 100 Ah × 1				
	6-4	Peso da bateria +/- 5% (bateria de íons de lítio)	—	kg	14 kg (60 Ah) / 24 kg (100 Ah)				
	6-5	Consumo de energia de acordo com a EN 16796	—	kWh	0,42				
	7-1	Tipo de controle de condução	—		Controle de velocidade DC				
	7-2	Nível de som nos ouvidos do condutor de acordo com EN 12053	—	dB (A)	<75				

Desempenho da empilhadeira e dimensões são nominais e sujeitos a tolerâncias.
As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.

VDI 2198 – ESPECIFICAÇÕES GERAIS – MSC15 SL (75 x 75mm)

GERAL	1-1	Fabricante			Yale				
	1-2	Designação do modelo			MSC15 SL (75 x 75mm)				
	1-3	Propulsão: elétrica (bateria ou rede elétrica), diesel, gasolina, GLP	—	—	Elétrico (bateria)				
	1-4	Tipo de operador: manual, pedestre, em pé, sentado, recolhedor de encomendas	—	—	Pedestre				
	1-5	Capacidade nominal/carga nominal	Q	kg	1500				
	1-6	Distância do centro de carga	c	mm	600				
	1-7	Distância da carga, centro do eixo de transmissão até o garfo	x	mm	715				
	1-8	Distância entre eixos	y	mm	1218				
PESO	2-1	Peso de serviço (com bateria)	—	kg	581,6	604,6	634,6	666,6	702,6
	2-2	Peso de serviço (com bateria de íons de lítio 60 Ah)	—	kg	598,6	621,6	651,6	683,6	719,6
	2-3	Peso de serviço (com bateria de íons de lítio 100 Ah)	—	kg	605,6	628,6	658,6	690,6	726,6
	2-4	Carga por eixo, com carga, frente/trás (2,5 m)	—	kg	636,6 / 1485				
	2-5	Peso por eixo, sem carga, frente/trás (2,5 m)	—	kg	466 / 155,6				
PNEUS	3-1	Rodas	—	—	Poliuretano				
	3-2	Tamanho da roda, dianteira	ø x largura	mm	ø210 x 70				
	3-3	Tamanho da roda, traseira	ø x largura	mm	ø100 x 49				
	3-4	Número de rodas, dianteiras/traseiras (x = rodas motrizes)	—	—	1x + 0 / 2 or 1x + 2 / 4 (com roda de equilíbrio)				
	3-5	Banda de rodagem, dianteira	b10	mm	665,5 (equipado com roda de equilíbrio)				
	3-6	Banda de rodagem, traseira	b10	mm	41,73" (1060) / 47,24" (1200) / 52,76" (1340)				
DIMENSÕES	4-1	Altura da torre abaixada	h1	mm	1520	1770	2020	2170	2270
	4-2	Altura de elevação	h3	mm	2000	2500	3000	3300	3500
	4-3	Altura da torre estendida	h4	mm	2520	3020	3520	3820	4020
	4-4	Altura do braço do timão na posição de condução, mín./máx.	h13	mm	910 / 1290				
	4-5	Altura, abaixado	h14	mm	80				
	4-6	Comprimento total	l1	mm	1698 (Standard 1070 mm de comprimento do garfo)				
	4-7	Comprimento até a face dos garfos	l2	mm	628				
	4-8	Largura total ao longo do chassis	b1	mm	820				
	4-9	Largura total em todos os lados/largura externa da patola	b2	mm	1135 / 1275 / 1415				
	4-10	Largura interior patola	b14	mm	985 / 1125 / 1265				
	4-11	Dimensões dos garfos	s/e/l	mm	40 x 100 x 1070 (1150 / 1220)				
	4-12	Largura sobre os garfos	bs	bs (mm)	200–795 (ajustável)				
	4-13	Distância ao solo, centro da distância entre eixos	m2	m2 (mm)	40				
	4-14	Largura do corredor para paletes de 1000 x 1200 mm na transversal	Ast	Ast(mm)	2290				
	4-15	Largura do corredor para paletes de 800 x 1200 longitudinal	Ast	Ast(mm)	2217				
	4-16	Raio de giro	Wa	mm	1455				
DESEMPENHO	5-1	Velocidade de deslocação, com/sem carga	—	km/h	4 / 4,5				
	5-2	Velocidade de elevação, sem carga	—	mm/s	0-185				
	5-3	Velocidade de elevação, com carga	—	mm/s	0-101				
	5-4	Velocidade de descida, sem carga	—	mm/s	21,7-208				
	5-5	Velocidade de descida, com carga	—	mm/s	25,6-137				
	5-6	Capacidade de inclinação máx., com/sem carga	—	%	5/10				
	5-7	Freio de serviço	—		Eletromagnético				
ELÉTRICO	6-1	Classificação do motor de tração S2 60 min	—	kW	0,75				
	6-2	Classificação do motor de elevação S3 15%	—	kW	2,5				
	6-3	Tensão da bateria/capacidade nominal K5 (bateria de íons de lítio)	—	V/Ah	24V / 60 Ah x 1 / 24 V / 100 Ah x 1				
	6-5	Peso da bateria +/- 5% (bateria de íons de lítio)	—	kg	14 kg (60 Ah) / 24 kg (100 Ah)				
	6-7	Consumo de energia de acordo com a EN 16796	—	kWh	0,42				
	7-1	Tipo de controle de condução	—		Controle de velocidade DC				
	7-2	Nível de som nos ouvidos do condutor de acordo com EN 12053	—	dB (A)	<75				

Desempenho da empilhadeira e dimensões são nominais e sujeitos a tolerâncias.
As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.

LISTA DE RECURSOS

DESEMPENHO	PADRÃO	OPC
Sistema de 24 V com motor de escovas	●	
Direção mecânica	●	
Velocidade proporcional em elevação/descida	●	
Construção ambiental padrão (0–45°C;)	●	
TRAÇÃO	PADRÃO	OPC
φRoda de carga simples em poliuretano 100 × 64 mm (REACH)	●	
Roda de carga única em poliuretano φ100 × 49mm (REACH) para perna de apoio tamanho 75 × 75mm		●
φRoda de tração 210 × 75 mm poliuretano (REACH)	●	
φRoda de equilíbrio duplo 75 × 30 mm		●
ELEVAÇÃO	PADRÃO	OPC
2 fases sem elevação livre – 2270 mm/3500 mm/4020 mm	●	
2 fases sem elevação livre – 2020 mm/3000 mm/3520 mm		●
2 fases sem elevação livre – 1770 mm/2500 mm/3020 mm		●
MANIPULAÇÃO	PADRÃO	OPC
Garfos 1070 mm × 200–800 mm	●	
Garfos 1150 mm × 200–800 mm		●
Pernas da patola H60 × W90 mm	●	
Perna de apoio H75 × W75mm		●

OPERAÇÃO	PADRÃO	OPC
Interruptor de chave	●	
Teclado com proteção por senha Não-CE		●
Visor MDI – visor LCD multi-funções que mostra estado de operação, horímetro, BDI, código de erro	●	
Botão de controle proporcional de dois lados	●	
VISIBILIDADE	PADRÃO	OPC
Malha metálica	●	
Blindagem Lexan		●
SISTEMA DE ENERGIA	PADRÃO	OPC
Bateria de lítio 24 V/60 Ah (CE)	●	
Bateria de lítio 24 V/100 Ah (CE)		●
Carregador integrado 24V/30A 100~240V UL (para bateria de íon lítio)	●	
Tomada de carregamento a bordo padrão Brasil	●	
INFORMAÇÕES SUPLEMENTARES	PADRÃO	OPC
Manual de operação	●	
MANUAL DE PEÇAS	●	



TECNOLOGIAS EM EMPILHADEIRAS

Central de Relacionamento • 0800 200-0060 • YALE.COM

