



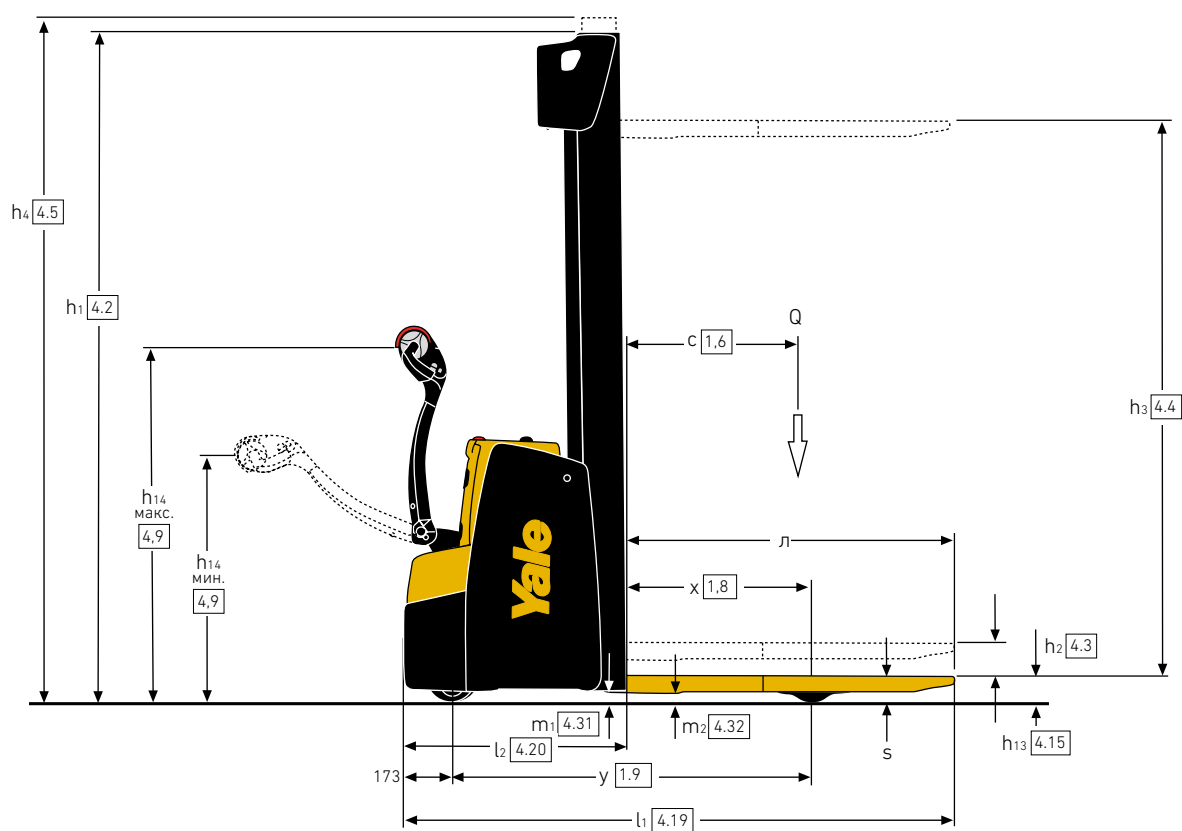
MS10-20

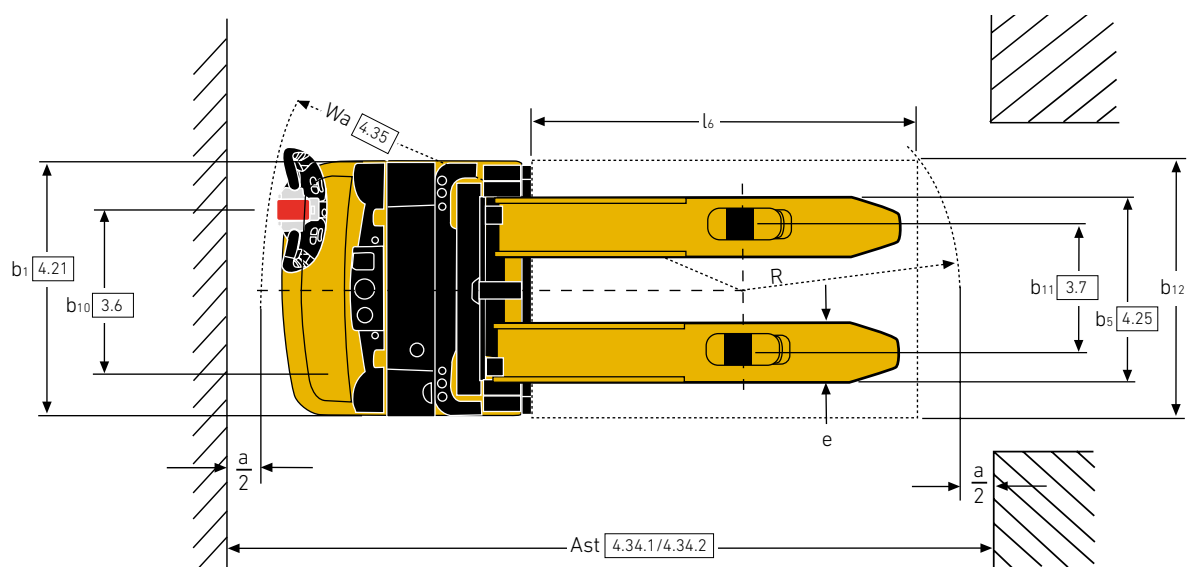
СПЕЦИФИКАЦИИ

1000 - 2000 кг

Серия MS

Сопровождаемый
штабелер с высоким
подъемом вил





VDI 2198 – ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – СЕРИЯ MS

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1.1	Производитель		Yale		
	1.2	Обозначение модели		MS10	MS12	MS14
	1.3	Привод		Электрический (аккумулятор)		
	1.4	Положение оператора		Сопровождаемый погрузчик		
	1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка	Q (т)	1,0	1,2	1,4
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	c (мм)	600		
	1.8	Расстояние до груза, от центра ведущего моста до вил ⁽¹⁾	x (мм)	648	649	
	1.9	Колесная база	y (мм)	1204	1259	
	МАССА	2.1	Снаряженная масса ⁽⁸⁾	кг	956	1005
2.2		Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю	кг	676/1280	708/1497	741/1697
2.3		Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю	кг	642/314	663/342	688/350
ШИНЫ	3.1	Шины, передние/задние		Tophane/полиуретан		
	3.2	Размер передних шин		230 x 70		
	3.3	Размер задних шин	ø (мм x мм)	85 x 100		85 x 70
	3.4	Дополнительные колеса (габариты)	ø (мм x мм)	150 x 54		
	3.5	Количество колес, передние/задние (x = ведущие)	ø (мм x мм)	1x + 1/2		1x + 1/4
	3.6	Колея передних колес	b10 (мм)	510		
	3.7	Колея задних колес	b11 (мм)	400		
РАЗМЕРЫ	4.2	Высота по мачте, сложенная мачта	h1 (мм)	2100		
	4.3	Свободный ход	h2 (мм)	100		
	4.4	Высота	h3 (мм)	3200		
	4.5	Высота по мачте, раздвинутая мачта	h4 (мм)	3728		
	4.9	Высота по рулевому рычагу во время движения, мин./макс.	h14 (мм)	867/1223		
	4.15	Высота по сложенной мачте	h13 (мм)	90		
	4.19	Общая длина ⁽²⁾	l1 (мм)	1878	1933	
	4.20	Длина до спинки вил ⁽²⁾	l2 (мм)	728	783	
	4.21	Общая ширина	b1/b2 (мм)	790		
	4.22	Размеры вилочного подхвата ⁽¹³⁾	s/e/l (мм)	55/185/1150 ⁽¹³⁾		
	4.24	Ширина каретки	b3 (мм)	–		
	4.25	Расстояние между балками вилочного подхвата ⁽⁸⁾	b5 (мм)	570 ⁽⁹⁾		
	4.26	Расстояние между опорными консолями/погрузочными поверхностями	b4 (мм)	–		
	4.31	Клиренс под мачтой, с грузом	m1 (мм)	42		
	4.32	Клиренс по центру колесной базы	m2 (мм)	32		
	4.33	Размер груза b12 × l6, в поперечном направлении	b12 × l6 (мм)	1000 x 1200		
	4.34.1	Ширина рабочего коридора для палет 1000 мм x 1200 мм в поперечном направлении	Ast (мм)	2307	2359	
	4.34.2	Ширина рабочего коридора для палет 800 мм x 1200 мм в продольном направлении	Ast (мм)	2293	2345	
	4.35	Радиус поворота	Wa (мм)	1411	1464	
ОБОРУДОВАНИЕ	5.1	Ходовая скорость, с грузом/без груза	км/ч	6/6		
	5.1.1	Скорость движения, с грузом/без груза, в обратном направлении	км/ч	6/6		
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с	0,15/0,23	0,17/0,28	0,16/0,28
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с	0,37/0,35	0,4/0,35	
	5.7	Преодолеваемый наклон, с грузом/без груза	%	5,1/12,4	4,3/11,7	3,7/11,3
	5.8	Макс. преодолеваемый наклон, с грузом/без груза	%	13,2/24,6	11,5/24,0	10,2/24,7
	5.10	Рабочий тормоз		Электромагнитный		
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	6.1	Тяговый двигатель — S2, 60 минут	кВт	1,2		
	6.2	Подъемный электродвигатель, S3, 15 % (номинальн.)	кВт	2,2 ⁽¹¹⁾	3 ⁽¹²⁾	
	6.3	Аккумулятор согласно DIN 43531/35/36 A, B, C, нет		Нет	B	
	6.4	Напряжение/номинальная емкость аккумулятора K5	(В)/(А•ч)	24 В/200 А•ч ⁽⁴⁾	24 В/250 А•ч ⁽⁵⁾	24 В/250 А•ч ⁽⁶⁾
	6.5	Масса аккумулятора ⁽³⁾	кг	185	212	
	6.6	Энергопотребление в соответствии с циклом VDI	кВт ч/ч при количестве циклов	0,68/0,85	0,78/1,0	0,89/1,13
	8.1	Тип привода		Контроллер переменного тока		
	10.7	Уровень звукового давления в кресле оператора	дБ(А)	67,6/64		

(1) С трехсекционной мачтой: -43 мм

(2) С 3-секционной мачтой: +43 мм. С 3-секционной мачтой и защитной решеткой для груза: +43 мм. С 2-секционной мачтой и защитной решеткой для груза: +27 мм

(3) Данные значения могут отличаться на +/- 5 %.

(4) Варианты аккумуляторов: 24 В/150 А•ч (144 кг); 24 В/150 А•ч с корпусом из полипропилена (125 кг); 24 В/200 А•ч с корпусом из полипропилена (160 кг); 24 В/100 А•ч, литий-ионный (144 кг); 24 В/200 А•ч, литий-ионный (154 кг)

(5) Варианты аккумуляторов: 24 В/210 А•ч (212 кг); 24 В/250 А•ч с корпусом из полипропилена (180 кг + балласт 32 кг); 24 В/200 А•ч, литий-ионный (211 кг)

(6) Варианты аккумуляторов: 24 В/210 А•ч (212 кг); 24 В/315 А•ч (288 кг); 24 В/375 А•ч (288 кг); 24 В/250 А•ч с корпусом из полипропилена (180 кг + балласт 32 кг); 24 В/200 А•ч, литий-ионный (211 кг); 24 В/300 А•ч, литий-ионный (277 кг); при установке аккумуляторов 315/375 А•ч колесная база увеличивается у = +72 мм

(7) Варианты аккумуляторов: 24 В/315 А•ч (288 кг); 24 В/300 А•ч, литий-ионный (277 кг)

VDI 2198 – ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – СЕРИЯ MS

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1.1	Производитель		Yale		
	1.2	Обозначение модели		MS16	MS16SL	MS20
	1.3	Привод		Электрический (аккумулятор)		
	1.4	Положение оператора		Сопровождаемый погрузчик		
	1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка	Q (т)	1.6		2,0
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	c (мм)	600		
	1.8	Расстояние до груза, от центра ведущего моста до вил ⁽¹⁾	x (мм)	649	646	649
МАССА	1.9	Колесная база	y (мм)	1331	1408	1331
	2.1	Снаряженная масса ⁽⁸⁾	кг	1145	1431	1151
	2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю	кг	805/1940	950/2081	846/2305
ШИНЫ	2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю	кг	748/397	893/538	771/380
	3.1	Шины, передние/задние		Tophane/полиуретан		
	3.2	Размер передних шин		230 x 70		
	3.3	Размер задних шин	ø (мм x мм)	85 x 70		
	3.4	Дополнительные колеса (габариты)	ø (мм x мм)	150 x 54	125 x 60	150 x 54
	3.5	Количество колес, передние/задние (x = ведущие)	ø (мм x мм)	1x + 1/4	1x + 1/4	1x + 1/4
	3.6	Колея передних колес	b ₁₀ (мм)	510	522	510
РАЗМЕРЫ	3.7	Колея задних колес	b ₁₁ (мм)	400	968/1168/1368	400
	4.2	Высота по мачте, сложенная мачта	h ₁ (мм)	2100		
	4.3	Свободный ход	h ₂ (мм)	100		
	4.4	Высота	h ₃ (мм)	3200		
	4.5	Высота по мачте, раздвинутая мачта	h ₄ (мм)	3728	3728	3572
	4.9	Высота по рулевому рычагу во время движения, мин./макс.	h ₁₄ (мм)	867/1223	867/1223	867/1223
	4.15	Высота по сложенной мачте	h ₁₃ (мм)	90	55	90
	4.19	Общая длина ⁽²⁾	l ₁ (мм)	2005	2086	2005
	4.20	Длина до спинки вил ⁽²⁾	l ₂ (мм)	855	935	855
	4.21	Общая ширина	b ₁ /b ₂ (мм)	790	794/1095–1295–1495	790
	4.22	Размеры вилочного подхвата ⁽¹³⁾	s/e/l (мм)	55/185/1150 ⁽¹³⁾	35/120/1150	65/185/1150 ⁽¹³⁾
	4.24	Ширина каретки	b ₃ (мм)	–	800/1000/1200	–
	4.25	Расстояние между балками вилочного подхвата ⁽⁸⁾	b ₅ (мм)	570 ⁽⁹⁾	–	570 ⁽⁹⁾
	4.26	Расстояние между опорными консолями/погрузочными поверхностями	b ₄ (мм)	–	841–1041–1241	–
	4.31	Клиренс под мачтой, с грузом	m ₁ (мм)	42		
	4.32	Клиренс по центру колесной базы	m ₂ (мм)	32	26	32
	4.33	Размер груза b ₁₂ x l ₆ , в поперечном направлении	b ₁₂ x l ₆ (мм)	1000 x 1200		
	4.34.1	Ширина рабочего коридора для палет 1000 мм x 1200 мм в поперечном направлении	Ast (мм)	2428	2504	2428
	4.34.2	Ширина рабочего коридора для палет 800 мм x 1200 мм в продольном направлении	Ast (мм)	2414	2490	2414
	4.35	Радиус поворота	Wa (мм)	1533	1607	1533
ОБОРУДОВАНИЕ	5.1	Ходовая скорость, с грузом/без груза	км/ч	6/6		
	5.1.1	Скорость движения, с грузом/без груза, в обратном направлении	км/ч	6/6		
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с	0,14/0,28		0,10/0,19
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с	0,4/0,35		0,24/0,17
	5.7	Преодолеваемый наклон, с грузом/без груза	%	3,1/10,1	3,1/8,9	2,5/10,3
	5.8	Макс. преодолеваемый наклон, с грузом/без груза	%	8,9/23,8	7,4/17,8	7,5/24,3
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	5.10	Рабочий тормоз		Электромагнитный		
	6.1	Тяговый двигатель — S2, 60 минут	кВт	1,2		
	6.2	Подъемный электродвигатель, S3, 15 % (номинальн.)	кВт	3 (12)		
	6.3	Аккумулятор согласно DIN 43531/35 /36 A, B, C, нет		B		
	6.4	Напряжение/номинальная емкость аккумулятора K5	(В)/(А•ч)	24 В/375 А•ч ⁽⁷⁾	24 В/375 А•ч ⁽¹⁵⁾	24 В/375 А•ч ⁽⁷⁾
	6.5	Масса аккумулятора ⁽³⁾	кг	288		
	6.6	Энергопотребление в соответствии с циклом VDI	кВт ч/ч при количестве циклов	0,99/1,13		
	8.1	Тип привода		Контроллер переменного тока		
	10.7	Уровень звукового давления в кресле оператора	дБ(А)	67,6/64		

(8) С вилочным подхватом 1400/1600 мм +14 кг

(9) Доступны b₅ 680 мм: с b₅ 680 мм, x -43 мм, l₁ и l₂ +43 мм

(10) Варианты аккумуляторов: 24 В/210 А•ч (212 кг); 24 В/315 А•ч (288 кг); 24 В/375 А•ч (288 кг); 24 В/200 А•ч, литий-ионный (211 кг); 24 В/300 А•ч, литий-ионный (277 кг); для 315/375 А•ч колесная база увеличена: y = +72 мм

(11) Значение, относящееся к S3: 6 %

(12) Значение, относящееся к S3: 12 %

(13) С двухсекционной мачтой и b₅=570 мм размер s увеличивается на 5 мм на протяжении первых 250 мм от конца вил

(14) l₆: грузовая секция опущена, +72 мм

(15) Доступный аккумулятор 24 В/315 А•ч (288 кг)

Все значения являются номинальными и могут отклоняться в пределах допусков.

РАЗМЕРЫ МАЧТЫ – MS10, MS12, MS14, MS16, MS16SL

Модель			h ₃ (мм)	h ₂ (мм)	h ₁ ⁽¹⁾ (мм)	h ₄ ⁽²⁾ (мм)	Масса ⁽³⁾ (кг)
2-секционная мачта без свободного хода (NFL)							
MS12, MS14, MS16	MS10		2800	100	1900 ⁽⁴⁾	3328	329
			3000	100	2000 ⁽⁴⁾	3528	343
			3200	100	2100	3728	356
			3400	100	2200	3928	369
			3600	100	2300	4128	382
			3800	100	2400	4328	395
		4000	100	2500	4528	409	
		4200	100	2600	4728	422	
2-секционная мачта с полным свободным ходом							
MS12, MS14, MS16	MS10		2740	1418	1850 ⁽⁴⁾	3268	341
			2940	1518	1950 ⁽⁴⁾	3468	354
			3140	1618	2050	3668	367
			3340	1718	2150	3868	380
			3540	1818	2250	4068	393
			3740	1918	2350	4268	406
		3940	2018	2450	4468	419	
		4140	2118	2550	4668	432	
3-секционная мачта с полным свободным ходом							
MS16	MS14, MS16SL	MS12	4040	1318	1850 ⁽⁴⁾	4606	462
			4340	1418	1950 ⁽⁴⁾	4906	481
			4620	1518	2050	5186	499
			4900	1618	2150	5466	518
		5180	1718	2250	5746	537	
		5460	1818	2350	6026	556	
		5740	1918	2450	6306	575	
		6020	2018	2550	6586	594	

(1) Со свободным ходом 100 мм для мачты без свободного хода

(2) С защитной решеткой для груза (h = 1000) для каретки h₄ + 562 мм (2-секционная мачта), + 524 мм (3-секционная мачта), + 518 мм (мачта 2 т)

(3) Общая масса: конструкционные элементы мачты (сварная конструкция, цилиндры, цепь, шкив) + масло. ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ вил, навесного оборудования

(4) Недоступно с вертикальным извлечением аккумулятора BS 200 А-ч

РАЗМЕРЫ МАЧТЫ – MS20

h ₃ (мм)	h ₂ (мм)	h ₁ ⁽¹⁾ (мм)	h ₄ ⁽²⁾ (мм)	Масса ⁽³⁾ (кг)
2-секционная мачта с полным свободным ходом				
2600	100	1900	3172	327
2800	100	2000	3372	340
3000	100	2100	3572	353
3200	100	2200	3772	366
3400	100	2300	3972	379
3600	100	2400	4172	393
3800	100	2500	4372	406
4000	100	2600	4572	419

(1) Со свободным ходом 100 мм для мачты без свободного хода

(2) С защитной решеткой для груза (h = 1000) для каретки h₄ + 562 мм (2-секционная мачта), + 524 мм (3-секционная мачта), + 518 мм (мачта 2 т).

(3) Общая масса: конструкционные элементы мачты (сварная конструкция, цилиндры, цепь, шкив) + масло. ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ вил, навесного оборудования

Все значения являются номинальными и могут отклоняться в пределах допусков.





О компании Yale®

Yale Materials Handling Corporation — один из старейших производителей погрузчиков в мире. Мы занимаемся грузоподъемным оборудованием с 1875 года и применяем весь свой опыт, чтобы помогать клиентам в решении их погрузочно-разгрузочных задач. Мы выпускаем полную линейку погрузчиков грузоподъемностью от 1 до 16 тонн с двигателями внутреннего сгорания или опциональным электроприводом. Компания Yale также предлагает роботизированные решения, системы управления парком оборудования, запчасти, финансирование и обучение. Каждый день мы работаем с нашей национальной дилерской сетью над постоянным совершенствованием нашего оборудования — от традиционного до высокотехнологичного, — чтобы предлагать клиентам решения, соответствующие их потребностям, в нужное им время и в нужной форме.

ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СЛЕДУЮЩИХ ОТРАСЛЕЙ:

ЗРЛ

Автозапчасти

Напитки

Охлажденные и замороженные продукты

Дистрибуция продуктов питания

Пищевая промышленность

Мебель и фурнитура

Здравоохранение и фармацевтика

Центры строительных товаров

Розничная торговля

Электронная торговля

Yale Lift Truck Technologies

Centennial House
Frimley Business Park
Frimley
Surrey
GU16 7SG
Великобритания

www.yale.com



Безопасность: вся продукция Yale, поставляемая в страны ЕС, Великобританию и Турцию, соответствует требованиям ЕС Директивы 2006/42/ЕС о безопасности машин и оборудования и имеет **CE** маркировку. Погрузчики Yale, поставляемые в другие страны, могут быть заказаны для производства в соответствии с требованиями Директивы о безопасности машин и оборудования с нанесением соответствующей **CE** маркировки.

HYSTER-YALE UK LIMITED осуществляет коммерческую деятельность под именем Yale Lift Truck Technologies. Юридический адрес: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, United Kingdom (Великобритания). Зарегистрирована в Англии и Уэльсе. Регистрационный номер компании: 02636775.

© 2023 Hyster-Yale Group, Inc. Все права защищены. YALE и YALE  являются торговыми марками Hyster-Yale Group, Inc. Представленные на иллюстрациях погрузчики могут быть оснащены дополнительным оборудованием и/или функциями, доступными не во всех регионах. На эксплуатационные характеристики погрузчика могут влиять его состояние, комплектация и условия эксплуатации. Изменения в спецификации могут вноситься без предварительного извещения.

Примечание. При работе с поднятыми грузами необходимо соблюдать осторожность. Операторы должны пройти обучение и придерживаться инструкций, которые содержатся в Руководстве по эксплуатации. Проконсультируйтесь с дилером Yale®, если какая-либо указанная информация имеет важное значение для ваших условий эксплуатации.

Номер публикации 220991707 Ред.00 (0323DMS) RU