

серия
МРТ

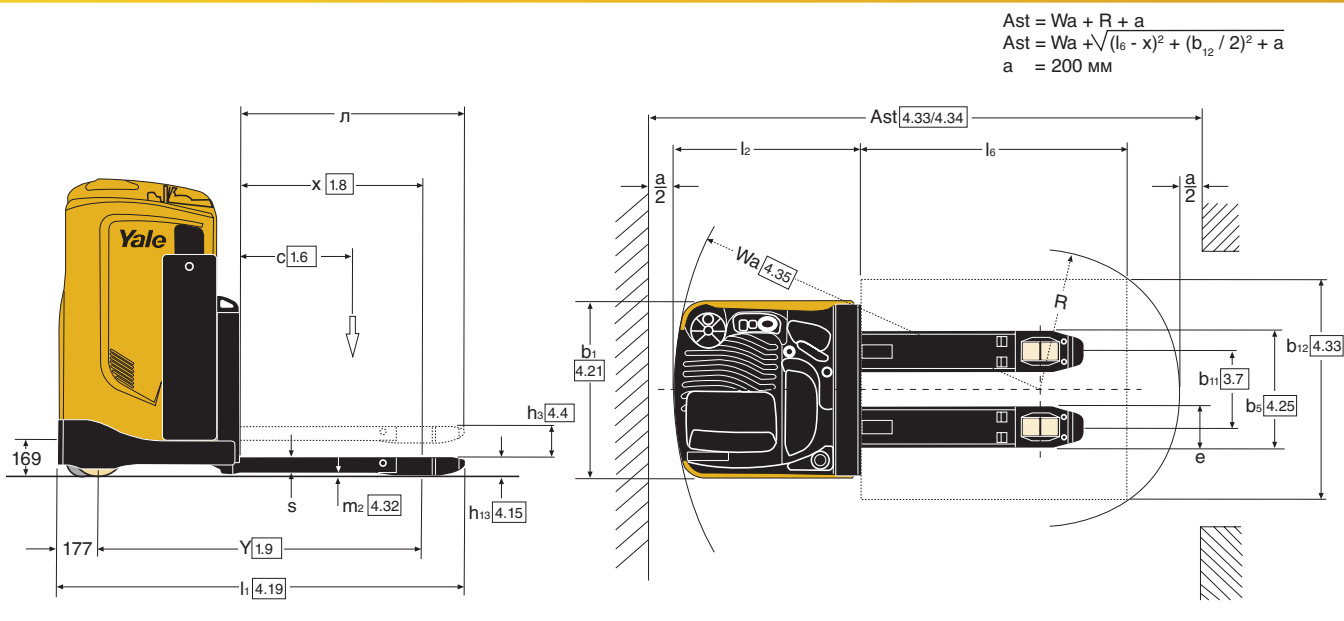
2000 кг / 2500 кг

Электрический перевозчик поддонов с местом для оператора



- Регулируемое кресло
- Электронная электродистанционная система рулевого управления
- Узкое шасси 790 мм для работы с европоддонами
- Снижение скорости на поворотах
- Комбинированное устройство управления тягой и насосом на полевых МОП-транзисторах
- Приводной двигатель переменного тока
- Тормоза с автоматическим отпусканием
- Регенеративное торможение

Размеры погрузчиков



Органы управления

Электронная электродистанционная система рулевого управления требует минимальных усилий при работе и позволяет быстро маневрировать. Рукоятка с маховиком поставляется стандартом.

Крупные барашковые кнопки, при использовании которых не требуется больших усилий, управляют направлением движения и скоростью, а также открытием и закрытием электромагнитного тормоза. Клаксон, кнопки подъема и опускания удобно расположены под рукояткой; кнопки можно нажимать пальцами.

Кресло

Кресло с сидением из формованного полиуретана и с полностью регулируемым по вертикали сидением позволяет оператору управлять работой погрузчика сидя, в наклонном положении или стоя, а также обеспечивает опору, предотвращая усталость при продолжительных поездках.

Шасси

Сварное шасси из штампованной стали полностью защищает силовую передачу и аккумуляторную батарею. Секция силовой головки с независимым подъемным механизмом имеет исключительно прочную и жесткую конструкцию.

Компактное шасси шириной 795 мм позволяет работать с европоддонами, загружать и разгружать их, а также хранить блоками. Малая высота ступеней, равная 285 мм, облегчает доступ.

Вилы

Регулируемые тяги обеспечивают плавный и равномерный подъем и опускание. Подъем на высоту 120 мм обеспечивает высокий зазор относительно уклона. Опорные колеса и рычаги вилочного подхвата имеют точки смазки, благодаря чему увеличивается срок их службы при работе в тяжелых условиях. Обычно используются сдвоенные опорные колеса. Ролики на выходе и на входе являются стандартными для длин погрузчиков 1000/1150 мм.

Управление тяговым механизмом и насосом

Работой приводных двигателей и насосов управляет новое поколение высокочастотных контроллеров COMBI, в которых используются полевые МОП-транзисторы. Энергоэффективное устройство с плавным пропорциональным управлением работает постоянно.

- Контроллер имеет функции автоматического торможения (торможения противотоком) и рекуперативного торможения, а также функцию противоскольжения, которая включается при движении погрузчика по наклонной. На поворотах контроллер включает функцию автоматического снижения скорости. Снижение скорости можно регулировать, изменяя угол и тормозное усилие. При помощи подключаемой консоли контроллер может регулировать скорость движения передним и задним ходом, параметры торможения противотоком, отпускания тормоза, ускорение и снижение скорости на поворотах. Контроллер имеет встроенную диагностическую систему и память для запоминания аварийных сигналов, а также систему защиты от перегрева.

Приводной механизм

Приводной двигатель переменного тока обеспечивает быструю скорость хода, так и без груза, отличается высоким пусковым крутящим моментом и ускорением, а также эффективностью работы. Использование мотор переменного тока технология устраняет необходимость применения контакторов в цепях управления передним и задним ходом. Двигатели устанавливаются в вертикальном положении, что обеспечивает свободный доступ, улучшает вентиляцию двигателей и уменьшает до минимального уровня количество грязи, которое может попасть в двигатель с пола. Двигатель крепится непосредственно на фланец косозубой зубчатой передачи в масляной ванне.

Двигатель крепится таким образом, чтобы уменьшить действие изгибающих усилий на силовые кабели. Ведущее колесо устанавливается на ступице автомобильного типа, что облегчает его замену.

Гидравлическое оборудование

Насос приводится в действие электродвигателем с последовательным возбуждением, рассчитанным на большие нагрузки. Функции подъема и опускания активируются при помощи рычага управления, через контроллер Combi.

Тормоз

Электромагнитный тормоз отпускается под действием электрического сигнала; тормоз подпружинен. Чтобы изменить направление движения, используется торможение противотоком. Отпускание барашковой кнопки вызывает как торможение противотоком (регулируемое), так и рекуперативное торможение.

Тормоз открывается и закрывается с помощью барашковой кнопки, при нажатом ножном переключателе присутствия оператора. При снятии ноги с переключателя присутствия оператора тормоз закрывается.

Приборы

На панели приборов имеется индикатор положения рулевого колеса и комбинированный счетчик моточасов/индикатор разряда аккумуляторной батареи с устройством прерывания подъема. В случае возникновения неисправностей или ошибок на индикаторе также отображаются сигналы неисправности. На панели управления имеется быстродействующая кнопка выключения движения, которая находится рядом с подлокотником.

Дополнительное оборудование

Можно использовать разнообразное дополнительное оборудование, в том числе, вилочные подхваты различной длины и ширины, стол для снятия аккумуляторной батареи сбоку и тележку для замены аккумуляторной батареи.

VDI 2198 - общие технические характеристики

Отличительный признак	1.1	Производитель (сокращенное наименование)		Yale	Yale
	1.2	Обозначение типа изготовителя		MP20T	MP25T
	1.3	Тип привода: электрический (от батареи или сети), дизель, бензин, газ, эл. сеть		Электрический (аккумулятор)	Электрический (аккумулятор)
	1.4	Тип управления: ручной, пешеходный, стоя, сидя, комплектовщик заказов		Пульт для бумаг	Пульт для бумаг
	1.5	Номинальная грузоподъемность/Номинальная нагрузка	Q (т)	2000	2500
	1.6	Расстояние до центра тяжести ⁽¹⁾	c (мм)	600 ⁽²⁾	600 ⁽²⁾
	1.8	Расстояние до груза, от центра ведущего моста довил ⁽¹⁾	x (мм)	965	965
Масса	1.9	Колесная база ⁽¹⁾	y (мм)	1628	1628
	2.1	Снаряженная масса ⁽¹⁾	кг	1010	1010
	2.2	Нагрузка на переднюю/заднюю ось с грузом	кг	1202 / 1808	1314 / 2196
Шины/шасси	2.3	Нагрузка на передний/задний мост без груза	кг	755 / 255	755 / 255
	3.1	Шины: полиуретан, Torphane, вулколлан, передняя/задняя		Vulkollan / Vulkollan	Vulkollan / Vulkollan
	3.2	Размер передних шин	(мм x мм)	254 x 90	254 x 90
	3.3	Размер задних шин	(мм x мм)	85 x 90	85 x 90
	3.4	Дополнительные колеса (размеры)	(мм x мм)	150 x 60	150 x 60
	3.5	Количество передних/задних колес (x = ведущие колеса)		1x + 1 / 4	1x + 1 / 4
	3.6	Колея, передние колеса	b ₁₀ (мм)	492	492
Размеры	3.7	Колея, задние колеса ⁽¹⁾	b ₁₁ (мм)	346	346
	4.4	Подъем	h ₃ (мм)	120	120
	4.8	Высота кресла/платформы	h ₇ (мм)	907 / 293	907 / 293
	4.15	Высота вил, в опущенном положении	h ₁₃ (мм)	85	85
	4.19	Общая длина ⁽¹⁾	l ₁ (мм)	1996	1996
	4.20	Длина до спинки вил ⁽¹⁾	l ₂ (мм)	840	840
	4.21	Общая ширина	b ₁ /b ₂ (мм)	798	798
	4.22	Размеры вил DIN ISO 2331 ⁽¹⁾	s/e/l (мм)	60 / 184 / 1156	60 / 184 / 1156
	4.25	Расстояние над балками вилочного подхвата ⁽¹⁾	b ₅ (мм)	530	530
	4.32	Клиренс по центру колесной базы	m ₂ (мм)	25	25
	4.33	Габаритные размеры груза b ₁₂ x l ₆ в поперечном направлении	b ₁₂ x l ₆ (мм)	800 x 1200	800 x 1200
	4.34	Ширина рабочего коридора заданные размеры груза	A _{st} (мм)	2465	2465
Эксплуатационные характеристики	4.34.1	Ширина прохода для поддонов 1000 мм x 1200 мм в поперечном направлении ^{(1) (5)}	A _{st} (мм)	2557	2557
	4.34.2	Ширина прохода для поддонов 800 мм x 1200 мм в продольном направлении ^{(1) (5)}	A _{st} (мм)	2465	2465
	4.35	Радиус разворота ⁽¹⁾	W _a (мм)	1805	1805
	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза	км/ч	9.5 / 12.5	9.5 / 12.5
	5.1.1	Скорость движения, с грузом/без груза, в обратном направлении	км/ч	9.5 / 9.5	9.5 / 9.5
Электрический двигатель	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с	0.027 / 0.037	0.020 / 0.037
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с	0.064 / 0.030	0.064 / 0.030
	5.8	Макс. преодолеваемый наклон, с грузом/без груза	%	10.0 / 24.5	8.3 / 24.5
	5.10	Рабочий тормоз		Электромагнитный	Электромагнитный
	6.1	Тяговый двигатель - S2 60 минут	кВт	2.6	2.6
	6.2	Мощность двигателя привода гидромотора при S3 15%	кВт	1.2	1.2
	6.3	Аккумуляторная батарея по DIN 43531/35/36 A, B, C, не DIN		no	no
	6.4	Рабочее напряжение батареи/номинал. емкость батареи K5	(В)/(Ач)	24 / 465	24 / 465
	6.5	Масса аккумуляторной батареи ⁽³⁾	кг	366	366
	6.6	Энергопотребление в соответствии с циклом VDI ⁽⁴⁾	кВт/ч при количестве циклов	0.4	0.4
	8.1	Тип тягового привода		Контроллер AC	Контроллер AC
	10.7	Уровень шумового воздействия на оператора	дБ(А)	69.5	69.5

⁽¹⁾ См. таблицу вилочных подхватов

⁽²⁾ Применительно к одному поддону = 1200 мм

⁽³⁾ Эти значения могут отличаться на +/- 5 %.

⁽⁴⁾ Значения получены после 40 циклов

⁽⁵⁾ Ширина рабочего коридора при штабелировании (строки 4.34.1 и 4.34.2)

вычисляется исходя из стандартного расчета V.D.I., как показано на рисунке.

Британская Ассоциация промышленного машиностроения (British Industrial Truck Association) рекомендует добавлять 100 мм к общему зазору (размер a) на дополнительную рабочую зону за погрузчиком.

Все значения являются номинальными, возможны их отклонения в пределах допусков.
Для получения дополнительной информации обращайтесь к производителю. Компания Yale оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию своей

продукции без предварительного уведомления.
Представленные на иллюстрациях погрузчики могут быть оснащены дополнительным оборудованием. Значения могут изменяться в альтернативных конфигурациях.

Размеры вил

b₅ = 480 - 530 - 560 - 670мм, b₁₁ = 296 - 346 - 376 - 486мм

	c	l	x ⁽¹⁾	l-x	l ₆	b ₁₂	R	y ⁽¹⁾	l ₂	l ₁	Wa ⁽¹⁾	a	Ast ⁽²⁾	Значения массы поддона ⁽³⁾
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
	500	1006	815	191	1000	800	441	1478	840	1846	1655	200	2296	147
	600	1156	965	191	1200	1000	552	1628	840	1996	1805	200	2557	156
	700	1406	965	441	1400	800	591	1628	840	2246	1805	200	2596	165
	800	1596	1051	545	1600	800	679	1714	840	2436	1891	200	2770	173
	1000	1956	1405	551	2000	1200	845	2068	840	2796	2245	200	3290	204.5
	1100	2156	1405	751	2200	800	890	2068	840	2996	2245	200	3335	212.5
короткий	1200	2356	1405	951	2400	800	1072	2068	840	3196	2245	200	3517	220.5
длинный	1200	2356	1860	496	2400	800	672	2523	840	3196	2700	200	3572	229
УК	1500	2856	1860	996	3000	1200	1288	2523	840	3696	2700	200	4188	249
	1000	1956	1356	600	2000	1200	880	2019	840	2796	2196	200	3276	205.5
	1100	2156	1356	800	2200	800	934	2019	840	2996	2196	200	3330	213.5
	1200	2356	1650	706	2400	800	850	2313	840	3196	2490	200	3540	227

⁽¹⁾ При опущенных вилах - при поднятых вилах - 68 мм. ⁽²⁾ Ширина коридора для поддонов в продольном направлении. ⁽³⁾ Все значения массы указаны для: вилочных подхватов + соединительной тяги.

серия МРТ

Модели: МР20Т, МР25Т



HYSTER-YALE UK LIMITED ведущая торговлю
как **Yale Europe Materials Handling**
Centennial House, Frimley Business Park,
Frimley, Surrey GU16 7SG, Великобритания.

Телефон: +44 (0) 1276 538500

Факс: +44 (0) 1276 538559

www.yale-forklifts.eu



№ документа 220990176 Ред.07 Все права защищены. Напечатано в Нидерланды (0718HG) RU.

Безопасность. Погрузчик соответствует действующим требованиям ЕС. Изменение спецификации возможно без предварительного уведомления.

Yale, VERACITOR и  являются зарегистрированными торговыми марками. PEOPLE, PRODUCTS, PRODUCTIVITY, PREMIER, Hi-Vis и CSS являются торговыми марками, действующими в Соединенных Штатах Америки и в некоторых других юрисдикциях. MATERIALS HANDLING CENTRAL и MATERIAL HANDLING CENTRAL являются знаками обслуживания, действующими в Соединенных Штатах Америки и в некоторых других юрисдикциях.  охраняется законом об авторских правах.

© Yale Europe Materials Handling 2018. Все права защищены. Погрузчик на иллюстрации изображен с дополнительным оборудованием. Страна регистрации: Англия и Уэльс.
Регистрационный номер компании: 02636775