



# M010-25

СПЕЦИФИКАЦИИ

1000 - 2500 кг

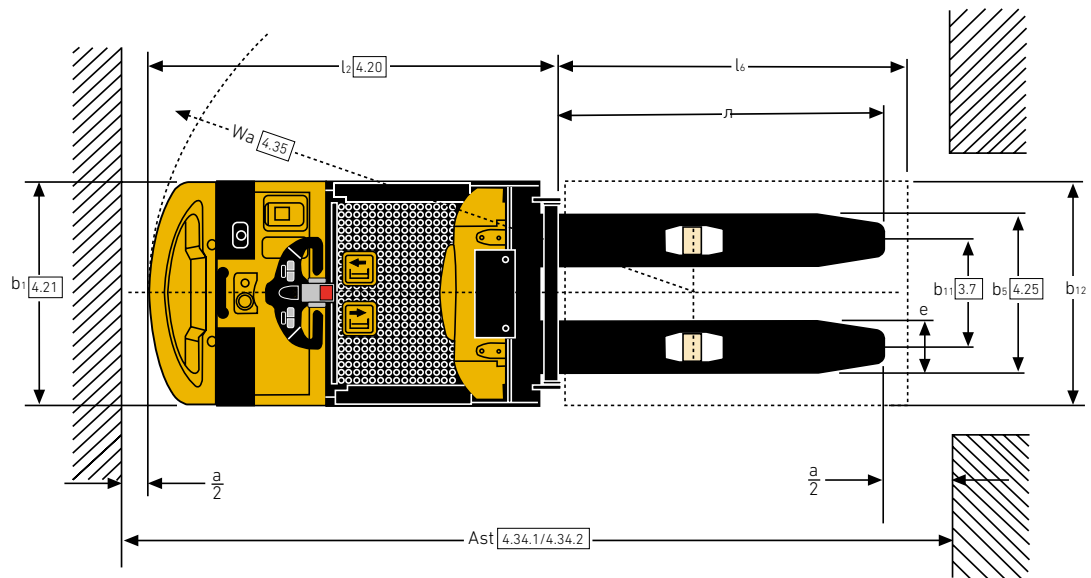
---

Серия M0

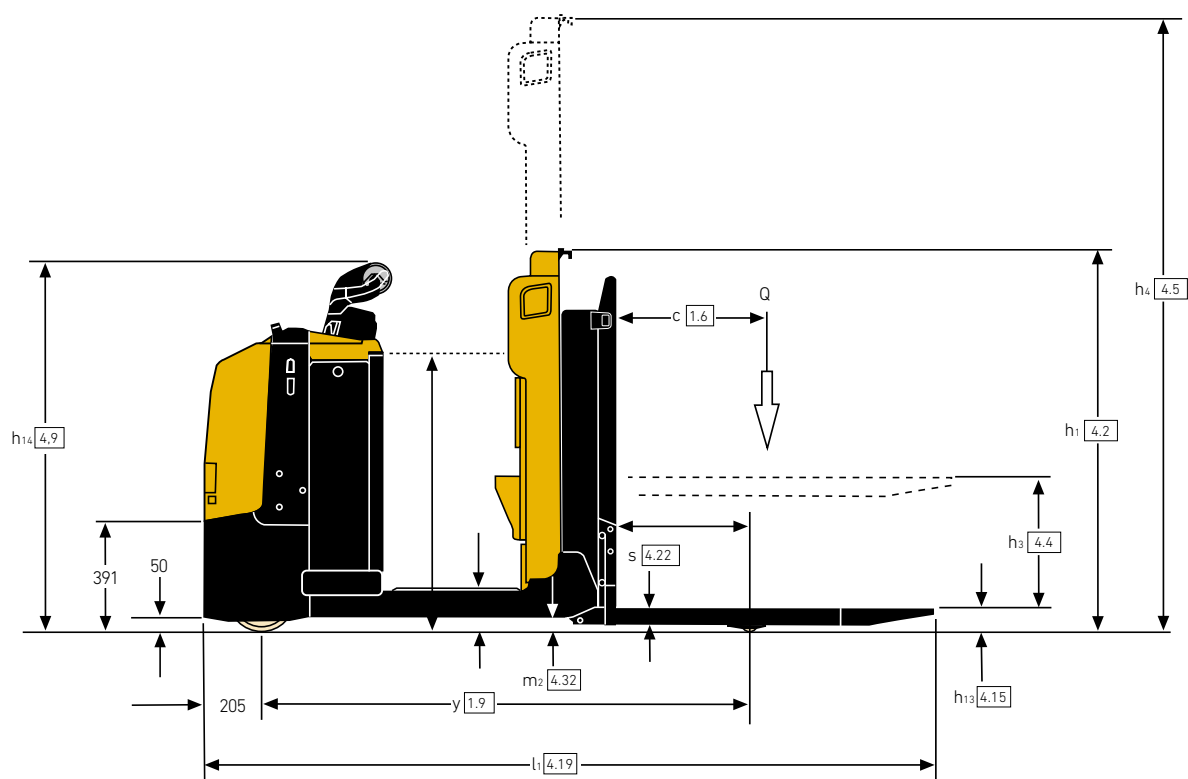
---

Низкоуровневый  
подборщик заказов

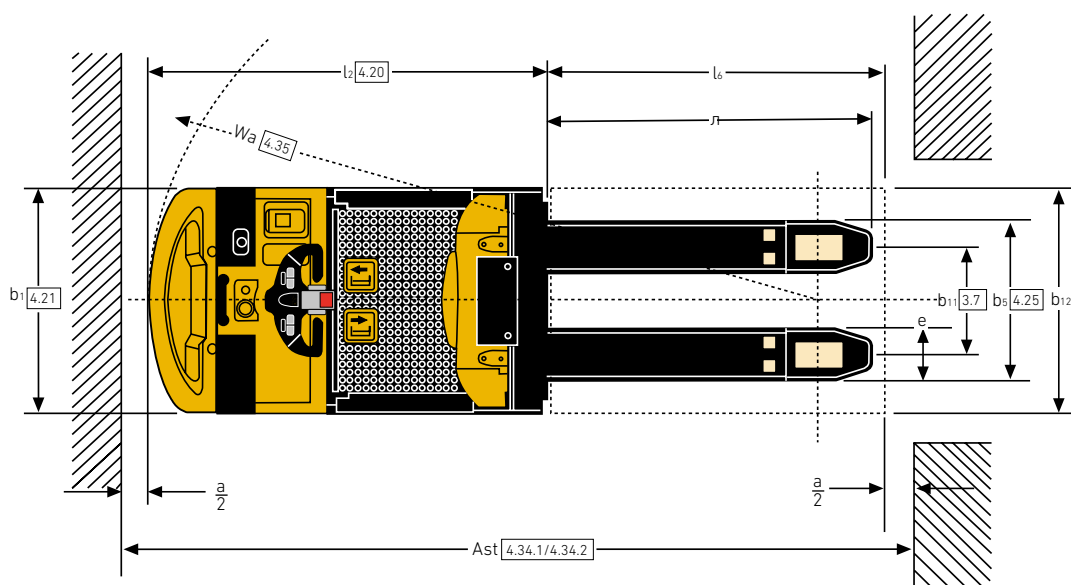
# ГАБАРИТЫ ПОГРУЗЧИКА – М010L



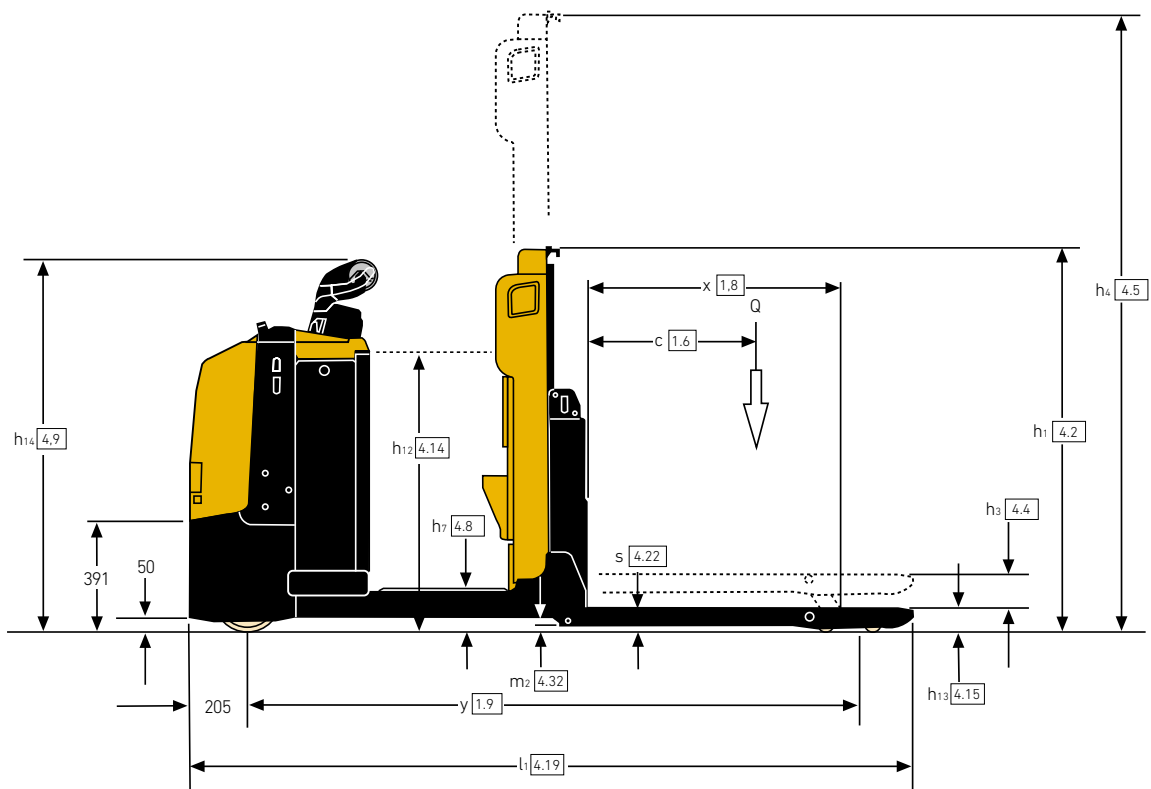
# ГАБАРИТЫ ПОГРУЗЧИКА – M010L



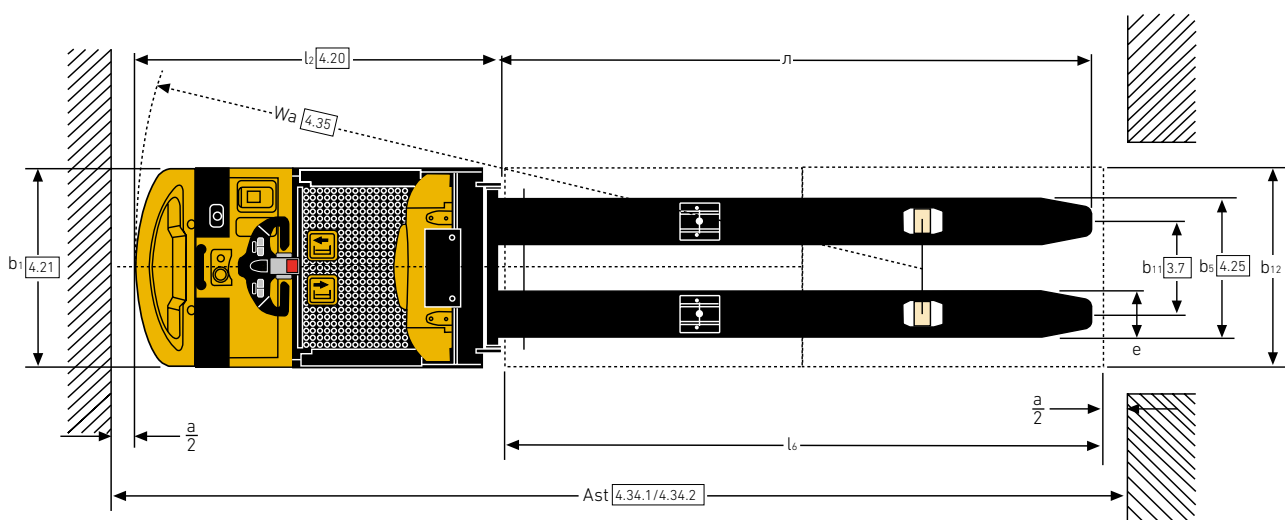
# ГАБАРИТЫ ПОГРУЗЧИКА – М020, М025



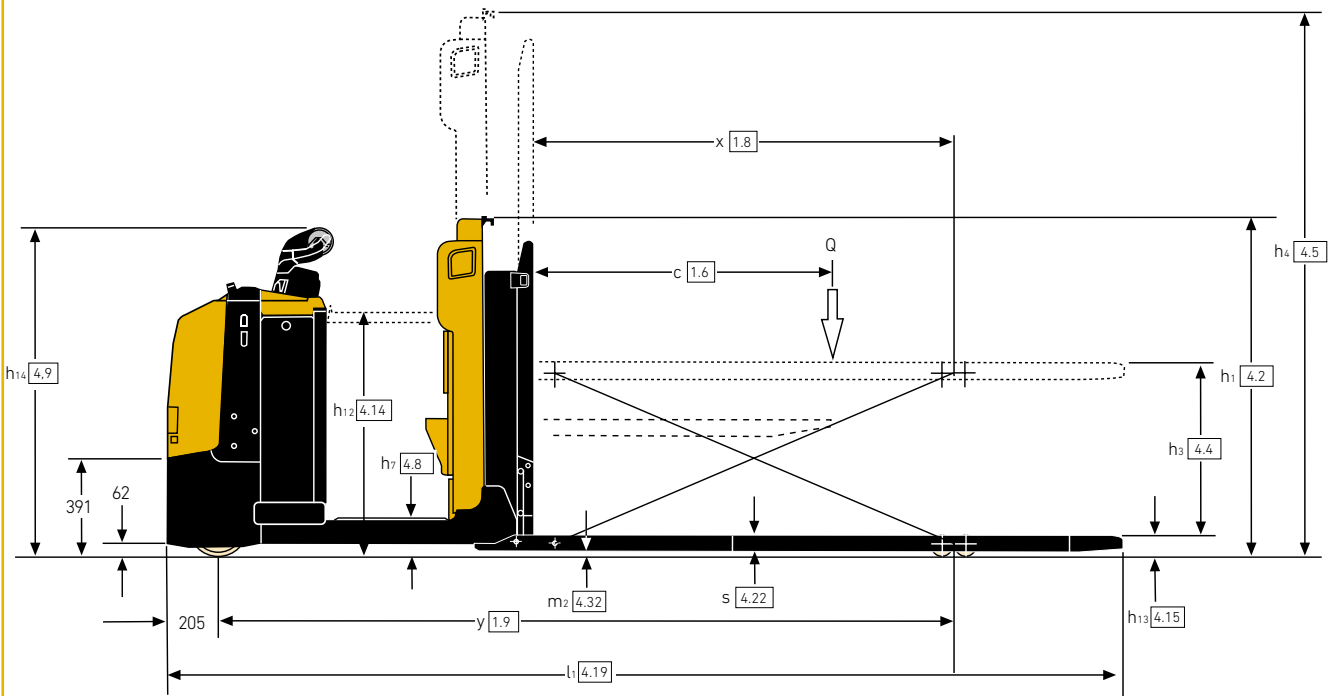
# ГАБАРИТЫ ПОГРУЗЧИКА – М020, М025



# ГАБАРИТЫ ПОГРУЗЧИКА – М020Р



# ГАБАРИТЫ ПОГРУЗЧИКА – М020Р



## VDI 2198 – ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – СЕРИЯ M0

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ			Система управления							
			M020		M025					
1.1	Производитель									
1.2	Обозначение модели									
1.3	Привод		Электрический (аккумулятор)							
1.4	Положение оператора		Подборщик заказов							
1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка		2000							
1.6	Расстояние до центра тяжести груза		1200 <sup>(1)</sup>							
1.8	Расстояние до груза, от центра ведущего моста до вил <sup>(2)</sup>		x (мм)		1405		1860			
1.9	Колесная база <sup>(2)</sup>		y (мм)		2608		3208			
МАССА	2.1	Эксплуатационная масса	кг	1050 <sup>(3)</sup>	1195 <sup>(3)</sup>	1225 <sup>(3)</sup>	1165	1310		
	2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю	кг	883/2167	955/2240	975/2250	1370/2295	1442/2368		
	2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю	кг	793/257	865/330	885/340	905/260	977/333		
ШИНЫ	3.1	Шины, передние/задние	Вулкан							
	3.2	Размер шин, передние	ø (мм x мм) 254 x 90							
	3.3	Размер шин, задние	ø (мм x мм) 85 x 90							
	3.4	Дополнительные колеса (габариты)	ø (мм x мм) 150 x 79							
	3.5	Количество колес, передние/задние (x = ведущие)	1x + 1/4							
	3.6	Колея передних колес	b <sub>10</sub> (мм) 437							
	3.7	Колея задних колес	b <sub>11</sub> (мм) 380							
РАЗМЕРЫ	4.2	Высота по мачте, сложенная мачта	h <sub>1</sub> (мм)	1360	1878	1360				
	4.4	Высота	h <sub>3</sub> (мм)	120						
	4.5	Высота по мачте, раздвинутая мачта	h <sub>4</sub> (мм)	–	2340	3228	–	2340		
	4.8	Высота по сиденью по отношению к SIP/платформе	h <sub>7</sub> (мм)	152						
	4.9	Высота по рулевому рычагу во время движения, мин./макс.	h <sub>14</sub> (мм)	1317						
	4.12	Высота сцепного устройства	h <sub>10</sub> (мм)	–						
	4.14	Высота платформы в поднятом состоянии	h <sub>12</sub> (мм)	–	980	1500	–	980		
	4.15	Высота по сложенной мачте	h <sub>13</sub> (мм)	85						
	4.17	Свес	l <sub>5</sub> (мм)	–						
	4.19	Общая длина <sup>(2)</sup>	l <sub>1</sub> (мм)	3764				3909		
	4.20	Длина до спинки вил <sup>(2)</sup>	l <sub>2</sub> (мм)	1410				1555		
	4.21	Общая ширина	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (мм)	796						
	4.22	Размеры вил ISO 2331 <sup>(2)</sup>	s/e/l (мм)	60/184/2356						
	4.25	Внешняя ширина вил	b <sub>5</sub> (мм)	560						
	4.32	Клиренс по центру колесной базы	m <sub>2</sub> (мм)	25						
4.33	Размер груза b <sub>12</sub> x l <sub>6</sub> в поперечном направлении	b <sub>12</sub> x l <sub>6</sub> (мм)	800 x 1200 <sup>(1)</sup>							
4.34.1	Ширина рабочего коридора для палет 1000 x 1200 в поперечном направлении <sup>(2)</sup>	Ast (мм)	3737 <sup>(1)</sup>				4662 <sup>(1)</sup>			
4.34.2	Ширина рабочего коридора для палет 800 x 1200 в продольном направлении <sup>(2)</sup>	Ast (мм)	3462 <sup>(1)</sup>				4385 <sup>(1)</sup>			
4.35	Радиус поворота	Wa (мм)	2813 <sup>(1)</sup>				3413 <sup>(1)</sup>			
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза	км/ч	8,5/10,5 <sup>(4)</sup>						
	5.1.1	Скорость движения, с грузом/без груза, в обратном направлении	км/ч	8/8						
	5.2.1	Скорость подъема, с грузом/без груза (вилочный подхват)	м/с	0,027/0,039						
	5.2.2	Скорость подъема, с грузом/без груза (кабина)	м/с	–	0,189/0,189	–	0,189/0,189			
	5.3.1	Скорость опускания, с грузом/без груза (вилочный подхват)	м/с	0,038/0,018						
	5.3.2	Скорость опускания, с грузом/без груза (кабина)	м/с	–	0,162/0,162	–	0,162/0,162			
	5.5	Тяговое усилие, с грузом/без груза	H	–						
	5.6	Макс. тяговое усилие, с грузом/без груза	H	–						
	5.7	Преодолеваемый наклон, с грузом/без груза	%	6/20						
	5.8	Макс. преодолеваемый наклон, с грузом/без груза	%	10/20						
5.9	Время разгона, с грузом/без груза	s	7,6/5,3		8,9/5,5					
5.10	Рабочий тормоз	Электромагнитный								
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	6.1	Мощность тягового электродвигателя S2 60 мин	кВт	2,6						
	6.2	Мощность двигателя подъема при S3 15 %	кВт	1.2	2	1.2	2			
	6.3	Аккумулятор по DIN 43531/35/36 A, B, C, нет	Нет							
	6.4	Напряжение/номинальная емкость аккумулятора K5	(В)/(А·ч)	24/465 <sup>(3)</sup>		24/620				
	6.5	Масса аккумулятора	кг	366		480				
	6.6	Энергопотребление в соответствии с циклом VDI <sup>(5)</sup>	кВт·ч/ч при количестве циклов	1,13						
8.1	Тип привода	Контроллер переменного тока								
10.7	Средний уровень шума на уровне органов слуха оператора согласно EN 12053	дБ(А)	< 67,5							

(1) Применено к 2 палетам = 2400 мм

(2) Для моделей M020, M025 см. таблицу «А»

(3) Имеется аккумулятор 500 А·ч; см. таблицу «А». При эксплуатационной массе аккумулятора 500 А·ч 1069 кг (неподвижная кабина M020), 1214 кг (кабина M020 с высотой подъема 980 мм), 1244 кг (кабина M020 с высотой подъема 1500 мм)

(4) На заказ 10/13 км/ч (M020–M020P) и 9/13 км/ч (M025)

(5) Значения получены на основании изучения 40 рабочих циклов

(6) На заказ 12/13 км/ч (M010L)

**Все значения являются номинальными и могут отклоняться в пределах допусков.**



## VDI 2198 – ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – СЕРИЯ MO

			Система управления					
			M025	M010L		M020P		
<b>ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ</b>	1.1	Производитель						
	1.2	Обозначение модели						
	1.3	Привод		Электрический (аккумулятор)				
	1.4	Положение оператора		Подборщик заказов				
	1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка	Q (т)	2500	1000		2000	
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	c (мм)	1200 <sup>(1)</sup>	600		1200 <sup>(1)</sup>	
	1.8	Расстояние до груза, от центра ведущей оси до вил <sup>(2)</sup>	x (мм)	1860	486		1682	
	1.9	Колесная база <sup>(2)</sup>	y (мм)	3208	1740		2936	
	<b>МАССА</b>	2.1	Эксплуатационная масса	кг	1340	1045	1190	1220
2.2		Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю	кг	1462/2378	622/1413	695/1485	1089/2131	1161/2204
2.3		Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю	кг	977/343	722/323	795/395	834/386	906/459
<b>ШИНЫ</b>	3.1	Шины, передние/задние		вулкан				
	3.2	Размер шин, передние	ø (мм x мм)	254 x 90				
	3.3	Размер шин, задние	ø (мм x мм)	85 x 90	85 x 100		85 x 70	
	3.4	Дополнительные колеса (габариты)	ø (мм x мм)	150 x 79				
	3.5	Количество колес, передние/задние (x = ведущие)		1x + 1/4	1x + 1/2		1x + 1/4	
	3.6	Колея передних колес	b <sub>10</sub> (мм)	437				
	3.7	Колея задних колес	b <sub>11</sub> (мм)	380	390		372	
<b>РАЗМЕРЫ</b>	4.2	Высота по мачте, сложенная мачта	h <sub>1</sub> (мм)	1878	1360			
	4.4	Высота	h <sub>3</sub> (мм)	120	690			
	4.5	Высота по мачте, раздвинутая мачта	h <sub>4</sub> (мм)	3228	–	2340	–	2340
	4.8	Высота по сиденью по отношению к SIP/платформе	h <sub>7</sub> (мм)	152				
	4.9	Высота по рулевому рычагу во время движения, мин./макс.	h <sub>14</sub> (мм)	1317				
	4.12	Высота сцепного устройства	h <sub>10</sub> (мм)	–				
	4.14	Высота платформы в поднятом состоянии	h <sub>12</sub> (мм)	1500	–	980	–	980
	4.15	Высота по сложенной мачте	h <sub>13</sub> (мм)	85	90		85	
	4.17	Свес	l <sub>5</sub> (мм)	–				
	4.19	Общая длина <sup>(2)</sup>	l <sub>1</sub> (мм)	3909	2619		3816	
	4.20	Длина до спинки вил <sup>(2)</sup>	l <sub>2</sub> (мм)	1555	1459		1460	
	4.21	Общая ширина	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (мм)	796				
	4.22	Размеры вил ISO 2331 <sup>(2)</sup>	s/e/l (мм)	60/184/2356	60/180/1160		68/192/2356	
	4.25	Внешняя ширина вил	b <sub>5</sub> (мм)	560	570		564	
	4.32	Клиренс по центру колесной базы	m <sub>2</sub> (мм)	25	48		20	
	4.33	Размер груза b <sub>12</sub> x l <sub>6</sub> в поперечном направлении	b <sub>12</sub> x l <sub>6</sub> (мм)	800 x 1200 <sup>(1)</sup>	800 x 1200		800 x 1200 <sup>(1)</sup>	
	4.34.1	Ширина рабочего коридора для палет 1000 x 1200 в поперечном направлении <sup>(2)</sup>	Ast (мм)	4662 <sup>(1)</sup>	2885		4250 <sup>(1)</sup>	
	4.34.2	Ширина рабочего коридора для палет 800 x 1200 в продольном направлении <sup>(2)</sup>	Ast (мм)	4385 <sup>(1)</sup>	2913		3968 <sup>(1)</sup>	
	4.35	Радиус поворота	Wa (мм)	3413 <sup>(1)</sup>	1895		3142 <sup>(1)</sup>	
<b>ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ</b>	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза	км/ч	8,5/10,5 <sup>(4)</sup>	10,5/10,5 <sup>(4)</sup>		8,5/10,5 <sup>(4)</sup>	
	5.1.1	Скорость движения, с грузом/без груза, в обратном направлении	км/ч	8/8				
	5.2.1	Скорость подъема, с грузом/без груза (вилочный подхват)	м/с	0,027/0,039	0,087/0,233		0,060/0,150	
	5.2.2	Скорость подъема, с грузом/без груза (кабина)	м/с	0,189/0,189	–	0,189/0,189	–	0,189/0,189
	5.3.1	Скорость опускания, с грузом/без груза (вилочный подхват)	м/с	0,038/0,018	0,173/0,154		0,147/0,126	
	5.3.2	Скорость опускания, с грузом/без груза (кабина)	м/с	0,162/0,162	–	0,162/0,162	–	0,162/0,162
	5.5	Тяговое усилие, с грузом/без груза	H	–				
	5.6	Макс. тяговое усилие, с грузом/без груза	H	–				
	5.7	Преодолеваемый наклон, с грузом/без груза	%	6/20				
	5.8	Макс. преодолеваемый наклон, с грузом/без груза	%	10/20				
5.9	Время разгона, с грузом/без груза	s	8,9/5,5	7,0/5,2		7,6/5,3		
5.10	Рабочий тормоз		Электромагнитный					
<b>ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ</b>	6.1	Мощность тягового электродвигателя S2 60 мин	кВт	2,6				
	6.2	Мощность двигателя подъема при S3 15 %	кВт	2				
	6.3	Аккумулятор по DIN 43531/35/36 A, B, C, нет		Нет				
	6.4	Напряжение/номинальная емкость аккумулятора K5	(В)/(А·ч)	24/620	24/465			
	6.5	Масса аккумулятора	кг	480	366			
	6.6	Энергопотребление в соответствии с циклом VDI <sup>(5)</sup>	кВт·ч/ч при количестве циклов	1,13				
	8.1	Тип привода		Контроллер переменного тока				
	10.7	Средний уровень шума на уровне органов слуха оператора согласно EN 12053	дБ(А)	< 67,5	< 68,5			

## ГАБАРИТЫ АККУМУЛЯТОРА – СЕРИЯ МО

b<sub>5</sub> = 480 мм – 530 мм – 560 мм – 670 мм  
b<sub>11</sub> = 300 мм – 350 мм – 380 мм – 490 мм

Для всех видов аккумуляторов					Аккумулятор 24 В 465 А•ч /300 А•ч, литий-ионный					Аккумулятор 24 В 500 А•ч/620 А•ч <sup>(1)</sup> /400 А•ч, литий-ионный					Масса вилочных подхватов <sup>(3)</sup> (кг)
С (мм)	l (мм)	x (мм)	l-x (мм)	l <sub>6</sub> (мм)	y (мм)	l <sub>2</sub> (мм)	l <sub>1</sub> (мм)	Wa (мм)	Ast <sup>(3)</sup> (мм)	y (мм)	l <sub>2</sub> (мм)	l <sub>1</sub> (мм)	Wa (мм)	Ast <sup>(2)</sup> (мм)	
500	1006	815	191	1000	2018	1410	2414	2225	2866	2163	1555	2559	2370	3011	118
600	1156	965	191	1200	2168	1410	2564	2375	3039	2313	1555	2709	2520	3184	127
700	1406	965	441	1400	2168	1410	2814	2375	3166	2313	1555	2959	2520	3311	136
800	1596	1051	545	1600	2254	1410	3004	2461	3340	2399	1555	3149	2606	3485	144
1000	1956	1405	551	2000	2608	1410	3364	2815	3732	2753	1555	3509	2960	3877	175
1000	1956	1356	600	2000	2559	1410	3364	2766	3724	2704	1555	3509	2911	3869	176
1100	2156	1405	751	2200	2608	1410	3564	2815	3905	2753	1555	3709	2960	4050	183
1100	2156	1356	800	2200	2559	1410	3564	2766	3900	2704	1555	3709	2911	4045	184
1200	2356	1650	706	2400	2853	1410	3764	3060	4110	2998	1555	3909	3205	4255	198
1200	2356	1405	951	2400	2608	1410	3764	2815	4087	2753	1555	3909	2960	4232	191
1200	2356	1860	496	2400	3063	1410	3764	3270	4142	3208	1555	3909	3415	4287	200
1500	2856	1860	996	3000	3063	1410	4264	3270	4678	3208	1555	4409	3415	4823	220
1200	2356	1650	706	2400	–	–	–	–	–	2998	1555	3909	3205	4255	214
1200	2356	1860	496	2400	–	–	–	–	–	3208	1555	3909	3415	4287	222
1500	2856	1860	996	3000	–	–	–	–	–	3208	1555	4409	3415	4823	242

**Примечание:** все значения y, x, Wa указаны для погрузчика с опущенными вилами; если вилы подняты на 120 мм, из всех значений y, x, Wa необходимо вычесть 70 мм.

- (1) Аккумулятор 620 А•ч доступен только для версии грузоподъемностью 2,5 тонны
- (2) Ширина прохода для палет 800 мм x l<sub>6</sub> в продольном направлении
- (3) Все значения массы указаны для: вилочных подхватов и тяги

## ПЕРЕЧЕНЬ ФУНКЦИЙ – СЕРИЯ МО

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	СТАНД.	ОПЦ.
Системы телеметрии		•
Звуковой предупредительный сигнал при движении задним ходом		•
Первичный преобразовать постоянного тока в постоянный ток		•
Без освещения	•	
Одна передняя рабочая светодиодная фара		•
Синий светодиодный фонарь, устанавливается спереди и активируется при движении вперед (отдел проектирования специального оборудования, SPED)		•
Световые сигналы (боковые) в виде красной линии для предупреждения пешеходов (PAL) (SPED)		•
Проблесковый маячок оранжевого цвета (SPED)		•
ПРИВОД	СТАНД.	ОПЦ.
Характеристики привода — 10,5 км/ч	•	
Характеристики привода — 13 км/ч		•
Сдвоенные грузовые колеса 85 x 90 мм, полиуретан	•	
Одиночные грузовые колеса 85 x 110 мм, полиуретан		•
Шина ведущего колеса NDIlthane® 254 x 90 мм	•	
Ведущее колесо 254 x 90 мм, Topthane		•
Токопроводящее ведущее колесо NDIlthane® 254 x 90 мм		•
Функция движения по инерции		•
Функция движения по инерции и управление подъемом/опусканием		•
УПРАВЛЕНИЕ	СТАНД.	ОПЦ.
Запуск от ключа зажигания	•	
Запуск машины с использованием пароля оператора		•
Вертикальное извлечение аккумулятора	•	
Боковое извлечение аккумулятора — левая сторона		•
Боковое извлечение аккумулятора — правая сторона		•
Боковое извлечение аккумулятора — с обеих сторон		•

Все значения являются номинальными и могут отклоняться в пределах допусков.

ЭРГОНОМИКА	СТАНД.	ОПЦ.
Неподвижная платформа оператора	•	
Складывающаяся ступенька 2-го уровня		•
Подъемная платформа оператора		•
Подressоренная платформа оператора (SPED)		•
Платформа оператора с боковыми перилами: Н <sub>12</sub> = 980 мм (SPED)		•
Подъемная платформа оператора с боковыми перилами		•
Ручка над опорой для спины оператора	•	
Держатель рулона упаковочной стрейч-пленки		•
Планшет с зажимом	•	
Корзина для мусора в опоре для спины оператора		•
Лоток на спинке кресла оператора		•
Стандартный дисплей	•	
Многофункциональный дисплей		•
Многоцелевая планка		•
Наколенник		•
Скутер-контроль	•	
Регулируемая по высоте мотороллерная консоль управления (SPED)		•
Система «скутер-контроль» без средств управления платформой		•
Система «скутер-контроль» со средствами управления платформой		•
Низкорасположенный (резиновый) бампер		•
Среднерасположенный бампер (передняя защитная дуга)		•
ЭКСПЛУАТАЦИЯ	СТАНД.	ОПЦ.
Исполнение для работы на холодильном складе (-30 °С)		•
Стандартная гарантия 24 месяцев/2000 часов эксплуатации	•	
Гарантия на силовую передачу 36 месяцев/6000 часов (без учета стоимости работ)		•
Гарантия на силовую передачу 48 месяцев/8000 часов (без учета стоимости работ)		•
Продленная гарантия производителя на 36 месяцев/4000 часов эксплуатации		•
Комплексная гарантия 36 месяцев/6000 часов (без учета стоимости работ)		•
Гарантия на силовую передачу, гидравлическое оборудование и управляемый мост 48 месяцев/8000 часов (без учета стоимости работ)		•
Комплексная гарантия 48 месяцев/8000 часов (без учета стоимости работ)		•
Гарантия на силовую передачу, гидравлическое оборудование и управляемый мост 36 месяцев/6000 часов (без учета стоимости работ)		•
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	СТАНД.	ОПЦ.
Сертификат CE	•	
Цвет специальной краски (SPED)		•
Комплект документации	•	



# О компании Yale®

Yale Materials Handling Corporation — один из старейших производителей погрузчиков в мире. Мы занимаемся грузоподъемным оборудованием с 1875 года и применяем весь свой опыт, чтобы помочь клиентам в решении их погрузочно-разгрузочных задач. Мы выпускаем полную линейку погрузчиков грузоподъемностью от 1 до 16 тонн с двигателями внутреннего сгорания или опциональным электроприводом. Компания Yale также предлагает роботизированные решения, системы управления парком оборудования, запчасти, финансирование и обучение. Каждый день мы работаем с нашей национальной дилерской сетью над постоянным совершенствованием нашего оборудования — от традиционного до высокотехнологичного, — чтобы предлагать клиентам решения, соответствующие их потребностям, в нужное им время и в нужной форме.

## ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СЛЕДУЮЩИХ ОТРАСЛЕЙ:

ЗРЛ

Автозапчасти

Напитки

Охлажденные и замороженные продукты

Дистрибуция продуктов питания

Пищевая промышленность

Мебель и фурнитура

Здравоохранение и фармацевтика

Центры строительных товаров

Розничная торговля

Электронная торговля

## Yale Lift Truck Technologies


Centennial House  
Frimley Business Park  
Frimley  
Surrey  
GU16 7SG  
Великобритания

[www.yale.com](http://www.yale.com)



**Безопасность:** вся продукция Yale, поставляемая в страны ЕС, Великобританию и Турцию, соответствует требованиям ЕС Директивы 2006/42/ЕС о безопасности машин и оборудования и имеет **CE** маркировку. Погрузчики Yale, поставляемые в другие страны, могут быть заказаны для производства в соответствии с требованиями Директивы о безопасности машин и оборудования с нанесением соответствующей **CE** маркировки.

HYSTER-YALE UK LIMITED осуществляет коммерческую деятельность под именем Yale Lift Truck Technologies. Юридический адрес: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, United Kingdom (Великобритания). Зарегистрирована в Англии и Уэльсе. Регистрационный номер компании: 02636775.

© 2023 Hyster-Yale Group, Inc. Все права защищены. YALE и YALE  являются торговыми марками Hyster-Yale Group, Inc. Представленные на иллюстрациях погрузчики могут быть оснащены дополнительным оборудованием и/или функциями, доступными не во всех регионах. На эксплуатационные характеристики погрузчика могут влиять его состояние, комплектация и условия эксплуатации. Изменения в спецификации могут вноситься без предварительного извещения.

**Примечание.** При работе с поднятыми грузами необходимо соблюдать осторожность. Операторы должны пройти обучение и придерживаться инструкций, которые содержатся в Руководстве по эксплуатации. Проконсультируйтесь с дилером Yale®, если какая-либо указанная информация имеет важное значение для ваших условий эксплуатации.

Номер публикации 220991579 Ред.00 (0323DMS) RU