



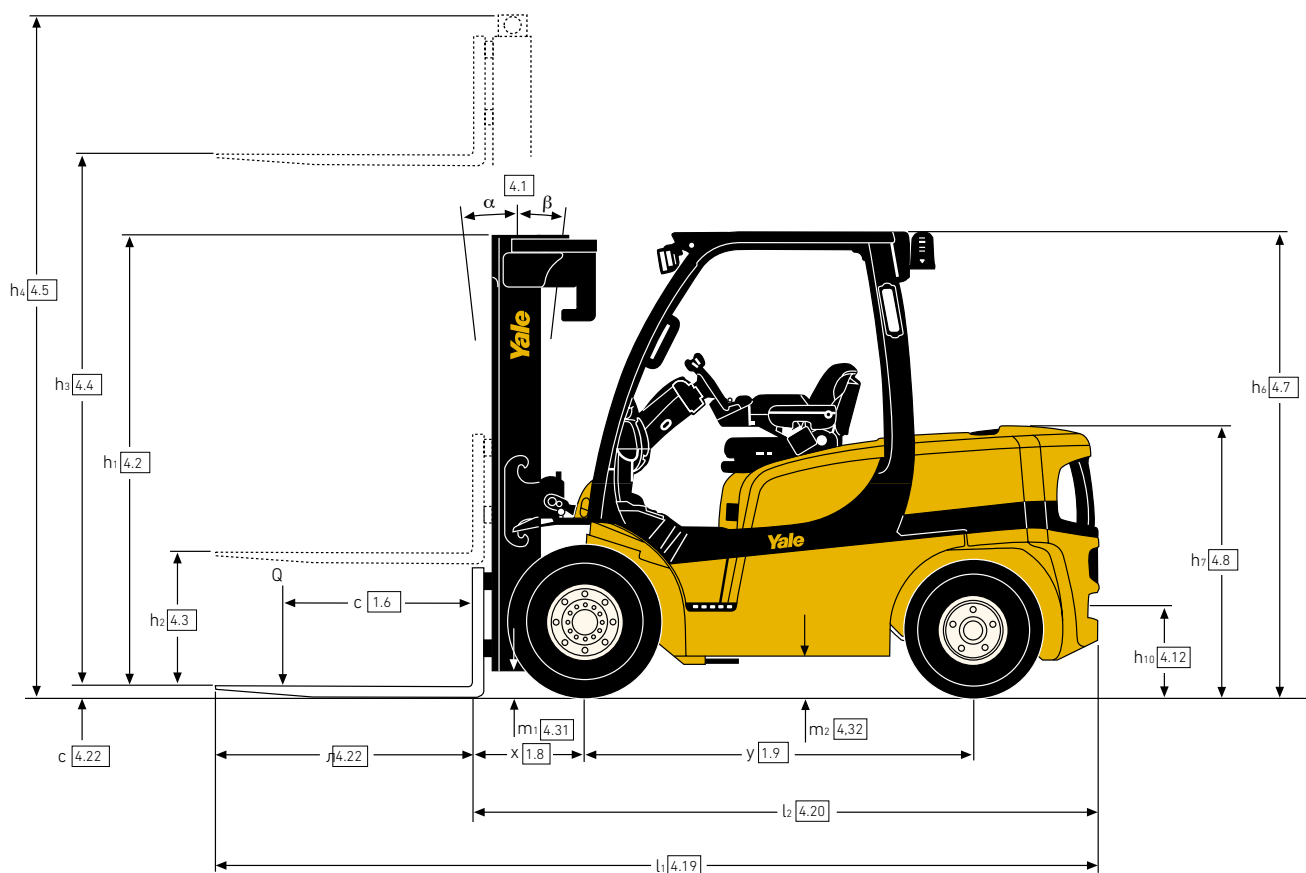
4000 - 5500 кг

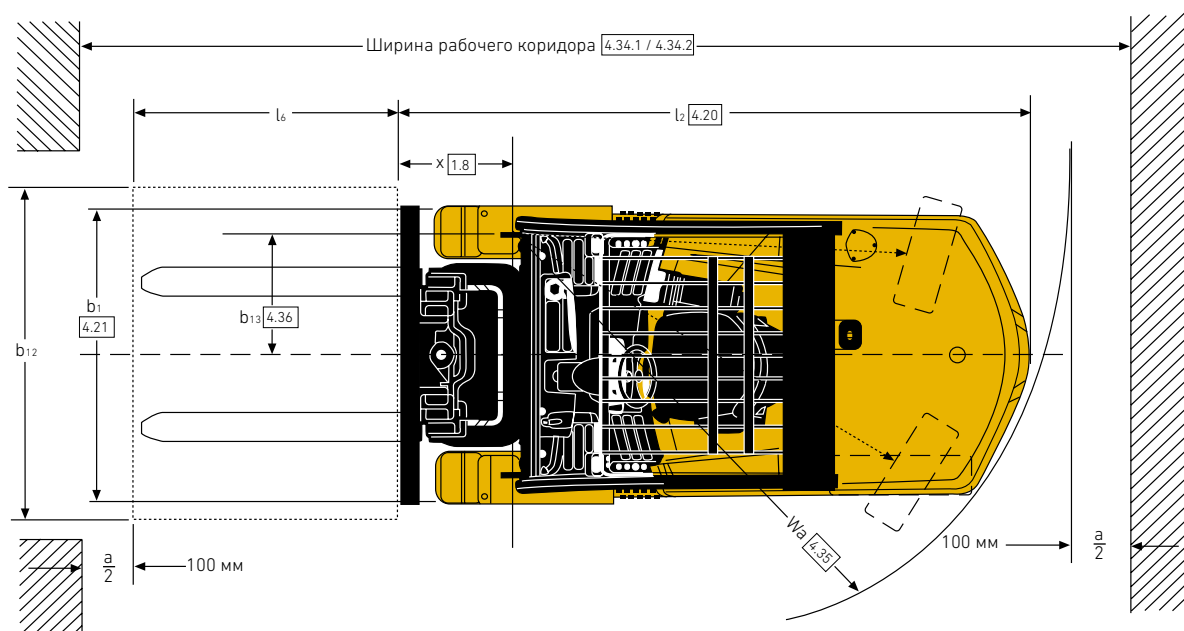
Серия VX

GDP/GLP 40-55VX

СПЕЦИФИКАЦИИ

Вилочные погрузчики,
работающие на
дизельном топливе
и снг (сжиженном
нефтяном газе)





VDI 2198 – ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – СЕРИЯ VX

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1.1	Производитель		Yale				
	1.2	Обозначение модели		GLP 40 VX5		GLP 40 VX6		
	1.3	Привод		СНГ				
	1.3.1	Двигатель		Двигатель Kubota 3,8L, работающий на СНГ				
	1.3.2	Трансмиссия		Techtronix 1, 1-скоростная	Techtronix 2, 2-скоростная	Techtronix 1, 1-скоростная	Techtronix 2, 2-скоростная	
	1.3.3	Тип тормозов		Погруженные в масло тормоза Premium				
	1.4	Положение оператора		Сидя				
	1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка	Q (т)			4,0		
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	c (мм)	500		600		
	1.8	Расстояние от центра оси ведущего моста до спинки вил	x (мм)			522,6		
1.8.1	Расстояние до груза, от центра ведущей оси до вил (каретка ISS)	x (мм)			555			
1.9	Колесная база	y (мм)			1830			
МАССА	2.1	Эксплуатационная масса	кг	6264		6470		
	2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю	кг	8969 / 1295		9133 / 1337		
	2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю	кг	2733 / 3531		2678 / 3792		
ШИНЫ	3.1	Шины, передние/задние		Суперэластик				
	3.2	Размер передних шин		250 x 15				
	3.3	Размер задних шин		7,00 x 12				
	3.5	Количество колес, передние/задние (X= ведущие)		2x / 2				
	3.6	Колея передних колес	b10 (мм)	1152				
	3.7	Колея задних колес	b11 (мм)	1136				
	4.1	Угол наклона мачты/каретки вил, вперед/назад	α/β (°)	6 / 10				
4.2	Высота по мачте со сложенной мачтой	h1 (мм)	2171					
4.3	Свободный ход ⁽¹⁾	h2 (мм)	100					
4.4	Подъем ⁽¹⁾	h3 (мм)	3000					
4.5	Высота по мачте, раздвинутая мачта ⁽²⁾	h4 (мм)	3815					
4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине)	h6 (мм)	2258					
4.8	Высота сиденья/платформы ⁽³⁾	h7 (мм)	1279					
РАЗМЕРЫ	4.12	Высота сцепного устройства	h10 (мм)	429	0			
	4.19	Общая длина	l1 (мм)	3946	3977			
	4.20	Длина до спинки вил (стандартная каретка)	l2 (мм)	2946	2977			
	4.20.1	Длина до спинки вил (встроенная каретка с боковым смещением)	l2 (мм)	2978	3009			
	4.21	Общая ширина (одинарные колеса/широкая колесная база/сдвоенные колеса)	b1/b2 (мм)	1402 / 1485 / 1773				
	4.22	Размеры вил ISO 2331	s/e/l (мм)	50 / 120 / 1000		50 / 120 / 1200		
	4.23	Каретка ISO 2328, класс/тип A, B		IIIA				
	4.24	Ширина каретки вилочного подхвата (стандартная каретка) ⁽⁴⁾	b3 (мм)	1219	0			
	4.24.1	Ширина каретки вилочного подхвата (встроенная каретка с боковым сдвигом) ⁽⁴⁾	b3 (мм)	1219				
	4.31	Клиренс под мачтой, с грузом	m1 (мм)	151				
	4.32	Клиренс по центру колесной базы	m2 (мм)	194				
	4.33	Размер груза b12 × l6, в поперечном направлении	b12 × l6 (мм)	1200 x 1000				
	4.34	Ширина рабочего коридора, заданные размеры груза ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4293	4322			
	4.34.1	Ширина рабочего коридора для палет 1000 × 1200 в поперечном направлении ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4493	4522			
	4.34.2	Ширина рабочего коридора для палет 800 × 1200 в поперечном направлении ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4493	4522			
	4.35	Радиус поворота	Wa (мм)	2570	2599			
	4.36	Внутренний радиус поворота	b13 (мм)	751				
	4.36.1	Угол пересечения проходов 90° (с поддоном шириной 1200 и длиной 1000 мм)	(мм)	2298	2314			
	4.36.2	Высота ступеньки (от земли до пола)	(мм)	441				
	4.36.3	Высота ступени (между промежуточными ступеньками и землей)	(мм)	360				
	ПРОДУКТИВНОСТЬ	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза	км/ч	19,9 / 20,5	24,8 / 25,3	19,9 / 20,4	24,8 / 25,3
		5.1.1	Скорость движения, с грузом/без груза, в обратном направлении	км/ч	19,9 / 20,5		19,9 / 20,4	
		5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с	0,62 / 0,63			
		5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с	0,55 / 0,47			
		5.5	Тяговое усилие с грузом/без груза ⁽⁶⁾	H	25 629 / 15 616	30 689 / 15 616	25 589 / 15 292	30 649 / 15 292
		5.7	Преодолеваемый подъем, с грузом/без груза ⁽⁷⁾	%	26,9 / 27,2	32,7 / 27,2	26,3 / 25,7	31,9 / 25,7
		5.9	Время разгона, с грузом/без груза	c	5,1 / 4,3	5,2 / 4,4	5,2 / 4,3	5,2 / 4,5
		5.10	Рабочий тормоз		Гидравлический			
7.1		Производитель/тип двигателя		Kubota WG3800				
7.2		Мощность двигателя в соответствии с ISO 1585	кВт	55				
ДВИГАТЕЛЬ	7.3	Номинальное число оборотов	мин-1	2200				
	7.3.1	Крутящий момент при 1/мин	Нм/мин-1	300 / 1200				
	7.4	Количество цилиндров/рабочий объем	см3	4 / 3769				
	7.5	Потребление топлива в соответствии с циклом VDI	л/ч или кг/ч	4,3	4,4			
	7.10	Напряжение аккумулятора/номинальная емкость ⁽⁸⁾	В/А·ч	12 / 105				
	8.1	Тип привода		Гидродинамический				
ДРУГОЕ	10.1	Рабочее давление для навесного оборудования	бар	155				
	10.2	Объем масла для навесного оборудования ⁽⁹⁾	л/мин	83,3				
	10.3	Бак масла гидравлики, емкость	л	51				
	10.4	Топливный бак, емкость	л	38,6				
	10.7	Уровень звука на месте водителя ^{(10) (11)}	дБ (A)	79				
	10.7.1	Уровень звука в течение рабочего цикла ⁽¹²⁾	дБ (A)	99				
	10.7.2	Гарантированный уровень шума согл. 2001/14/EC	дБ (A)	103				
	10.8	Тягово-сцепное устройство, тип DIN		Штифт				

(1) Верхняя точка вил

(2) Добавьте 32 мм при наличии защитной решетки для груза

(3) Кресло с полной подвеской в нагруженном положении

(4) Без защитной решетки для груза; при ее наличии необходимо добавить 32 мм

(5) Ширина рабочего коридора при штабелировании (пункты 4.34, 4.34.1 и 4.34.2) вычисляется с использованием стандартной методики расчета V.D.I. (см. рисунок). Британская ассоциация промышленного машиностроения (British Industrial Truck Association) рекомендует делать рабочий коридор (значение a) на 100 мм шире для создания свободной зоны за погрузчиком

(6) При скорости 1,6 км/ч

VDI 2198 – ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – СЕРИЯ VX

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1.1	Производитель		Yale				
	1.2	Обозначение модели		GLP 45S VX5		GLP 45S VX6		
	1.3	Привод		СНГ				
	1.3.1	Двигатель		Двигатель Kubota 3,8L, работающий на СНГ				
	1.3.2	Трансмиссия		Techtronix 1, 1-скоростная	Techtronix 2, 2-скоростная	Techtronix 1, 1-скоростная	Techtronix 2, 2-скоростная	
	1.3.3	Тип тормозов		Погруженные в масло тормоза Premium				
	1.4	Положение оператора		Сидя				
	1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка	Q (т)	4,5				
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	c (мм)	500		600		
	1.8	Расстояние от центра оси ведущего моста до спинки вил	x (мм)	522,6		590,6		
1.8.1	Расстояние до груза, от центра ведущей оси до вил (каретка ISS)	x (мм)	555		608			
1.9	Колесная база	y (мм)	1830		2100			
МАССА	2.1	Эксплуатационная масса	кг	6826		7027		
	2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю	кг	10 114 / 1212		10 244 / 1283		
	2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю	кг	2931 / 3895		3195 / 3835		
ШИНЫ	3.1	Шины, передние/задние		Суперэластик				
	3.2	Размер передних шин		250 x 15		300 x 15		
	3.3	Размер задних шин		7,00 x 12		28 x 9-15		
	3.5	Количество колес, передние/задние (X= ведущие)		2x / 2				
	3.6	Колея передних колес	b10 (мм)	1152		1150		
	3.7	Колея задних колес	b11 (мм)	1136		1162		
	РАЗМЕРЫ	4.1	Угол наклона мачты/каретки вил, вперед/назад	α/β (°)	6 / 10			
4.2		Высота по мачте со сложенной мачтой	h1 (мм)	2171		2215		
4.3		Свободный ход ⁽¹⁾	h2 (мм)	100				
4.4		Подъем ⁽¹⁾	h3 (мм)	3000		2740		
4.5		Высота по мачте с раздвинутой мачтой ⁽²⁾	h4 (мм)	3815		3730		
4.7		Высота по ограждению безопасности (кабине)	h6 (мм)	2258		2300		
4.8		Высота сиденья/платформы ⁽³⁾	h7 (мм)	1279		1321		
4.12		Высота сцепного устройства	h10 (мм)	0				
4.19		Общая длина	l1 (мм)	4266		4457		
4.20		Длина до спинки вил (стандартная каретка)	l2 (мм)	3066		3257		
4.20.1		Длина до спинки вил (встроенная каретка с боковым смещением)	l2 (мм)	3083		3274		
4.21		Общая ширина (одинарные колеса/широкая колесная база/сдвоенные колеса)	b1/ b2 (мм)	1402 / 1485 / 1773		1450 / 1575 / 1875		
4.22		Размеры вил ISO 2331	s/e/l (мм)	60 / 150 / 1200				
4.23		Каретка ISO 2328, класс/тип A, B		IIIA		IVA		
4.24		Ширина каретки вилочного подхвата (стандартная каретка) ⁽⁴⁾	b3 (мм)	0				
4.24.1		Ширина каретки вилочного подхвата (встроенная каретка с боковым сдвигом) ⁽⁴⁾	b3 (мм)	1219		1372		
4.31		Клиренс под мачтой, с грузом	m1 (мм)	151		194		
4.32		Клиренс по центру колесной базы	m2 (мм)	194		237		
4.33		Размер груза b12 × l6, в поперечном направлении	b12 × l6 (мм)	1200 x 1000				
4.34		Ширина рабочего коридора, заданные размеры груза ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4342		4628		
4.34.1		Ширина рабочего коридора для палет 1000 × 1200 в поперечном направлении ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4542		4828		
4.34.2	Ширина рабочего коридора для палет 800 × 1200 в поперечном направлении ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4542		4828			
4.35	Радиус поворота	Wa (мм)	2619		2837			
4.36	Внутренний радиус поворота	b13 (мм)	751		800			
4.36.1	Угол пересечения проходов 90° (с поддоном шириной 1200 и длиной 1000 мм)	(мм)	2332		2447			
4.36.2	Высота ступеньки (от земли до пола)	(мм)	441					
4.36.3	Высота ступени (между промежуточными ступеньками и землей)	(мм)	360					
ПРОДУКТИВНОСТЬ	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза	км/ч	19,8 / 20,4	24,4 / 25,3	18,7 / 19,2	23,3 / 23,9	
	5.1.1	Скорость движения, с грузом/без груза, в обратном направлении	км/ч	19,8 / 20,4		18,7 / 19,2		
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с	0,45 / 0,46				
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с	0,51 / 0,42				
	5.5	Тяговое усилие с грузом/без груза ⁽⁶⁾	H	25 421 / 16 781	30 481 / 16 781	29 632 / 18 782	35 405 / 18 782	
	5.7	Преодолеваемый подъем, с грузом/без груза ⁽⁷⁾	%	24,3 / 26,7	29,5 / 26,7	26 / 28,3	31,5 / 28,3	
	5.9	Время разгона, с грузом/без груза	с	5,3 / 4,4	5,4 / 4,5	5,2 / 4,4	5,3 / 4,5	
	5.10	Рабочий тормоз		Гидравлический				
	7.1	Производитель/тип двигателя		Kubota WG3800				
	7.2	Мощность двигателя в соответствии с ISO 1585	кВт	55		64		
ДВИГАТЕЛЬ	7.3	Номинальное число оборотов	мин-1	2200				
	7.3.1	Крутящий момент при 1/мин.	Нм/мин-1	300 / 1200				
	7.4	Количество цилиндров/рабочий объем	см3	4 / 3769				
	7.5	Потребление топлива в соответствии с циклом VDI	л/ч или кг/ч	4,6	4,7	4,9	5,0	
	7.10	Напряжение аккумулятора/номинальная емкость ⁽⁸⁾	В/А·ч	12 / 105				
	ДРУГОЕ	8.1	Тип привода		Гидродинамический			
		10.1	Рабочее давление для навесного оборудования	бар	155			
10.2		Объем масла для навесного оборудования ⁽⁹⁾	л/мин	83,3				
10.3		Бак масла гидравлики, емкость	л	51		67,8		
10.4		Топливный бак, емкость	л	38,6				
10.7		Уровень звука на месте водителя ^{(10) (11)}	дБ (A)	79				
10.7.1		Уровень звука в течение рабочего цикла ⁽¹²⁾	дБ (A)	99				
10.7.2		Гарантированный уровень шума согл. 2001/14/EC	дБ (A)	103				
10.8		Тягово-сцепное устройство, тип DIN		Штифт				

(7) при 4,8 км/ч. Значения преодолеваемого наклона даны для сравнения тяговой способности. Однако они не гарантируют возможность эксплуатации машины на наклонных поверхностях с указанными характеристиками. Соблюдайте инструкции, приведенные в руководстве по эксплуатации, которые касаются работы на наклонных поверхностях

(8) Номинальные мощности аккумуляторных батарей (А·ч) указаны приблизительно

(9) Переменная

(10) С кабиной и без кабины

(11) Значение LPAZ, измеренное в соответствии с циклами испытаний и на основании значений веса, указанных в стандарте EN12053

(12) Показатель LWAZ, измеренный в соответствии с параметрами циклов испытаний и на основании значений массы, приведенных в стандарте EN12053

Все значения являются номинальными и могут отклоняться в пределах допустимого.

VDI 2198 – ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – СЕРИЯ VX

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1.1	Производитель		Yale				
	1.2	Обозначение модели		GLP 50S VX5		GLP 50 VX6		
	1.3	Привод		СНГ				
	1.3.1	Двигатель		Двигатель Kubota 3,8L, работающий на СНГ				
	1.3.2	Трансмиссия		Techtronix 1, 1-скоростная	Techtronix 2, 2-скоростная	Techtronix 1, 1-скоростная	Techtronix 2, 2-скоростная	
	1.3.3	Тип тормозов		Погруженные в масло тормоза Premium				
	1.4	Положение оператора		Сидя				
	1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка	Q (т)			5,0		
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	c (мм)	500		600		
	1.8	Расстояние от центра оси ведущего моста до спинки вил	x (мм)			590,6		
1.8.1	Расстояние до груза, от центра ведущей оси до вил (каретка ISS)	x (мм)			608			
1.9	Колесная база	y (мм)			2100			
МАССА	2.1	Эксплуатационная масса	кг	7027		7520		
	2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю	кг	10 789 / 1237		11 041 / 1478		
	2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю	кг	3192 / 3835		3206 / 4314		
ШИНЫ	3.1	Шины, передние/задние		Суперэластик				
	3.2	Размер передних шин		300 x 15				
	3.3	Размер задних шин		28 x 9-15				
	3.5	Количество колес, передние/задние (X= ведущие)		2x / 2				
	3.6	Колея передних колес	b10 (мм)	1150				
	3.7	Колея задних колес	b11 (мм)	1162				
	4.1	Угол наклона мачты/каретки вил, вперед/назад	α/β (°)	6 / 10				
РАЗМЕРЫ	4.2	Высота по мачте со сложенной мачтой	h1 (мм)	2215				
	4.3	Свободный ход ⁽¹⁾	h2 (мм)	100				
	4.4	Подъем ⁽¹⁾	h3 (мм)	2740				
	4.5	Высота по мачте, раздвинутая мачта ⁽²⁾	h4 (мм)	3730				
	4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине)	h6 (мм)	2300				
	4.8	Высота сиденья/платформы ⁽³⁾	h7 (мм)	1321				
	4.12	Высота сцепного устройства	h10 (мм)	0				
	4.19	Общая длина	l1 (мм)	4500				
	4.20	Длина до спинки вил (стандартная каретка)	l2 (мм)	3300				
	4.20.1	Длина до спинки вил (встроенная каретка с боковым смещением)	l2 (мм)	3317				
	4.21	Общая ширина (одинарные колеса/широкая колесная база/сдвоенные колеса)	b1/b2 (мм)	1450 / 1575 / 1875				
	4.22	Размеры вил ISO 2331	s/e/l (мм)	60 / 150 / 1200				
	4.23	Каретка ISO 2328, класс/тип A, B		IVA				
	4.24	Ширина каретки вилочного подхвата (стандартная каретка) ⁽⁴⁾	b3 (мм)	0				
	4.24.1	Ширина каретки вилочного подхвата (встроенная каретка с боковым сдвигом) ⁽⁴⁾	b3 (мм)	1372				
	4.31	Клиренс под мачтой, с грузом	m1 (мм)	194				
	4.32	Клиренс по центру колесной базы	m2 (мм)	237				
	4.33	Размер груза b12 × l6, в поперечном направлении	b12 × l6 (мм)	1200 x 1000				
	4.34	Ширина рабочего коридора, заданные размеры груза ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4668				
	4.34.1	Ширина рабочего коридора для палет 1000 × 1200 в поперечном направлении ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4868				
	4.34.2	Ширина рабочего коридора для палет 800 × 1200 в поперечном направлении ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4868				
	4.35	Радиус поворота	Wa (мм)	2877				
	4.36	Внутренний радиус поворота	b13 (мм)	800				
	4.36.1	Угол пересечения проходов 90° (с поддоном шириной 1200 и длиной 1000 мм)	(мм)	2469				
4.36.2	Высота ступеньки (от земли до пола)	(мм)	441					
4.36.3	Высота ступени (между промежуточными ступеньками и землей)	(мм)	360					
ПРОДУКТИВНОСТЬ	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза	км/ч	18,7 / 19,2	23,2 / 23,9	18,7 / 19,2	23,2 / 23,9	
	5.1.1	Скорость движения, с грузом/без груза, в обратном направлении	км/ч	18,7 / 19,2				
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с	0,45 / 0,46				
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с	0,51 / 0,42				
	5.5	Тяговое усилие с грузом/без груза ⁽⁶⁾	H	29 575 / 18 399	35 348 / 18 399	29 575 / 18 399	35 348 / 18 399	
	5.7	Преодолеваемый подъем, с грузом/без груза ⁽⁷⁾	%	25,2 / 26,5	30,6 / 26,5	25,2 / 26,5	30,6 / 26,5	
	5.9	Время разгона, с грузом/без груза	с	5,3 / 4,4	5,3 / 4,5	5,3 / 4,4	5,3 / 4,5	
	5.10	Рабочий тормоз		Гидравлический				
	ДВИГАТЕЛЬ	7.1	Производитель/тип двигателя		Kubota WG3800			
		7.2	Мощность двигателя в соответствии с ISO 1585	кВт	64			
7.3		Номинальное число оборотов	мин-1	2200				
7.3.1		Крутящий момент при 1/мин	Нм/мин-1	300 / 1200				
7.4		Количество цилиндров/рабочий объем	см3	4 / 3769				
7.5		Потребление топлива в соответствии с циклом VDI	л/ч или кг/ч	5,0	5,1	5,0	5,1	
7.10		Напряжение аккумулятора/номинальная емкость ⁽⁸⁾	В/А·ч	12 / 105				
ДРУГОЕ	8.1	Тип привода		Гидродинамический				
	10.1	Рабочее давление для навесного оборудования	бар	155				
	10.2	Объем масла для навесного оборудования ⁽⁹⁾	л/мин	83,3				
	10.3	Бак масла гидравлики, емкость	л	67,8				
	10.4	Топливный бак, емкость	л	38,6				
	10.7	Уровень звука на месте водителя ^{(10) (11)}	дБ (А)	79				
	10.7.1	Уровень звука в течение рабочего цикла ⁽¹²⁾	дБ (А)	99				
	10.7.2	Гарантированный уровень шума согл. 2001/14/ЕС	дБ (А)	103				
	10.8	Тягово-сцепное устройство, тип DIN		Штифт				

- (1) Верхняя точка вил
(2) Добавьте 32 мм при наличии защитной решетки для груза
(3) Кресло с полной подвеской в нагруженном положении
(4) Без защитной решетки для груза; при ее наличии необходимо добавить 32 мм

- (5) Ширина рабочего коридора при штабелировании (пункты 4.34, 4.34.1 и 4.34.2) вычисляется с использованием стандартной методики расчета V.D.I. (см. рисунок). Британская ассоциация промышленного машиностроения (British Industrial Truck Association) рекомендует делать рабочий коридор (значение a) на 100 мм шире для создания свободной зоны за погрузчиком
(6) При скорости 1,6 км/ч

VDI 2198 – ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – СЕРИЯ VX

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1.1	Производитель		Yale	
	1.2	Обозначение модели		GLP 55 VX6	
	1.3	Привод		СНГ	
	1.3.1	Двигатель		Двигатель Kubota 3,8L, работающий на СНГ	
	1.3.2	Трансмиссия		Techtronix 1, 1-скоростная	Techtronix 2, 2-скоростная
	1.3.3	Тип тормозов		Погруженные в масло тормоза Premium	
	1.4	Положение оператора		Сидя	
	1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка	Q (т)	5,5	
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	c (мм)	600	
	1.8	Расстояние от центра оси ведущего моста до спинки вил	x (мм)	590,6	
МАССА	1.8.1	Расстояние до груза, от центра ведущей оси до вил (каретка ISS)	x (мм)	608	
	1.9	Колесная база	y (мм)	2100	
	2.1	Эксплуатационная масса	кг	7811	
ШИНЫ	2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю	кг	11 754 / 1558	
	2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю	кг	3134 / 4677	
	3.1	Шины, передние/задние		Суперэластик	
РАЗМЕРЫ	3.2	Размер передних шин		300 x 15	
	3.3	Размер задних шин		28 x 9-15	
	3.5	Количество колес, передние/задние (X= ведущие)		2x / 2	
	3.6	Колея передних колес	b10 (мм)	1150	
	3.7	Колея задних колес	b11 (мм)	1162	
	4.1	Угол наклона мачты/каретки вил, вперед/назад	α/β (°)	6 / 10	
	4.2	Высота по мачте со сложенной мачтой	h1 (мм)	2215	
	4.3	Свободный ход ⁽¹⁾	h2 (мм)	100	
	4.4	Подъем ⁽¹⁾	h3 (мм)	2740	
	4.5	Высота по мачте, раздвинутая мачта ⁽²⁾	h4 (мм)	3730	
ПРОДУКТИВНОСТЬ	4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине)	h5 (мм)	2300	
	4.8	Высота сиденья/платформы ⁽³⁾	h7 (мм)	1321	
	4.12	Высота сцепного устройства	h10 (мм)	0	
	4.19	Общая длина	l1 (мм)	4541	
	4.20	Длина до спинки вил (стандартная каретка)	l2 (мм)	3341	
	4.20.1	Длина до спинки вил (встроенная каретка с боковым смещением)	l2 (мм)	3358	
	4.21	Общая ширина (одинарные колеса/широкая колесная база/сдвоенные колеса)	b1/b2 (мм)	1450 / 1575 / 1875	
	4.22	Размеры вил ISO 2331	s/e/l (мм)	60 / 150 / 1200	
	4.23	Каретка ISO 2328, класс/тип A, B		IVA	
	4.24	Ширина каретки вилочного подхвата (стандартная каретка) ⁽⁴⁾	b3 (мм)	0	
	4.24.1	Ширина каретки вилочного подхвата (встроенная каретка с боковым сдвигом) ⁽⁴⁾	b3 (мм)	1372	
	4.31	Клиренс под мачтой, с грузом	m1 (мм)	194	
	4.32	Клиренс по центру колесной базы	m2 (мм)	237	
	4.33	Размер груза b12 x l6, в поперечном направлении	b12 x l6 (мм)	1200 x 1000	
	4.34	Ширина рабочего коридора, заданные размеры груза ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4706	
	4.34.1	Ширина рабочего коридора для палет 1000 x 1200 в поперечном направлении ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4906	
	4.34.2	Ширина рабочего коридора для палет 800 x 1200 в поперечном направлении ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4906	
	4.35	Радиус поворота	Wa (мм)	2915	
	4.36	Внутренний радиус поворота	b13 (мм)	800	
	4.36.1	Угол пересечения проходов 90° (с поддоном шириной 1200 и длиной 1000 мм)	(мм)	2490	
	4.36.2	Высота ступеньки (от земли до пола)	(мм)	441	
	4.36.3	Высота ступени (между промежуточными ступеньками и землей)	(мм)	360	
ДВИГАТЕЛЬ	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза	км/ч	18,6 / 19,2	23 / 23,9
	5.1.1	Скорость движения, с грузом/без груза, в обратном направлении	км/ч	18,6 / 19,2	
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с	0,45 / 0,46	
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с	0,51 / 0,42	
	5.5	Тяговое усилие с грузом/без груза ⁽⁶⁾	H	29 419 / 17 976	35 192 / 17 976
	5.7	Преодолеваемый подъем, с грузом/без груза ⁽⁷⁾	%	23,5 / 24,8	28,5 / 24,8
	5.9	Время разгона, с грузом/без груза	с	5,4 / 4,4	5,5 / 4,5
	5.10	Рабочий тормоз		Гидравлический	
	7.1	Производитель/тип двигателя		Kubota WG3800	
	7.2	Мощность двигателя в соответствии с ISO 1585	кВт	64	
ДРУГОЕ	7.3	Номинальное число оборотов	мин-1	2200	
	7.3.1	Крутящий момент при 1/мин	Нм/мин-1	300 / 1200	
	7.4	Количество цилиндров/рабочий объем	см3	4 / 3769	
	7.5	Потребление топлива в соответствии с циклом VDI	л/ч или кг/ч	5.2	5.3
	7.10	Напряжение аккумулятора/номинальная емкость ⁽⁸⁾	В/А·ч	12 / 105	
	8.1	Тип привода		Гидродинамический	
ДРУГОЕ	10.1	Рабочее давление для навесного оборудования	бар	155	
	10.2	Объем масла для навесного оборудования ⁽⁹⁾	л/мин	83,3	
	10.3	Бак масла гидравлики, емкость	л	67,8	
	10.4	Топливный бак, емкость	л	38,6	
	10.7	Уровень звука на месте водителя ^{(10) (11)}	дБ (А)	79	
	10.7.1	Уровень звука в течение рабочего цикла ⁽¹²⁾	дБ (А)	99	
	10.7.2	Гарантированный уровень шума согл. 2001/14/EC	дБ (А)	103	
	10.8	Тягово-сцепное устройство, тип DIN		Штифт	

(7) при 4,8 км/ч. Значения преодолеваемого наклона даны для сравнения тяговой способности. Однако они не гарантируют возможность эксплуатации машины на наклонных поверхностях с указанными характеристиками. Соблюдайте инструкции, приведенные в руководстве по эксплуатации, которые касаются работы на наклонных поверхностях

(8) Номинальные мощности аккумуляторных батарей (А·ч) указаны приблизительно

(9) Переменная

(10) С кабиной и без кабины

(11) Значение LPAZ, измеренное в соответствии с циклами испытаний и на основании значений веса, указанных в стандарте EN12053

(12) Показатель LWAZ, измеренный в соответствии с параметрами циклов испытаний и на основании значений массы, приведенных в стандарте EN12053

Все значения являются номинальными и могут отклоняться в пределах допустимого.

VDI 2198 – ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – СЕРИЯ VX

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1.1	Производитель		Yale						
	1.2	Обозначение модели		GDP 40 VX5		GDP 40 VX6				
	1.3	Привод		Дизель						
	1.3.1	Двигатель		Kubota 3,8L DSL						
	1.3.2	Трансмиссия		Techtronix 1, 1-скоростная	Techtronix 2, 2-скоростная	Techtronix 1, 1-скоростная	Techtronix 2, 2-скоростная			
	1.3.3	Тип тормозов		Погруженные в масло тормоза Premium						
	1.4	Положение оператора		Сидя						
	1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка	Q (т)			4,0				
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	c (мм)	500		600				
	1.8	Расстояние от центра оси ведущего моста до спинки вил	x (мм)			522,6				
1.8.1	Расстояние до груза, от центра ведущей оси до вил (каретка ISS)	x (мм)			555					
1.9	Колесная база	y (мм)			1830					
МАССА	2.1	Эксплуатационная масса	кг	6264		6470				
	2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю	кг	8969 / 1295		9133 / 1337				
	2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю	кг	2733 / 3531		2678 / 3792				
ШИНЫ	3.1	Шины, передние/задние		Суперэластик						
	3.2	Размер передних шин		250 x 15						
	3.3	Размер задних шин		7,00 x 12						
	3.5	Количество колес, передние/задние (X= ведущие)		2x / 2						
	3.6	Колея передних колес	b10 (мм)	1152						
	3.7	Колея задних колес	b11 (мм)	1136						
	4.1	Угол наклона мачты/каретки вил, вперед/назад	α/β (°)	6 / 10						
РАЗМЕРЫ	4.2	Высота по мачте со сложенной мачтой	h1 (мм)	2171						
	4.3	Свободный ход ⁽¹⁾	h2 (мм)	100						
	4.4	Подъем ⁽¹⁾	h3 (мм)	3000						
	4.5	Высота по мачте, раздвинутая мачта ⁽²⁾	h4 (мм)	3815						
	4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине)	h6 (мм)	2258						
	4.8	Высота сиденья/платформы ⁽³⁾	h7 (мм)	1279						
	4.12	Высота сцепного устройства	h10 (мм)	429				0		
	4.19	Общая длина	l1 (мм)	3946		3977				
	4.20	Длина до спинки вил (стандартная каретка)	l2 (мм)	2946		2977				
	4.20.1	Длина до спинки вил (встроенная каретка с боковым смещением)	l2 (мм)	2978		3009				
	4.21	Общая ширина (одинарные колеса/широкая колесная база/сдвоенные колеса)	b1/b2 (мм)	1402 / 1485 / 1773						
	4.22	Размеры вил ISO 2331	s/e/l (мм)	50 / 120 / 1000		50 / 120 / 1200				
	4.23	Каретка ISO 2328, класс/тип A, B		IIIA						
	4.24	Ширина каретки вилочного подхвата (стандартная каретка) ⁽⁴⁾	b3 (мм)	1219				0		
	4.24.1	Ширина каретки вилочного подхвата (встроенная каретка с боковым сдвигом) ⁽⁴⁾	b3 (мм)	1219						
	4.31	Клиренс под мачтой, с грузом	m1 (мм)	151						
	4.32	Клиренс по центру колесной базы	m2 (мм)	194						
	4.33	Размер груза b12 x l6, в поперечном направлении	b12 x l6 (мм)	1200 x 1000						
	4.34	Ширина рабочего коридора, заданные размеры груза ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4293		4322				
	4.34.1	Ширина рабочего коридора для палет 1000 x 1200 в поперечном направлении ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4493		4522				
	4.34.2	Ширина рабочего коридора для палет 800 x 1200 в поперечном направлении ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4493		4522				
	4.35	Радиус поворота	Wa (мм)	2570		2599				
	4.36	Внутренний радиус поворота	b13 (мм)	751						
	4.36.1	Угол пересечения проходов 90° (с поддоном шириной 1200 и длиной 1000 мм)	(мм)	2298		2314				
4.36.2	Высота ступеньки (от земли до пола)	(мм)	441							
4.36.3	Высота ступени (между промежуточными ступеньками и землей)	(мм)	360							
ПРОДУКТИВНОСТЬ	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза	км/ч	19,9 / 20,5		24,9 / 25,4		19,9 / 20,5	24,9 / 25,3	
	5.1.1	Скорость движения, с грузом/без груза, в обратном направлении	км/ч	19,9 / 20,5						
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с	0,62 / 0,63						
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с	0,55 / 0,47						
	5.5	Тяговое усилие с грузом/без груза ⁽⁶⁾	H	25 676 / 15 616		30 744 / 15 616		25 636 / 15 292		30 704 / 15 292
	5.7	Преодолеваемый подъем, с грузом/без груза ⁽⁷⁾	%	26,9 / 27,2		32,8 / 27,2		26,3 / 25,7		32 / 25,7
	5.9	Время разгона, с грузом/без груза	с	5 / 4,2		5,2 / 4,3		5,1 / 4,2		5,2 / 4,4
	5.10	Рабочий тормоз		Гидравлический						
	7.1	Производитель/тип двигателя		Kubota V3800 E4						
	7.2	Мощность двигателя в соответствии с ISO 1585	кВт	55						
ДВИГАТЕЛЬ	7.3	Номинальное число оборотов	мин-1	2200						
	7.3.1	Крутящий момент при 1/мин	Нм/мин-1	308 / 1400						
	7.4	Количество цилиндров/рабочий объем	см3	4 / 3769						
	7.5	Потребление топлива в соответствии с циклом VDI	л/ч или кг/ч	4,5		4,50		4,60		4,70
	7.10	Напряжение аккумулятора/номинальная емкость ⁽⁸⁾	В/А·ч	12 / 105						
	8.1	Тип привода		Гидродинамический						
	10.1	Рабочее давление для навесного оборудования	бар	155						
ДРУГОЕ	10.2	Объем масла для навесного оборудования ⁽⁹⁾	л/мин	83,3						
	10.3	Бак масла гидравлики, емкость	л	51						
	10.4	Топливный бак, емкость	л	79						
	10.7	Уровень звука на месте водителя ^{(10) (11)}	дБ (A)	79						
	10.7.1	Уровень звука в течение рабочего цикла ⁽¹²⁾	дБ (A)	99						
	10.7.2	Гарантированный уровень шума согл. 2001/14/EC	дБ (A)	103						
	10.8	Тягово-сцепное устройство, тип DIN		Штифт						

- (1) Верхняя точка вил
(2) Добавьте 32 мм при наличии защитной решетки для груза
(3) Кресло с полной подвеской в нагруженном положении
(4) Без защитной решетки для груза; при ее наличии необходимо добавить 32 мм

- (5) Ширина рабочего коридора при штабелировании (пункты 4.34, 4.34.1 и 4.34.2) вычисляется с использованием стандартной методики расчета V.D.I. (см. рисунок). Британская ассоциация промышленного машиностроения (British Industrial Truck Association) рекомендует делать рабочий коридор (значение a) на 100 мм шире для создания свободной зоны за погрузчиком
(6) При скорости 1,6 км/ч

VDI 2198 – ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – СЕРИЯ VX

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1.1	Производитель		Yale			
	1.2	Обозначение модели		GDP 45S VX5		GDP 45S VX6	
	1.3	Привод		Дизель			
	1.3.1	Двигатель		Kubota 3,8L DSL			
	1.3.2	Трансмиссия		Techtronix 1, 1-скоростная	Techtronix 2, 2-скоростная	Techtronix 1, 1-скоростная	Techtronix 2, 2-скоростная
	1.3.3	Тип тормозов		Погруженные в масло тормоза Premium			
	1.4	Положение оператора		Сидя			
	1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка	Q (т)	4,5			
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	c (мм)	500		600	
	1.8	Расстояние от центра оси ведущего моста до спинки вил	x (мм)	590,6			
1.8.1	Расстояние до груза, от центра ведущей оси до вил (каретка ISS)	x (мм)	608				
1.9	Колесная база	y (мм)	1830		2100		
МАССА	2.1	Эксплуатационная масса	кг	6826		7027	
	2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю	кг	10 114 / 1212		10 244 / 1283	
	2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю	кг	2931 / 3895		3195 / 3835	
ШИНЫ	3.1	Шины, передние/задние		Суперэластик			
	3.2	Размер передних шин		250 x 15		300 x 15	
	3.3	Размер задних шин		7,00 x 12		28 x 9-15	
	3.5	Количество колес, передние/задние (X= ведущие)		2x / 2			
	3.6	Колея передних колес	b10 (мм)	1152		1150	
3.7	Колея задних колес	b11 (мм)	1136		1162		
РАЗМЕРЫ	4.1	Угол наклона мачты/каретки вил, вперед/назад	α/β (°)	6 / 10			
	4.2	Высота по мачте со сложенной мачтой	h1 (мм)	2215			
	4.3	Свободный ход ⁽¹⁾	h2 (мм)	100			
	4.4	Подъем ⁽¹⁾	h3 (мм)	2740			
	4.5	Высота по мачте с раздвинутой мачтой ⁽²⁾	h4 (мм)	3730			
	4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине)	h6 (мм)	2258		2300	
	4.8	Высота сиденья/платформы ⁽³⁾	h7 (мм)	1279		1321	
	4.12	Высота сцепного устройства	h10 (мм)	0			
	4.19	Общая длина	l1 (мм)	4266		4457	
	4.20	Длина до спинки вил (стандартная каретка)	l2 (мм)	3066		3257	
	4.20.1	Длина до спинки вил (встроенная каретка с боковым смещением)	l2 (мм)	3083		3274	
	4.21	Общая ширина (одинарные колеса/широкая колесная база/сдвоенные колеса)	b1/b2 (мм)	1402 / 1485 / 1773		1450 / 1575 / 1875	
	4.22	Размеры вил ISO 2331	s/e/l (мм)	60 / 150 / 1200			
	4.23	Каретка ISO 2328, класс/тип A, B		IVA			
	4.24	Ширина каретки вилочного подхвата (стандартная каретка) ⁽⁴⁾	b3 (мм)	0			
	4.24.1	Ширина каретки вилочного подхвата (встроенная каретка с боковым сдвигом) ⁽⁴⁾	b3 (мм)	1219		1372	
	4.31	Клиренс под мачтой, с грузом	m1 (мм)	151		194	
	4.32	Клиренс по центру колесной базы	m2 (мм)	194		237	
	4.33	Размер груза b12 × l6, в поперечном направлении	b12 × l6 (мм)	1200 x 1000			
	4.34	Ширина рабочего коридора, заданные размеры груза ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4342		4628	
	4.34.1	Ширина рабочего коридора для палет 1000 × 1200 в поперечном направлении ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4542		4828	
	4.34.2	Ширина рабочего коридора для палет 800 × 1200 в поперечном направлении ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4542		4828	
	4.35	Радиус поворота	Wa (мм)	2619		2837	
	4.36	Внутренний радиус поворота	b13 (мм)	751		800	
	4.36.1	Угол пересечения проходов 90° (с поддоном шириной 1200 и длиной 1000 мм)	(мм)	2332		2447	
	4.36.2	Высота ступеньки (от земли до пола)	(мм)	441			
	4.36.3	Высота ступени (между промежуточными ступеньками и землей)	(мм)	360			
ПРОДУКТИВНОСТЬ	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза	км/ч	19,8 / 20,4	24,6 / 25,3	18,7 / 19,2	23,2 / 23,9
	5.1.1	Скорость движения, с грузом/без груза, в обратном направлении	км/ч	19,8 / 20,4		18,7 / 19,2	
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с	0,45 / 0,46			
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с	0,51 / 0,42			
	5.5	Тяговое усилие с грузом/без груза ⁽⁶⁾	H	25 468 / 16 781	30 536 / 16 781	27 516 / 18 782	32 917 / 18 782
	5.7	Преодолеваемый подъем, с грузом/без груза ⁽⁷⁾	%	24,3 / 26,7	29,5 / 26,7	24 / 28,3	29,1 / 28,3
	5.9	Время разгона, с грузом/без груза	с	5,3 / 4,3	5,3 / 4,5	5,4 / 4,5	5,5 / 4,7
	5.10	Рабочий тормоз		Гидравлический			
	7.1	Производитель/тип двигателя		Kubota V3800 E4			
	7.2	Мощность двигателя в соответствии с ISO 1585	кВт	55			
ДВИГАТЕЛЬ	7.3	Номинальное число оборотов	мин-1	2200			
	7.3.1	Крутящий момент при 1/мин	Нм/мин-1	308 / 1400			
	7.4	Количество цилиндров/рабочий объем	см3	4 / 3769			
	7.5	Потребление топлива в соответствии с циклом VDI	л/ч или кг/ч	4,9	5,1	5,1	5,3
	7.10	Напряжение аккумулятора/номинальная емкость ⁽⁸⁾	В/А·ч	12 / 105			
	8.1	Тип привода		Гидродинамический			
ДРУГОЕ	10.1	Рабочее давление для навесного оборудования	бар	155			
	10.2	Объем масла для навесного оборудования ⁽⁹⁾	л/мин	83,3			
	10.3	Бак масла гидравлики, емкость	л	51		67,8	
	10.4	Топливный бак, емкость	л	79		100,3	
	10.7	Уровень звука на месте водителя ^{(10) (11)}	дБ (А)	79			
	10.7.1	Уровень звука в течение рабочего цикла ⁽¹²⁾	дБ (А)	99			
	10.7.2	Гарантированный уровень шума согл. 2001/14/EC	дБ (А)	103			
	10.8	Тягово-сцепное устройство, тип DIN		Штифт			

- (7) при 4,8 км/ч. Значения преодолеваемого наклона даны для сравнения тяговой способности. Однако они не гарантируют возможность эксплуатации машины на наклонных поверхностях с указанными характеристиками. Соблюдайте инструкции, приведенные в руководстве по эксплуатации, которые касаются работы на наклонных поверхностях
- (8) Номинальные мощности аккумуляторных батарей (А·ч) указаны приблизительно
- (9) Переменная

- (10) С кабиной и без кабины

- (11) Значение LPAZ, измеренное в соответствии с циклами испытаний и на основании значений веса, указанных в стандарте EN12053

- (12) Показатель LWAZ, измеренный в соответствии с параметрами циклов испытаний и на основании значений массы, приведенных в стандарте EN12053

Все значения являются номинальными и могут отклоняться в пределах допустимого.

VDI 2198 – ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – СЕРИЯ VX

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1.1	Производитель		Yale			
	1.2	Обозначение модели		GDP 50S VX5		GDP 50 VX6	
	1.3	Привод		Дизель			
	1.3.1	Двигатель		Kubota 3,8L DSL			
	1.3.2	Трансмиссия		Techtronix 1, 1-скоростная	Techtronix 2, 2-скоростная	Techtronix 1, 1-скоростная	Techtronix 2, 2-скоростная
	1.3.3	Тип тормозов		Погруженные в масло тормоза Premium			
	1.4	Положение оператора		Сидя			
	1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка	Q (т)	5,0			
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	c (мм)	500		600	
	1.8	Расстояние от центра оси ведущего моста до спинки вил	x (мм)	590,6			
1.8.1	Расстояние до груза, от центра ведущей оси до вил (каретка ISS)	x (мм)	608				
1.9	Колесная база	y (мм)	2100				
МАССА	2.1	Эксплуатационная масса	кг	7027		7520	
	2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю	кг	10 789 / 1237		11 041 / 1478	
	2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю	кг	3192 / 3835		3206 / 4314	
ШИНЫ	3.1	Шины, передние/задние		Суперэластик			
	3.2	Размер передних шин		300 x 15			
	3.3	Размер задних шин		28 x 9-15			
	3.5	Количество колес, передние/задние (X= ведущие)		2x / 2			
	3.6	Колея передних колес	b10 (мм)	1150			
	3.7	Колея задних колес	b11 (мм)	1162			
	4.1	Угол наклона мачты/каретки вил, вперед/назад	α/β (°)	6 / 10			
РАЗМЕРЫ	4.2	Высота по мачте со сложенной мачтой	h1 (мм)	2215			
	4.3	Свободный ход ⁽¹⁾	h2 (мм)	100			
	4.4	Подъем ⁽¹⁾	h3 (мм)	2740			
	4.5	Высота по мачте с раздвинутой мачтой ⁽²⁾	h4 (мм)	3730			
	4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине)	h6 (мм)	2300			
	4.8	Высота сиденья/платформы ⁽³⁾	h7 (мм)	1321			
	4.12	Высота сцепного устройства	h10 (мм)	0			
	4.19	Общая длина	l1 (мм)	4500			
	4.20	Длина до спинки вил (стандартная каретка)	l2 (мм)	3300			
	4.20.1	Длина до спинки вил (встроенная каретка с боковым смещением)	l2 (мм)	3317			
	4.21	Общая ширина (одинарные колеса/широкая колесная база/сдвоенные колеса)	b1/b2 (мм)	1450 / 1575 / 1875			
	4.22	Размеры вил ISO 2331	s/e/l (мм)	60 / 150 / 1200			
	4.23	Каретка ISO 2328, класс/тип A, B		IVA			
	4.24	Ширина каретки вилочного подхвата (стандартная каретка) ⁽⁴⁾	b3 (мм)	0			
	4.24.1	Ширина каретки вилочного подхвата (встроенная каретка с боковым сдвигом) ⁽⁴⁾	b3 (мм)	1372			
	4.31	Клиренс под мачтой, с грузом	m1 (мм)	194			
	4.32	Клиренс по центру колесной базы	m2 (мм)	237			
	4.33	Размер груза b12 × l6, в поперечном направлении	b12 × l6 (мм)	1200 x 1000			
	4.34	Ширина рабочего коридора, заданные размеры груза ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4668			
	4.34.1	Ширина рабочего коридора для палет 1000 × 1200 в поперечном направлении ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4868			
	4.34.2	Ширина рабочего коридора для палет 800 × 1200 в поперечном направлении ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4868			
	4.35	Радиус поворота	Wa (мм)	2877			
	4.36	Внутренний радиус поворота	b13 (мм)	800			
	ПРОДУКТИВНОСТЬ	4.36.1	Угол пересечения проходов 90° (с поддоном шириной 1200 и длиной 1000 мм)	(мм)	2469		
4.36.2		Высота ступеньки (от земли до пола)	(мм)	441			
4.36.3		Высота ступени (между промежуточными ступеньками и землей)	(мм)	360			
5.1		Скорость движения, с грузом/без груза	км/ч	18,7 / 19,2	23,2 / 23,9	18,7 / 19,2	23,2 / 23,9
5.1.1		Скорость движения, с грузом/без груза, в обратном направлении	км/ч	18,7 / 19,2			
5.2		Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с	0,45 / 0,46			
5.3		Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с	0,51 / 0,42			
ДВИГАТЕЛЬ	5.5	Тяговое усилие с грузом/без груза ⁽⁶⁾	H	27 458 / 18 399	32 859 / 18 399	27 458 / 18 399	32 859 / 18 399
	5.7	Преодолеваемый подъем, с грузом/без груза ⁽⁷⁾	%	23,3 / 26,5	28,3 / 26,5	23,3 / 26,5	28,3 / 26,5
	5.9	Время разгона, с грузом/без груза	c	5,4 / 4,5	5,5 / 4,6	5,4 / 4,5	5,5 / 4,6
	5.10	Рабочий тормоз		Гидравлический			
	7.1	Производитель/тип двигателя		Kubota V3800 E4			
	7.2	Мощность двигателя в соответствии с ISO 1585	кВт	55			
ДРУГОЕ	7.3	Номинальное число оборотов	мин-1	2200			
	7.3.1	Крутящий момент при 1/мин	Нм/мин-1	308 / 1400			
	7.4	Количество цилиндров/рабочий объем	см3	4 / 3769			
	7.5	Потребление топлива в соответствии с циклом VDI	л/ч или кг/ч	5,4	5,8	5,4	5,8
	7.10	Напряжение аккумулятора/номинальная емкость ⁽⁸⁾	В/А·ч	12 / 105			
ДРУГОЕ	8.1	Тип привода		Гидродинамический			
	10.1	Рабочее давление для навесного оборудования	бар	155			
	10.2	Объем масла для навесного оборудования ⁽⁹⁾	л/мин	83,3			
	10.3	Бак масла гидравлики, емкость	л	67,8			
	10.4	Топливный бак, емкость	л	100,3			
	10.7	Уровень звука на месте водителя ^{(10) (11)}	дБ (А)	79			
	10.7.1	Уровень звука в течение рабочего цикла ⁽¹²⁾	дБ (А)	99			
	10.7.2	Гарантированный уровень шума согл. 2001/14/ЕС	дБ (А)	103			
	10.8	Тягово-сцепное устройство, тип DIN		Штифт			

- (1) Верхняя точка вил
(2) Добавьте 32 мм при наличии защитной решетки для груза
(3) Кресло с полной подвеской в нагруженном положении
(4) Без защитной решетки для груза; при ее наличии необходимо добавить 32 мм

- (5) Ширина рабочего коридора при штабелировании (пункты 4.34, 4.34.1 и 4.34.2) вычисляется с использованием стандартной методики расчета V.D.I. (см. рисунок). Британская ассоциация промышленного машиностроения (British Industrial Truck Association) рекомендует делать рабочий коридор (значение a) на 100 мм шире для создания свободной зоны за погрузчиком
(6) При скорости 1,6 км/ч

VDI 2198 – ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – СЕРИЯ VX

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1.1	Производитель		Yale	
	1.2	Обозначение модели		GDP 55 VX6	
	1.3	Привод		СНГ	
	1.3.1	Двигатель		Двигатель Kubota 3,8L, работающий на СНГ	
	1.3.2	Трансмиссия		Techtronix 1, 1-скоростная	Techtronix 2, 2-скоростная
	1.3.3	Тип тормозов		Погруженные в масло тормоза Premium	
	1.4	Положение оператора		Сидя	
	1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка	Q (т)	5,5	
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	c (мм)	600	
	1.8	Расстояние от центра оси ведущего моста до спинки вил	x (мм)	590,6	
МАССА	1.8.1	Расстояние до груза, от центра ведущей оси до вил (каретка ISS)	x (мм)	608	
	1.9	Колесная база	y (мм)	2100	
ШИНЫ	2.1	Эксплуатационная масса	кг	7811	
	2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю	кг	11 754 / 1558	
	2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю	кг	3134 / 4677	
ШИНЫ	3.1	Шины, передние/задние		Суперэластик	
	3.2	Размер передних шин		300 x 15	
	3.3	Размер задних шин		28 x 9-15	
РАЗМЕРЫ	3.5	Количество колес, передние/задние (X= ведущие)		2x / 2	
	3.6	Колея передних колес	b ₁₀ (мм)	1150	
	3.7	Колея задних колес	b ₁₁ (мм)	1162	
РАЗМЕРЫ	4.1	Угол наклона мачты/каретки вил, вперед/назад	α/β (°)	6 / 10	
	4.2	Высота по мачте со сложенной мачтой	h ₁ (мм)	2215	
	4.3	Свободный ход ⁽¹⁾	h ₂ (мм)	100	
РАЗМЕРЫ	4.4	Подъем ⁽¹⁾	h ₃ (мм)	2740	
	4.5	Высота по мачте, раздвинутая мачта ⁽²⁾	h ₄ (мм)	3730	
	4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине)	h ₆ (мм)	2300	
РАЗМЕРЫ	4.8	Высота сиденья/платформы ⁽³⁾	h ₇ (мм)	1321	
	4.12	Высота сцепного устройства	h ₁₀ (мм)	0	
	4.19	Общая длина	l ₁ (мм)	4541	
РАЗМЕРЫ	4.20	Длина до спинки вил (стандартная каретка)	l ₂ (мм)	3341	
	4.20.1	Длина до спинки вил (встроенная каретка с боковым смещением)	l ₂ (мм)	3358	
	4.21	Общая ширина (одинарные колеса/широкая колесная база/сдвоенные колеса)	b ₁ /b ₂ (мм)	1450 / 1575 / 1875	
РАЗМЕРЫ	4.22	Размеры вил ISO 2331	s/e/l (мм)	60 / 150 / 1200	
	4.23	Каретка ISO 2328, класс/тип A, B		IVA	
	4.24	Ширина каретки вилочного подхвата (стандартная каретка) ⁽⁴⁾	b ₃ (мм)	0	
РАЗМЕРЫ	4.24.1	Ширина каретки вилочного подхвата (встроенная каретка с боковым сдвигом) ⁽⁴⁾	b ₃ (мм)	1372	
	4.31	Клиренс под мачтой, с грузом	m ₁ (мм)	194	
	4.32	Клиренс по центру колесной базы	m ₂ (мм)	237	
РАЗМЕРЫ	4.33	Размер груза b ₁₂ × l ₆ , в поперечном направлении	b ₁₂ × l ₆ (мм)	1200 x 1000	
	4.34	Ширина рабочего коридора, заданные размеры груза ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4706	
РАЗМЕРЫ	4.34.1	Ширина рабочего коридора для палет 1000 × 1200 в поперечном направлении ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4906	
	4.34.2	Ширина рабочего коридора для палет 800 × 1200 в поперечном направлении ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4906	
РАЗМЕРЫ	4.35	Радиус поворота	Wa (мм)	2915	
	4.36	Внутренний радиус поворота	b ₁₃ (мм)	800	
	4.36.1	Угол пересечения проходов 90° (с поддоном шириной 1200 и длиной 1000 мм)	(мм)	2490	
РАЗМЕРЫ	4.36.2	Высота ступеньки (от земли до пола)	(мм)	441	
	4.36.3	Высота ступени (между промежуточными ступеньками и землей)	(мм)	360	
ПРОДУКТИВНОСТЬ	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза	км/ч	18,6 / 19,2	22,9 / 23,9
	5.1.1	Скорость движения, с грузом/без груза, в обратном направлении	км/ч	18,6 / 19,2	
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с	0,45 / 0,46	
ПРОДУКТИВНОСТЬ	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с	0,51 / 0,42	
	5.5	Тяговое усилие с грузом/без груза ⁽⁶⁾	H	27 302 / 17 976	32 703 / 17 976
	5.7	Преодолеваемый подъем, с грузом/без груза ⁽⁷⁾	%	21,7 / 24,8	26,3 / 24,8
ПРОДУКТИВНОСТЬ	5.9	Время разгона, с грузом/без груза	с	5,6 / 4,5	5,6 / 4,7
	5.10	Рабочий тормоз		Гидравлический	
ДВИГАТЕЛЬ	7.1	Производитель/тип двигателя		Kubota V3800 E4	
	7.2	Мощность двигателя в соответствии с ISO 1585	кВт	55	
	7.3	Номинальное число оборотов	мин-1	2200	
ДВИГАТЕЛЬ	7.3.1	Крутящий момент при 1/мин	Нм/мин-1	308 / 1400	
	7.4	Количество цилиндров/рабочий объем	см3	4 / 3769	
	7.5	Потребление топлива в соответствии с циклом VDI	л/ч или кг/ч	5,8	6,2
ДВИГАТЕЛЬ	7.10	Напряжение аккумулятора/номинальная емкость ⁽⁸⁾	В/А·ч	12 / 105	
ДРУГОЕ	8.1	Тип привода		Гидродинамический	
	10.1	Рабочее давление для навесного оборудования	бар	155	
	10.2	Объем масла для навесного оборудования ⁽⁹⁾	л/мин	83,3	
ДРУГОЕ	10.3	Бак масла гидравлики, емкость	л	67,8	
	10.4	Топливный бак, емкость	л	100,3	
	10.7	Уровень звука на месте водителя ^{(10) (11)}	дБ (А)	79	
ДРУГОЕ	10.7.1	Уровень звука в течение рабочего цикла ⁽¹²⁾	дБ (А)	99	
	10.7.2	Гарантированный уровень шума согл. 2001/14/EC	дБ (А)	103	
	10.8	Тягово-сцепное устройство, тип DIN		Штифт	

(7) при 4,8 км/ч. Значения преодолеваемого наклона даны для сравнения тяговой способности. Однако они не гарантируют возможность эксплуатации машины на наклонных поверхностях с указанными характеристиками. Соблюдайте инструкции, приведенные в руководстве по эксплуатации, которые касаются работы на наклонных поверхностях

(8) Номинальные мощности аккумуляторных батарей (А·ч) указаны приблизительно.

(9) Переменная

(10) С кабиной и без кабины

(11) Значение LPAZ, измеренное в соответствии с циклами испытаний и на основании значений веса, указанных в стандарте EN12053

(12) Показатель LWAZ, измеренный в соответствии с параметрами циклов испытаний и на основании значений массы, приведенных в стандарте EN12053

Все значения являются номинальными и могут отклоняться в пределах допустимого.

VDI 2198 – ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – СЕРИЯ VX

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1.1	Производитель		Yale			
	1.2	Обозначение модели		GDP 40 VX5			
	1.3	Привод		Дизель			
	1.3.1	Двигатель		Kubota 3,6L DSL			
	1.3.2	Трансмиссия		Электронная Powershift 1, 1-скоростная	Электронная Powershift 2, 2-скоростная	Techtronix 1, 1-скоростная	Techtronix 2, 2-скоростная
	1.3.3	Тип тормозов		Погруженные в масло тормоза			
	1.4	Положение оператора		Сидя			
	1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка	Q (т)	4,0			
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	c (мм)	500			
	1.8	Расстояние от центра оси ведущего моста до спинки вил	x (мм)	522,6			
1.8.1	Расстояние до груза, от центра ведущей оси до вил (каретка ISS)	x (мм)	555				
1.9	Колесная база	y (мм)	1830				
МАССА	2.1	Эксплуатационная масса	кг	6264			
	2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю	кг	8969 / 1295			
	2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю	кг	2733 / 3531			
ШИНЫ	3.1	Шины, передние/задние		Суперэластик			
	3.2	Размер передних шин		250 x 15			
	3.3	Размер задних шин		7,00 x 12			
	3.5	Количество колес, передние/задние (X= ведущие)		2x / 2			
	3.6	Колея передних колес	b10 (мм)	1152			
	3.7	Колея задних колес	b11 (мм)	1136			
	4.1	Угол наклона мачты/каретки вил, вперед/назад	α/β (°)	6 / 10			
4.2	Высота по мачте со сложенной мачтой	h1 (мм)	2171				
4.3	Свободный ход ⁽¹⁾	h2 (мм)	100				
4.4	Подъем ⁽¹⁾	h3 (мм)	3000				
4.5	Высота по мачте, раздвинутая мачта ⁽²⁾	h4 (мм)	3815				
4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине)	h6 (мм)	2258				
4.8	Высота сиденья/платформы ⁽³⁾	h7 (мм)	1279				
РАЗМЕРЫ	4.12	Высота сцепного устройства	h10 (мм)	429	0		
	4.19	Общая длина	l1 (мм)	3946			
	4.20	Длина до спинки вил (стандартная каретка)	l2 (мм)	2946			
	4.20.1	Длина до спинки вил (встроенная каретка с боковым смещением)	l2 (мм)	2978			
	4.21	Общая ширина (одинарные колеса/широкая колесная база/сдвоенные колеса)	b1/b2 (мм)	1402 / 1485 / 1773			
	4.22	Размеры вил ISO 2331	s/e/l (мм)	50 / 120 / 1000			
	4.23	Каретка ISO 2328, класс/тип A, B		IIIA			
	4.24	Ширина каретки вилочного подхвата (стандартная каретка) ⁽⁴⁾	b3 (мм)	1219	0		
	4.24.1	Ширина каретки вилочного подхвата (встроенная каретка с боковым сдвигом) ⁽⁴⁾	b3 (мм)	1219			
	4.31	Клиренс под мачтой, с грузом	m1 (мм)	151			
	4.32	Клиренс по центру колесной базы	m2 (мм)	194			
	4.33	Размер груза b12 × l6, в поперечном направлении	b12 × l6 (мм)	1200 x 1000			
	4.34	Ширина рабочего коридора, заданные размеры груза ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4293			
	4.34.1	Ширина рабочего коридора для палет 1000 × 1200 в поперечном направлении ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4493			
	4.34.2	Ширина рабочего коридора для палет 800 × 1200 в поперечном направлении ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4493			
	4.35	Радиус поворота	Wa (мм)	2570			
	4.36	Внутренний радиус поворота	b13 (мм)	751			
	4.36.1	Угол пересечения проходов 90° (с поддоном шириной 1200 и длиной 1000 мм)	(мм)	2298			
	4.36.2	Высота ступеньки (от земли до пола)	(мм)	441			
	4.36.3	Высота ступени (между промежуточными ступеньками и землей)	(мм)	360			
ПРОДУКТИВНОСТЬ	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза	км/ч	17,9 / 18,8	20,5 / 22,9	17,9 / 18,8	20,5 / 22,9
	5.1.1	Скорость движения, с грузом/без груза, в обратном направлении	км/ч	17,9 / 18,8			
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с	0,53 / 0,60			
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с	0,55 / 0,47			
	5.5	Тяговое усилие с грузом/без груза ⁽⁶⁾	H	25 973 / 15 616	31 095 / 15 616	25 973 / 15 616	31 095 / 15 616
	5.7	Преодолеваемый подъем, с грузом/без груза ⁽⁷⁾	%	27,3 / 27,2	33,2 / 27,2	27,3 / 27,2	33,2 / 27,2
	5.9	Время разгона, с грузом/без груза	с	5,8 / 4,8	5,9 / 5	5,8 / 4,8	5,9 / 5
	5.10	Рабочий тормоз		Гидравлический			
	7.1	Производитель/тип двигателя		Kubota V3600 IDI-T			
	7.2	Мощность двигателя в соответствии с ISO 1585	кВт	57			
ДВИГАТЕЛЬ	7.3	Номинальное число оборотов	мин-1	2400			
	7.3.1	Крутящий момент при 1/мин	Нм/мин-1	296 / 1600			
	7.4	Количество цилиндров/рабочий объем	см3	4 / 3620			
	7.5	Потребление топлива в соответствии с циклом VDI	л/ч или кг/ч	5,7	5,9	5,7	5,9
	7.10	Напряжение аккумулятора/номинальная емкость ⁽⁸⁾	В/Ач	12 / 105			
	8.1	Тип привода		Гидродинамический			
	10.1	Рабочее давление для навесного оборудования	бар	155			
10.2	Объем масла для навесного оборудования ⁽⁹⁾	л/мин	83,3				
10.3	Бак масла гидравлики, емкость	л	51				
10.4	Топливный бак, емкость	л	79				
10.7	Уровень звука на месте водителя ^{(10) (11)}	дБ (А)	81				
10.7.1	Уровень звука в течение рабочего цикла ⁽¹²⁾	дБ (А)	101				
10.7.2	Гарантированный уровень шума согл. 2001/14/EC	дБ (А)	105				
10.8	Тягово-сцепное устройство, тип DIN		Штифт				

(1) Верхняя точка вил

(2) Добавьте 32 мм при наличии защитной решетки для груза

(3) Кресло с полной подвеской в нагруженном положении

(4) Без защитной решетки для груза; при ее наличии необходимо добавить 32 мм

(5) Ширина рабочего коридора при штабелировании (пункты 4.34, 4.34.1 и 4.34.2) вычисляется с использованием стандартной методики расчета V.D.I. (см. рисунок). Британская ассоциация промышленного машиностроения (British Industrial Truck Association) рекомендует делать рабочий коридор (значение a) на 100 мм шире для создания свободной зоны за погрузчиком

(6) При скорости 1,6 км/ч

VDI 2198 – ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – СЕРИЯ VX

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1.1	Производитель		Yale			
	1.2	Обозначение модели		GDP 40 VX6			
	1.3	Привод		Дизель			
	1.3.1	Двигатель		Kubota 3,6L DSL			
	1.3.2	Трансмиссия		Электронная Powershift 1, 1-скоростная	Techtronix 2, 2-скоростная	Techtronix 1, 1-скоростная	Techtronix 2, 2-скоростная
	1.3.3	Тип тормозов		Погруженные в масло тормоза			
	1.4	Положение оператора		Сидя			
	1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка	Q (т)	4,0			
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	c (мм)	600			
	1.8	Расстояние от центра оси ведущего моста до спинки вил	x (мм)	522,6			
МАССА	1.8.1	Расстояние до груза, от центра ведущей оси до вил (каретка ISS)	x (мм)	555			
	1.9	Колесная база	y (мм)	1830			
	2.1	Эксплуатационная масса	кг	6470			
ШИНЫ	2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю	кг	9133 / 1337			
	2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю	кг	2678 / 3792			
	3.1	Шины, передние/задние		Суперэластик			
РАЗМЕРЫ	3.2	Размер передних шин		250 x 15			
	3.3	Размер задних шин		7,00 x 12			
	3.5	Количество колес, передние/задние (X= ведущие)		2x / 2			
	3.6	Колея передних колес	b10 (мм)	1152			
	3.7	Колея задних колес	b11 (мм)	1136			
	4.1	Угол наклона мачты/каретки вил, вперед/назад	α/β (°)	6 / 10			
	4.2	Высота по мачте со сложенной мачтой	h1 (мм)	2171			
	4.3	Свободный ход ⁽¹⁾	h2 (мм)	100			
	4.4	Подъем ⁽¹⁾	h3 (мм)	3000			
	4.5	Высота по мачте с раздвинутой мачтой ⁽²⁾	h4 (мм)	3815			
	4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине)	h6 (мм)	2258			
	4.8	Высота сиденья/платформы ⁽³⁾	h7 (мм)	1279			
	4.12	Высота сцепного устройства	h10 (мм)	0			
	4.19	Общая длина	l1 (мм)	3977			
	4.20	Длина до спинки вил (стандартная каретка)	l2 (мм)	2977			
	4.20.1	Длина до спинки вил (встроенная каретка с боковым смещением)	l2 (мм)	3009			
	4.21	Общая ширина (одинарные колеса/широкая колесная база/сдвоенные колеса)	b1/b2 (мм)	1402 / 1485 / 1773			
	4.22	Размеры вил ISO 2331	s/e/l (мм)	50 / 120 / 1200			
	4.23	Каретка ISO 2328, класс/тип A, B		IIIA			
	4.24	Ширина каретки вилочного подхвата (стандартная каретка) ⁽⁴⁾	b3 (мм)	0			
	4.24.1	Ширина каретки вилочного подхвата (встроенная каретка с боковым сдвигом) ⁽⁴⁾	b3 (мм)	1219			
	4.31	Клиренс под мачтой, с грузом	m1 (мм)	151			
	4.32	Клиренс по центру колесной базы	m2 (мм)	194			
	4.33	Размер груза b12 x l6, в поперечном направлении	b12 x l6 (мм)	1200 x 1000			
	4.34	Ширина рабочего коридора, заданные размеры груза ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4322			
	4.34.1	Ширина рабочего коридора для палет 1000 x 1200 в поперечном направлении ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4522			
	4.34.2	Ширина рабочего коридора для палет 800 x 1200 в поперечном направлении ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4522			
	4.35	Радиус поворота	Wa (мм)	2599			
	4.36	Внутренний радиус поворота	b13 (мм)	751			
	4.36.1	Угол пересечения проходов 90° (с поддоном шириной 1200 и длиной 1000 мм)	(мм)	2314			
	4.36.2	Высота ступеньки (от земли до пола)	(мм)	441			
	4.36.3	Высота ступени (между промежуточными ступеньками и землей)	(мм)	360			
ПРОДУКТИВНОСТЬ	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза	км/ч	17,9 / 18,8	20,3 / 22,8	17,9 / 18,8	20,3 / 22,8
	5.1.1	Скорость движения, с грузом/без груза, в обратном направлении	км/ч	17,9 / 18,8			
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с	0,53 / 0,60			
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с	0,55 / 0,47			
	5.5	Тяговое усилие с грузом/без груза ⁽⁶⁾	H	25 933 / 15 292	31 055 / 15 292	25 933 / 15 292	31 055 / 15 292
	5.7	Преодолеваемый подъем, с грузом/без груза ⁽⁷⁾	%	26,6 / 25,7	32,4 / 25,7	26,6 / 25,7	32,4 / 25,7
	5.9	Время разгона, с грузом/без груза	с	5,9 / 4,9	5,9 / 5	5,9 / 4,9	5,9 / 5
	5.10	Рабочий тормоз		Гидравлический			
ДВИГАТЕЛЬ	7.1	Производитель/тип двигателя		Kubota V3600 IDI-T			
	7.2	Мощность двигателя в соответствии с ISO 1585	кВт	57			
	7.3	Номинальное число оборотов	мин-1	2400			
	7.3.1	Крутящий момент при 1/мин	Нм/мин-1	296 / 1600			
	7.4	Количество цилиндров/рабочий объем	см3	4 / 3620			
	7.5	Потребление топлива в соответствии с циклом VDI	л/ч или кг/ч	5,7	6,0	5,7	6,0
	7.10	Напряжение аккумулятора/номинальная емкость ⁽⁸⁾	В/Ач	12 / 105			
ДРУГОЕ	8.1	Тип привода		Гидродинамический			
	10.1	Рабочее давление для навесного оборудования	бар	155			
	10.2	Объем масла для навесного оборудования ⁽⁹⁾	л/мин	83,3			
	10.3	Бак масла гидравлики, емкость	л	51			
	10.4	Топливный бак, емкость	л	79			
	10.7	Уровень звука на месте водителя ^{(10) (11)}	дБ (А)	81			
	10.7.1	Уровень звука в течение рабочего цикла ⁽¹²⁾	дБ (А)	101			
	10.7.2	Гарантированный уровень шума согл. 2001/14/EC	дБ (А)	105			
	10.8	Тягово-сцепное устройство, тип DIN		Штифт			

(7) при 4,8 км/ч. Значения преодолеваемого наклона даны для сравнения тяговой способности. Однако они не гарантируют возможность эксплуатации машины на наклонных поверхностях с указанными характеристиками. Соблюдайте инструкции, приведенные в руководстве по эксплуатации, которые касаются работы на наклонных поверхностях

(8) Номинальные мощности аккумуляторных батарей (А·ч) указаны приблизительно.

(9) Переменная

Все значения являются номинальными и могут отклоняться в пределах допустимого.

(10) С кабиной и без кабины

(11) Значение LPAZ, измеренное в соответствии с циклами испытаний и на основании значений веса, указанных в стандарте EN12053

(12) Показатель LWAZ, измеренный в соответствии с параметрами циклов испытаний и на основании значений массы, приведенных в стандарте EN12053

VDI 2198 – ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – СЕРИЯ VX

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1.1	Производитель		Yale			
	1.2	Обозначение модели		GDP 45S VX5			
	1.3	Привод		Дизель			
	1.3.1	Двигатель		Kubota 3,6L DSL			
	1.3.2	Трансмиссия		Электронная Powershift 1, 1-скоростная	Электронная Powershift 2, 2-скоростная	Techtronix 1, 1-скоростная	Techtronix 2, 2-скоростная
	1.3.3	Тип тормозов		Погруженные в масло тормоза			
	1.4	Положение оператора		Сидя			
	1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка	Q (т)	4,5			
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	c (мм)	500			
	1.8	Расстояние от центра оси ведущего моста до спинки вил	x (мм)	590,6			
МАССА	1.8.1	Расстояние до груза, от центра ведущей оси до вил (каретка ISS)	x (мм)	608			
	1.9	Колесная база	y (мм)	1830			
	2.1	Эксплуатационная масса	кг	6826			
ШИНЫ	2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю	кг	10 114 / 1212			
	2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю	кг	2931 / 3895			
	3.1	Шины, передние/задние		Суперэластик			
РАЗМЕРЫ	3.2	Размер передних шин		250 x 15			
	3.3	Размер задних шин		7,00 x 12			
	3.5	Количество колес, передние/задние (X= ведущие)		2x / 2			
	3.6	Колея передних колес	b10 (мм)	1152			
	3.7	Колея задних колес	b11 (мм)	1136			
	4.1	Угол наклона мачты/каретки вил, вперед/назад	α/β (°)	6 / 10			
	4.2	Высота по мачте со сложенной мачтой	h1 (мм)	2215			
	4.3	Свободный ход ⁽¹⁾	h2 (мм)	100			
	4.4	Подъем ⁽¹⁾	h3 (мм)	2740			
	4.5	Высота по мачте сраздвинутой мачтой ⁽²⁾	h4 (мм)	3730			
	4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине)	h6 (мм)	2258			
	4.8	Высота сиденья/платформы ⁽³⁾	h7 (мм)	1279			
	4.12	Высота сцепного устройства	h10 (мм)	0			
	4.19	Общая длина	l1 (мм)	4266			
	4.20	Длина до спинки вил (стандартная каретка)	l2 (мм)	3066			
	4.20.1	Длина до спинки вил (встроенная каретка с боковым смещением)	l2 (мм)	3083			
	4.21	Общая ширина (одинарные колеса/широкая колесная база/сдвоенные колеса)	b1/b2 (мм)	1402 / 1485 / 1773			
	4.22	Размеры вил ISO 2331	s/e/l (мм)	60 / 150 / 1200			
	4.23	Каретка ISO 2328, класс/тип A, B		IVA			
	4.24	Ширина каретки вилочного подхвата (стандартная каретка) ⁽⁴⁾	b3 (мм)	0			
	4.24.1	Ширина каретки вилочного подхвата (встроенная каретка с боковым сдвигом) ⁽⁴⁾	b3 (мм)	1219			
	4.31	Клиренс под мачтой, с грузом	m1 (мм)	151			
	4.32	Клиренс по центру колесной базы	m2 (мм)	194			
	4.33	Размер груза b12 x l6, в поперечном направлении	b12 x l6 (мм)	1200 x 1000			
	4.34	Ширина рабочего коридора, заданные размеры груза ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4342			
	4.34.1	Ширина рабочего коридора для палет 1000 x 1200 в поперечном направлении ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4542			
	4.34.2	Ширина рабочего коридора для палет 800 x 1200 в поперечном направлении ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4542			
	4.35	Радиус поворота	Wa (мм)	2619			
	4.36	Внутренний радиус поворота	b13 (мм)	751			
	4.36.1	Угол пересечения проходов 90° (с поддоном шириной 1200 и длиной 1000 мм)	(мм)	2332			
	4.36.2	Высота ступеньки (от земли до пола)	(мм)	441			
	4.36.3	Высота ступени (между промежуточными ступеньками и землей)	(мм)	360			
ПРОДУКТИВНОСТЬ	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза	км/ч	17,6 / 18,7	19,8 / 22,7	17,6 / 18,7	19,8 / 22,7
	5.1.1	Скорость движения, с грузом/без груза, в обратном направлении	км/ч	17,6 / 18,7			
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с	0,45 / 0,49			
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с	0,51 / 0,42			
	5.5	Тяговое усилие с грузом/без груза ⁽⁶⁾	H	25 765 / 16 781	30 887 / 16 781	25 765 / 16 781	30 887 / 16 781
	5.7	Преодолеваемый подъем, с грузом/без груза ⁽⁷⁾	%	24,6 / 26,7	29,9 / 26,7	24,6 / 26,7	29,9 / 26,7
	5.9	Время разгона, с грузом/без груза	с	6,1 / 5	6,1 / 5,1	6,1 / 5	6,1 / 5,1
	5.10	Рабочий тормоз		Гидравлический			
ДВИГАТЕЛЬ	7.1	Производитель/тип двигателя		Kubota V3600 IDI-T			
	7.2	Мощность двигателя в соответствии с ISO 1585	кВт	57			
	7.3	Номинальное число оборотов	мин-1	2400			
	7.3.1	Крутящий момент при 1/мин	Нм/мин-1	296 / 1600			
	7.4	Количество цилиндров/рабочий объем	см3	4 / 3620			
	7.5	Потребление топлива в соответствии с циклом VDI	л/ч или кг/ч	6,1	6,4	6,1	6,4
	7.10	Напряжение аккумулятора/номинальная емкость ⁽⁸⁾	В/Ач	12 / 105			
ДРУГОЕ	8.1	Тип привода		Гидродинамический			
	10.1	Рабочее давление для навесного оборудования	бар	155			
	10.2	Объем масла для навесного оборудования ⁽⁹⁾	л/мин	83,3			
	10.3	Бак масла гидравлики, емкость	л	51			
	10.4	Топливный бак, емкость	л	79			
	10.7	Уровень звука на месте водителя ^{(10) (11)}	дБ (А)	81			
	10.7.1	Уровень звука в течение рабочего цикла ⁽¹²⁾	дБ (А)	101			
	10.7.2	Гарантированный уровень шума согл. 2001/14/EC	дБ (А)	105			
	10.8	Тягово-сцепное устройство, тип DIN		Штифт			

(1) Верхняя точка вил

(2) Добавьте 32 мм при наличии защитной решетки для груза

(3) Кресло с полной подвеской в нагруженном положении

(4) Без защитной решетки для груза; при ее наличии необходимо добавить 32 мм

(5) Ширина рабочего коридора при штабелировании (пункты 4.34, 4.34.1 и 4.34.2) вычисляется с использованием стандартной методики расчета V.D.I. (см. рисунок). Британская ассоциация промышленного машиностроения (British Industrial Truck Association) рекомендует делать рабочий коридор (значение a) на 100 мм шире для создания свободной зоны за погрузчиком

(6) При скорости 1,6 км/ч

VDI 2198 – ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – СЕРИЯ VX

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1.1	Производитель		Yale			
	1.2	Обозначение модели		GDP 45S VX6			
	1.3	Привод		Дизель			
	1.3.1	Двигатель		Kubota 3,6L DSL			
	1.3.2	Трансмиссия		Электронная Powershift 1, 1-скоростная	Электронная Powershift 2, 2-скоростная	Techtronix 1, 1-скоростная	Techtronix 2, 2-скоростная
	1.3.3	Тип тормозов		Погруженные в масло тормоза			
	1.4	Положение оператора		Сидя			
	1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка	Q (т)	4,5			
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	c (мм)	600			
	1.8	Расстояние от центра оси ведущего моста до спинки вил	x (мм)	590,6			
МАССА	1.8.1	Расстояние до груза, от центра ведущей оси до вил (каретка ISS)	x (мм)	608			
	1.9	Колесная база	y (мм)	2100			
	2.1	Эксплуатационная масса	кг	7027			
ШИНЫ	2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю	кг	10 244 / 1283			
	2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю	кг	3195 / 3835			
	3.1	Шины, передние/задние		Суперэластик			
РАЗМЕРЫ	3.2	Размер передних шин		300 x 15			
	3.3	Размер задних шин		28 x 9-15			
	3.5	Количество колес, передние/задние (X= ведущие)		2x / 2			
	3.6	Колея передних колес	b10 (мм)	1150			
	3.7	Колея задних колес	b11 (мм)	1162			
	4.1	Угол наклона мачты/каретки вил, вперед/назад	α/β (°)	6 / 10			
	4.2	Высота по мачте со сложенной мачтой	h1 (мм)	2215			
	4.3	Свободный ход ⁽¹⁾	h2 (мм)	100			
	4.4	Подъем ⁽¹⁾	h3 (мм)	2740			
	4.5	Высота по мачте с раздвинутой мачтой ⁽²⁾	h4 (мм)	3730			
	4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине)	h6 (мм)	2300			
	4.8	Высота сиденья/платформы ⁽³⁾	h7 (мм)	1321			
	4.12	Высота сцепного устройства	h10 (мм)	0			
	4.19	Общая длина	l1 (мм)	4457			
	4.20	Длина до спинки вил (стандартная каретка)	l2 (мм)	3257			
	4.20.1	Длина до спинки вил (встроенная каретка с боковым смещением)	l2 (мм)	3274			
	4.21	Общая ширина (одинарные колеса/широкая колесная база/сдвоенные колеса)	b1/b2 (мм)	1450 / 1575 / 1875			
	4.22	Размеры вил ISO 2331	s/e/l (мм)	60 / 150 / 1200			
	4.23	Каретка ISO 2328, класс/тип A, B		IVA			
	4.24	Ширина каретки вилочного подхвата (стандартная каретка) ⁽⁴⁾	b3 (мм)	0			
ПРОДУКТИВНОСТЬ	4.24.1	Ширина каретки вилочного подхвата (встроенная каретка с боковым сдвигом) ⁽⁴⁾	b3 (мм)	1372			
	4.31	Клиренс под мачтой, с грузом	m1 (мм)	194			
	4.32	Клиренс по центру колесной базы	m2 (мм)	237			
	4.33	Размер груза b12 x l6, в поперечном направлении	b12 x l6 (мм)	1200 x 1000			
	4.34	Ширина рабочего коридора, заданные размеры груза ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4628			
	4.34.1	Ширина рабочего коридора для палет 1000 x 1200 в поперечном направлении ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4828			
	4.34.2	Ширина рабочего коридора для палет 800 x 1200 в поперечном направлении ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4828			
	4.35	Радиус поворота	Wa (мм)	2837			
	4.36	Внутренний радиус поворота	b13 (мм)	800			
	4.36.1	Угол пересечения проходов 90° (с поддоном шириной 1200 и длиной 1000 мм)	(мм)	2447			
ДВИГАТЕЛЬ	4.36.2	Высота ступеньки (от земли до пола)	(мм)	441			
	4.36.3	Высота ступени (между промежуточными ступеньками и землей)	(мм)	360			
	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза	км/ч	16,6 / 17,6	18,7 / 21,2	16,6 / 17,6	18,7 / 21,2
	5.1.1	Скорость движения, с грузом/без груза, в обратном направлении	км/ч	16,6 / 17,6			
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с	0,45 / 0,49			
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с	0,51 / 0,42			
	5.5	Тяговое усилие с грузом/без груза ⁽⁶⁾	H	27 834 / 18 782	33 291 / 18 782	27 834 / 18 782	33 291 / 18 782
	5.7	Преодолеваемый подъем, с грузом/без груза ⁽⁷⁾	%	24,3 / 28,3	29,4 / 28,3	24,3 / 28,3	29,4 / 28,3
	5.9	Время разгона, с грузом/без груза	с	6,3 / 5,2	6,3 / 5,3	6,3 / 5,2	6,3 / 5,3
	5.10	Рабочий тормоз		Гидравлический			
ДРУГОЕ	7.1	Производитель/тип двигателя		Kubota V3600 IDI-T			
	7.2	Мощность двигателя в соответствии с ISO 1585	кВт	57			
	7.3	Номинальное число оборотов	мин-1	2400			
	7.3.1	Крутящий момент при 1/мин	Нм/мин-1	296 / 1600			
	7.4	Количество цилиндров/рабочий объем	см3	4 / 3620			
	7.5	Потребление топлива в соответствии с циклом VDI	л/ч или кг/ч	6,4	6,8	6,4	6,8
	7.10	Напряжение аккумулятора/номинальная емкость ⁽⁸⁾	В/Ач	12 / 105			
ДРУГОЕ	8.1	Тип привода		Гидродинамический			
	10.1	Рабочее давление для навесного оборудования	бар	155			
	10.2	Объем масла для навесного оборудования ⁽⁹⁾	л/мин	83,3			
	10.3	Бак масла гидравлики, емкость	л	67,8			
	10.4	Топливный бак, емкость	л	100,3			
	10.7	Уровень звука на месте водителя ^{(10) (11)}	дБ (А)	81			
	10.7.1	Уровень звука в течение рабочего цикла ⁽¹²⁾	дБ (А)	101			
	10.7.2	Гарантированный уровень шума согл. 2001/14/EC	дБ (А)	105			
	10.8	Тягово-сцепное устройство, тип DIN		Штифт			

(7) при 4,8 км/ч. Значения преодолеваемого наклона даны для сравнения тяговой способности. Однако они не гарантируют возможность эксплуатации машины на наклонных поверхностях с указанными характеристиками. Соблюдайте инструкции, приведенные в руководстве по эксплуатации, которые касаются работы на наклонных поверхностях

(8) Номинальные мощности аккумуляторных батарей (А·ч) указаны приблизительно.

(9) Переменная

(10) С кабиной и без кабины

(11) Значение LPAZ, измеренное в соответствии с циклами испытаний и на основании значений веса, указанных в стандарте EN12053

(12) Показатель LWAZ, измеренный в соответствии с параметрами циклов испытаний и на основании значений массы, приведенных в стандарте EN12053

Все значения являются номинальными и могут отклоняться в пределах допустимого.

VDI 2198 – ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – СЕРИЯ VX

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1.1	Производитель		Yale			
	1.2	Обозначение модели		GDP 50S VX5			
	1.3	Привод		Дизель			
	1.3.1	Двигатель		Kubota 3,6L DSL			
	1.3.2	Трансмиссия		Электронная Powershift 1, 1-скоростная	Электронная Powershift 2, 2-скоростная	Techtronix 1, 1-скоростная	Techtronix 2, 2-скоростная
	1.3.3	Тип тормозов		Погруженные в масло тормоза			
	1.4	Положение оператора		Сидя			
	1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка	Q (т)	5,0			
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	c (мм)	500			
	1.8	Расстояние от центра оси ведущего моста до спинки вил	x (мм)	590,6			
МАССА	1.8.1	Расстояние до груза, от центра ведущей оси до вил (каретка ISS)	x (мм)	608			
	1.9	Колесная база	y (мм)	2100			
	2.1	Эксплуатационная масса	кг	7027			
ШИНЫ	2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю	кг	10 789 / 1237			
	2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю	кг	3192 / 3835			
	3.1	Шины, передние/задние		Суперэластик			
РАЗМЕРЫ	3.2	Размер передних шин		300 x 15			
	3.3	Размер задних шин		28 x 9-15			
	3.5	Количество колес, передние/задние (X= ведущие)		2x / 2			
	3.6	Колея передних колес	b10 (мм)	1150			
	3.7	Колея задних колес	b11 (мм)	1162			
	4.1	Угол наклона мачты/каретки вил, вперед/назад	α/β (°)	6 / 10			
	4.2	Высота по мачте со сложенной мачтой	h1 (мм)	2215			
	4.3	Свободный ход ⁽¹⁾	h2 (мм)	100			
	4.4	Подъем ⁽¹⁾	h3 (мм)	2740			
	4.5	Высота по мачте, раздвинутая мачта ⁽²⁾	h4 (мм)	3730			
	4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине)	h6 (мм)	2300			
	4.8	Высота сиденья/платформы ⁽³⁾	h7 (мм)	1321			
	4.12	Высота сцепного устройства	h10 (мм)	0			
	4.19	Общая длина	l1 (мм)	4500			
	4.20	Длина до спинки вил (стандартная каретка)	l2 (мм)	3300			
	4.20.1	Длина до спинки вил (встроенная каретка с боковым смещением)	l2 (мм)	3317			
	4.21	Общая ширина (одинарные колеса/широкая колесная база/сдвоенные колеса)	b1/b2 (мм)	1450 / 1575 / 1875			
	4.22	Размеры вил ISO 2331	s/e/l (мм)	60 / 150 / 1200			
	4.23	Каретка ISO 2328, класс/тип A, B		IVA			
	4.24	Ширина каретки вилочного подхвата (стандартная каретка) ⁽⁴⁾	b3 (мм)	0			
	4.24.1	Ширина каретки вилочного подхвата (встроенная каретка с боковым сдвигом) ⁽⁴⁾	b3 (мм)	1372			
	4.31	Клиренс под мачтой, с грузом	m1 (мм)	194			
	4.32	Клиренс по центру колесной базы	m2 (мм)	237			
	4.33	Размер груза b12 x l6, в поперечном направлении	b12 x l6 (мм)	1200 x 1000			
	4.34	Ширина рабочего коридора, заданные размеры груза ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4668			
	4.34.1	Ширина рабочего коридора для палет 1000 x 1200 в поперечном направлении ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4868			
	4.34.2	Ширина рабочего коридора для палет 800 x 1200 в поперечном направлении ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4868			
	4.35	Радиус поворота	Wa (мм)	2877			
	4.36	Внутренний радиус поворота	b13 (мм)	800			
	4.36.1	Угол пересечения проходов 90° (с поддоном шириной 1200 и длиной 1000 мм)	(мм)	2469			
	4.36.2	Высота ступеньки (от земли до пола)	(мм)	441			
	4.36.3	Высота ступени (между промежуточными ступеньками и землей)	(мм)	360			
ПРОДУКТИВНОСТЬ	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза	км/ч	16,5 / 17,6	18,5 / 21,3	16,5 / 17,6	18,5 / 21,3
	5.1.1	Скорость движения, с грузом/без груза, в обратном направлении	км/ч	16,5 / 17,6			
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с	0,45 / 0,49			
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с	0,51 / 0,42			
	5.5	Тяговое усилие с грузом/без груза ⁽⁶⁾	H	27 776 / 18 399	33 233 / 18 399	27 776 / 18 399	33 233 / 18 399
	5.7	Преодолеваемый подъем, с грузом/без груза ⁽⁷⁾	%	23,6 / 26,5	28,6 / 26,5	23,6 / 26,5	28,6 / 26,5
	5.9	Время разгона, с грузом/без груза	c	6,3 / 5,2	6,3 / 5,3	6,3 / 5,2	6,3 / 5,3
	5.10	Рабочий тормоз		Гидравлический			
ДВИГАТЕЛЬ	7.1	Производитель/тип двигателя		Kubota V3600 IDI-T			
	7.2	Мощность двигателя в соответствии с ISO 1585	кВт	57			
	7.3	Номинальное число оборотов	мин-1	2400			
	7.3.1	Крутящий момент при 1/мин	Нм/мин-1	296 / 1600			
	7.4	Количество цилиндров/рабочий объем	см3	4 / 3620			
	7.5	Потребление топлива в соответствии с циклом VDI	л/ч или кг/ч	6,8	7,2	6,8	7,2
	7.10	Напряжение аккумулятора/номинальная емкость ⁽⁸⁾	В/Ач	12 / 105			
ДРУГОЕ	8.1	Тип привода		Гидродинамический			
	10.1	Рабочее давление для навесного оборудования	бар	155			
	10.2	Объем масла для навесного оборудования ⁽⁹⁾	л/мин	83,3			
	10.3	Бак масла гидравлики, емкость	л	67,8			
	10.4	Топливный бак, емкость	л	100,3			
	10.7	Уровень звука на месте водителя ^{(10) (11)}	дБ (А)	81			
	10.7.1	Уровень звука в течение рабочего цикла ⁽¹²⁾	дБ (А)	101			
	10.7.2	Гарантированный уровень шума согл. 2001/14/EC	дБ (А)	105			
	10.8	Тягово-сцепное устройство, тип DIN		Штифт			

(1) Верхняя точка вил

(2) Добавьте 32 мм при наличии защитной решетки для груза

(3) Кресло с полной подвеской в нагруженном положении

(4) Без защитной решетки для груза; при ее наличии необходимо добавить 32 мм

(5) Ширина рабочего коридора при штабелировании (пункты 4.34, 4.34.1 и 4.34.2) вычисляется с использованием стандартной методики расчета V.D.I. (см. рисунок). Британская ассоциация промышленного машиностроения (British Industrial Truck Association) рекомендует делать рабочий коридор (значение a) на 100 мм шире для создания свободной зоны за погрузчиком

(6) При скорости 1,6 км/ч

VDI 2198 – ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – СЕРИЯ VX

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1.1	Производитель		Yale			
	1.2	Обозначение модели		GDP 50 VX6			
	1.3	Привод		Дизель			
	1.3.1	Двигатель		Kubota 3,6L DSL			
	1.3.2	Трансмиссия		Электронная Powershift 1, 1-скоростная	Электронная Powershift 2, 2-скоростная	Techtronix 1, 1-скоростная	Techtronix 2, 2-скоростная
	1.3.3	Тип тормозов		Погруженные в масло тормоза			
	1.4	Положение оператора		Сидя			
	1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка	Q (т)	5,0			
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	c (мм)	600			
	1.8	Расстояние от центра оси ведущего моста до спинки вил	x (мм)	590,6			
МАССА	1.8.1	Расстояние до груза, от центра ведущей оси до вил (каретка ISS)	x (мм)	608			
	1.9	Колесная база	y (мм)	2100			
	2.1	Эксплуатационная масса	кг	7520			
ШИНЫ	2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю	кг	11 041 / 1478			
	2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю	кг	3206 / 4314			
	3.1	Шины, передние/задние		Суперэластик			
РАЗМЕРЫ	3.2	Размер передних шин		300 x 15			
	3.3	Размер задних шин		28 x 9-15			
	3.5	Количество колес, передние/задние (X= ведущие)		2x / 2			
	3.6	Колея передних колес	b10 (мм)	1150			
	3.7	Колея задних колес	b11 (мм)	1162			
	4.1	Угол наклона мачты/каретки вил, вперед/назад	α/β (°)	6 / 10			
	4.2	Высота по мачте со сложенной мачтой	h1 (мм)	2215			
	4.3	Свободный ход ⁽¹⁾	h2 (мм)	100			
	4.4	Подъем ⁽¹⁾	h3 (мм)	2740			
	4.5	Высота по мачте, раздвинутая мачта ⁽²⁾	h4 (мм)	3730			
	4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине)	h6 (мм)	2300			
	4.8	Высота сиденья/платформы ⁽³⁾	h7 (мм)	1321			
	4.12	Высота сцепного устройства	h10 (мм)	0			
	4.19	Общая длина	l1 (мм)	4500			
	4.20	Длина до спинки вил (стандартная каретка)	l2 (мм)	3300			
	4.20.1	Длина до спинки вил (встроенная каретка с боковым смещением)	l2 (мм)	3317			
	4.21	Общая ширина (одинарные колеса/широкая колесная база/сдвоенные колеса)	b1/b2 (мм)	1450 / 1575 / 1875			
	4.22	Размеры вил ISO 2331	s/e/l (мм)	60 / 150 / 1200			
	4.23	Каретка ISO 2328, класс/тип A, B		IVA			
	4.24	Ширина каретки вилочного подхвата (стандартная каретка) ⁽⁴⁾	b3 (мм)	0			
ПРОДУКТИВНОСТЬ	4.24.1	Ширина каретки вилочного подхвата (встроенная каретка с боковым сдвигом) ⁽⁴⁾	b3 (мм)	1372			
	4.31	Клиренс под мачтой, с грузом	m1 (мм)	194			
	4.32	Клиренс по центру колесной базы	m2 (мм)	237			
	4.33	Размер груза b12 x l6, в поперечном направлении	b12 x l6 (мм)	1200 x 1000			
	4.34	Ширина рабочего коридора, заданные размеры груза ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4668			
	4.34.1	Ширина рабочего коридора для палет 1000 x 1200 в поперечном направлении ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4868			
	4.34.2	Ширина рабочего коридора для палет 800 x 1200 в поперечном направлении ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4868			
	4.35	Радиус поворота	Wa (мм)	2877			
	4.36	Внутренний радиус поворота	b13 (мм)	800			
	4.36.1	Угол пересечения проходов 90° (с поддоном шириной 1200 и длиной 1000 мм)	(мм)	2469			
ДВИГАТЕЛЬ	4.36.2	Высота ступеньки (от земли до пола)	(мм)	441			
	4.36.3	Высота ступени (между промежуточными ступеньками и землей)	(мм)	360			
	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза	км/ч	16,5 / 17,6	18,5 / 21,3	16,5 / 17,6	18,5 / 21,3
	5.1.1	Скорость движения, с грузом/без груза, в обратном направлении	км/ч	16,5 / 17,6			
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с	0,45 / 0,49			
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с	0,51 / 0,42			
	5.5	Тяговое усилие с грузом/без груза ⁽⁶⁾	H	27 776 / 18 399	33 233 / 18 399	27 776 / 18 399	33 233 / 18 399
	5.7	Преодолеваемый подъем, с грузом/без груза ⁽⁷⁾	%	23,6 / 26,5	28,6 / 26,5	23,6 / 26,5	28,6 / 26,5
	5.9	Время разгона, с грузом/без груза	с	6,3 / 5,2	6,3 / 5,3	6,3 / 5,2	6,3 / 5,3
	5.10	Рабочий тормоз		Гидравлический			
ДРУГОЕ	7.1	Производитель/тип двигателя		Kubota V3600 IDI-T			
	7.2	Мощность двигателя в соответствии с ISO 1585	кВт	57			
	7.3	Номинальное число оборотов	мин-1	2400			
	7.3.1	Крутящий момент при 1/мин	Нм/мин-1	296 / 1600			
	7.4	Количество цилиндров/рабочий объем	см3	4 / 3620			
	7.5	Потребление топлива в соответствии с циклом VDI	л/ч или кг/ч	6,8	7,2	6,8	7,2
	7.10	Напряжение аккумулятора/номинальная емкость ⁽⁸⁾	В/Ач	12 / 105			
ДРУГОЕ	8.1	Тип привода		Гидродинамический			
	10.1	Рабочее давление для навесного оборудования	бар	155			
	10.2	Объем масла для навесного оборудования ⁽⁹⁾	л/мин	83,3			
	10.3	Бак масла гидравлики, емкость	л	67,8			
	10.4	Топливный бак, емкость	л	100,3			
	10.7	Уровень звука на месте водителя ^{(10) (11)}	дБ (А)	81			
	10.7.1	Уровень звука в течение рабочего цикла ⁽¹²⁾	дБ (А)	101			
	10.7.2	Гарантированный уровень шума согл. 2001/14/EC	дБ (А)	105			
	10.8	Тягово-сцепное устройство, тип DIN		Штифт			

(7) при 4,8 км/ч. Значения преодолеваемого наклона даны для сравнения тяговой способности. Однако они не гарантируют возможность эксплуатации машины на наклонных поверхностях с указанными характеристиками. Соблюдайте инструкции, приведенные в руководстве по эксплуатации, которые касаются работы на наклонных поверхностях

(8) Номинальные мощности аккумуляторных батарей (А·ч) указаны приблизительно.

(9) Переменная

Все значения являются номинальными и могут отклоняться в пределах допустимого.

(10) С кабиной и без кабины

(11) Значение LPAZ, измеренное в соответствии с циклами испытаний и на основании значений веса, указанных в стандарте EN12053

(12) Показатель LWAZ, измеренный в соответствии с параметрами циклов испытаний и на основании значений массы, приведенных в стандарте EN12053

VDI 2198 – ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – СЕРИЯ VX

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1.1	Производитель		Yale			
	1.2	Обозначение модели		GDP 55 VX6			
	1.3	Привод		Дизель			
	1.3.1	Двигатель		Kubota 3,6L DSL			
	1.3.2	Трансмиссия		Электронная Powershift 1, 1-скоростная	Электронная Powershift 2, 2-скоростная	Techtronix 1, 1-скоростная	Techtronix 2, 2-скоростная
	1.3.3	Тип тормозов		Погруженные в масло тормоза			
	1.4	Положение оператора		Сидя			
	1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка	Q (т)	5,5			
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	c (мм)	600			
	1.8	Расстояние от центра оси ведущего моста до спинки вил	x (мм)	590,6			
МАССА	1.8.1	Расстояние до груза, от центра ведущей оси до вил (каретка ISS)	x (мм)	608			
	1.9	Колесная база	y (мм)	2100			
	2.1	Эксплуатационная масса	кг	7811			
ШИНЫ	2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю	кг	11 754 / 1558			
	2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю	кг	3134 / 4677			
	3.1	Шины, передние/задние		Суперэластик			
РАЗМЕРЫ	3.2	Размер передних шин		300 x 15			
	3.3	Размер задних шин		28 x 9-15			
	3.5	Количество колес, передние/задние (X= ведущие)		2x / 2			
	3.6	Колея передних колес	b10 (мм)	1150			
	3.7	Колея задних колес	b11 (мм)	1162			
	4.1	Угол наклона мачты/каретки вил, вперед/назад	α/β (°)	6 / 10			
	4.2	Высота по мачте со сложенной мачтой	h1 (мм)	2215			
	4.3	Свободный ход ⁽¹⁾	h2 (мм)	100			
	4.4	Подъем ⁽¹⁾	h3 (мм)	2740			
	4.5	Высота по мачте с раздвинутой мачтой ⁽²⁾	h4 (мм)	3730			
	4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине)	h6 (мм)	2300			
	4.8	Высота сиденья/платформы ⁽³⁾	h7 (мм)	1321			
	4.12	Высота сцепного устройства	h10 (мм)	0			
	4.19	Общая длина	l1 (мм)	4541			
	4.20	Длина до спинки вил (стандартная каретка)	l2 (мм)	3341			
	4.20.1	Длина до спинки вил (встроенная каретка с боковым смещением)	l2 (мм)	3358			
	4.21	Общая ширина (одинарные колеса/широкая колесная база/сдвоенные колеса)	b1/b2 (мм)	1450 / 1575 / 1875			
	4.22	Размеры вил ISO 2331	s/e/l (мм)	60 / 150 / 1200			
	4.23	Каретка ISO 2328, класс/тип A, B		IVA			
	4.24	Ширина каретки вилочного подхвата (стандартная каретка) ⁽⁴⁾	b3 (мм)	0			
	4.24.1	Ширина каретки вилочного подхвата (встроенная каретка с боковым сдвигом) ⁽⁴⁾	b3 (мм)	1372			
	4.31	Клиренс под мачтой, с грузом	m1 (мм)	194			
	4.32	Клиренс по центру колесной базы	m2 (мм)	237			
	4.33	Размер груза b12 x l6, в поперечном направлении	b12 x l6 (мм)	1200 x 1000			
	4.34	Ширина рабочего коридора, заданные размеры груза ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4706			
	4.34.1	Ширина рабочего коридора для палет 1000 x 1200 в поперечном направлении ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4906			
	4.34.2	Ширина рабочего коридора для палет 800 x 1200 в поперечном направлении ⁽⁵⁾	Ширина рабочего коридора (мм)	4906			
	4.35	Радиус поворота	Wa (мм)	2915			
	4.36	Внутренний радиус поворота	b13 (мм)	800			
ПРОДУКТИВНОСТЬ	4.36.1	Угол пересечения проходов 90° (с поддоном шириной 1200 и длиной 1000 мм)	(мм)	2490			
	4.36.2	Высота ступеньки (от земли до пола)	(мм)	441			
	4.36.3	Высота ступени (между промежуточными ступеньками и землей)	(мм)	360			
	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза	км/ч	16,2 / 17,5	18,1 / 21,2	16,2 / 17,5	18,1 / 21,2
	5.1.1	Скорость движения, с грузом/без груза, в обратном направлении	км/ч	16,2 / 17,5			
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с	0,45 / 0,49			
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с	0,51 / 0,42			
	5.5	Тяговое усилие с грузом/без груза ⁽⁶⁾	H	27 620 / 17 976	33 078 / 17 976	27 620 / 17 976	33 078 / 17 976
	5.7	Преодолеваемый подъем, с грузом/без груза ⁽⁷⁾	%	22 / 24,8	26,6 / 24,8	22 / 24,8	26,6 / 24,8
	5.9	Время разгона, с грузом/без груза	с	6,5 / 5,2	6,5 / 5,3	6,5 / 5,2	6,5 / 5,3
ДВИГАТЕЛЬ	5.10	Рабочий тормоз		Гидравлический			
	7.1	Производитель/тип двигателя		Kubota V3600 IDI-T			
	7.2	Мощность двигателя в соответствии с ISO 1585	кВт	57			
	7.3	Номинальное число оборотов	мин-1	2400			
	7.3.1	Крутящий момент при 1/мин	Нм/мин-1	296 / 1600			
	7.4	Количество цилиндров/рабочий объем	см3	4 / 3620			
	7.5	Потребление топлива в соответствии с циклом VDI	л/ч или кг/ч	7,2	7,7	7,2	7,7
	7.10	Напряжение аккумулятора/номинальная емкость ⁽⁸⁾	В/Ач	12 / 105			
ДРУГОЕ	8.1	Тип привода		Гидродинамический			
	10.1	Рабочее давление для навесного оборудования	бар	155			
	10.2	Объем масла для навесного оборудования ⁽⁹⁾	л/мин	83,3			
	10.3	Бак масла гидравлики, емкость	л	67,8			
	10.4	Топливный бак, емкость	л	100,3			
	10.7	Уровень звука на месте водителя ^{(10) (11)}	дБ (А)	81			
	10.7.1	Уровень звука в течение рабочего цикла ⁽¹²⁾	дБ (А)	101			
	10.7.2	Гарантированный уровень шума согл. 2001/14/EC	дБ (А)	105			
	10.8	Тягово-сцепное устройство, тип DIN		Штифт			

- (1) Верхняя точка вил
- (2) Добавьте 32 мм при наличии защитной решетки для груза
- (3) Кресло с полной подвеской в нагруженном положении
- (4) Без защитной решетки для груза; при ее наличии необходимо добавить 32 мм
- (5) Ширина рабочего коридора при штабелировании (пункты 4.34, 4.34.1 и 4.34.2) вычисляется с использованием стандартной методики расчета V.D.I. (см. рисунок). Британская ассоциация промышленного машиностроения (British Industrial Truck Association) рекомендует делать рабочий коридор (значение a) на 100 мм шире для создания свободной зоны за погрузчиком
- (6) При скорости 1,6 км/ч
- (7) при 4,8 км/ч. Значения преодолеваемого наклона даны для сравнения тяговой способности. Однако они не гарантируют возможность эксплуатации машины на наклонных поверхностях с указанными характеристиками. Соблюдайте инструкции, приведенные в руководстве по эксплуатации, которые касаются работы на наклонных поверхностях
- (8) Номинальные мощности аккумуляторных батарей (А-ч) указаны приблизительно.
- (9) Переменная
- (10) С кабиной и без кабины
- (11) Значение LPAZ, измеренное в соответствии с циклами испытаний и на основании значений веса, указанных в стандарте EN12053
- (12) Показатель LWAZ, измеренный в соответствии с параметрами циклов испытаний и на основании значений массы, приведенных в стандарте EN12053

РАЗМЕРЫ МАЧТЫ – GDP/GLP 40VX5, GDP/GLP 40VX6

h ₁ (мм)	h ₂ +s (мм) (°)	h ₃ +s (мм)	h ₄ (мм) (°)	h ₄ (мм) ⁽²⁾	Наклон		Суперэластичные шины									
							GDP/GLP 40VX5						GDP/GLP 40VX6			
							Вилочные подхваты			Интегрированный механизм бокового сдвига			Вилочные подхваты		Интегрированный механизм бокового сдвига	
F	B	500	600	700	500	600	700	600	700	600	700					
2-секционная мачта с ограниченным свободным ходом (LFL)																
2175	150	3050	3815	4300	6	10	4000	3670	3580	4000	3670	3470	4000	3890	4000	3770
2475	150	3650	4415	4900	6	10	4000	3670	3570	4000	3670	3460	4000	3870	4000	3750
2775	150	4250	5015	5500	6	10	4000	3670	3550	4000	3670	3440	4000	3860	4000	3740
3225	150	4950	5715	6200	6	6	3880	3560	3430	3880	3560	3320	3890	3720	3890	3610
2-секционная мачта с полным свободным ходом (FFL)																
2175	1355	3075	3890	4325	6	10	4000	3670	3450	4000	3670	3400	4000	3750	4000	3690
2475	1655	3675	4490	4925	6	10	4000	3670	3440	4000	3650	3380	4000	3730	3990	3670
3-секционная мачта с полным свободным ходом (FFL)																
2175	1355	4415	5225	5665	6	6	4000	3670	3430	3970	3630	3350	4000	3720	3950	3640
2375	1555	4950	5765	6200	6	6	3880	3560	3310	3840	3510	3230	3880	3600	3820	3520
2475	1655	5250	6065	6500	6	6	3800	3490	3240	3760	3440	3170	3810	3530	3740	3450
2575	1755	5550	6365	6800	6	6	3730	3420	3170	3670	3360	3090	3740	3450	3660	3370
2775	1955	6000	6815	7250	6	6	3600	3290	3050	3530	3230	2980	3620	3330	3530	3250

РАЗМЕРЫ МАЧТЫ – GDP/GLP 40VX5, GDP/GLP 40VX6

h ₁ (мм)	h _{2+S} (мм) (°)	h _{3+S} (мм)	h ₄ (мм) (°)	h ₄ (мм) ⁽²⁾	Наклон		Пневматические радиальные шины										
							GDP/GLP 40VX5					GDP/GLP 40VX6					
							Вилочные подхваты			Интегрированный механизм бокового сдвига		Вилочные подхваты			Интегрированный механизм бокового сдвига		
							Центр приложения нагрузки (кг)										
F	B	500	600	700	500	600	700	600	700	600	700	600	700				
2-секционная мачта с ограниченным свободным ходом (LFL)																	
2175	150	3050	3815	4300	6	10	4000	3670	3580	4000	3670	3470	4000	3890	4000	3770	
2475	150	3650	4415	4900	6	10	4000	3670	3570	4000	3670	3460	4000	3870	4000	3750	
2775	150	4250	5015	5500	6	10	4000	3670	3550	4000	3670	3440	4000	3860	4000	3740	
3225	150	4950	5715	6200	6	6	3880	3560	3420	3880	3560	3320	3890	3720	3890	3610	
2-секционная мачта с полным свободным ходом (FFL)																	
2175	1355	3075	3890	4325	6	10	4000	3670	3450	4000	3670	3400	4000	3750	4000	3690	
2475	1655	3675	4490	4925	6	10	4000	3670	3440	4000	3670	3380	4000	3730	3990	3670	
3-секционная мачта с полным свободным ходом (FFL)																	
2175	1355	4415	5225	5665	6	6	4000	3670	3430	3970	3630	3350	4000	3720	3950	3640	
2375	1555	4950	5765	6200	6	6	3870 ⁽³⁾	3550 ⁽³⁾	3310 ⁽³⁾	3830 ⁽³⁾	3510 ⁽³⁾	3230 ⁽³⁾	3880 ⁽³⁾	3600 ⁽³⁾	3820 ⁽³⁾	3520 ⁽³⁾	
2475	1655	5250	6065	6500	6	6	3800 ⁽³⁾	3490 ⁽³⁾	3230 ⁽³⁾	3750 ⁽³⁾	3430 ⁽³⁾	3160 ⁽³⁾	3810 ⁽³⁾	3520 ⁽³⁾	3740 ⁽³⁾	3440 ⁽³⁾	
2575	1755	5550	6365	6800	6	6	3730 ⁽⁴⁾	3420 ⁽⁴⁾	3170 ⁽⁴⁾	3670 ⁽⁴⁾	3360 ⁽⁴⁾	3090 ⁽⁴⁾	3740 ⁽⁴⁾	3450 ⁽⁴⁾	3660 ⁽⁴⁾	3370 ⁽⁴⁾	
2775	1955	6000	6815	7250	6	6	3600 ⁽⁴⁾	3310 ⁽⁴⁾	3050 ⁽⁴⁾	3530 ⁽⁴⁾	3230 ⁽⁴⁾	2980 ⁽⁴⁾	3620 ⁽⁴⁾	3330 ⁽⁴⁾	3530 ⁽⁴⁾	3250 ⁽⁴⁾	

(1) Без решетки ограждения груза

(2) С защитной решеткой для груза

(3) Требуются сдвоенные ведущие колеса или колеса с широким протектором

(4) Требуются сдвоенные ведущие колеса. Технические характеристики приведены для модели со стандартной кареткой, решеткой ограждения груза и вил шириной 1000 мм (GDP/GLP 40 VX5)/1200 мм (GDP/GLP 40VX6 - GDP/GLP 55VX)

РАЗМЕРЫ МАЧТЫ – GDP/GLP 45SVX5, GDP/GLP 45VX6

h ₁ (мм)	h _{2+S} (мм) (°)	h _{3+S} (мм)	h ₄ (мм) (°)	h ₄ (мм) ⁽²⁾	Наклон		Пневматические радиальные шины										
							GDP/GLP 45SVX5						GDP/GLP 45VX6				
							Вилочные подхваты			Интегрированный механизм бокового сдвига			Вилочные подхваты		Интегрированный механизм бокового сдвига		
							Центр приложения нагрузки (кг)										
F	B	500	600	700	500	600	700	600	700	600	700						
2-секционная мачта с ограниченным свободным ходом (LFL)																	
2215	160	2800	3730	4065	6	10	4500	4000	3890	4440	4000	3770	4500	4340	4500	4210	
2515	160	3400	4330	4665	6	10	4500	4000	3870	4420	4000	3750	4500	4330	4500	4200	
2815	160	4000	4930	5265	6	10	4500	4000	3860	4410	4000	3740	4500	4310	4500	4180	
3265	160	4700	5630	5965	6	6	4380	3890	3730	4260	3890	3610	4390	4180	4390	4060	
3665	160	5300	6230	6565	6	6	4230 ⁽³⁾	3760 ⁽³⁾	3570 ⁽³⁾	4080 ⁽³⁾	3750 ⁽³⁾	3460 ⁽³⁾	4240 ⁽³⁾	4020 ⁽³⁾	4220 ⁽³⁾	3900 ⁽³⁾	
4065	160	5900	6830	7165	6	6	4040 ⁽⁴⁾	3610 ⁽⁴⁾	3410 ⁽⁴⁾	3900 ⁽⁴⁾	3580 ⁽⁴⁾	3310 ⁽⁴⁾	4080 ⁽³⁾	3840 ⁽³⁾	4030 ⁽³⁾	3730 ⁽³⁾	
2-секционная мачта с полным свободным ходом (FFL)																	
2215	1230	2825	3810	4090	6	10	4500	4000	3860	4410	4000	3740	4500	4310	4500	4180	
2515	1530	3425	4410	4690	6	10	4500	4000	3840	4390	4000	3720	4500	4290	4500	4170	
3-секционная мачта с полным свободным ходом (FFL)																	
2215	1230	4145	5130	5415	6	6	4500	4000	3820	4370	4000	3700	4500	4270	4490	4150	
2515	1530	5000	5985	6265	6	6	4250 ⁽³⁾	3820 ⁽³⁾	3630 ⁽³⁾	4150 ⁽⁴⁾	3810 ⁽⁴⁾	3520 ⁽⁴⁾	4310 ⁽³⁾	4070 ⁽³⁾	4280 ⁽³⁾	3950 ⁽³⁾	
2615	1630	5300	6285	6565	6	6	4210 ⁽⁴⁾	3750 ⁽⁴⁾	3560 ⁽⁴⁾	4070 ⁽⁴⁾	3730 ⁽⁴⁾	3450 ⁽⁴⁾	4230 ⁽³⁾	3990 ⁽³⁾	4200 ⁽³⁾	3880 ⁽³⁾	

(1) Без решетки ограждения груза

(2) С защитной решеткой для груза

(3) Требуются сдвоенные ведущие колеса или колеса с широким протектором

(4) Требуются сдвоенные ведущие колеса. Технические характеристики приведены для модели со стандартной кареткой, решеткой ограждения груза и вил шириной 1000 мм (GDP/GLP 40 VX5)/1200 мм (GDP/GLP 40VX6 - GDP/GLP 55VX)

РАЗМЕРЫ МАЧТЫ – GDP/GLP 50VX, GDP/GLP 55VX

h ₁ (мм)	h _{2+S} (мм) (°)	h _{3+S} (мм)	h ₄ (мм) (°)	h ₄ (мм) ⁽²⁾	Наклон		Пневматические радиальные шины							
							GDP/GLP 50VX				GDP/GLP 55VX			
							Вилочные подхваты		Интегрированный механизм бокового сдвига		Вилочные подхваты		Интегрированный механизм бокового сдвига	
							Центр приложения нагрузки (кг)							
F	B	600	700	600	700	600	700	600	700					
2-секционная мачта с ограниченным свободным ходом (LFL)														
2215	160	2800	3730	4065	6	10	5000	4810	5000	4670	5500	5280	5500	5130
2515	160	3400	4330	4665	6	10	5000	4790	5000	4650	5500	5260	5500	5120
2815	160	4000	4930	5265	6	10	5000	4780	5000	4640	5500	5250	5500	5100
3265	160	4700	5630	5965	6	6	4880	4640	4870	4500	5380 ⁽³⁾	5110 ⁽³⁾	5370 ⁽³⁾	4960 ⁽³⁾
3665	160	5300	6230	6565	6	6	4730 ⁽³⁾	4470 ⁽³⁾	4700 ⁽³⁾	4340 ⁽³⁾	5220 ⁽³⁾	4930 ⁽³⁾	5180 ⁽³⁾	4790 ⁽³⁾
4065	160	5900	6830	7165	6	6	4570 ⁽⁴⁾	4300 ⁽⁴⁾	4510 ⁽⁴⁾	4170 ⁽⁴⁾	5050 ⁽⁴⁾	4750 ⁽⁴⁾	4990 ⁽⁴⁾	4610 ⁽⁴⁾
2-секционная мачта с полным свободным ходом (FFL)														
2215	1230	2825	3810	4090	6	10	5000	4770	5000	4640	5500	5250	5500	5100
2515	1530	3425	4410	4690	6	10	5000	4760	5000	4620	5500	5230	5500	5080
3-секционная мачта с полным свободным ходом (FFL)														
2215	1230	4145	5130	5415	6	6	5000	4740	4990	4610	5500	5210	5490	5070
2515	1530	5000	5985	6265	6	6	4800 ⁽³⁾	4530 ⁽³⁾	4760 ⁽³⁾	4400 ⁽³⁾	5290 ⁽³⁾	4990 ⁽³⁾	5260 ⁽³⁾	4860 ⁽³⁾
2615	1630	5300	6285	6565	6	6	4730 ⁽⁴⁾	4450 ⁽⁴⁾	4680 ⁽⁴⁾	4330 ⁽⁴⁾	5210 ⁽⁴⁾	4910 ⁽⁴⁾	5170 ⁽⁴⁾	4780 ⁽⁴⁾

(1) Без решетки ограждения груза

(2) С защитной решеткой для груза

(3) Требуются сдвоенные ведущие колеса или колеса с широким протектором

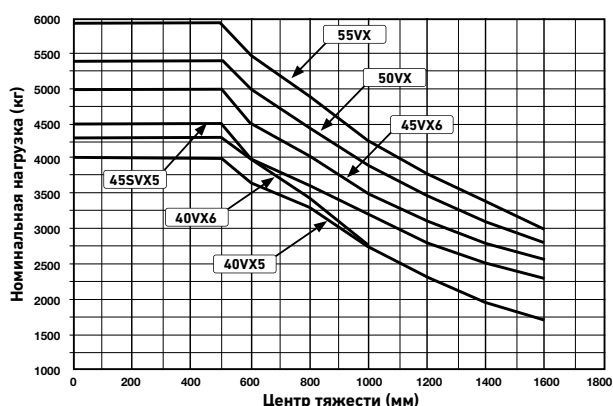
(4) Требуются сдвоенные ведущие колеса. Технические характеристики приведены для модели со стандартной кареткой, решеткой ограждения груза и вил шириной 1000 мм (GDP/GLP 40 VX5)/1200 мм (GDP/GLP 40VX6 - GDP/GLP 55VX)

КОМПЛЕКТАЦИЯ – СЕРИЯ VX

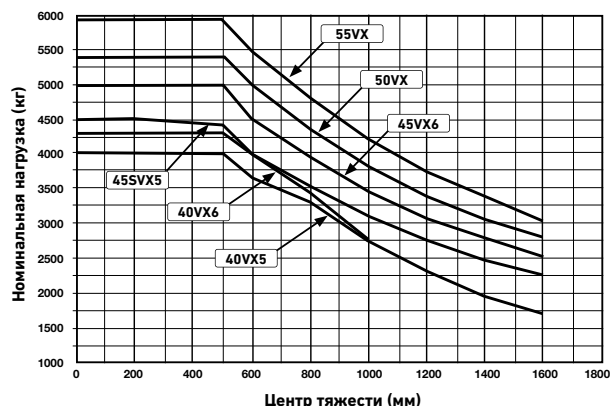
	СТАНД.	ОПЦ.
Система защиты силовой передачи		•
Премиальный пакет системы мониторинга		•
Гидроаккумулятор, рекомендован для применения с зажимным навесным оборудованием		•
Запуск без ключа (с использованием пароля)		•
Ограничитель скорости движения		•
Поворотный и опускающийся кронштейн бака		•
Правый подлокотник с мини-рычагом электрогидравлического управления AssiTouch, переключателем направления движения и кнопкой звукового сигнала		•
Функция наклона с возвратом в заданное положение		•
Поворотное кресло на пневмоподушке		•
Педаль управления направлением движения		•
Пароль оператора		•
Двойные боковые зеркала заднего вида		•

	СТАНД.	ОПЦ.
Сигнализация включения заднего хода 82–102 дБ(А) с автоматической регулировкой		•
Проблесковый маячок оранжевого цвета – постоянно включен		•
Система предупреждения столкновений		•
Комплект устройств для работы с рулонами бумаги		•
4-функциональный (2 вспом.) гидравлический распределительный клапан		•
Индикатор массы груза		•
Кабина и кабина с кондиционированием воздуха		•
Частично закрытые кабины		•
Опускаемое ограждение безопасности и кабина		•
Телеметрическая система Yale Vision		•

НОМИНАЛЬНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ – СТАНДАРТНАЯ КАРЕТКА – СЕРИЯ VX



НОМИНАЛЬНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ – КАРЕТКА СО ВСТРОЕННЫМ БОКОВЫМ СДВИГОМ – СЕРИЯ VX



НОМИНАЛЬНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ – СТАНДАРТНАЯ КАРЕТКА – СЕРИЯ VX

Центр тяжести (мм)	GDP40VX5 (кг)	GDP40VX6 (кг)	GDP45SVX5 (кг)	GDP45VX6 (кг)	GDP50VX (кг)	GDP55VX (кг)
0	4000	4300	4500	5000	5400	5950
200	4000	4300	4500	5000	5400	5950
500	4000	4300	4500	5000	5400	5950
600	3670	4000	4000	4500	5000	5500
800	3310	3450	3610	4030	4460	4900
1000	2760	2760	3150	3520	3900	4280
1200	2300	2300	2800	3130	3460	3800
1400	1970	1970	2520	2810	3110	3420
1600	1720	1720	2290	2560	2830	3000

НОМИНАЛЬНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ – КАРЕТКА СО ВСТРОЕННЫМ БОКОВЫМ СДВИГОМ – СЕРИЯ VX

Центр тяжести (мм)	GDP40VX5 (кг)	GDP40VX6 (кг)	GDP45SVX5 (кг)	GDP45VX6 (кг)	GDP50VX (кг)	GDP55VX (кг)
0	4000	4300	4500	5000	5400	5950
200	4000	4300	4500	5000	5400	5950
500	4000	4300	4440	4970	5400	5950
600	3670	4000	4000	4500	5000	5500
800	3320	3450	3500	3920	4340	4770
1000	2760	2760	3070	3430	3800	4180
1200	2300	2300	2730	3050	3380	3720
1400	1970	1970	2460	2750	3050	3350
1600	1720	1720	2240	2500	2770	3000

Все значения являются номинальными и могут отклоняться в пределах допустимого.

СИЛОВЫЕ ПЕРЕДАЧИ — СЕРИЯ VX

ДВИГАТЕЛЬ	1.3	Привод: электрический (от аккумулятора или сети), дизельный, бензиновый, на сжиженном газе		Дизель	СНГ, укороченная колесная база	СНГ, удлиненная колесная база
	7.1	Производитель/тип двигателя		Kubota V3800 DICR-T-E4	Kubota WG3800	
	7.2	Мощность двигателя в соответствии с ISO 1585	кВт	55	54,9	64
	7.3	Номинальное число оборотов	мин-1	2200	1800	2200
	7.3.1	Крутящий момент при 1/мин	Нм/мин-1	300 / 1400	300 / 1200	
	7.4	Количество цилиндров/рабочий объем	см3	4 / 3769		
	7.10	Напряжение аккумулятора/номинальная емкость ⁽¹⁾	(В)/(А•ч)	12 / 105		
ДРУГОЕ	8.1	Тип привода		Гидродинамический		
	8.2	Производитель/тип		NMHG/электронный		
	8.6	Привод колес/ведущий мост, производитель/тип		Dana/WBA		
	8.11	Рабочий тормоз		Многодисковый тормоз		
	8.12	Стояночный тормоз		Многодисковый тормоз		

(1) Номинальные мощности аккумуляторных батарей (А•ч) указаны приблизительно

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ – СЕРИЯ VX

Kubota WG3800		Kubota V3800 E4		Kubota V3600 IDI-T	
Соответствие CE/ Стандарт выбросов	Соответствует требованиям Stage V	Соответствие CE/ Стандарт выбросов	Соответствует требованиям Stage V. Дизельный окислительный катализатор (DOC) или дизельный сажевый фильтр (DPF) в стандартной комплектации	Соответствие CE/ Стандарт выбросов	IIIA
Цилиндры	Рядные, 4	Цилиндры	Рядные, 4	Цилиндры	Рядные, 4
Рабочий объем	3,769 л	Рабочий объем	3,8 л	Рабочий объем	3,62 л
Крутящий момент	300 Н•м при 1000 об/мин	Крутящий момент	309,0 Н•м при 1400 об/мин	Крутящий момент	296 Н•м
Мощность, укороченная колесная база	54,9 кВт при 1800 об/мин	Питание	55,0 кВт при 2200 об/мин	Питание	55,0 кВт при 2200 об/мин
Мощность, удлиненная колесная база	64,0 кВт при 2200 об/мин				

Все значения являются номинальными и могут отклоняться в пределах допустимого.





О компании Yale®

Yale Materials Handling Corporation — один из старейших производителей погрузчиков в мире. Мы занимаемся грузоподъемным оборудованием с 1875 года и применяем весь свой опыт, чтобы помогать клиентам в решении их погрузочно-разгрузочных задач. Мы выпускаем полную линейку погрузчиков грузоподъемностью от 1 до 16 тонн с двигателями внутреннего сгорания или опциональным электроприводом. Компания Yale также предлагает роботизированные решения, системы управления парком оборудования, запчасти, финансирование и обучение. Каждый день мы работаем с нашей национальной дилерской сетью над постоянным совершенствованием нашего оборудования — от традиционного до высокотехнологичного, — чтобы предлагать клиентам решения, соответствующие их потребностям, в нужное им время и в нужной форме.

ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СЛЕДУЮЩИХ ОТРАСЛЕЙ:

ЗРЛ

Автозапчасти

Напитки

Охлажденные и замороженные продукты

Дистрибуция продуктов питания

Пищевая промышленность

Мебель и фурнитура

Здравоохранение и фармацевтика

Центры строительных товаров

Розничная торговля

Электронная торговля

Yale Lift Truck Technologies

Centennial House
Frimley Business Park
Frimley
Surrey
GU16 7SG
Великобритания

www.yale.com



Безопасность: вся продукция Yale, поставляемая в страны ЕС, Великобританию и Турцию, соответствует требованиям ЕС Директивы 2006/42/ЕС о безопасности машин и оборудования и имеет **CE** маркировку. Погрузчики Yale, поставляемые в другие страны, могут быть заказаны для производства в соответствии с требованиями Директивы о безопасности машин и оборудования с нанесением соответствующей **CE** маркировки.

HYSTER-YALE UK LIMITED осуществляет коммерческую деятельность под именем Yale Lift Truck Technologies. Юридический адрес: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, United Kingdom (Великобритания). Зарегистрирована в Англии и Уэльсе. Регистрационный номер компании: 02636775.

© 2023 Hyster-Yale Group, Inc. Все права защищены. YALE и YALE  являются торговыми марками Hyster-Yale Group, Inc. Представленные на иллюстрациях погрузчики могут быть оснащены дополнительным оборудованием и/или функциями, доступными не во всех регионах. На эксплуатационные характеристики погрузчика могут влиять его состояние, комплектация и условия эксплуатации. Изменения в спецификации могут вноситься без предварительного извещения.

Примечание. При работе с поднятыми грузами необходимо соблюдать осторожность. Операторы должны пройти обучение и придерживаться инструкций, которые содержатся в Руководстве по эксплуатации. Проконсультируйтесь с дилером Yale®, если какая-либо указанная информация имеет важное значение для ваших условий эксплуатации.

Номер публикации 220991955 Ред.00 (0423DMS) RU