



# MP20-25T

СПЕЦИФИКАЦИИ

2000 - 2500 кг

---

Серия МРТ

---

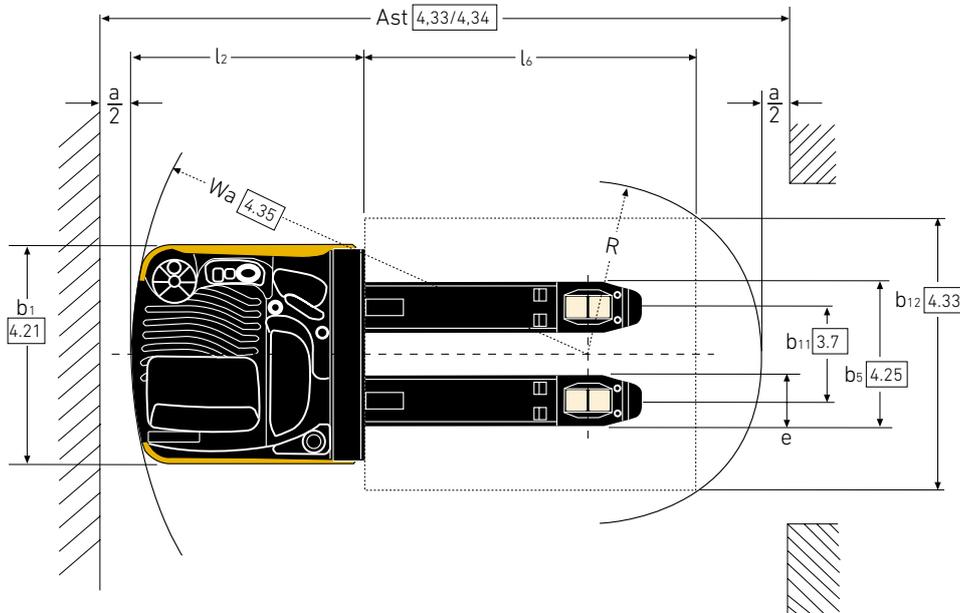
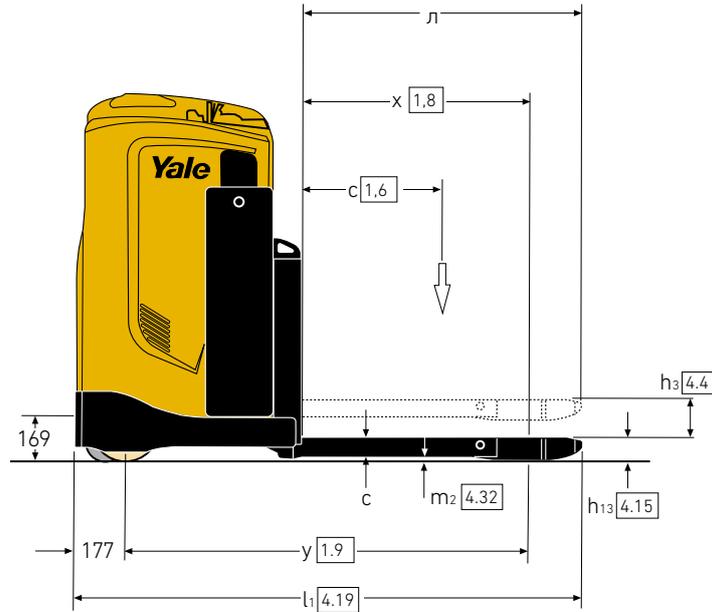
Транспортировщик  
палет с сиденьем для  
оператора

## ГАБАРИТЫ ПОГРУЗЧИКА – СЕРИЯ МРТ

$$Ast = Wa + R + a$$

$$Ast = Wa + \sqrt{(l_6 - x)^2 + (b_{12} / 2)^2} + a$$

$a = 200 \text{ мм}$



## РАЗМЕРЫ ВИЛ – СЕРИЯ МРТ

$b_5 = 480 - 530 - 560 - 670 \text{ мм}$   
 $b_{11} = 296 - 346 - 376 - 486 \text{ мм}$

c (мм)	l (мм)	x (мм)	l-x (мм)	l <sub>6</sub> (мм)	b <sub>12</sub> <sup>(4)</sup> (мм)	R (мм)	y <sup>(1)</sup> (мм)	l <sub>2</sub> (мм)	l <sub>1</sub> (мм)	Wa <sup>(1)</sup> (мм)	a (мм)	Ast <sup>(2)</sup> (мм)	Значения веса вилочных подхватов <sup>(3)</sup> (кг)
500	1006	815	191	1000	800	441	1478	840	1846	1655	200	2296	147
600	1156	965	191	1200	1000	552	1628	840	1996	1805	200	2557	156
700	1406	965	441	1400	800	591	1628	840	2246	1805	200	2596	165
800	1596	1051	545	1600	800	679	1714	840	2436	1891	200	2770	173
1000	1956	1405	551	2000	1200	845	2068	840	2796	2245	200	3290	204,5
1100	2156	1405	751	2200	800	890	2068	840	2996	2245	200	3335	212,5
1200	2356	1405	951	2400	800	1072	2068	840	3196	2245	200	3517	220,5
1200	2356	1860	496	2400	800	672	2523	840	3196	2700	200	3572	229
1500	2856	1860	996	3000	1200	1288	2523	840	3696	2700	200	4188	249
1000	1956	1356	600	2000	1200	880	2019	840	2796	2196	200	3276	205,5
1100	2156	1356	800	2200	800	934	2019	840	2996	2196	200	3330	213,5
1200	2356	1650	706	2400	800	850	2313	840	3196	2490	200	3540	227

(1) С опущенными вилами, для поднятых вил — 68 мм

(2) Ширина коридора для палет в продольном направлении

(3) Все значения массы указаны для: вилочных подхватов и тяги

(4)  $b_5 = 480 - 530 - 560 - 670 \text{ мм} / b_{11} = 296 - 346 - 376 - 486 \text{ мм}$

## VDI 2198 – ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – СЕРИЯ МРТ

			Система управления	
			MP20T	MP25T
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1.1	Производитель		
	1.2	Обозначение модели		
	1.3	Привод	Электрический (аккумулятор)	
	1.4	Положение оператора	В положении стоя	
	1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка	2000	2500
	1.6	Расстояние до центра тяжести <sup>(1)</sup>	c (мм)	600 <sup>(2)</sup>
	1.8	Расстояние до груза, от центра ведущего моста до вил <sup>(1)</sup>	x (мм)	965
	1.9	Колесная база <sup>(1)</sup>	y (мм)	1628
	МАССА	2.1	Эксплуатационная масса <sup>(1)</sup>	1010
2.2		Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю	1202/1808	1314/2196
2.3		Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю	755/255	
ШИНЫ	3.1	Шины, передние/задние	вулкан	
	3.2	Размер передних шин	ø (мм x мм) 254 x 90	
	3.3	Размер задних шин	ø (мм x мм) 85 x 90	
	3.4	Дополнительные колеса (габариты)	ø (мм x мм) 150 x 60	
	3.5	Количество колес, передние/задние (x = ведущие)	1x + 1/4	
	3.6	Колея передних колес	b <sub>10</sub> (мм)	492
	3.7	Колея задних колес <sup>(1)</sup>	b <sub>11</sub> (мм)	346
РАЗМЕРЫ	4.4	Высота	h <sub>3</sub> (мм) 120	
	4.8	Высота кресла/платформы	h <sub>7</sub> (мм) 907/293	
	4.15	Высота по сложенной мачте	h <sub>13</sub> (мм) 85	
	4.19	Общая длина <sup>(1)</sup>	l <sub>1</sub> (мм) 1996	
	4.20	Длина до спинки вил <sup>(1)</sup>	l <sub>2</sub> (мм) 840	
	4.21	Общая ширина	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (мм) 798	
	4.22	Размеры вил ISO 2331 <sup>(1)</sup>	s/e/l (мм) 60/184/1156	
	4.25	Расстояние над балками вилочного подхвата <sup>(1)</sup>	b <sub>5</sub> (мм) 530	
	4.32	Клиренс по центру колесной базы	m <sub>2</sub> (мм) 25	
	4.33	Габаритные размеры груза b <sub>12</sub> x l <sub>6</sub> в продольном направлении	b <sub>12</sub> x l <sub>6</sub> (мм) 800 x 1200	
	4.34	Ширина рабочего коридора, заданные размеры груза	A <sub>st</sub> (мм) 2465	
	4.34.1	Ширина рабочего коридора для палет 1000 мм x 1200 мм в поперечном направлении <sup>(1)(3)</sup>	A <sub>st</sub> (мм) 2557	
	4.34.2	Ширина рабочего коридора для палет 800 мм x 1200 мм в продольном направлении <sup>(1)(3)</sup>	A <sub>st</sub> (мм) 2465	
4.35	Радиус разворота <sup>(1)</sup>	W <sub>a</sub> (мм) 1805		
ОБОРУДОВАНИЕ	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза	км/ч 9,5/12,5	
	5.1.1	Скорость движения, с грузом/без груза, в обратном направлении	км/ч 9,5/9,5	
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с 0,027/0,037	
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с 0,064/0,030	
	5.8	Макс. преодолеваемый наклон, с грузом/без груза	10,0/24,5	8,3/24,5
	5.10	Рабочий тормоз	Электромагнитный	
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	6.1	Тяговый двигатель — S2, 60 минут	кВт 2,6	
	6.2	Подъемный двигатель — S3, 15 %	кВт 1,2	
	6.3	Аккумулятор по DIN 43531/35/36 A, B, C, нет	Нет	
	6.4	Напряжение/номинальная емкость аккумулятора K5	(В)/(А•ч) 24/465	
	6.5	Масса аккумулятора <sup>(4)</sup>	кг 366	
	6.6	Энергопотребление в соответствии с циклом VDI <sup>(5)</sup>	кВт ч/ч при количестве циклов 0,4	
	8.1	Тип узла привода	Контроллер AC	
	10.7	Уровень шума на месте оператора	дБ (A) 69,5	

(1) См. таблицу с характеристиками вилок

(2) Применяется к длине груза 1200 мм

(3) Ширина рабочего коридора при штабелировании (строки 4.34.1 и 4.34.2) вычисляется исходя из стандартного расчета VDI, как показано на рисунке. Британская ассоциация промышленного машиностроения (British Industrial Truck Association) рекомендует добавлять 100 мм к общему зазору (размер a) для запаса дополнительной рабочей зоны за погрузчиком.

(4) Данные значения могут отличаться на +/- 5 %

(5) Значения получены на основании изучения 40 рабочих циклов

**Все значения являются номинальными и могут отклоняться в пределах допусков.**



# О компании Yale®

Yale Materials Handling Corporation — один из старейших производителей погрузчиков в мире. Мы занимаемся грузоподъемным оборудованием с 1875 года и применяем весь свой опыт, чтобы помочь клиентам в решении их погрузочно-разгрузочных задач. Мы выпускаем полную линейку погрузчиков грузоподъемностью от 1 до 16 тонн с двигателями внутреннего сгорания или опциональным электроприводом. Компания Yale также предлагает роботизированные решения, системы управления парком оборудования, запчасти, финансирование и обучение. Каждый день мы работаем с нашей национальной дилерской сетью над постоянным совершенствованием нашего оборудования — от традиционного до высокотехнологичного, — чтобы предлагать клиентам решения, соответствующие их потребностям, в нужное им время и в нужной форме.

## ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СЛЕДУЮЩИХ ОТРАСЛЕЙ:

ЗРЛ

Автозапчасти

Напитки

Охлажденные и замороженные продукты

Дистрибуция продуктов питания

Пищевая промышленность

Мебель и фурнитура

Здравоохранение и фармацевтика

Центры строительных товаров

Розничная торговля

Электронная торговля

## Yale Lift Truck Technologies

Centennial House  
Frimley Business Park  
Frimley  
Surrey  
GU16 7SG  
Великобритания

[www.yale.com](http://www.yale.com)



**Безопасность:** вся продукция Yale, поставляемая в страны ЕС, Великобританию и Турцию, соответствует требованиям ЕС Директивы 2006/42/ЕС о безопасности машин и оборудования и имеет **CE** маркировку. Погрузчики Yale, поставляемые в другие страны, могут быть заказаны для производства в соответствии с требованиями Директивы о безопасности машин и оборудования с нанесением соответствующей **CE** маркировки.

HYSTER-YALE UK LIMITED осуществляет коммерческую деятельность под именем Yale Lift Truck Technologies. Юридический адрес: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, United Kingdom (Великобритания). Зарегистрирована в Англии и Уэльсе. Регистрационный номер компании: 02636775.

© 2023 Hyster-Yale Group, Inc. Все права защищены. YALE и YALE  являются торговыми марками Hyster-Yale Group, Inc. Представленные на иллюстрациях погрузчики могут быть оснащены дополнительным оборудованием и/или функциями, доступными не во всех регионах. На эксплуатационные характеристики погрузчика могут влиять его состояние, комплектация и условия эксплуатации. Изменения в спецификации могут вноситься без предварительного извещения.

**Примечание.** При работе с поднятыми грузами необходимо соблюдать осторожность. Операторы должны пройти обучение и придерживаться инструкций, которые содержатся в Руководстве по эксплуатации. Проконсультируйтесь с дилером Yale®, если какая-либо указанная информация имеет важное значение для ваших условий эксплуатации.

Номер публикации 220991627 Ред.00 (0323DMS) RU