



ERP16-20UXT ERP16-20UXTL

FICHE TECHNIQUE

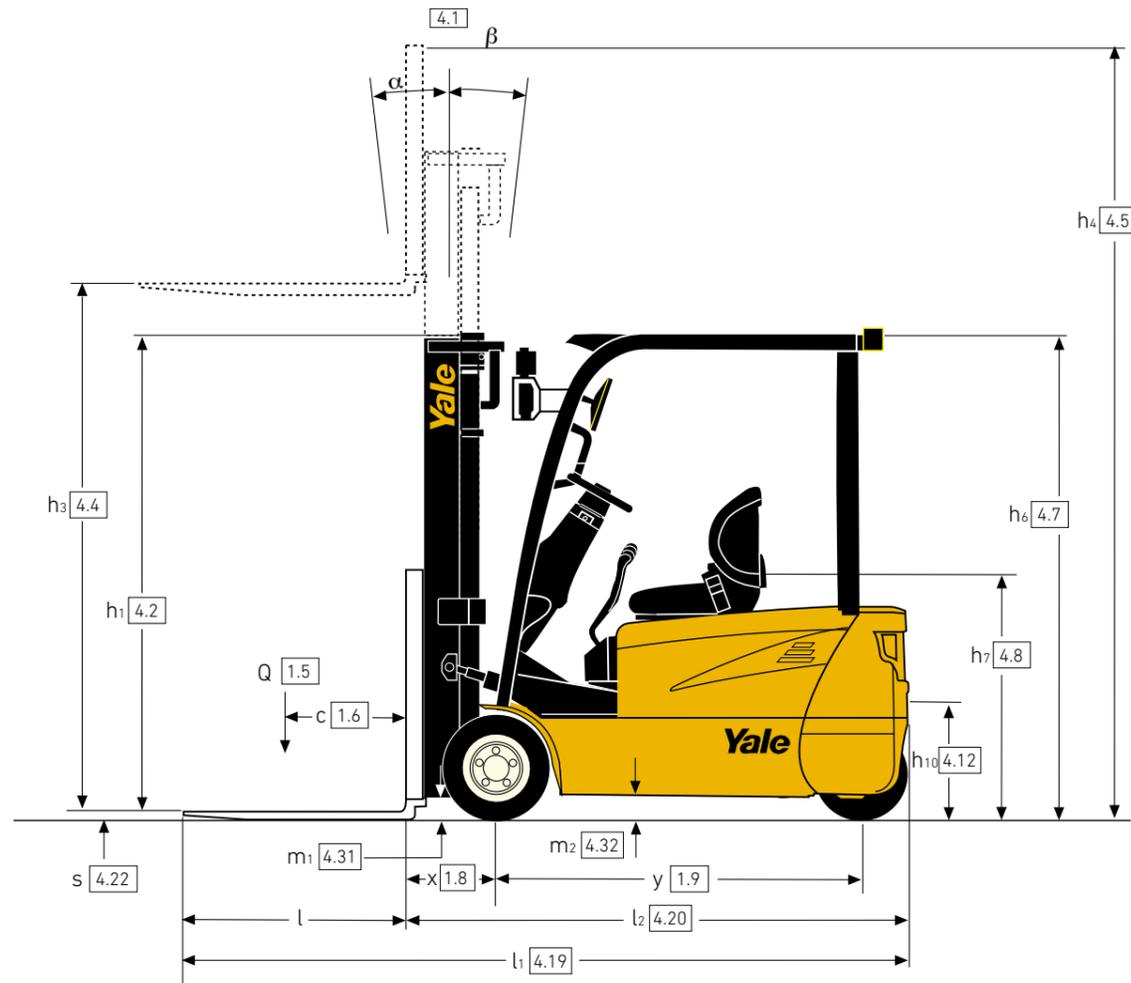
1600 à 2000 kg

Série UXT

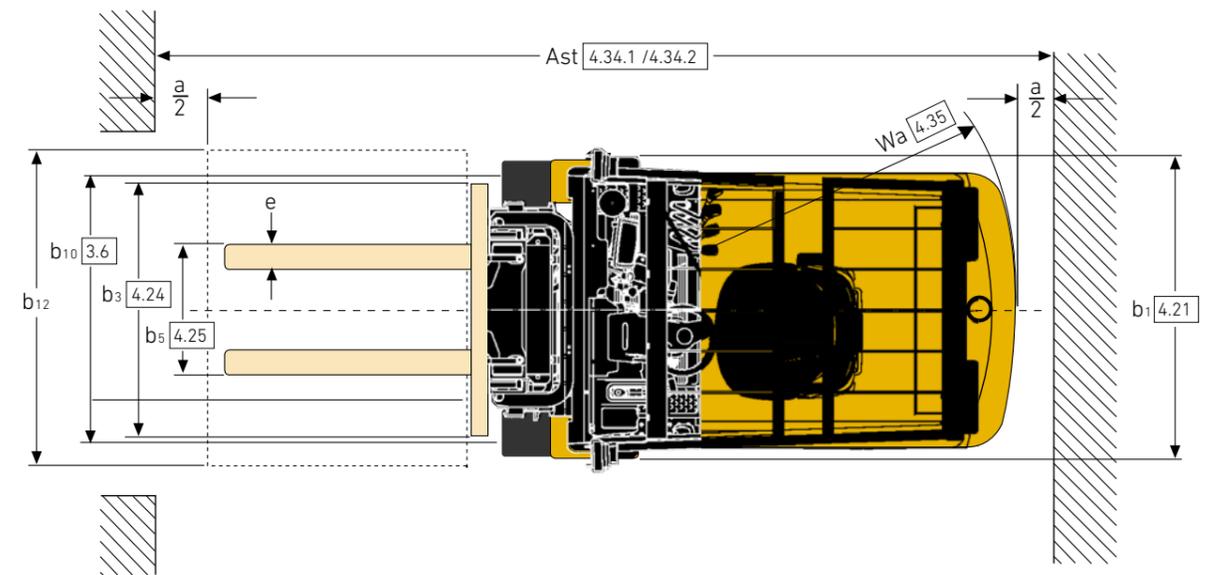
Chariots élévateurs
électriques trois roues

DIMENSIONS DU CHARIOT – SÉRIE UXT

$Ast = Wa + x + l_6 + a$
 a = espace de travail minimal de 200 mm
 l_6 = longueur de la charge



DIMENSIONS DU CHARIOT – SÉRIE UXT



VDI 2198 – SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES - SÉRIE UXT

GÉNÉRALITÉS			Yale			
			ERP16 UXT (L)	ERP18 UXT (L)	ERP20 UXT (L)	
1-1	Constructeur					
1-2	Désignation du modèle					
1-3	Énergie		Électrique (batterie)			
1-4	Opérateur		Assis			
1-5	Capacité nominale/charge nominale	Q (t)	1600	1800	2000	
1-6	Centre de charge	c (mm)	500			
1-8	Distance du centre de charge	x (mm)	371			
1-9	Empattement	y (mm)	1400		1515	
POIDS	2-1	Poids à vide (capacité de batterie maxi)	kg	3120	3190	3380
	2-2	Charge par essieu, en charge, avant/arrière (capacité de batterie maxi)	kg	4010 / 660	4420 / 510	4870 / 580
	2-3	Charge par essieu, à vide, avant/arrière (capacité de batterie maxi)	kg	1480 / 1640	1500 / 1690	1580 / 1810
PNEUMATIQUES	3-1	Pneus, avant/arrière		Pneus pleins souples		
	3-2	Taille des pneus, avant	ø mm x mm	18*7-8		200 / 50-10
	3-3	Taille des pneus, arrière	ø mm x mm	15*4 1 / 2-8		
	3-5	Nombre de roues, avant/arrière (x = motrices)		2 x / 2		
	3-6	Voie, avant	b ₁₀ (mm)	933		952
	3-7	Voie, arrière	b ₁₁ (mm)	186		
DIMENSIONS	4-1	Inclinaison du mât, vers l'avant/vers l'arrière	degrés	6,15 / 6,75		
	4-2	Hauteur du mât, abaissé	h ₁ (mm)	1992		1990
	4-3	Levée libre ⁽¹⁾	h ₂ (mm)	35		54
	4-4	Hauteur de levage ⁽¹⁾	h ₃ (mm)	3036		3045
	4-5	Hauteur du mât, déployé ⁽²⁾	h ₄ (mm)	4030		4000
	4-7	Hauteur jusqu'au-dessus du protège-conducteur ⁽³⁾	h ₆ (mm)	2002		2004
	4-8	Hauteur du siège ⁽⁴⁾	h ₇ (mm)	965		
	4-12	Hauteur du crochet d'attelage	h ₁₀ (mm)	445		485
	4-19	Longueur hors tout (avec fourches)	l ₁ (mm)	2894		3153
	4-20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l ₂ (mm)	1974		2084
	4-21	Largeur hors tout	b ₁ /b ₂ (mm)	1084		1140
	4-22	Dimensions des fourches	s/e/l (mm)	35 / 100 / 920		40 / 120 / 1070
	4-23	Tablier porte-fourches DIN 15173. Classe, A/B		ISO2328 2A		
	4-24	Largeur du tablier porte-fourches ⁽²⁾	b ₃ (mm)	951		950
	4-25	Largeur au-dessus des fourches	b ₅ (mm)	200 / 890		
	4-31	Garde au sol, en charge, en dessous du mât	m ₁ (mm)	89		88
	4-32	Garde au sol au centre de l'empattement	m ₂ (mm)	96		95
	4-34-1	Largeur d'allée avec palettes de 1000 mm de long x 1200 mm de large	Ast (mm)	3290		3445
	4-34-2	Largeur d'allée avec palettes de 800 mm de long x 1200 mm de large	Ast (mm)	3415		3410
	4-35	Rayon de braquage extérieur	Wa (mm)	1601		1716
PERFORMANCES	5-1	Vitesse de déplacement en charge/à vide	km/h	14 / 16		
	5-2	Vitesse de levage en charge/à vide	m/s	352 / 500	349 / 500	310 / 500
	5-3	Vitesse de descente en charge/à vide	m/s	411 / 485	425 / 485	
	5-5	Force de traction, en charge/à vide, puissance nominale 60 minutes	N	S/O		
	5-6	Force de traction maximale en charge/à vide, puissance nominale 5 minutes	N	15 500 / 10 000	15 000 / 10 500	15 500 / 12 000
	5-6-1	Force de traction maximale en charge / à vide, puissance nominale 3 minutes		S/O		
	5-7	Performances en rampe, en charge/à vide, puissance nominale 30 minutes	%	S/O		
	5-8	Pente maxi surmontable, en charge/à vide, puissance nominale 5 minutes	%	20 / 30		
	5-8-1	Force de traction maximale en charge / à vide, puissance nominale 3 minutes		S/O		
	5-9	Temps d'accélération, en charge/à vide 10 m	s	4,46 / 4,35		5,98 / 5,63
5-9-1	Temps d'accélération, en charge/à vide 15 m		5,79 / 5,51		6,95 / 6,79	
5-10	Frein de service		Hydraulique			
ÉLECTRIQUE	6-1	Spécifications du moteur de traction, S2, 60 min	kW	2 x 5		
	6-2	Moteur de levage, S3 15 %	kW	11		
	6-2-1	Moteur de direction		S/O		
	6-3	Batterie DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, non	Non	43531A		
	6-4-1	Tension/capacité de la batterie (sur 5 heures) plomb-acide	(V)/(Ah)	48 / 500		48 / 640
	6-4-2	Tension/capacité de la batterie (sur 5 heures) lithium-ion	(V)/(Ah)	51,2 V / 250-375-500 Ah		
	6-5	Poids de la batterie (mini/maxi)	kg	945		1088
	6-5-1	Dimensions de la batterie	L/l/h (mm)	830 / 630 / 627		830 / 738 / 627
6-5-2	Dimensions du compartiment batterie	L/l/h (mm)	843 / 634 / 645		843 / 752 / 645	
6-6	Consommation d'énergie selon le cycle VDI	kWh/h	5,19	5,30	5,7	
AUTRES	7-6	Volumes traités	t/h	102 t/h	105 t/h	108 t/h
	8-1	Commande de traction		CA		
	8-2	Constructeur		ZAPI		
	10-1	Pression de service pour les accessoires ⁽⁵⁾	bar	145		175
	10-2	Volume d'huile pour les accessoires	L/min	38		
	10-7	Niveau sonore moyen à l'oreille de l'opérateur ⁽⁶⁾	dB(A)	64,8		69,6
	10-8	Crochet d'attelage, type DIN		Ø32		
	10-3	Réservoir hydraulique – capacité (vidange et remplissage)	L	32		
	10-6	Nombre de tours du volant		4		
	10-6-1	Durété de la direction	N	10		

(1) Bas des fourches

(4) Suspension totale spécifiée

(2) Sans dossier d'appui de charge

(5) Variable

(3) h₆ avec une tolérance de +/- 5 mm

(6) LPAZ, mesuré conformément aux cycles de tests et sur la base des valeurs pondérées figurant dans la norme EN12053

DIMENSIONS DU MÂT - SÉRIE UXT

Hauteur de levage maxi (mm)	Hauteur hors tout mât déployé				Levée libre		Distance de la charge (mm)	Inclinaison du mât		Chargement			
	Hauteur mât abaissé (mm)	Hauteur de levage		Sans dossier d'appui de charge (mm)	Avec dossier d'appui de charge (mm)	Sans dossier d'appui de charge (mm)		Avec dossier d'appui de charge (mm)	Av. (°)	Ar. (°)	Centre de charge (500 mm)		
		Roue simple (kg)	16UXT								18UXT	20UXT	
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(°)	(°)					
3300	2125	3790	4310	0	0	376	6,5	6,5	1600	1800	2000		
3700	2325	4190	4710	0	0	376	6,5	6,5	1600	1800	2000		
4000	2525	4490	5010	0	0	376	3,5	5	1600	1800	2000		
4500	2775	4990	5510	0	0	376	3,5	5	1400	1600	1800		
5000	3025	5490	6010	0	0	376	3,5	5	1250	1450	1500		
5500	3325	5990	6510	0	0	376	3,5	5	1150	1200	1300		
6000	3575	6490	7010	0	0	376	3,5	5	1050	1100	1200		
3300	2125	3790	4310	1660	1140	376	3,5	6,5	1600	1800	2000		
3700	2325	4190	4710	1860	1340	376	3,5	6,5	1600	1800	2000		
4350	1975	4840	5360	1510	990	376	3,5	5	1500	1700	1900		
4800	2125	5290	5810	4660	1140	376	3,5	5	1300	1500	1650		
5000	2225	5490	6010	1760	1240	376	3,5	5	1250	1450	1500		
5500	2390	5990	6510	1925	1405	376	3,5	5	1150	1200	1300		
6000	2575	6490	7010	2110	1590	376	3,5	5	1050	1100	1200		

Toutes les valeurs sont des valeurs nominales auxquelles peuvent s'appliquer des tolérances.

SPÉCIFICATIONS DE LA BATTERIE LITHIUM-ION		48 volts ERP16-20UXT(L)		
Type de batterie	51,2 V 250 Ah	51,2 V 375 Ah	51,2 V 500 Ah	
Dimensions (L x l x H, mm) (sans contrepoids)	754 X 470 X 610			
Poids (kg) (sans contrepoids)	276			
Couleur de batterie	HYG HCE-51 noir			
Tension nominale (V)	51,2			
Tension maximum (V)	57,9			
Tension minimum (V)	40,8			
Capacité nominale (Ah)	250	375	500	
Capacité utilisable (Ah)	225	356	475	
Énergie (kWh)	12,8	19,2	25,6	
Intensité de décharge nominale (A)	220	300		
Intensité de décharge maximum – 5 s (A)	400	500		
Intensité de charge nominale (A)	100	150	200	
Intensité de charge maximum – 5 s (A)	200	300	400	
Température de fonctionnement	-10°– 45°	-25°– 45°		
Température de charge (C)	0°– 45°			
Connecteur d'alimentation	DIN 160 A			
Position du connecteur d'alimentation	Flottante sur le dessus			
Connecteur de charge	DIN 160 A			
Position du connecteur de charge	Fixe sur le côté ou sur le dessus			
Type protection anti-arc	s/o			
Protocole CANbus	HYG			
Vitesse CANbus	125 kbps pour chargeur et chariot			
Chimie	LFP			

SPÉCIFICATIONS DU CHARGEUR LITHIUM-ION CACTI		48 volts ERP16-20UXT(L)		
Pour le type de batterie lithium-ion correspondant	51,2 V 250 Ah	51,2 V 375 Ah	51,2 V 500 Ah	
Description du chargeur CACTI	HWCD18-48V			
Type de chargeur	Chargeur triphasé lithium-ion LFP CACTI avec connecteur 160 A			
Type de chargeur	48 V 100 A (4,8 kW)	48 V 150 A (7,2 kW)	48 V 150 A (7,2 kW)	
Temps de charge	250 Ah : 1 chargeur – 2,5 h, 2 chargeurs – 1,5 h	375 Ah : 1 chargeur – 2,5 h, 2 chargeurs – 1,5 h	500 Ah : 1 chargeur – 3,2 h, 2 chargeurs – 1,9 h	
Plage de tension de sortie	18 à 60 V CC			
Plage réglable de limite d'intensité	2 A–100 A	2 A–150 A	2 A–150 A	
Plage de tension d'entrée à CA	320–475 V CA			
Fréquence d'entrée à CA	45 Hz–65 Hz			
Facteur de puissance CA	≥ 0,99			
Distribution d'intensité de courant alternatif (THD)	≤ 5 %			
Bruit de crête à crête (sortie CC)	≤ 1 %			
Précision de stabilisation (sortie CC)	± 0,5 %			
Précision de débit fixe (sortie CC)	± 0,5 %			
Partage de courant (sortie CC)	± 5 %			
Efficacité (sortie CC)	Sortie 18 à 60 V CC, charge ≥ 50 % de la valeur nominale, efficacité globale ≥ 93 % Sortie 70 à 100 V CC, charge ≥ 50 % de la valeur nominale, efficacité globale ≥ 94 %			
Protection (sortie CC)	Court-circuit, surintensité, surtension, connexion inverse, protection contre le retour de courant			
Température de fonctionnement (C)	-30° à 55° en fonctionnement normal ; 57° à 75° en mode réduction de puissance ; 75° ou plus en mode protection contre les coupures			
Température de stockage (C)	-40°–75°			
Humidité relative	0–95 %			
Altitude	≤ 2000 m pleine puissance ; 2000 à 3000 m conformément à la norme GB/T3859.2-1993 5.11.2 réduction de puissance prédéterminée			
Spécifications de la prise de sortie	Conformément à la norme GB/T 20234-2015.3			
Méthode de refroidissement	Refroidissement par air forcé			
Dimensions (L x l x H, mm)	558 x 330 x 617			
Poids (kg)	54			
Niveau de protection	IP23			

CARACTÉRISTIQUES ET ÉQUIPEMENTS			
PERFORMANCES	DE SÉRIE	EN OPTION	
Connecteur REMA 160 A, système électrique 48 V, pour ERP16-20UTX(L)	●		
Configuration standard	●		
Extraction verticale de la batterie sans rouleaux – par le haut	●		
Sans batterie sur les modèles plomb-acide	●		
Sans chargeur sur les modèles plomb-acide	●		
Batterie intégrée lithium-ion sur les modèles L	●		
Batterie lithium-ion intégrée 48 V 250 Ah (12,8 kWh)		●	
Batterie lithium-ion intégrée 48 V 375 Ah (19,2 kWh)		●	
Batterie lithium-ion intégrée 48 V 500 Ah (25,6 kWh)		●	
Chargeur lithium-ion sur les modèles L	●		
Chargeur triphasé lithium-ion LFP CACTi 48 V 100 A (4,8 kW) avec connecteur 160 A		●	
Chargeur triphasé lithium-ion LFP CACTi 48 V 150 A (7,2 kW) avec connecteur 160 A		●	
Sans chargeur lithium-ion		●	
TRACTION	DE SÉRIE	EN OPTION	
Commutateur de commande du sens de marche intégré	●		
Pédale de commande du sens de marche MONOTROL®		●	
Pneus pleins souples	●		
Pneus pleins souples – non marquants		●	
Indicateur d'angle de roue arrière	●		
Direction assistée et colonne de direction réglable en inclinaison	●		
Volant avec boule de volant	●		
LEVÉE	DE SÉRIE	EN OPTION	
Mât duplex à levée libre limitée 3300 mm	●		
Disponible avec gamme de mâts duplex à levée libre limitée et duplex ou triplex à levée libre totale		●	
Inclinaison du mât de 6,5° vers l'avant / 6,5° vers l'arrière	●		
Inclinaison du mât de 3,5° vers l'avant / 5° vers l'arrière		●	
MANUTENTION	DE SÉRIE	EN OPTION	
Avec caches de vérin d'inclinaison	●		
Tablier à crochet standard de 970 mm de large, classe II ERP16-20UTX(L)	●		
Tablier à crochet à déplacement latéral intégré		●	
Dosseret d'appui de charge de 930 mm de haut, classe II ERP16-20UTX(L)	●		
Fourches à crochet, à dessous de fourche standard – 920 mm x 100 mm x 35 mm	●		
Fourches à crochet, à dessous de fourche standard – 1070 mm x 100 mm x 35 mm		●	
Fourches à crochet, à dessous de fourche standard – 1150 mm x 100 mm x 35 mm		●	
Fourches à crochet, à dessous de fourche standard – 1220 mm x 100 mm x 35 mm		●	
Fourches à crochet, à dessous de fourche standard – 1070 mm x 122 mm x 40 mm	●		
Fourches à crochet, à dessous de fourche standard – 1150 mm x 122 mm x 40 mm		●	
Fourches à crochet, à dessous de fourche standard – 1220 mm x 122 mm x 40 mm		●	
Distributeur hydraulique à 2 fonctions (0 auxiliaire)	●		
Distributeur hydraulique à 3 fonctions (1 auxiliaire)		●	
Distributeur hydraulique à 4 fonctions (2 auxiliaires)		●	
VISIBILITÉ	DE SÉRIE	EN OPTION	
Alarme sonore de recul		●	
Feu à éclat orangé – activé par contact à clé	●		
Alarme de frein de parking	●		
Sans feux	●		
Feux de travail : 2 feux de travail avant à LED ; feux stop, arrière, clignotants et de recul à LED		●	
Kit de deux feux de travail avant / un feu de travail arrière à LED avec feux stop, feux arrière, feux de recul et clignotants		●	
Projecteurs à lumière bleue		●	
ERGONOMIE	DE SÉRIE	EN OPTION	
Protège-conducteur – 2010 mm ou nouveau 2056 mm	●		
Deux rétroviseurs latéraux	●		
Rétroviseur panoramique		●	
Deux ports USB	●		
Sortie 12 V – prise sous le tableau de bord semblable à celle de l'industrie automobile	●		
Poignée de marche arrière avec bouton d'avertisseur sonore		●	
Siège à suspension totale en vinyle	●		
Siège à suspension totale en tissu		●	
Ceinture de sécurité – noire – avec verrouillage de la traction	●		
Ceinture de sécurité standard		●	
Ceinture de sécurité – noire – avec verrouillage séquentiel		●	
UTILISATION	DE SÉRIE	EN OPTION	
Démarrage par contact à clé	●		
Limiteur de vitesse de traction		●	
Détecteur de présence de l'opérateur	●		
Frein de parking manuel	●		
AUTRES	DE SÉRIE	EN OPTION	
Garantie constructeur 12 mois / 2000 heures	●		
Garantie de batterie lithium-ion intégrée de 60 mois / 7500 heures	●		
Garantie de chargeur lithium-ion CACTI 12 mois	●		
Documentation	●		

Toutes les valeurs sont des valeurs nominales auxquelles peuvent s'appliquer des tolérances.

À propos de Yale®

Yale Materials Handling Corporation est l'un des plus anciens constructeurs de chariots élévateurs et d'équipements de magasinage du monde. Nous sommes présents dans le secteur du levage depuis 1875 et mettons à profit cette expérience pour aider les clients à résoudre leurs problématiques de manutention. Notre gamme complète de chariots existe dans des capacités s'échelonnant de 1 à 16 tonnes et dans différentes motorisations thermiques ou électriques. Yale propose également des solutions de robotique, de télémétrie et de gestion de parcs, des pièces détachées ainsi que des financements et des formations. Des chariots élévateurs conventionnels aux nouvelles technologies, notre objectif quotidien est de travailler avec notre réseau national de concessionnaires dans une optique d'amélioration continue, avec l'ambition de vous fournir les solutions dont vous avez besoin, au moment où vous en avez besoin et de la manière dont vous en avez besoin.

AU SERVICE DE MULTIPLES SECTEURS :

3PL

Pièces automobiles

Boissons

Aliments froids et surgelés

Distribution agroalimentaire

Transformation agroalimentaire

Meubles et articles d'ameublement

Santé et pharmaceutique

Magasins d'équipement ménager

Commerce de détail

E-commerce

Yale Lift Truck Technologies

Centennial House
Frimley Business Park
Frimley
Surrey
GU16 7SG
Royaume-Uni

www.yale.com



Sécurité : tous les produits Yale vendus dans les pays de l'UE, au Royaume-Uni et en Turquie sont conformes à la directive relative aux machines 2006/42/CE et portent le marquage **CE**. Les chariots Yale vendus dans les autres pays peuvent être commandés et lancés en production conformément aux exigences de la directive relative aux machines ; à ce titre, ils porteront le marquage **CE**.

HYSTER-YALE UK LIMITED opérant sous la dénomination Yale Lift Truck Technologies. Siège social : Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Royaume-Uni. Société immatriculée en Angleterre et au Pays de Galles. Numéro d'immatriculation de la société : 02636775.

©2023 Hyster-Yale Group, Inc., tous droits réservés. YALE et YALE  sont des marques commerciales d'Hyster-Yale Group, Inc. Les chariots peuvent être présentés avec des équipements en option et/ou des caractéristiques qui ne sont pas disponibles dans toutes les régions du monde. Les performances dépendent de l'état du chariot, de ses équipements et de l'application. Les spécifications peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

Avertissement : la manutention des charges à grandes hauteurs exige une attention particulière. Les opérateurs devront recevoir la formation nécessaire ; ils devront avoir lu et compris les instructions figurant dans le Manuel d'utilisation et les respecter. Si l'une des informations fournies est déterminante pour votre application, consultez votre concessionnaire Yale®.

Référence publication 220991861 Rév.01 (1223TLC) FR