



# ERP22-35VL

СПЕЦИФИКАЦИИ

2200 - 3500 кг

---

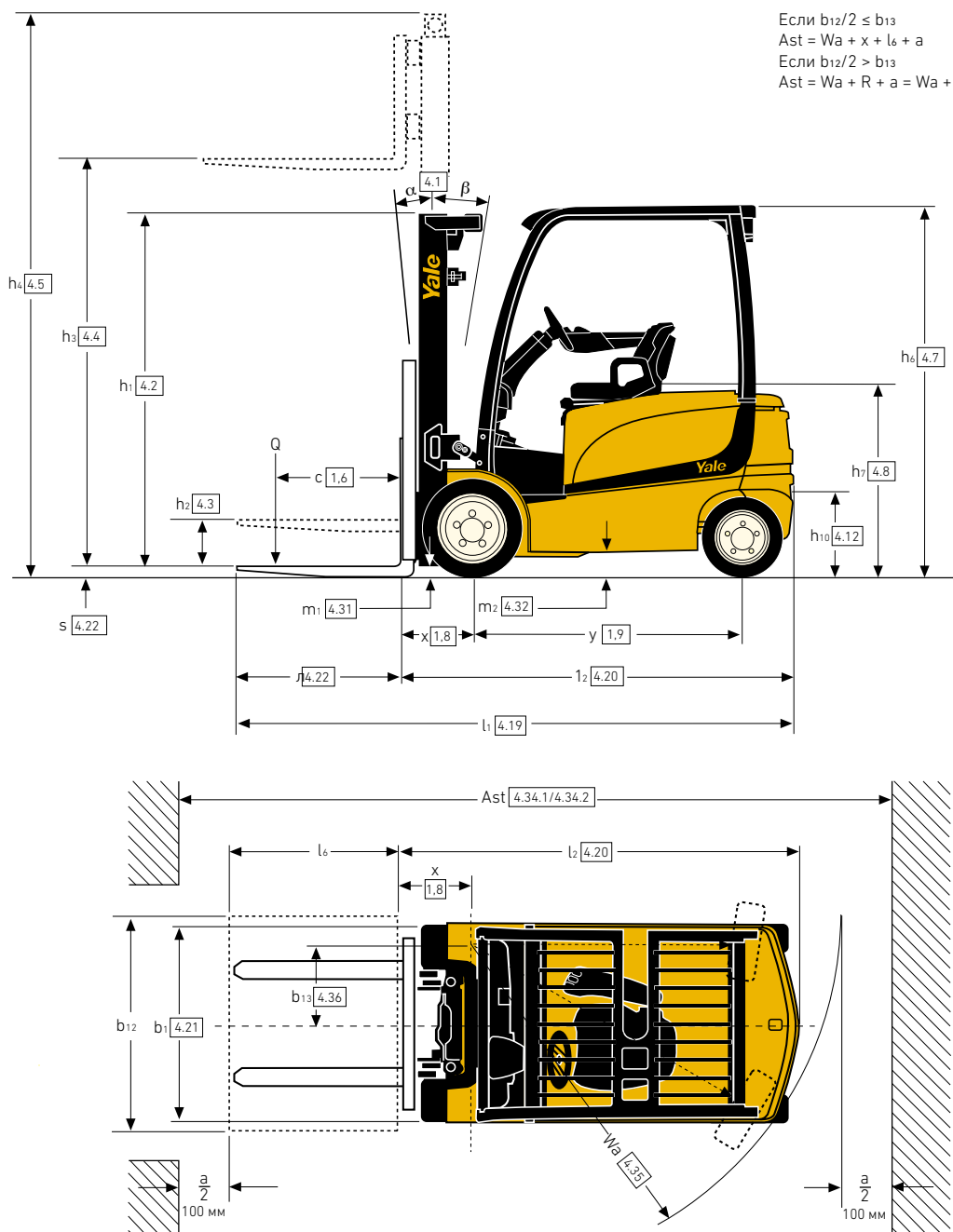
Серия VL

---

Вилочные  
электропогрузчики

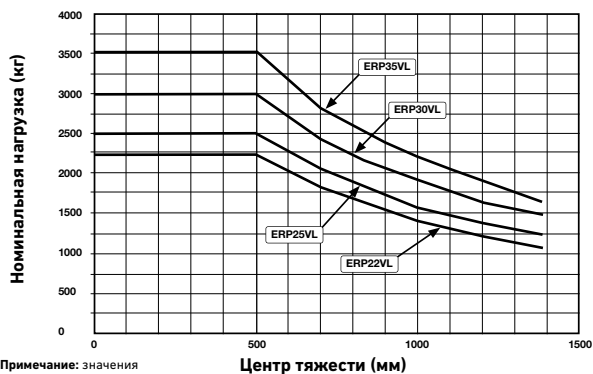


## ГАБАРИТЫ ПОГРУЗЧИКА – СЕРИЯ VL



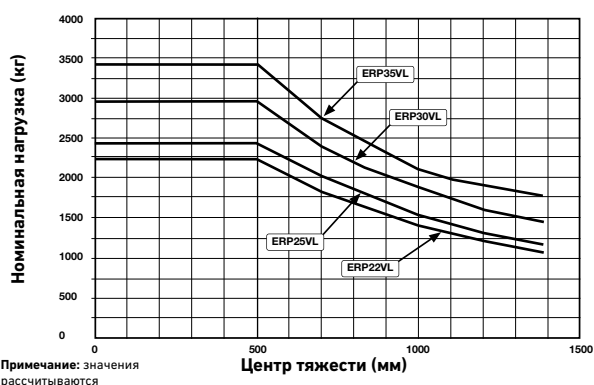
## НОМИНАЛЬНАЯ НАГРУЗКА И ЦЕНТР ТЯЖЕСТИ – СЕРИЯ VL

### Стандартная каретка



## НОМИНАЛЬНАЯ НАГРУЗКА И ЦЕНТР ТЯЖЕСТИ – СЕРИЯ VL

### Каретка с боковым сдвигом и позиционер вил



Расчеты основаны на следующем: 3-секционная мачта с полным свободным ходом 5100 мм (ERP20-25 VL MWB), 4650 мм (ERP25VL LWB) или 4460 мм (ERP30-35 VL) со стандартной кареткой 1067 мм и защитной решеткой для груза

# VDI 2198 – ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – СЕРИЯ VL

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1.1	Производитель	Система управления						
	1.2	Обозначение модели		ERP 22VL MWB		ERP 25VL MWB		ERP 25VL LWB	
		Модель		Значение	Производи-тельность	Значение	Производи-тельность	Значение	
	1.3	Привод	Электрический (аккумулятор)						
1.4	Положение оператора		Сидя						
1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка	Q (т)	2,2		2,5				
1.6	Расстояние до центра тяжести груза	c (мм)	500						
1.8	Расстояние до груза, от центра ведущей оси довил	x (мм)	419						
1.9	Колесная база	y (мм)	1606					1750	
МАССА	2.1	Эксплуатационная масса <sup>(1)</sup>	кг	4520					4930
	2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю <sup>(1)</sup>	кг	5739/977	5640/1224	6211/805	6114/1254	6283/1144	
	2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю <sup>(1)</sup>	кг	2279/2236	2018/2646	2279/2236	1805/3063	2469/2458	
ШИНЫ	3.1	Шины, передние/задние	Суперэластик						
	3.2	Размер шин, передние	23 x 10 - 12						
	3.3	Размер шин, задние	18 x 7 - 8						
	3.5	Количество колес, передние/задние (x = ведущие)	2X/2						
	3.6	Колея передних колес	b10 (мм)	938/1054					
3.7	Колея задних колес	b11 (мм)	992						
РАЗМЕРЫ	4.1	Наклон мачты/каретки вил вперед α/назад β	α/β (°)	5/5					
	4.2	Высота по мачте, сложенная мачта	h1 (мм)	2192					
	4.3	Свободный подъем <sup>(2)</sup>	h2 (мм)	100					
	4.4	Подъем <sup>(2)</sup>	h3 (мм)	3350					
	4.5	Высота с выдвинутой мачтой <sup>(3)</sup>	h4 (мм)	3960					
	4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине) <sup>(4)</sup>	h6 (мм)	2193					
	4.7.1	Высота по кабине (открытая кабина)		2206					
	4.8	Высота сиденья/платформы <sup>(5)</sup>	h7 (мм)	1070					
	4.12	Высота сцепного устройства	h10 (мм)	262					
	4.19	Общая длина	l11 (мм)	3336					3480
	4.20	Длина до спинки вил <sup>(6)</sup>	l2 (мм)	2336					2480
	4.21	Общая ширина <sup>(7)</sup>	b1/b2 (мм)	1173/1289					
	4.22	Габариты вил ISO2331	s/e/l (мм)	40/100/1000					
	4.23	Каретка ISO 2328, класс/тип A, B		2A					
	4.24	Ширина каретки вилочного подхвата <sup>(8)</sup>	b3 (мм)	1067					
	4.31	Клиренс под мачтой, с грузом	m1 (мм)	83					
	4.32	Клиренс по центру колесной базы	m2 (мм)	137					
	4.33	Размер груза b12 x l6 в поперечном направлении	b12 x l6 (мм)	1200 x 1000					
	4.34	Ширина рабочего коридора, заданные размеры груза	Ast (мм)	3613					3750
	4.34.1	Ширина коридора для паллет 1000 x 1200 в поперечном направлении	Ast (мм)	3613					3750
	4.34.2	Ширина рабочего коридора для палет 800 x 1200 в продольном направлении	Ast (мм)	3766					3906
	4.35	Радиус поворота	Wa (мм)	1931					2073
	4.36	Внутренний радиус разворота	b13 (мм)	173					189
	4.41	Угол пересечения 90° проходов (с палетой шириной 1200 мм и длиной 1000 мм)	мм	1981					2043
	4.42	Высота ступеньки (от земли до пола погрузчика) <sup>(9)</sup>	мм	706/810					
	4.43	Высота ступеньки	мм	475					
ОБОРУДОВАНИЕ	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза <sup>(10)</sup>	км/ч	18,0/18,0	21,0/21,0	18,0/18,0	21,0/21,0	18,0/18,0	
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с	0,40/0,63	0,52/0,72	0,38/0,63	0,49/0,72	0,38/0,63	
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с	0,57/0,51					
	5.5	Тяговое усилие, с грузом/без груза <sup>(11)</sup>	Н	5468/5773	6015/6235	5591/5726	6037/6185	5591/5726	
	5.6	Макс. тяговое усилие, с грузом/без груза <sup>(12)</sup>	Н	18 045/19 052	19 849/20 576	18 451/18 897	19 927/20 409	18 451/18 897	
	5.7	Преодолеваемый наклон, с грузом/без груза <sup>(13)</sup>	%	10/14	11/16	9/13	10/14	9/13	
	5.8	Макс. преодолеваемый наклон, с грузом/без груза <sup>(12)</sup>	%	26/39	28/42	24/35	26/38	24/35	
	5.9	Время разгона, с грузом/без груза <sup>(10)</sup>	с	4,42/4,11	4,04/3,71	4,45/4,11	4,04/3,71	4,45/4,11	
	5.10	Рабочий тормоз		гидравлический					
	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	6.1	Мощность тягового электродвигателя S2 60 мин	кВт	2 x 10,0				
6.2		Мощность двигателя подъема при S3 15 %	кВт	16,0	24,0	16,0	24,0	16,0	
6.3		Аккумулятор по DIN 43531/35/36 A, B, C, нет		43536A					
6.4		Напряжение/номинальная емкость аккумулятора K5	(В)/(А·ч)	80/560					80/700
6.5		Масса аккумулятора	кг	1480/1635					1770/1956
6.6		Энергопотребление в соответствии с циклом VDI <sup>(14)</sup>	кВт ч/ч при количестве циклов	6,68	7,51	7,00	7,87	7,89	
ДРУГОЕ	8.1	Тип узла привода		Электроника переменного тока					
	10.1	Рабочее давление для навесного оборудования	бар	155					
	10.2	Объем масла для навесного оборудования <sup>(15)</sup>	л/мин	20–40					
	10.3	Бак масла гидравлики, емкость	л	29,3					
	10.7	Уровень шума на месте оператора <sup>(16)</sup>	дБ(А)	67	68	67	68	67	
	10.8	Тягово-сцепное устройство, тип DIN		Штифт					

(1) Макс. аккумулятор

(2) Нижняя кромка вил

(3) Без защитной решетки для груза

(4) h<sub>6</sub> с допуском +/- 5 мм

(5) Кресло с полной подвеской в сжатом положении. Добавьте 40 мм для получения номинального положения. Добавить 104 мм для варианта бокового извлечения аккумулятора

(6) С кареткой с боковым сдвигом добавьте 32 мм для ERP 22VL- ERP 25VL MWB, 34 мм для ERP 25VL LWB, 33 мм для ERP 30VL LWB, 32 мм для ERP 35VL LWB

(7) Стандартный/широкий протектор

(8) Добавьте 28 мм при наличии защитной решетки для груза

(9) Снятие аккумулятора в вертикальном/горизонтальном направлении

(10) Режим высокой производительности HiP



# VDI 2198 – ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – СЕРИЯ VL

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1.1	Производитель		Система управления				
	1.2	Обозначение модели		ERP 25VL LWB	ERP 30VL LWB		ERP 35VL LWB	
		Модель		Производи-тельность	Значение	Производи-тельность	Значение	Производи-тельность
	1.3	Привод		Электрический (аккумулятор)				
	1.4	Положение оператора		Сидя				
	1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка	Q (т)	2,5	3,0		3,5	
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	c (мм)	500				
	1.8	Расстояние до груза, от центра ведущей оси довил	x (мм)	419	431			
	1.9	Колесная база	y (мм)	1750				
МАССА	2.1	Эксплуатационная масса <sup>(1)</sup>	кг	4930	5000		5320	
	2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю <sup>(1)</sup>	кг	6183/1167	7157/841	7055/1244	7871/942	7752/1115
	2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю <sup>(1)</sup>	кг	2067/2783	2560/2438	2090/3209	2508/2805	2209/3158
ШИНЫ	3.1	Шины, передние/задние		суперэластик				
	3.2	Размер шин, передние		23 x 10–12				
	3.3	Размер шин, задние		18 x 7 - 8				
	3.5	Количество колес, передние/задние (x = ведущие)		2X/2				
	3.6	Колея передних колес	b10 (мм)	938/1054				
	3.7	Колея задних колес	b11 (мм)	992				
РАЗМЕРЫ	4.1	Наклон мачты/каретки вил вперед α/назад β	α/β (°)	5/5				
	4.2	Высота по мачте, сложенная мачта	h1 (мм)	2192				
	4.3	Свободный подъем <sup>(2)</sup>	h2 (мм)	100				
	4.4	Подъем <sup>(2)</sup>	h3 (мм)	3350	3155			
	4.5	Высота с выдвинутой мачтой <sup>(3)</sup>	h4 (мм)	3960	3865			
	4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине) <sup>(4)</sup>	h6 (мм)	2193				
	4.7.1	Высота по кабине (открытая кабина)		2206				
	4.8	Высота сиденья/платформы <sup>(5)</sup>	h7 (мм)	1070				
	4.12	Высота сцепного устройства	h10 (мм)	262				
	4.19	Общая длина	l1 (мм)	3480	3492		3570	
	4.20	Длина до спинки вил <sup>(6)</sup>	l2 (мм)	2480	2492		2570	
	4.21	Общая ширина <sup>(7)</sup>	b1/b2 (мм)	1173/1289				
	4.22	Габариты вил ISO2331	s/e/l (мм)	40/100/1000	50/120/1000			
	4.23	Каретка ISO 2328, класс/тип A, B		2A	3A			
	4.24	Ширина каретки вилочного подхвата <sup>(8)</sup>	b3 (мм)	1067				
	4.31	Клиренс под мачтой, с грузом	m1 (мм)	83				
	4.32	Клиренс по центру колесной базы	m2 (мм)	137				
	4.33	Размер груза b12 x l6 в поперечном направлении	b12 x l6 (мм)	1200 x 1000				
	4.34	Ширина рабочего коридора, заданные размеры груза	Ast (мм)	3750	3762		3828	
	4.34.1	Ширина коридора для паллет 1000 x 1200 в поперечном направлении	Ast (мм)	3750	3762		3828	
	4.34.2	Ширина рабочего коридора для палет 800 x 1200 в продольном направлении	Ast (мм)	3906	3918		3984	
	4.35	Радиус поворота	Wa (мм)	2073			2139	
	4.36	Внутренний радиус разворота	b13 (мм)	189				
	4.41	Угол пересечения 90° проходов (с палетой шириной 1200 мм и длиной 1000 мм)	мм	2043			2076	
	4.42	Высота ступеньки (от земли до пола погрузчика) <sup>(9)</sup>	мм	706/810				
	4.43	Высота ступеньки	мм	475				
ОБОРУДОВАНИЕ	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза <sup>(10)</sup>	км/ч	21,0/21,0	17,0/18,0	19,5/21,0	16,0/18,0	18,0/21,0
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с	0,49/0,72	0,33/0,59	0,42/0,63	0,31/0,59	0,37/0,63
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с	0,57/0,51	0,56/0,46		0,58/0,46	
	5.5	Тяговое усилие, с грузом/без груза <sup>(11)</sup>	H	6037/6185	5441/5588	5877/6035	5478/5720	5918/6177
	5.6	Макс. тяговое усилие, с грузом/без груза <sup>(12)</sup>	H	19 927/20 409	17 956/18 441	19 393/19 916	18 076/18 875	19 522/20 385
	5.7	Преодолеваемый наклон, с грузом/без груза <sup>(13)</sup>	%	10/14	8/12	9/13	7/12	8/13
	5.8	Макс. преодолеваемый наклон, с грузом/без груза <sup>(12)</sup>	%	26/38	22/34	24/37	20/32	22/35
	5.9	Время разгона, с грузом/без груза <sup>(10)</sup>	с	4,04/3,71	4,56/4,18	4,14/3,78	4,60/4,23	4,19/3,83
	5.10	Рабочий тормоз		гидравлический				
	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	6.1	Мощность тягового электродвигателя S2 60 мин	кВт	2x 10,0			
6.2		Мощность двигателя подъема при S3 15 %	кВт	24,0	16,0	24,0	16,0	24,0
6.3		Аккумулятор по DIN 43531/35/36 A, B, C, нет		43536A				
6.4		Напряжение/номинальная емкость аккумулятора K5	(В)/(А·ч)	80/700				
6.5		Масса аккумулятора	кг	1770/1956				
6.6		Энергопотребление в соответствии с циклом VDI <sup>(14)</sup>	кВт ч/ч при количестве циклов	8,86	8,66	9,74	10,03	11,28
ДРУГОЕ	8.1	Тип узла привода		Электроника переменного тока				
	10.1	Рабочее давление для навесного оборудования	бар	155				
	10.2	Объем масла для навесного оборудования <sup>(15)</sup>	л/мин	20–40				
	10.3	Бак масла гидравлики, емкость	л	29,3				
	10.7	Уровень шума на месте оператора <sup>(16)</sup>	дБ(А)	68	67	68	67	68
	10.8	Тягово-сцепное устройство, тип DIN		Штифт				

(11) 60 минут

(12) 5 минут

(13) 30 минут

(14) Режим низкого энергопотребления eLo

(15) Гидравлические устройства с ручным управлением, максимальное значение расхода, заданное через дисплей приборной панели

(16) Показатель LPAZ, измеренный в соответствии с параметрами циклов испытаний и на основании значений массы, приведенных в стандарте EN12053

**Технические характеристики погрузчика основаны на следующих данных:**

2-секционная мачта с ограниченным свободным ходом 3390 мм (ERP 22-25 VL) или 3200 мм (ERP 30-35 VL) со стандартной кареткой, вилами 1000 мм и защитной решеткой для груза, с включенным режимом продолжительных смен, с аккумулятором DIN, стандартным креслом, ограждением безопасности, гидравликой с ручным управлением, ведущими и рулевыми колесами с шинами суперэластик

Все значения являются номинальными и могут отклоняться в пределах допусков.

РАЗМЕРЫ МАЧТЫ – ERP 22VL MWB

h <sub>1</sub> (мм)	h <sub>2</sub> +s (мм)	h <sub>3</sub> +s (мм)	h <sub>4</sub> (мм)	Наклон		Вилочные подхваты			Встроенный механизм бокового смещения подъемной рамы		
						Центр тяжести (кг)			Центр тяжести (кг)		
				F	B	500	600	700	500	600	700
2-секционная мачта с ограниченным свободным ходом											
2195	140	3390	3956	5	5	2200	2000	1900	2200	2000	1830
2395	140	3790	4356	5	5	2200	2000	1900	2200	2000	1820
2745	140	4330	4896	5	5	2200	2000	1890	2200	1990	1810
2995	140	4830	5396	5	5	2200	2000	1880	2190	1980	1800
2-секционная мачта с полным свободным ходом											
2195	1625	3400	3966	5	5	2200	2000	1900	2200	2000	1830
3-секционная мачта с полным свободным ходом											
2145	1595	4950	5496	5	5	2200	2000	1870	2180	1970	1790
2395	1845	5550	6096	5	5	2110	1920	1780	2070	1870	1700
2595	2045	6000	6546	5	5	2020	1830	1700	1980	1790	1630

Все значения грузоподъемности рассчитаны для вилочного подхвата длиной 1000 мм без использования защитной решетки для груза

РАЗМЕРЫ МАЧТЫ – ERP 25VL MWB, ERP 25VL LWB

h <sub>1</sub> (мм)	h <sub>2</sub> +s (мм)	h <sub>3</sub> +s (мм)	h <sub>4</sub> (мм)	Наклон		Вилочные подхваты			Встроенный механизм бокового смещения подъемной рамы			Вилочные подхваты			Встроенный механизм бокового смещения подъемной рамы		
						Центр тяжести (кг)			Центр тяжести (кг)			Центр тяжести (кг)			Центр тяжести (кг)		
				F	B	500	600	700	500	600	700	500	600	700	500	600	700
2-секционная мачта с ограниченным свободным ходом																	
2195	140	3390	3956	5	5	2500	2270	2140	2490	2250	2060	2500	2270	2170	2500	2270	2090
2395	140	3790	4356	5	5	2500	2270	2130	2490	2250	2050	2500	2270	2170	2500	2270	2090
2745	140	4330	4896	5	5	2500	2270	2120	2470	2240	2040	2500	2270	2160	2500	2270	2080
2995	140	4830	5396	5	5	2480	2250	2090	2440	2210	2010	2500	2270	2150	2500	2270	2070
2-секционная мачта с полным свободным ходом																	
2195	1625	3400	3966	5	5	2500	2270	2140	2500	2600	2060	2500	2270	2170	2500	2270	2090
3-секционная мачта с полным свободным ходом																	
2145	1595	4950	5496	5	5	2440	2210	2060	2400	2170	1980	2500	2270	2140	2500	2250	2060
2395	1845	5550	6096	5	5	2310	2100	1930	2250	2030	1850	2410	2190	2050	2380	2150	1960
2595	2045	6000	6546	5	5	2210	2000	1840	2150	1940	1770	2310	2100	1960	2290	2070	1890

Все значения грузоподъемности рассчитаны для вилочного подхвата длиной 1000 мм без использования защитной решетки для груза

РАЗМЕРЫ МАЧТЫ – ERP 30VL LWB, ERP 35VL LWB

h <sub>1</sub> (мм)	h <sub>2</sub> +s (мм)	h <sub>3</sub> +s (мм)	h <sub>4</sub> (мм)	Наклон		Вилочные подхваты			Встроенный механизм бокового смещения подъемной рамы			Вилочные подхваты			Встроенный механизм бокового смещения подъемной рамы		
						Центр тяжести (кг)			Центр тяжести (кг)			Центр тяжести (кг)			Центр тяжести (кг)		
				F	B	500	600	700	500	600	700	500	600	700	500	600	700
2-секционная мачта с ограниченным свободным ходом																	
2195	145	3200	3861	5	5	3000	2720	2550	2960	2680	2440	3500	3130	2680	3440	3110	2680
2395	145	3600	4261	5	5	3000	2720	2540	2950	2670	2440	3500	3130	2680	3430	3100	2680
2745	145	4100	4761	5	5	3000	2720	2530	2940	2660	2430	3500	3130	2680	3420	3090	2680
2995	145	4600	5261	5	5	2920	2650	2460	2850	2580	2360	3410	3090	2680	3330	3010	2680
2-секционная мачта с полным свободным ходом																	
2195	1535	3205	3862	5	5	3000	2720	2550	2960	2680	2440	3500	3130	2680	3440	3110	2680
3-секционная мачта с полным свободным ходом																	
2145	1500	4610	5252	5	5	2970	2690	2500	2900	2620	2390	3460	3130	2680	3470	3050	2680
2295	1650	4910	5552	5	5	2900	2630	2440	2830	2560	2340	3400	3080	2680	3300	2980	2680
2395	1750	5210	5852	5	5	2840	2570	2380	2760	2500	2280	3320 <sup>(1)</sup>	3010 <sup>(1)</sup>	2680 <sup>(1)</sup>	3220 <sup>(1)</sup>	2920 <sup>(1)</sup>	2660 <sup>(1)</sup>
2645	2000	5810	6452	5	5	2690	2440	2250	2600	2350	2150	3170 <sup>(1)</sup>	2870 <sup>(1)</sup>	2640 <sup>(1)</sup>	3060 <sup>(1)</sup>	2760 <sup>(1)</sup>	2520 <sup>(1)</sup>

(1) Требуется широкий протектор  
Все значения грузоподъемности рассчитаны для вилочного подхвата длиной 1000 мм без использования защитной решетки для груза

Все значения являются номинальными и могут отклоняться в пределах допусков.







# О компании Yale®

Yale Materials Handling Corporation — один из старейших производителей погрузчиков в мире. Мы занимаемся грузоподъемным оборудованием с 1875 года и применяем весь свой опыт, чтобы помогать клиентам в решении их погрузочно-разгрузочных задач. Мы выпускаем полную линейку погрузчиков грузоподъемностью от 1 до 16 тонн с двигателями внутреннего сгорания или опциональным электроприводом. Компания Yale также предлагает роботизированные решения, системы управления парком оборудования, запчасти, финансирование и обучение. Каждый день мы работаем с нашей национальной дилерской сетью над постоянным совершенствованием нашего оборудования — от традиционного до высокотехнологичного, — чтобы предлагать клиентам решения, соответствующие их потребностям, в нужное им время и в нужной форме.

## ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СЛЕДУЮЩИХ ОТРАСЛЕЙ:

ЗРЛ

Автозапчасти

Напитки

Охлажденные и замороженные продукты

Дистрибуция продуктов питания

Пищевая промышленность

Мебель и фурнитура

Здравоохранение и фармацевтика

Центры строительных товаров

Розничная торговля

Электронная торговля

## Yale Lift Truck Technologies


Centennial House  
Frimley Business Park  
Frimley  
Surrey  
GU16 7SG  
Великобритания

[www.yale.com](http://www.yale.com)



**Безопасность:** вся продукция Yale, поставляемая в страны ЕС, Великобританию и Турцию, соответствует требованиям ЕС Директивы 2006/42/ЕС о безопасности машин и оборудования и имеет **CE** маркировку. Погрузчики Yale, поставляемые в другие страны, могут быть заказаны для производства в соответствии с требованиями Директивы о безопасности машин и оборудования с нанесением соответствующей **CE** маркировки.

HYSTER-YALE UK LIMITED осуществляет коммерческую деятельность под именем Yale Lift Truck Technologies. Юридический адрес: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, United Kingdom (Великобритания). Зарегистрирована в Англии и Уэльсе. Регистрационный номер компании: 02636775.

© 2023 Hyster-Yale Group, Inc. Все права защищены. YALE и YALE  являются торговыми марками Hyster-Yale Group, Inc. Представленные на иллюстрациях погрузчики могут быть оснащены дополнительным оборудованием и/или функциями, доступными не во всех регионах. На эксплуатационные характеристики погрузчика могут влиять его состояние, комплектация и условия эксплуатации. Изменения в спецификации могут вноситься без предварительного извещения.

**Примечание.** При работе с поднятыми грузами необходимо соблюдать осторожность. Операторы должны пройти обучение и придерживаться инструкций, которые содержатся в Руководстве по эксплуатации. Проконсультируйтесь с дилером Yale®, если какая-либо указанная информация имеет важное значение для ваших условий эксплуатации.

Номер публикации 220991883 Ред.00 (0323DMS) RU