



ERP40-55VM

СПЕЦИФИКАЦИИ

4000 - 5500 кг

Серия VM

Вилочные
электропогрузчики

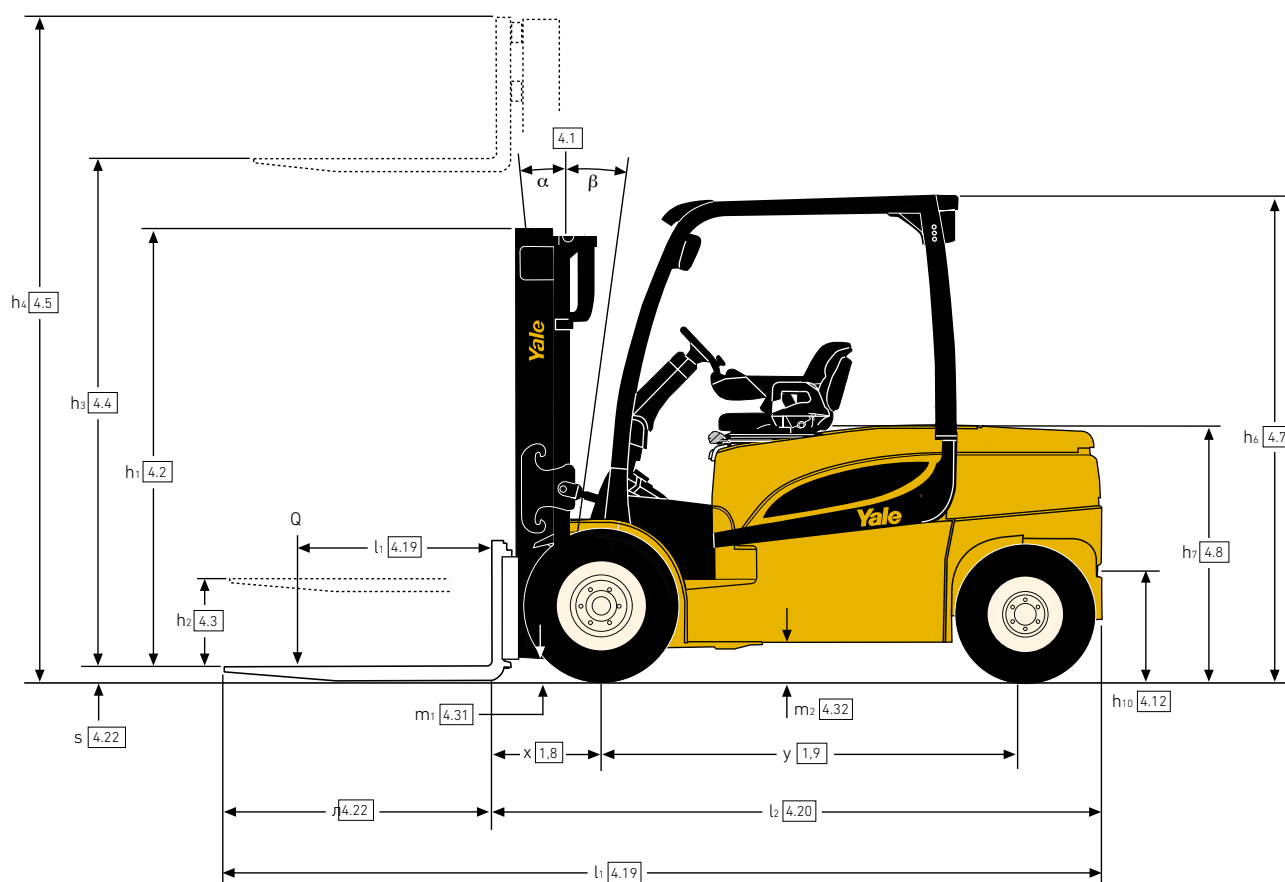
ГАБАРИТЫ ПОГРУЗЧИКА – СЕРИЯ VM

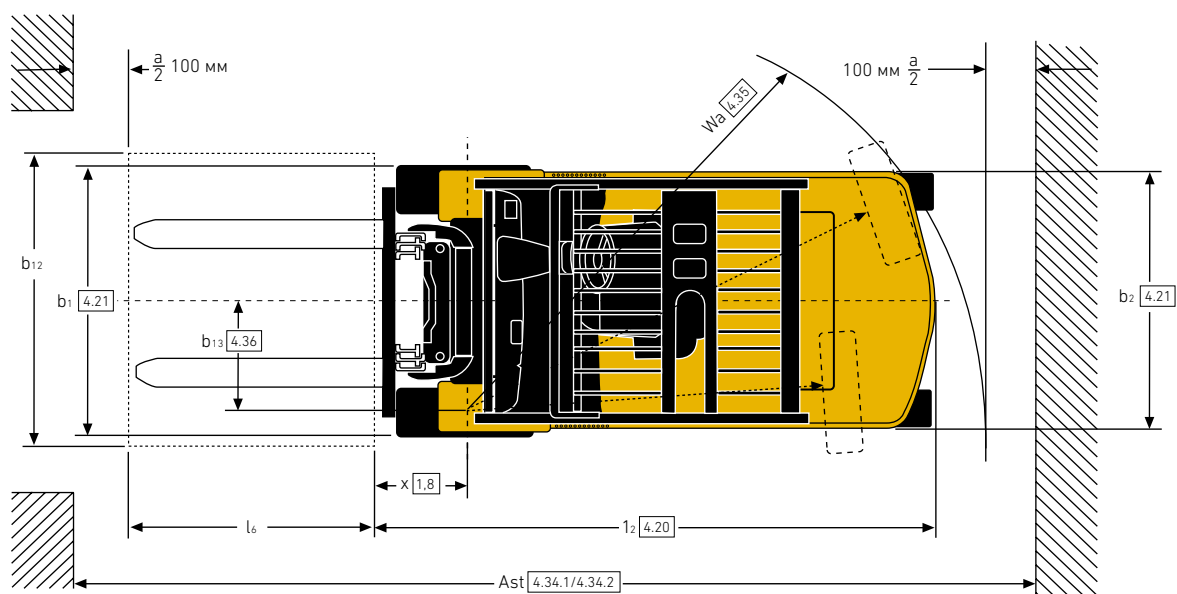
Если $b_{12}/2 \leq b_{13}$

$$A_{st} = Wa + x + l_6 + a$$

Если $b_{12}/2 > b_{13}$

$$A_{st} = Wa + R + a = Wa + \sqrt{(l_6 + x)^2 + (b_{12}/2 - b_{13})^2} + a$$





VDI 2198 – ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – СЕРИЯ VM

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1.1	Производитель		Система управления		
	1.2	Обозначение модели		ERP 40VM	ERP 45VM	ERP 50VM
	1.3	Привод:		Электрический (аккумулятор)		
	1.4	Положение оператора		Сидя		
	1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка	Q (т)	4,0	4,5	4,9
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	c (мм)	500		
	1.8	Расстояние до груза, от центра ведущей оси довил	x (мм)	523		
	1.9	Колесная база	y (мм)	2020		
	МАССА	2.1	Эксплуатационная масса ⁽¹⁾	кг	7435	7568
2.2		Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю ⁽¹⁾	кг	10 006/1429	10 801/1267	11 603/1219
2.3		Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю ⁽¹⁾	кг	3980/3455	4022/3546	4070/3751
ШИНЫ	3.1	Шины		Суперэластик		
	3.2	Размер шин, передние		250 x 15		355/50-15
	3.3	Размер шин, задние		7,00 x 12		
	3.5	Количество колес, передние/задние (x = ведущие)		2X/2		
	3.6	Колея передних колес ⁽²⁾	b10 (мм)	1123/1167		-/1167
	3.7	Колея задних колес	b11 (мм)	1143		
	РАЗМЕРЫ	4.1	Угол наклона мачты/каретки вил, вперед/назад	α / β (°)	6/8	
4.2		Высота по мачте, сложенная мачта	h1 (мм)	2320		
4.3		Свободный ход ⁽³⁾	h2 (мм)	100		
4.4		Подъем ⁽³⁾	h3 (мм)	3300	3040	
4.5		Высота по мачте, раздвинутая мачта ⁽⁴⁾	h4 (мм)	4109	3855	
4.7		Высота по ограждению безопасности (кабине) ⁽⁵⁾	h6 (мм)	2338		
4.7.1		Высота по кабине (открытая кабина)	(мм)	2350		
4.8		Высота кресла относительно SIP/высота платформы ⁽⁶⁾	h7 (мм)	1318		
4.12		Высота сцепного устройства	h10 (мм)	526		
4.19		Общая длина	l1 (мм)	3908	4108	
4.20		Длина до спинки вил	l2 (мм)	2908		
4.21		Общая ширина ⁽²⁾	b1/b2 (мм)	1373/1451		-/1451
4.22		Размеры вил DIN ISO 2331	s/e/l (мм)	50/120/1000	50/125/1000	50/150/1200
4.23		Каретка ISO 2328, класс/тип A, B		3A		
4.24		Ширина каретки ⁽⁷⁾	b3 (мм)	1219		
4.31		Клиренс под мачтой, с грузом	m1 (мм)	130	135	
4.32		Клиренс по центру колесной базы	m2 (мм)	177		
4.33		Размер груза b12 × l6, в поперечном направлении	b12 × l6 (мм)	1000 x 1200	1000 x 1200	1000 x 1200
4.34		Ширина рабочего коридора, заданные размеры груза	Ast (мм)	4161		
4.34.1		Ширина рабочего коридора с палетой длиной 1000 и шириной 1200 мм	Ast (мм)	4161		
4.34.2		Ширина рабочего коридора с палетами шириной 800 и длиной 1200	Ast (мм)	4336		
4.35		Радиус поворота	Wa (мм)	2411		
4.36		Внутренний радиус разворота	b13 (мм)	313		
4.41		Угол пересечения 90° проходов (с палетой шириной 1200 мм и длиной 1000 мм)	(мм)	2302		
4.42		Высота ступеньки (от земли до пола)	(мм)	840		
4.43		Высота ступеньки	(мм)	490		
ОБОРУДОВАНИЕ	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза ⁽⁸⁾	км/ч	20,0/21,0		
	5.1.1	Скорость движения, с грузом/без груза, в обратном направлении	км/ч	20,0/21,0		
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с	0,44/0,60	0,38/0,47	0,36/0,47
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с	0,53/0,48	0,45/0,37	
	5.5	Тяговое усилие, с грузом/без груза ⁽⁹⁾	H	6422/6561	6493/6640	6487/6627
	5.6	Макс. тяговое усилие, с грузом/без груза ⁽¹⁰⁾	H	17 203/17 725	17 382/17 904	17 377/17 891
	5.7	Преодолеваемый наклон, с грузом/без груза ⁽¹¹⁾	%	8,1/11,8	7,7/11,7	7,3/11,3
	5.8	Макс. преодолеваемый наклон, с грузом/без груза ⁽¹⁰⁾	%	15,6/23,0	14,9/22,7	14,1/22,2
	5.9	Время разгона, с грузом/без груза ⁽⁸⁾	с	5,1/4,6	5,2/4,6	5,3/4,6
	5.10	Рабочий тормоз		гидравлический		
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	6.1	Мощность тягового электродвигателя S2 60 мин	кВт	2x/14,7		
	6.2	Мощность двигателя подъема при S3 15 %	кВт	36		
	6.3	Аккумулятор по DIN 43531/35/36 A, B, C, нет		43536 A		
	6.4	Напряжение/номинальная емкость аккумулятора K5	(В)/(А•ч)	80/840/930		
	6.5	Вес аккумулятора (мин./макс.)	кг	2069/2287		
	6.6	Энергопотребление в соответствии с циклом VDI ⁽¹²⁾	кВт ч/ч при количестве циклов	10,6	11,2	12,3
ДРУГОЕ	8.1	Управление трансмиссией		Электроника переменного тока		
	10.1	Рабочее давление для навесного оборудования	бар	155		
	10.2	Объем масла для навесного оборудования ⁽¹³⁾	л/мин	60		
	10.3	Бак масла гидравлики, емкость	л	49,6		
	10.7	Уровень шума на месте оператора ⁽¹⁴⁾	дБ(А)	68		
	10.8	Тягово-сцепное устройство, тип DIN		Штифт		

(1) Макс. аккумулятор

(2) Стандартный/Широкий протектор

(3) Нижняя кромка вил

(4) Без защитной решетки для груза

(5) h₆ с допуском +/- 5 мм

(6) Кресло с полной подвеской в нагруженном положении

(7) Добавьте 30 мм при наличии защитной решетки для груза

(8) Режим высокой производительности HiP

VDI 2198 – ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – СЕРИЯ VM

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1.1	Производитель		Система управления	
	1.2	Обозначение модели		ERP 50VM6	ERP 55VM6
	1.3	Привод		Электрический (аккумулятор)	
	1.4	Положение оператора		Сидя	
	1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка	Q (т)	5,0	5,5
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	c (мм)	600	
	1.8	Расстояние до груза, от центра ведущей оси довил	x (мм)	581	591
	1.9	Колесная база	y (мм)	2180	
МАССА	2.1	Эксплуатационная масса ⁽¹⁾	кг	8656	8867
	2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю ⁽¹⁾	кг	12 236/1420	13 025/1342
	2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю ⁽¹⁾	кг	4467/4189	4520/4347
ШИНЫ	3.1	Шины		Суперэластик	
	3.2	Размер шин, передние		355/50-15	
	3.3	Размер шин, задние		28 x 9-15	
	3.5	Количество колес, передние/задние (x = ведущие)		2X/2	
	3.6	Колея передних колес ⁽²⁾	b10 (мм)	-/1167	
	3.7	Колея задних колес	b11 (мм)	1143	
РАЗМЕРЫ	4.1	Угол наклона мачты/кареетки вил, вперед/назад	α / β (°)	6/8	
	4.2	Высота по мачте, сложенная мачта	h1 (мм)	2320	
	4.3	Свободный ход ⁽³⁾	h2 (мм)	100	
	4.4	Подъем ⁽³⁾	h3 (мм)	3040	
	4.5	Высота по мачте, раздвинутая мачта ⁽⁴⁾	h4 (мм)	4030	
	4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине) ⁽⁵⁾	h6 (мм)	2338	
	4.7.1	Высота по кабине (открытая кабина)	(мм)	2350	
	4.8	Высота кресла относительно SIP/высота платформы ⁽⁶⁾	h7 (мм)	1318	
	4.12	Высота сцепного устройства	h10 (мм)	526	
	4.19	Общая длина	l1 (мм)	4326	
	4.20	Длина до спинки вил	l2 (мм)	3126	
	4.21	Общая ширина ⁽²⁾	b1/b2 (мм)	-/1451	
	4.22	Размеры вил DIN ISO 2331	s/e/l (мм)	50/150/1200	60/150/1200
	4.23	Каретка ISO 2328, класс/тип A, B		4A	
	4.24	Ширина каретки ⁽⁷⁾	b3 (мм)	1219	
	4.31	Клиренс под мачтой, с грузом	m1 (мм)	135	
	4.32	Клиренс по центру колесной базы	m2 (мм)	177	
	4.33	Размер груза b12 x l6, в поперечном направлении	b12 x l6 (мм)	1000 x 1200	
	4.34	Ширина рабочего коридора, заданные размеры груза	Ast (мм)	4381	4391
	4.34.1	Ширина рабочего коридора с палетой длиной 1000 и шириной 1200 мм	Ast (мм)	4381	4391
	4.34.2	Ширина рабочего коридора с палетами шириной 800 и длиной 1200	Ast (мм)	4555	4565
	4.35	Радиус поворота	Wa (мм)	2573	
	4.36	Внутренний радиус разворота	b13 (мм)	337	
	4.41	Угол пересечения 90° проходов (с палетой шириной 1200 мм и длиной 1000 мм)	(мм)	2421	2423
	4.42	Высота ступеньки (от земли до пола)	(мм)	840	
	4.43	Высота ступеньки	(мм)	490	
ОБОРУДОВАНИЕ	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза ⁽⁸⁾	км/ч	20,0/21,0	19,5/21,0
	5.1.1	Скорость движения, с грузом/без груза, в обратном направлении	км/ч	20,0/21,0	19,5/21,0
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с	0,30/0,46	
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с	0,46/0,36	
	5.5	Тяговое усилие, с грузом/без груза ⁽⁹⁾	H	6602/6442	6598/6429
	5.6	Макс. тяговое усилие, с грузом/без груза ⁽¹⁰⁾	H	17 326/17 880	17 312/17 874
	5.7	Преодолеваемый наклон, с грузом/без груза ⁽¹¹⁾	%	6,7/9,9	6,4/9,7
	5.8	Макс. преодолеваемый наклон, с грузом/без груза ⁽¹⁰⁾	%	13,7/21,5	13/21
	5.9	Время разгона, с грузом/без груза ⁽⁸⁾	c	4,70/4,20	4,90/4,20
	5.10	Рабочий тормоз		гидравлический	
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	6.1	Мощность тягового электродвигателя S2 60 мин	кВт	2x/14,7	
	6.2	Мощность двигателя подъема при S3 15 %	кВт	36,0	
	6.3	Аккумулятор по DIN 43531/35/36 A, B, C, нет		43536 A	
	6.4	Напряжение/номинальная емкость аккумулятора K5	(В)/(А•ч)	80/840/930	
	6.5	Вес аккумулятора (мин./макс.)	кг	2069/2287	
	6.6	Энергопотребление в соответствии с циклом VDI ⁽¹²⁾	кВт ч/ч при количестве циклов	13,10	13,40
ДРУГОЕ	8.1	Управление трансмиссией		Электроника переменного тока	
	10.1	Рабочее давление для навесного оборудования	бар	155	
	10.2	Объем масла для навесного оборудования ⁽¹³⁾	л/мин	60	
	10.3	Бак масла гидравлики, емкость	л	49,6	
	10.7	Уровень шума на месте оператора ⁽¹⁴⁾	дБ(А)	68	
	10.8	Тягово-сцепное устройство, тип DIN		Штифт	

(9) 60 минут

(10) 5 минут

(11) 30 минут

(12) Режим низкого энергопотребления eLo

(13) Переменный

(14) Показатель LPAZ, измеренный в соответствии с параметрами циклов испытаний и на основании значений массы, приведенных в стандарте EN12053

Значения веса указывают исходя из следующих характеристик: укомплектованный погрузчик 3350 мм (ERP40VM)/2990 мм (ERP45-50VM)/3100 мм (ERP50-55VM6), 2-секционная мачта с ограниченным свободным ходом, стандартная каретка, вилочный захват 1000 мм (ERP40VM)/1200 мм (ERP45-50VM; ERP50-55VM6) и решетка ограждения груза, гидравлические устройства с ручным управлением и шины суперэластик для ведущих и ведомых колес

Все значения являются номинальными и могут отклоняться в пределах допусков.

РАЗМЕРЫ МАЧТЫ – ERP 40VM

h ₁ (мм)	h _{2+S} (мм)	h _{3+S} (мм)	h ₄ (мм)	Наклон		Вилочные подхваты			Встроенный механизм бокового смещения подъемной рамы		
						Центр тяжести (кг)			Центр тяжести (кг)		
				F	B	500	600	700	500	600	700
2-секционная мачта с ограниченным свободным ходом											
2320	150	3350	4109 ⁽²⁾	6	8	4000	3500	3480	4000	3500	3370
2470	150	3650	4409 ⁽²⁾	6	8	4000	3500	3470	4000	3500	3360
2770	150	4250	5009 ⁽²⁾	6	8	4000	3500	3460	3990	3500	3350
3220	150	4950	5709 ⁽²⁾	6	8	4000	3500	3430	3950	3500	3320
2-секционная мачта с полным свободным ходом											
2320	1514 ⁽¹⁾	3375	4187 ⁽³⁾	6	8	4000	3500	3500	4000	3500	3430
2470	1664 ⁽¹⁾	3675	4487 ⁽³⁾	6	8	4000	3500	3490	4000	3500	3430
3-секционная мачта с ограниченным свободным ходом											
2370	1564 ⁽¹⁾	4950	5762 ⁽³⁾	6	8	4000	3500	3440	3980	3500	3360
2470	1664 ⁽¹⁾	5250	6062 ⁽³⁾	6	8	4000	3500	3430	3970	3500	3350
2570	1764 ⁽¹⁾	5550	6362 ⁽³⁾	6	8	4000	3500	3420	3970	3500	3350
2770	1964 ⁽¹⁾	6000	6812 ⁽³⁾	6	8	3890	3410	3320	3850	3410	3250

- (1) Отнимите 435 мм при наличии расширения защитной решетки для груза
(2) Добавьте 482 мм при наличии расширения защитной решетки для груза
(3) Добавьте 435 мм при наличии расширения защитной решетки для груза

РАЗМЕРЫ МАЧТЫ – ERP 45VM, ERP 50VM

h ₁ (мм)	h _{2+S} (мм)	h _{3+S} (мм)	h ₄ (мм)	Наклон		Вилочные подхваты			Встроенный механизм бокового смещения подъемной рамы			Вилочные подхваты			Встроенный механизм бокового смещения подъемной рамы		
						Центр тяжести (кг)			Центр тяжести (кг)			Центр тяжести (кг)			Центр тяжести (кг)		
				F	B	500	600	700	500	600	700	500	600	700	500	600	700
2-секционная мачта с ограниченным свободным ходом																	
2320	150	3090	3855 ⁽²⁾	6	8	4500	4100	3880	4480	4090	3950	4990	4500	3760	4910	4490	3950
2470	150	3390	4155 ⁽²⁾	6	8	4500	4100	3870	4470	4080	3950	4990	4500	3950	4900	4480	3950
2770	150	3990	4755 ⁽²⁾	6	8	4500	4100	3860	4450	4060	3950	4990	4500	3740	4880	4460	3950
3220	150	4690	5455 ⁽²⁾	6	8	4500	4100	3820	4410	4030	3950	4910	4410	3710	4760	4350	3950
3620	150	5290	6055 ⁽²⁾	6	8	4410	4020	3720	4300	3920	3950	4700	4240	3610	4540	4150	3840
4020	150	5890	6655 ⁽²⁾	6	8	4260	3890	3580	4130	3770	3750	4450	4040	3810	4300	3930	3640
2-секционная мачта с полным свободным ходом																	
2470	1658 ⁽¹⁾	3559	4371 ⁽³⁾	6	8	4500	4100	3880	4500	4100	3950	4990	4500	3810	4970	4500	3950
3-секционная мачта с полным свободным ходом																	
2370	1558 ⁽¹⁾	4835	5647 ⁽³⁾	6	8	4440	4050	3790	4390	4020	3950	4790	4310	3710	4690	4290	3950
2470	1658 ⁽¹⁾	5135	5947 ⁽³⁾	6	8	4380	3990	3730	4320	3950	3950	4690	4220	3640	4580	4190	3890
2570	1758 ⁽¹⁾	5435	6247 ⁽³⁾	6	8	4310	3930	3660	4240	3880	3880	4590	4130	3580	4470	4090	3800

- (1) Добавьте 429 мм при наличии расширения защитной решетки для груза
(2) Добавьте 482 мм при наличии расширения защитной решетки для груза
(3) Отнимите 429 мм при наличии расширения защитной решетки для груза

РАЗМЕРЫ МАЧТЫ – ERP 50VM6, ERP 55VM6

h ₁ (мм)	h _{2+S} (мм)	h _{3+S} (мм)	h ₄ (мм)	Наклон		Вилочные подхваты			Встроенный механизм бокового смещения подъемной рамы			Вилочные подхваты			Встроенный механизм бокового смещения подъемной рамы		
						Центр тяжести (кг)			Центр тяжести (кг)			Центр тяжести (кг)			Центр тяжести (кг)		
				F	B	500	600	700	500	600	700	500	600	700	500	600	700
2-секционная мачта с ограниченным свободным ходом																	
2320	150 ⁽¹⁾	3090 ⁽¹⁾	4030 ⁽³⁾	6	8	5400	5000	4770	5400	5000	4630	5500	5500	5150	5500	5410	5000
2470	150 ⁽¹⁾	3390 ⁽¹⁾	4330 ⁽³⁾	6	8	5400	5000	4760	5400	5000	4620	5500	5500	5140	5500	5410	5000
2770	150 ⁽¹⁾	3990 ⁽¹⁾	4930 ⁽³⁾	6	8	5400	5000	4750	5400	4990	4610	5500	5500	5130	5500	5390	4980
3220	150 ⁽¹⁾	4690 ⁽¹⁾	5630 ⁽³⁾	6	8	5400	5000	4720	5400	4960	4580	5500	5500	5100	5500	5360	4950
3620	150 ⁽¹⁾	5290 ⁽¹⁾	6230 ⁽³⁾	6	8	5330	4940	4630	5310	4870	4500	5310	5310	4900	5310	5150	4760
4020	150 ⁽¹⁾	5890 ⁽¹⁾	6830 ⁽³⁾	6	8	5110	4740	4420	5070	4650	4290	5070	5070	4680	5090	4920	4540
2-секционная мачта с полным свободным ходом																	
2170	1184 ⁽¹⁾⁽²⁾	2815 ⁽¹⁾	3807 ⁽⁴⁾	6	8	5400	5000	4710	5390	4950	4570	5500	5160	5160	5420	5010	5010
3-секционная мачта с полным свободным ходом																	
2170	1178 ⁽¹⁾⁽²⁾	4137	5129 ⁽⁴⁾	6	8	5400	5000	4690	5380	4930	4560	5500	5110	5110	5380	4970	4970
2370	1378 ⁽¹⁾⁽²⁾	4690	5682 ⁽⁴⁾	6	8	5400	5000	4670	5360	4920	4540	5500	5100	5100	5360	4960	4960
2470	1478 ⁽¹⁾⁽²⁾	4990	5982 ⁽⁴⁾	6	8	5400	5000	4660	5350	4910	4530	5410	5000	5000	5270	4870	4870
2570	1578 ⁽¹⁾⁽²⁾	5290	6282 ⁽⁴⁾	6	8	5350	4950	4610	5290	4860	4490	5310	491	4910	5160	4770	4700

- (1) Добавьте 10 мм для ERP55VM6
(2) Отнимите 282 мм при наличии расширения защитной решетки для груза
(3) Добавьте 334 мм при наличии расширения защитной решетки для груза
(4) Добавьте 282 мм при наличии расширения защитной решетки для груза

Все значения являются номинальными и могут отклоняться в пределах допусков.





О компании Yale®

Yale Materials Handling Corporation — один из старейших производителей погрузчиков в мире. Мы занимаемся грузоподъемным оборудованием с 1875 года и применяем весь свой опыт, чтобы помогать клиентам в решении их погрузочно-разгрузочных задач. Мы выпускаем полную линейку погрузчиков грузоподъемностью от 1 до 16 тонн с двигателями внутреннего сгорания или опциональным электроприводом. Компания Yale также предлагает роботизированные решения, системы управления парком оборудования, запчасти, финансирование и обучение. Каждый день мы работаем с нашей национальной дилерской сетью над постоянным совершенствованием нашего оборудования — от традиционного до высокотехнологичного, — чтобы предлагать клиентам решения, соответствующие их потребностям, в нужное им время и в нужной форме.

ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СЛЕДУЮЩИХ ОТРАСЛЕЙ:

ЗРЛ

Автозапчасти

Напитки

Охлажденные и замороженные продукты

Дистрибуция продуктов питания

Пищевая промышленность

Мебель и фурнитура

Здравоохранение и фармацевтика

Центры строительных товаров

Розничная торговля

Электронная торговля

Yale Lift Truck Technologies

Centennial House
Frimley Business Park
Frimley
Surrey
GU16 7SG
Великобритания

www.yale.com



Безопасность: вся продукция Yale, поставляемая в страны ЕС, Великобританию и Турцию, соответствует требованиям ЕС Директивы 2006/42/ЕС о безопасности машин и оборудования и имеет **CE** маркировку. Погрузчики Yale, поставляемые в другие страны, могут быть заказаны для производства в соответствии с требованиями Директивы о безопасности машин и оборудования с нанесением соответствующей **CE** маркировки.

HYSTER-YALE UK LIMITED осуществляет коммерческую деятельность под именем Yale Lift Truck Technologies. Юридический адрес: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, United Kingdom (Великобритания). Зарегистрирована в Англии и Уэльсе. Регистрационный номер компании: 02636775.

© 2023 Hyster-Yale Group, Inc. Все права защищены. YALE и YALE  являются торговыми марками Hyster-Yale Group, Inc. Представленные на иллюстрациях погрузчики могут быть оснащены дополнительным оборудованием и/или функциями, доступными не во всех регионах. На эксплуатационные характеристики погрузчика могут влиять его состояние, комплектация и условия эксплуатации. Изменения в спецификации могут вноситься без предварительного извещения.

Примечание. При работе с поднятыми грузами необходимо соблюдать осторожность. Операторы должны пройти обучение и придерживаться инструкций, которые содержатся в Руководстве по эксплуатации. Проконсультируйтесь с дилером Yale®, если какая-либо указанная информация имеет важное значение для ваших условий эксплуатации.

Номер публикации 220991899 Ред.00 (0323DMS) RU