



2200 - 3500 кг

# ERP22-35VL

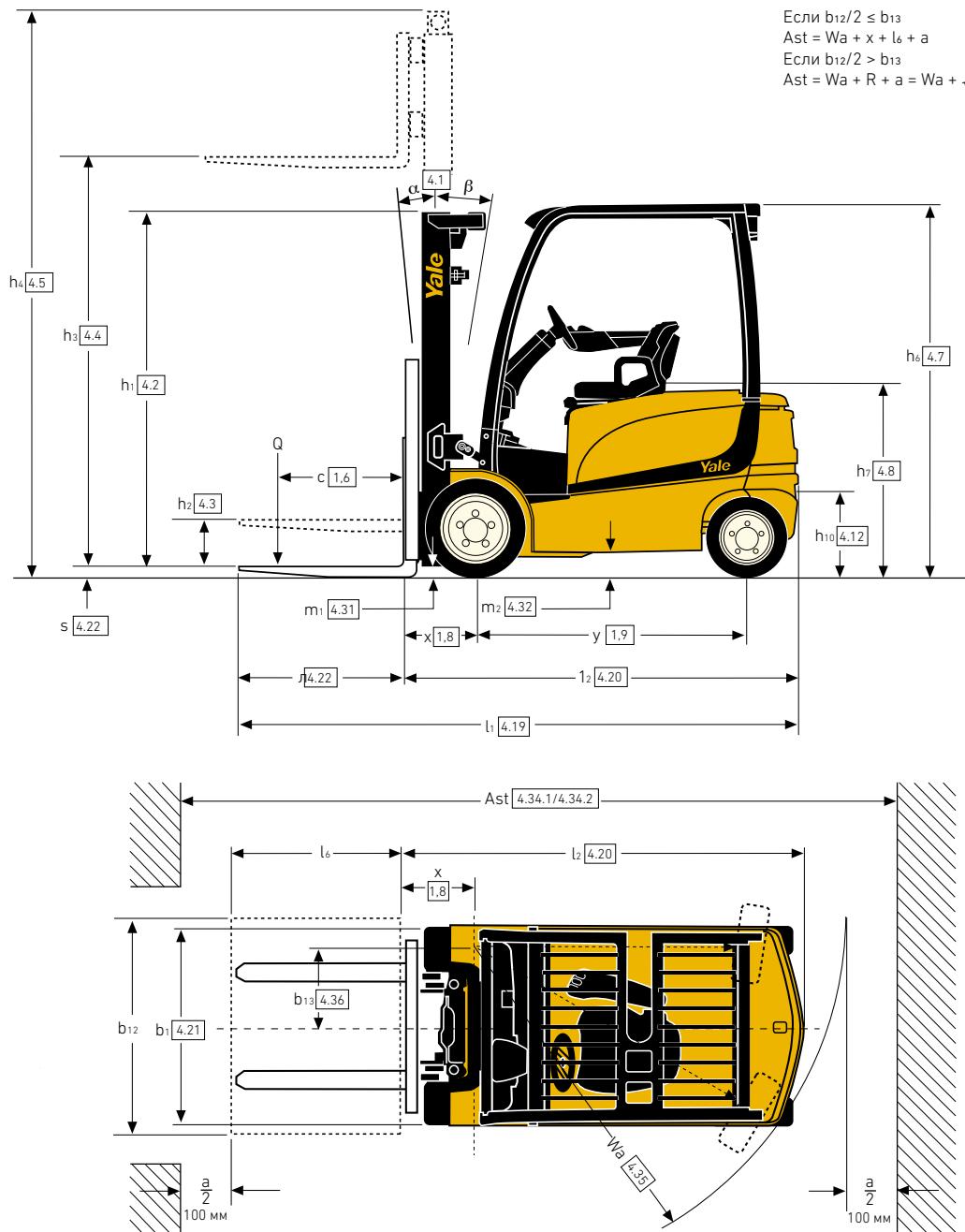
Серия VL

СПЕЦИФИКАЦИИ

Вилочные  
электропогрузчики

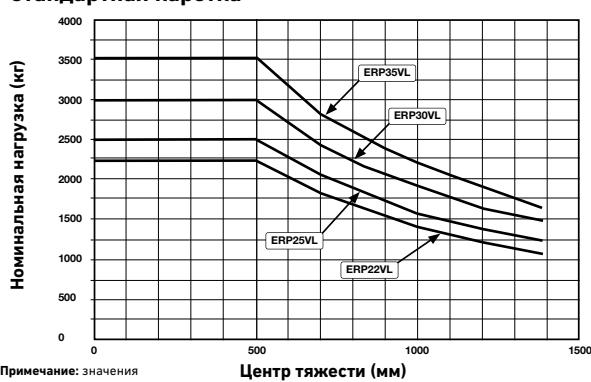


## ГАБАРИТЫ ПОГРУЗЧИКА – СЕРИЯ VL



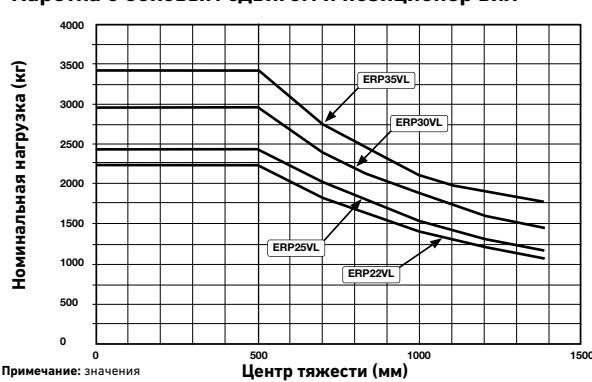
## НОМИНАЛЬНАЯ НАГРУЗКА И ЦЕНТР ТЯЖЕСТИ – СЕРИЯ VL

### Стандартная каретка



## НОМИНАЛЬНАЯ НАГРУЗКА И ЦЕНТР ТЯЖЕСТИ – СЕРИЯ VL

### Каретка с боковым сдвигом и позиционер вил



Расчеты основаны на следующем: 3-секционная мачта с полным свободным ходом 5100 мм (ERP20-25 VL MWB), 4650 мм (ERP25VL LWB) или 4460 мм (ERP30-35 VL) со стандартной кареткой 1067 мм и защитной решеткой для груза

# VDI 2198 – ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – СЕРИЯ VL

	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1.1	Производитель		Система управления		
					ERP 22VL MWB	ERP 25VL MWB	ERP 25VL LWB
		1.2	Обозначение модели		Значение	Производительность	Значение
		Модель					
		1.3	Привод		Электрический (аккумулятор)		
		1.4	Положение оператора		Сидя		
		1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка	Q (т)	2,2	2,5	
		1.6	Расстояние до центра тяжести груза	с (мм)	500		
		1.8	Расстояние до груза, от центра ведущей оси до вил	х (мм)	419		
		1.9	Колесная база	у (мм)	1606		1750
	МАССА	2.1	Эксплуатационная масса <sup>(1)</sup>	кг	4520		4930
		2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю <sup>(1)</sup>	кг	5739/977	5640/1224	6211/805
		2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю <sup>(1)</sup>	кг	2279/2236	2018/2646	6114/1254
	ШИНЫ	3.1	Шины, передние/задние		Суперэластик		
		3.2	Размер шин, передние		23 x 10 - 12		
		3.3	Размер шин, задние		18 x 7 - 8		
		3.5	Количество колес, передние/задние (х = ведущие)		2X2		
		3.6	Колея передних колес	b10 (мм)	938/1054		
		3.7	Колея задних колес	b11 (мм)	992		
	РАЗМЕРЫ	4.1	Наклон мачты/каретки вил вперед $\alpha$ /назад $\beta$	$\alpha/\beta$ ( $^{\circ}$ )	5/5		
		4.2	Высота по мачте, сложенная мачта	h1 (мм)	2192		
		4.3	Свободный подъем <sup>(2)</sup>	h2 (мм)	100		
		4.4	Подъем <sup>(2)</sup>	h3 (мм)	3350		
		4.5	Высота с выдвинутой мачтой <sup>(3)</sup>	h4 (мм)	3960		
		4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине) <sup>(4)</sup>	h5 (мм)	2193		
		4.7.1	Высота по кабине (открытая кабина)		2206		
		4.8	Высота сиденья/платформы <sup>(5)</sup>	h7 (мм)	1070		
		4.12	Высота сцепного устройства	h10 (мм)	262		
		4.19	Общая длина	l11 (мм)	3336		3480
		4.20	Длина до спинки вил <sup>(6)</sup>	l2 (мм)	2336		2480
		4.21	Общая ширина <sup>(7)</sup>	b1/b2 (мм)	1173/1289		
		4.22	Габариты вил ISO2331	s/e/l (мм)	40/100/1000		
		4.23	Каретка ISO 2328, класс/тип А, В		2A		
		4.24	Ширина каретки вилочного подхвата <sup>(8)</sup>	b3 (мм)	1067		
		4.31	Клиренс под мачтой, с грузом	m1 (мм)	83		
		4.32	Клиренс по центру колесной базы	m2 (мм)	137		
		4.33	Размер груза b12 x l6 в поперечном направлении	b12 x l6 (мм)	1200 x 1000		
		4.34	Ширина рабочего коридора, заданные размеры груза	Ast (мм)	3613		3750
		4.34.1	Ширина коридора для паллет 1000 x 1200 в поперечном направлении	Ast (мм)	3613		3750
		4.34.2	Ширина рабочего коридора для палет 800 x 1200 в продольном направлении	Ast (мм)	3766		3906
		4.35	Радиус поворота	Wa (мм)	1931		2073
		4.36	Внутренний радиус разворота	b13 (мм)	173		189
		4.41	Угол пересечения 90° проходов (с палетой шириной 1200 мм и длиной 1000 мм)	мм	1981		2043
		4.42	Высота ступенек (от земли до пола погрузчика) <sup>(9)</sup>	мм	706/810		
		4.43	Высота ступенек	мм	475		
	ОБОРУДОВАНИЯ	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза <sup>(10)</sup>	км/ч	18,0/18,0	21,0/21,0	18,0/18,0
		5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с	0,40/0,63	0,52/0,72	0,38/0,63
		5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с	0,57/0,51		
		5.5	Тяговое усилие, с грузом/без груза <sup>(11)</sup>	Н	5468/5773	6015/6235	5591/5726
		5.6	Макс. тяговое усилие, с грузом/без груза <sup>(12)</sup>	Н	18 045/19 052	19 849/20 576	18 451/18 897
		5.7	Преодолеваемый наклон, с грузом/без груза <sup>(13)</sup>	%	10/14	11/16	9/13
		5.8	Макс. преодолеваемый наклон, с грузом/без груза <sup>(12)</sup>	%	26/39	28/42	24/35
		5.9	Время разгона, с грузом/без груза <sup>(10)</sup>	с	4,42/4,11	4,04/3,71	4,45/4,11
		5.10	Рабочий тормоз		4,04/3,71		
					4,45/4,11		
					7,06/8,10		
					475		
					гидравлический		
	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	6.1	Мощность тягового электродвигателя S2 60 мин	кВт	2 x 10,0		
		6.2	Мощность двигателя подъема при S3 15 %	кВт	16,0	24,0	24,0
		6.3	Аккумулятор по DIN 43531/35/36 A, B, C, нет		43536A		
		6.4	Напряжение/номинальная емкость аккумулятора K5	(В)/(А·ч)	80/560		
		6.5	Масса аккумулятора	кг	1480/1635		
		6.6	Энергопотребление в соответствии с циклом VDI <sup>(14)</sup>	кВт ч/ч при количестве циклов	6,68	7,51	7,00
						7,87	7,89
	ДРУГОЕ	8.1	Тип узла привода		Электроника переменного тока		
		10.1	Рабочее давление для навесного оборудования	бар	155		
		10.2	Объем масла для навесного оборудования <sup>(15)</sup>	л/мин	20–40		
		10.3	Бак масла гидравлики, емкость	л	29,3		
		10.7	Уровень шума на месте оператора <sup>(16)</sup>	дБ(А)	67	68	67
		10.8	Тягово-сцепное устройство, тип DIN		68		
					67		

(1) Макс. аккумулятор

(2) Нижняя кромка вил

(3) Без защитной решетки для груза

(4) h6 с допуском +/- 5 мм

(5) Кресло с полной подвеской в скжатом положении. Добавьте 40 мм для получения номинального положения. Добавить 104 мм для варианта бокового извлечения аккумулятора

(6) С кареткой с боковым сдвигом добавьте 32 мм для ERP 22VL- ERP 25VL MWB, 34 мм для ERP 25VL LWB, 33 мм для ERP 30VL LWB, 32 мм для ERP 35VL LWB

(7) Стандартный/широкий протектор

(8) Добавьте 28 мм при наличии защитной решетки для груза

(9) Снятие аккумулятора в вертикальном/горизонтальном направлении

(10) Режим высокой производительности HiP

# VDI 2198 – ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – СЕРИЯ VL

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1.1	Производитель		Система управления			
				ERP 25VL LWB	ERP 30VL LWB	ERP 35VL LWB	
	1.2	Обозначение модели		Производи- тельность	Значение	Производи- тельность	Значение
	1.3	Модель					
	1.4	Привод					
	1.5	Положение оператора					
	1.6	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка	Q (т)	2,5	3,0		3,5
	1.7	Расстояние до центра тяжести груза	c (мм)		500		
	1.8	Расстояние до груза, от центра ведущей оси до вил	x (мм)	419		431	
	1.9	Колесная база	y (мм)		1750		
МАССА	2.1	Эксплуатационная масса <sup>(1)</sup>	кг	4930	5000	5320	
	2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю <sup>(1)</sup>	кг	6183/1167	7157/841	7055/1244	7871/942
	2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю <sup>(1)</sup>	кг	2067/2783	2560/2438	2090/3209	2508/2805
ШИНЫ	3.1	Шины, передние/задние					суперэластик
	3.2	Размер шин, передние					23 x 10-12
	3.3	Размер шин, задние					18 x 7 - 8
	3.5	Количество колес, передние/задние (x = ведущие)					2X/2
	3.6	Колея передних колес	b10 (мм)				938/1054
	3.7	Колея задних колес	b11 (мм)				992
РАЗМЕРЫ	4.1	Наклон мачты/каретки вил вперед $\alpha$ /назад $\beta$	$\alpha/\beta$ (°)				5/5
	4.2	Высота по мачте, сложенная мачта	h1 (мм)				2192
	4.3	Свободный подъем <sup>(2)</sup>	h2 (мм)				100
	4.4	Подъем <sup>(2)</sup>	h3 (мм)	3350		3155	
	4.5	Высота с выдвинутой мачтой <sup>(3)</sup>	h4 (мм)	3960		3865	
	4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине) <sup>(4)</sup>	h5 (мм)				2193
	4.7.1	Высота по кабине (открытая кабина)					2206
	4.8	Высота сиденья/платформы <sup>(5)</sup>	h7 (мм)				1070
	4.12	Высота сцепного устройства	h10 (мм)				262
	4.19	Общая длина	l11 (мм)	3480	3492		3570
	4.20	Длина до спинки вил <sup>(6)</sup>	l2 (мм)	2480	2492		2570
	4.21	Общая ширина <sup>(7)</sup>	b1/b2 (мм)				1173/1289
	4.22	Габариты вил ISO2331	s/e/l (мм)	40/100/1000		50/120/1000	
	4.23	Каретка ISO 2328, класс/тип А, В		2A		3A	
	4.24	Ширина каретки вилочного подхвата <sup>(8)</sup>	b3 (мм)				1067
	4.31	Клиренс под мачтой, с грузом	m1 (мм)				83
	4.32	Клиренс по центру колесной базы	m2 (мм)				137
	4.33	Размер груза b12 x l6 в поперечном направлении	b12 x l6 (мм)				1200 x 1000
	4.34	Ширина рабочего коридора, заданные размеры груза	Ast (мм)	3750	3762		3828
	4.34.1	Ширина коридора для паллет 1000 x 1200 в поперечном направлении	Ast (мм)	3750	3762		3828
	4.34.2	Ширина рабочего коридора для палет 800 x 1200 в продольном направлении	Ast (мм)	3906	3918		3984
	4.35	Радиус поворота	Wa (мм)		2073		2139
	4.36	Внутренний радиус разворота	b13 (мм)		189		
	4.41	Угол пересечения 90° проходов (с палетой шириной 1200 мм и длиной 1000 мм)	мм		2043		2076
	4.42	Высота ступеньки (от земли до пола погрузчика) <sup>(9)</sup>	мм		706/810		
	4.43	Высота ступеньки	мм		475		
ОБОРУДОВАНИЯ	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза <sup>(10)</sup>	км/ч	21,0/21,0	17,0/18,0	19,5/21,0	16,0/18,0
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с	0,49/0,72	0,33/0,59	0,42/0,63	0,31/0,59
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с	0,57/0,51	0,56/0,46		0,58/0,46
	5.5	Тяговое усилие, с грузом/без груза <sup>(11)</sup>	Н	6037/6185	5441/5588	5877/6035	5478/5720
	5.6	Макс. тяговое усилие, с грузом/без груза <sup>(12)</sup>	Н	19 927/20 409	17 956/18 441	19 393/19 916	18 076/18 875
	5.7	Преодолеваемый наклон, с грузом/без груза <sup>(13)</sup>	%	10/14	8/12	9/13	7/12
	5.8	Макс. преодолеваемый наклон, с грузом/без груза <sup>(12)</sup>	%	26/38	22/34	24/37	20/32
	5.9	Время разгона, с грузом/без груза <sup>(10)</sup>	с	4,04/3,71	4,56/4,18	4,14/3,78	4,60/4,23
	5.10	Рабочий тормоз					гидравлический
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	6.1	Мощность тягового электродвигателя S2 60 мин	кВт				2x 10,0
	6.2	Мощность двигателя подъема при S3 15 %	кВт	24,0	16,0	24,0	
	6.3	Аккумулятор по DIN 43531/35/36 A, B, C, нет					43536A
	6.4	Напряжение/номинальная емкость аккумулятора K5	(В)/(А·ч)				80/700
	6.5	Масса аккумулятора	кг				1770/1956
	6.6	Энергопотребление в соответствии с циклом VDI <sup>(14)</sup>	кВт ч/ч при количестве циклов	8,86	8,66	9,74	10,03
ДРУГОЕ	8.1	Тип узла привода					Электроника переменного тока
	10.1	Рабочее давление для навесного оборудования	бар				155
	10.2	Объем масла для навесного оборудования <sup>(15)</sup>	л/мин				20–40
	10.3	Бак масла гидравлики, емкость	л				29,3
	10.7	Уровень шума на месте оператора <sup>(16)</sup>	дБ(А)	68	67	68	67
	10.8	Тягово-цепное устройство, тип DIN					Штифт

(11) 60 минут

(12) 5 минут

(13) 30 минут

(14) Режим низкого энергопотребления eLo

(15) Гидравлические устройства с ручным управлением, максимальное значение расхода, заданное через дисплей приборной панели

(16) Показатель LPAZ, измеренный в соответствии с параметрами циклов испытаний и на основании значений массы, приведенных в стандарте EN12053

**Технические характеристики погрузчика основаны на следующих данных:**

2-секционная мачта с ограниченным свободным ходом 3390 мм (ERP 22-25 VL) или 3200 мм (ERP 30-35 VL) со стандартной кареткой, вилами 1000 мм и защитной решеткой для груза, с включенным режимом продолжительных смен, с аккумулятором DIN, стандартным креслом, ограждением безопасности, гидравликой с ручным управлением, ведущими и рулевыми колесами сшинами суперэластик

Все значения являются номинальными и могут отклоняться в пределах допусков.

## РАЗМЕРЫ МАЧТЫ – ERP 22VL MWB

h <sub>1</sub> (мм)	h <sub>2+s</sub> (мм)	h <sub>3+s</sub> (мм)	h <sub>4</sub> (мм)	Наклон	Вилочные подхваты						Встроенный механизм бокового смещения подъемной рамы						
					Центр тяжести (кг)			500      600      700			Центр тяжести (кг)			500      600      700			
2-секционная мачта с ограниченным свободным ходом																	
2195	140	3390	3956	5   5		2200		2000		1900		2200		2000		1830	
2395	140	3790	4356	5   5		2200		2000		1900		2200		2000		1820	
2745	140	4330	4896	5   5		2200		2000		1890		2200		1990		1810	
2995	140	4830	5396	5   5		2200		2000		1880		2190		1980		1800	
2-секционная мачта с полным свободным ходом																	
2195	1625	3400	3966	5   5		2200		2000		1900		2200		2000		1830	
3-секционная мачта с полным свободным ходом																	
2145	1595	4950	5496	5   5		2200		2000		1870		2180		1970		1790	
2395	1845	5550	6096	5   5		2110		1920		1780		2070		1870		1700	
2595	2045	6000	6546	5   5		2020		1830		1700		1980		1790		1630	

Все значения грузоподъемности рассчитаны для вилочного подхвата длиной 1000 мм без использования защитной решетки для груза

## РАЗМЕРЫ МАЧТЫ – ERP 25VL MWB, ERP 25VL LWB

h <sub>1</sub> (мм)	h <sub>2+s</sub> (мм)	h <sub>3+s</sub> (мм)	h <sub>4</sub> (мм)	Наклон	Вилочные подхваты			Встроенный механизм бокового смещения подъемной рамы			Вилочные подхваты			Встроенный механизм бокового смещения подъемной рамы			
					Центр тяжести (кг)			500      600      700			Центр тяжести (кг)			500      600      700			
2-секционная мачта с ограниченным свободным ходом																	
2195	140	3390	3956	5   5	2500	2270	2140	2490	2250	2060	2500	2270	2170	2500	2270	2090	
2395	140	3790	4356	5   5	2500	2270	2130	2490	2250	2050	2500	2270	2170	2500	2270	2090	
2745	140	4330	4896	5   5	2500	2270	2120	2470	2240	2040	2500	2270	2160	2500	2270	2080	
2995	140	4830	5396	5   5	2480	2250	2090	2440	2210	2010	2500	2270	2150	2500	2270	2070	
2-секционная мачта с полным свободным ходом																	
2195	1625	3400	3966	5   5	2500	2270	2140	2500	2600	2060	2500	2270	2170	2500	2270	2090	
3-секционная мачта с полным свободным ходом																	
2145	1595	4950	5496	5   5	2440	2210	2060	2400	2170	1980	2500	2270	2140	2500	2250	2060	
2395	1845	5550	6096	5   5	2310	2100	1930	2250	2030	1850	2410	2190	2050	2380	2150	1960	
2595	2045	6000	6546	5   5	2210	2000	1840	2150	1940	1770	2310	2100	1960	2290	2070	1890	

Все значения грузоподъемности рассчитаны для вилочного подхвата длиной 1000 мм без использования защитной решетки для груза

## РАЗМЕРЫ МАЧТЫ – ERP 30VL LWB, ERP 35VL LWB

h <sub>1</sub> (мм)	h <sub>2+s</sub> (мм)	h <sub>3+s</sub> (мм)	h <sub>4</sub> (мм)	Наклон	Вилочные подхваты			Встроенный механизм бокового смещения подъемной рамы			Вилочные подхваты			Встроенный механизм бокового смещения подъемной рамы			
					Центр тяжести (кг)			500      600      700			Центр тяжести (кг)			500      600      700			
2-секционная мачта с ограниченным свободным ходом																	
2195	145	3200	3861	5   5	3000	2720	2550	2960	2680	2440	3500	3130	2680	3440	3110	2680	
2395	145	3600	4261	5   5	3000	2720	2540	2950	2670	2440	3500	3130	2680	3430	3100	2680	
2745	145	4100	4761	5   5	3000	2720	2530	2940	2660	2430	3500	3130	2680	3420	3090	2680	
2995	145	4600	5261	5   5	2920	2650	2460	2850	2580	2360	3410	3090	2680	3330	3010	2680	
2-секционная мачта с полным свободным ходом																	
2195	1535	3205	3862	5   5	3000	2720	2550	2960	2680	2440	3500	3130	2680	3440	3110	2680	
3-секционная мачта с полным свободным ходом																	
2145	1500	4610	5252	5   5	2970	2690	2500	2900	2620	2390	3460	3130	2680	3470	3050	2680	
2295	1650	4910	5552	5   5	2900	2630	2440	2830	2560	2340	3400	3080	2680	3300	2980	2680	
2395	1750	5210	5852	5   5	2840	2570	2380	2760	2500	2280	3320 <sup>(1)</sup>	3010 <sup>(1)</sup>	2680 <sup>(1)</sup>	3220 <sup>(1)</sup>	2920 <sup>(1)</sup>	2660 <sup>(1)</sup>	
2645	2000	5810	6452	5   5	2690	2440	2250	2600	2350	2150	3170 <sup>(1)</sup>	2870 <sup>(1)</sup>	2640 <sup>(1)</sup>	3060 <sup>(1)</sup>	2760 <sup>(1)</sup>	2520 <sup>(1)</sup>	

(1) Требуется широкий протектор

Все значения грузоподъемности рассчитаны для вилочного подхвата длиной 1000 мм без использования защитной решетки для груза

Все значения являются номинальными и могут отклоняться в пределах допусков.





# О компании Yale®

Yale Materials Handling Corporation — один из старейших производителей погрузчиков в мире. Мы занимаемся грузоподъемным оборудованием с 1875 года и применяем весь свой опыт, чтобы помогать клиентам в решении их погрузочно-разгрузочных задач. Мы выпускаем полную линейку погрузчиков грузоподъемностью от 1 до 16 тонн с двигателями внутреннего сгорания или опциональным электроприводом. Компания Yale также предлагает роботизированные решения, системы управления парком оборудования, запчасти, финансирование и обучение. Каждый день мы работаем с нашей национальной дилерской сетью над постоянным совершенствованием нашего оборудования — от традиционного до высокотехнологичного, — чтобы предлагать клиентам решения, соответствующие их потребностям, в нужное им время и в нужной форме.

## ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СЛЕДУЮЩИХ ОТРАСЛЕЙ:

3PL

Автозапчасти

Напитки

Охлажденные и замороженные продукты

Дистрибуция продуктов питания

Пищевая промышленность

Мебель и фурнитура

Здравоохранение и фармацевтика

Центры строительных товаров

Розничная торговля

Электронная торговля

## Yale Lift Truck Technologies

Centennial House  
Frimley Business Park  
Frimley  
Surrey  
GU16 7SG  
Великобритания

[www.yale.com](http://www.yale.com)



**Безопасность:** вся продукция Yale, поставляемая в страны ЕС, Великобританию и Турцию, соответствует требованиям ЕС Директивы 2006/42/EC о безопасности машин и оборудования и имеет CE маркировку. Погрузчики Yale, поставляемые в другие страны, могут быть заказаны для производства в соответствии с требованиями Директивы о безопасности машин и оборудования с нанесением соответствующей CE маркировки.

HYSTER-YALE UK LIMITED осуществляет коммерческую деятельность под именем Yale Lift Truck Technologies. Юридический адрес: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, United Kingdom (Великобритания). Зарегистрирована в Англии и Уэльсе. Регистрационный номер компании: 02636775.

© 2023 Hyster-Yale Group, Inc. Все права защищены. YALE® и YALE® являются торговыми марками Hyster-Yale Group, Inc. Представленные на иллюстрациях погрузчики могут быть оснащены дополнительным оборудованием и/или функциями, доступными не во всех регионах. На эксплуатационные характеристики погрузчика могут влиять его состояние, комплектация и условия эксплуатации. Изменения в спецификации могут вноситься без предварительного извещения.

**Примечание.** При работе с поднятыми грузами необходимо соблюдать осторожность. Операторы должны пройти обучение и придерживаться инструкций, которые содержатся в Руководстве по эксплуатации. Проконсультируйтесь с дилером Yale®, если какая-либо указанная информация имеет важное значение для ваших условий эксплуатации.

Номер публикации 220991883 Ред.00 (0323DMS) RU