



ERP16-20UXT ERP16-20UXTL

SCHEMA TECNICA

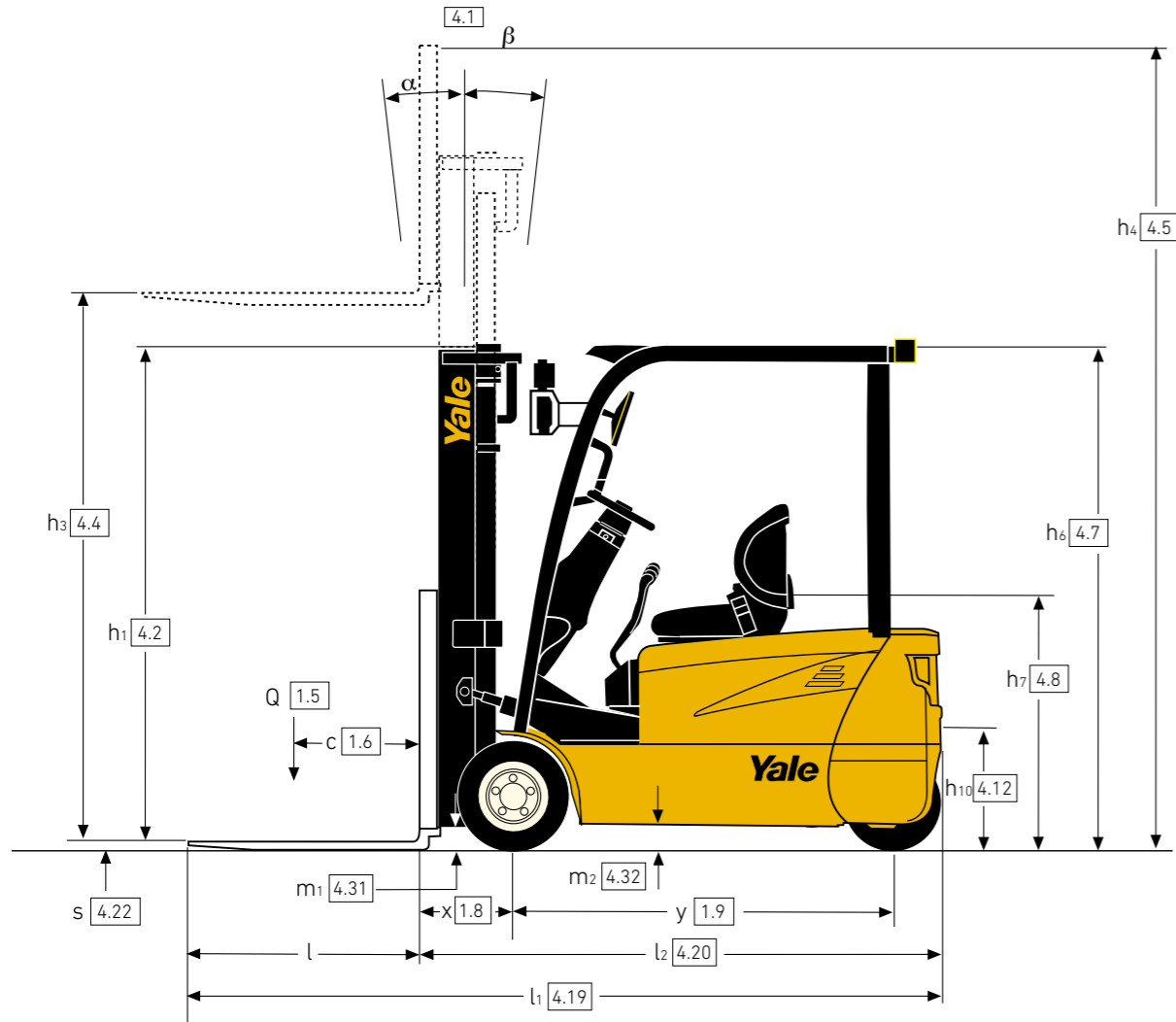
1.600 - 2.000 kg

Serie UXT

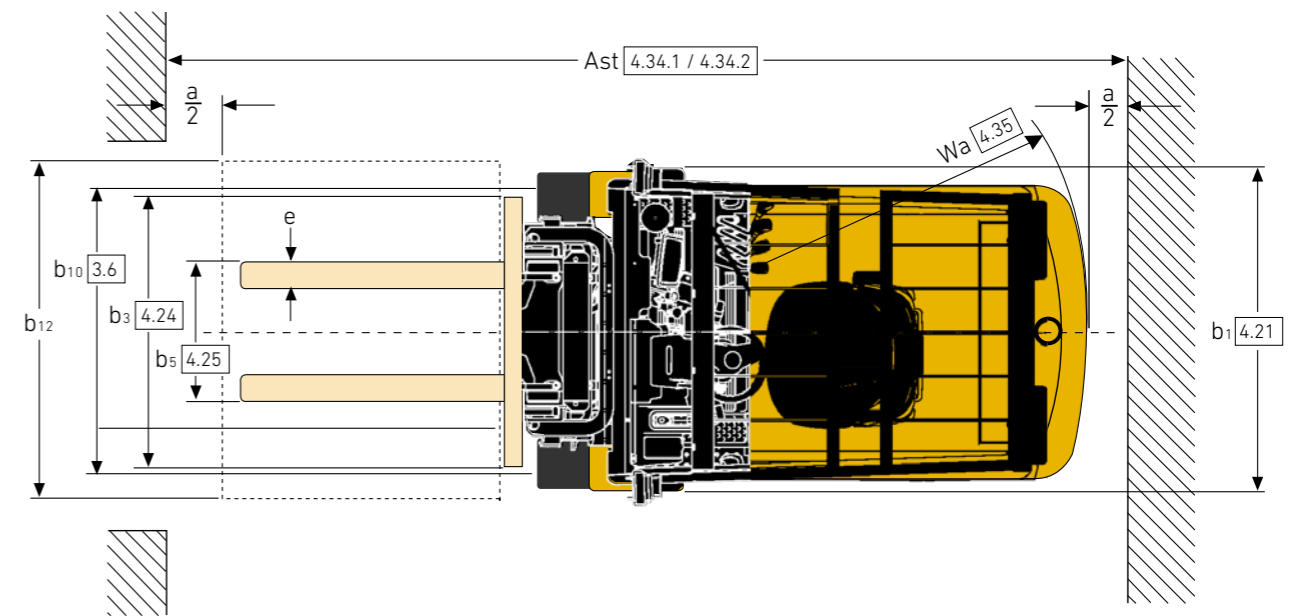
Carrelli elevatori
elettrici a tre ruote

DIMENSIONI DEL CARRELLO – SERIE UXT

$Ast = Wa + x + l_6 + a$
 $a =$ Spazio minimo di manovra di 200 mm
 $l_6 =$ Lunghezza carico



DIMENSIONI DEL CARRELLO – SERIE UXT



CARATTERISTICHE GENERALI SECONDO VDI 2198 – SERIE UXT

INFORMAZIONI GENERALI	1-1	Costruttore	Yale				
			ERP16 UXT (L)	ERP18 UXT (L)	ERP20 UXT (L)		
	1-2	Designazione modello	Elettrica (batteria)				
	1-3	Gruppo propulsore	Seduto				
	1-4	Tipo di operatore					
	1-5	Portata nominale/carico nominale	Q (t)	1600	1800	2000	
	1-6	Baricentro del carico	c (mm)	500			
	1-8	Distanza del baricentro del carico	x (mm)	371			
	1-9	Interasse	y (mm)	1400	1515		
PESO	2-1	Peso a vuoto (con batteria max.)	kg	3120	3190	3380	
	2-2	Carico sugli assali con carico ant./post. (max. con batteria)	kg	4010 / 660	4420 / 510	4870 / 580	
	2-3	Carico sugli assali senza carico ant./post. (max. con batteria)	kg	1480 / 1640	1500 / 1690	1580 / 1810	
GOMMATURA	3-1	Gommatura, anteriore/posteriore	Superelastica				
	3-2	Dimensioni gommatura, anteriore	ø mm x mm	18*7-8	200 / 50-10		
	3-3	Dimensioni gommatura, posteriore	ø mm x mm	15*4 1 / 2-8			
	3-5	Ruote, numero ant./post. (x = ruote non motrici)	2 x / 2				
	3-6	Carreggiata anteriore	b ₁₀ (mm)	933	952		
	3-7	Battistrada posteriore	b ₁₁ (mm)	186			
	DIMENSIONI	4-1	Inclinazione montante, in avanti / indietro	gradi	6,15 / 6,75		
4-2		Altezza montante abbassato	h ₁ (mm)	1992	1990		
4-3		Sollevamento libero ⁽¹⁾	h ₂ (mm)	35	54		
4-4		Altezza sollevamento ⁽¹⁾	h ₃ (mm)	3036	3045		
4-5		Altezza con montante esteso ⁽²⁾	h ₄ (mm)	4030	4000		
4-7		Altezza alla superficie superiore tettuccio di protezione ⁽³⁾	h ₆ (mm)	2002	2004		
4-8		Altezza sedile ⁽⁴⁾	h ₇ (mm)	965			
4-12		Altezza gancio di traino	h ₁₀ (mm)	445	485		
4-19		Lunghezza totale (con forche)	l ₁ (mm)	2894	3153		
4-20		Lunghezza compresa spalla forche	l ₂ (mm)	1974	2084		
4-21		Larghezza totale	b ₁ /b ₂ (mm)	1084	1140		
4-22		Dimensioni forche	s/e/l (mm)	35 / 100 / 920	40 / 120 / 1070		
4-23		Piastra portaforche DIN 15173, Classe, A/B	ISO2328 2A				
4-24		Larghezza piastra portaforche ⁽²⁾	b ₃ (mm)	951	950		
4-25		Larghezza sulle forche	b ₅ (mm)	200 / 890			
4-31		Altezza dal suolo, con carico, sotto il montante	m ₁ (mm)	89	88		
4-32		Altezza dal suolo al centro dell'interasse	m ₂ (mm)	96	95		
4-34-1		Larghezza corsia con pallet da 1000 mm x 1200 mm (lunghezza x larghezza)	Ast (mm)	3290	3445		
4-34-2		Larghezza corsia con pallet 800 mm x 1200 mm (larghezza x lunghezza)	Ast (mm)	3415	3410		
4-35		Raggio di sterzata esterno	Wa (mm)	1601	1716		
PRESTAZIONI		5-1	Velocità di marcia con/senza carico	km/h	14 / 16		
		5-2	Velocità di sollevamento con/senza carico	m/s	352 / 500	349 / 500	310 / 500
	5-3	Velocità di abbassamento con/senza carico	m/s	411 / 485	425 / 485		
	5-5	Forza di trazione al gancio (con carico/senza carico), su 60 minuti	N	NA			
	5-6	Forza di trazione massima al gancio (con carico/senza carico), su 5 minuti	N	15500 / 10000	15000 / 10500	15500 / 12000	
	5-6-1	Forza di trazione massima al gancio (con carico/senza carico), su 3 minuti	NA				
	5-7	Pendenza superabile con/senza carico, su 30 minuti	NA				
	5-8	Pendenza superabile massima con/senza carico, su 5 minuti	20 / 30				
	5-8-1	Forza di trazione massima al gancio (con carico/senza carico), su 3 minuti	NA				
	5-9	Tempo di accelerazione, con/senza carico, 10 m	s	4,46 / 4,35	5,98 / 5,63		
5-9-1	Tempo di accelerazione, con/senza carico, 15 m	s	5,79 / 5,51	6,95 / 6,79			
5-10	Freni di servizio	Idraulici					
PARTELETTICHE	6-1	Motore di trazione, S2, 60 min.	kW	2 x 5			
	6-2	Motore di sollevamento, S3, 15%	kW	11			
	6-2-1	Motore dello sterzo	NA				
	6-3	Batteria DIN 43531/35/36 A, B, C, no	No	43531A			
	6-4-1	Tensione / capacità batteria al piombo (a regime di scarica di 5 ore)	(V)/(Ah)	48 / 500	48 / 640		
	6-4-2	Tensione / capacità batteria agli ioni di litio (a regime di scarica di 5 ore)	(V)/(Ah)	51,2 V / 250-375-500 Ah			
	6-5	Peso batteria (min./max.)	kg	945	1088		
	6-5-1	Dimensioni batteria	lung./larg./alt. (mm)	830 / 630 / 627	830 / 738 / 627		
6-5-2	Dimensioni Vano Batteria	lung./larg./alt. (mm)	843 / 634 / 645	843 / 752 / 645			
6-6	Consumo energia secondo il ciclo VDI	kWh/h	5,19	5,30	5,7		
VARIE	7-6	Avvicendamento	t/h	102 t/h	105 t/h	108 t/h	
	8-1	Controllo trazione	CA				
	8-2	Costruttore	ZAPI				
	10-1	Pressione di esercizio per le attrezzature ⁽⁵⁾	bar	145	175		
	10-2	Portata olio per le attrezzature	l/min.	38			
	10-7	Livello medio di rumore all'orecchio dell'operatore ⁽⁶⁾	dB(A)	64,8	69,6		
	10-8	Gancio di traino, tipo DIN	Ø32				
	10-3	Serbatoio idraulico - capienza (in corrispondenza del tappo di riempimento/livello)	l	32			
	10-6	Numero di rotazioni sterzo	4				
	10-6-1	Forza sterzante	N	10			

(1) Faccia inferiore delle forche

(2) Senza griglia reggicarico

(3) Quota h₆ soggetta ad una tolleranza di +/- 5 mm

(4) Sedile supermolleggiato specificato.

(5) Variabile

(6) LPAZ, misurato secondo cicli di prova e in base ai valori ponderali previsti dalla norma EN12053

DIMENSIONI DEL MONTANTE – SERIE UXT

Altezza di sollevamento max	Altezza massima con montante esteso				Sollevamento libero		Distanza del carico	Inclinazione montante		Caricamento			
	Altezza con montante abbassato	Altezza di sollevamento		Senza LBR	Con LBR	Senza LBR		Con LBR	Av.	In.	Baricentro del carico (500 mm)		
		Senza LBR	Con LBR								Gomme singole (kg)		
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(°)	(°)	16UXT	18UXT	20UXT		
Montante a sollevamento libero limitato (LFL) a 2 stadi													
3300	2125	3790	4310	0	0	376	6.5	6.5	1600	1800	2000		
3700	2325	4190	4710	0	0	376	6.5	6.5	1600	1800	2000		
4000	2525	4490	5010	0	0	376	3.5	5	1600	1800	2000		
4500	2775	4990	5510	0	0	376	3.5	5	1400	1600	1800		
5000	3025	5490	6010	0	0	376	3.5	5	1250	1450	1500		
5500	3325	5990	6510	0	0	376	3.5	5	1150	1200	1300		
6000	3575	6490	7010	0	0	376	3.5	5	1050	1100	1200		
Montante a sollevamento libero completo (FFL) a due stadi													
3300	2125	3790	4310	1660	1140	376	3.5	6.5	1600	1800	2000		
3700	2325	4190	4710	1860	1340	376	3.5	6.5	1600	1800	2000		
Montante a sollevamento libero completo (FFL) a tre stadi													
4350	1975	4840	5360	1510	990	376	3.5	5	1500	1700	1900		
4800	2125	5290	5810	4660	1140	376	3.5	5	1300	1500	1650		
5000	2225	5490	6010	1760	1240	376	3.5	5	1250	1450	1500		
5500	2390	5990	6510	1925	1405	376	3.5	5	1150	1200	1300		
6000	2575	6490	7010	2110	1590	376	3.5	5	1050	1100	1200		

Tutti i valori sono nominali e soggetti a tolleranze.

DATI BATTERIA AGLI IONI DI LITIO		48 VOLT ERP16-20UXT(L)		
Tipo di batteria	51.2V250AH	51.2V375AH	51.2V500AH	
Dimensioni (L x l x H, mm) (senza contrappeso)	754 X 470 X 610			
Peso (kg) (senza contrappeso)	276			
Colore batteria	HYG HCE-51 nero			
Tensione nominale (V)	51.2			
Tensione massima (V)	57.9			
Tensione minima (V)	40.8			
Capacità nominale (Ah)	250	375	500	
Capacità utilizzabile (Ah)	225	356	475	
Energia (kWh)	12.8	19.2	25.6	
Corrente di scarica nominale (A)	220	300		
Corrente di scarica massima -5 s (A)	400	500		
Corrente di carica nominale (A)	100	150	200	
Corrente di carica massima -5 s (A)	200	300	400	
Temperatura di esercizio	-10°— 45°	-25°— 45°		
Temperatura di carica (C)	0°— 45°			
Connettore di alimentazione	DIN 160A			
Posizione connettore di alimentazione	Galleggiante in alto			
Connettore di carica	DIN 160A			
Posizione connettore di carica	Lato laterale fisso o superiore			
Tipo antiarco	N/D			
Protocollo CANBUS	Di competenza			
Velocità CANBUS	125 Kbps per CH e TR			
Chimica	LFP			

DATI CARICABATTERIA A CACTUS PER IONI DI LITIO		48 VOLT ERP16-20UXT(L)		
Per il tipo di batteria agli ioni di litio corrispondente	51.2V250AH	51.2V375AH	51.2V500AH	
Descrizione caricabatteria a cactus	HWCD18-48V			
Tipo di caricabatterie	Caricabatterie a cactus LFP per batteria agli ioni di litio trifase con connettore da 160 A			
Tipo di caricabatterie	48V 100A (4,8kW)	48V 150A (7,2kW)	48V 150A (7,2kW)	
Tempo di ricarica	250AH: Singolo - 2,5 ore, doppio - 1,5 ore	375AH: Singolo - 2,5 ore, doppio - 1,5 ore	500AH: Singolo - 3,2 ore, doppio - 1,9 ore	
Campo della tensione di uscita	18-60VDC			
Intervallo regolabile dei limiti di corrente	2A-100A	2A-150A	2A-150A	
Campo della tensione di ingresso CA	320-475VAC			
Frequenza di ingresso CA	45 H-65 Hz			
Fattore di potenza CA (PF)	≥0,99			
Distribuzione corrente CA (THD)	≤5%			
Rumore da picco a picco (uscita CC)	≤1%			
Precisione di stabilizzazione (uscita CC)	≤±0,5%			
Precisione con erogazione in continuo (uscita CC)	≤±0,5%			
Condivisione corrente (uscita CC)	≤±5%			
Efficacia (uscita CC)	Uscita 18 – 60 Vcc, carico ≥50% nominale, efficienza complessiva ≥93% Uscita 70 – 100 Vcc, carico ≥50% nominale, efficienza complessiva ≥94%			
Protezione (uscita CC)	Protezione da cortocircuiti, sovracorrenti, sovratensioni, inversione dei collegamenti, ritorni di corrente			
Temperatura di esercizio (C)	-30°-55° funzionamento normale; 57°-75° limitazione delle prestazioni; 75° o superiori stacco di protezione			
Temperatura di immagazzinamento (C)	-40°-75°			
Umidità relativa	0-95%			
Altitudine	≤2000 m a pieno carico, 2000 – 3000 m in conformità con GB/T3859.2-1993 5.11.2, riduzione di potenza predeterminata			
Specifiche del connettore di uscita	Conforme a GB/T 20234-2015.3			
Metodo di raffreddamento	Raffreddamento forzato ad aria			
Dimensioni (L x l x H, mm)	558 x330 x617			
Peso (Kg)	54			
Livello di protezione	IP23			

ELENCO CARATTERISTICHE E DOTAZIONI					
PRESTAZIONI	STD	OPZ.	VISIBILITÀ	STD	OPZ.
Connettore REMA da 160 A per impianto elettrico a 48 V per ERP16-20UTX(L)	•		Allarme acustico di retromarcia		•
Versione standard	•		Girofaro di colore arancio - Attivato sotto chiave e da commutatore di accensione	•	
Sistema di estrazione della batteria - senza rulliera con sollevamento	•		Segnale acustico di parcheggio	•	
Senza batteria sui modelli al piombo	•		Meno luci	•	
Senza caricabatterie sui modelli al piombo	•		Fari di lavoro a LED Due fari di lavoro a LED anteriori con luci di arresto, di posizione posteriore, di retromarcia e indicatori di direzione		•
Batteria integrata agli ioni di litio sui modelli L	•		Pacchetto di due fari di lavoro a LED anteriori / uno posteriore con luci di arresto / di posizione / retromarcia e indicatori di direzione		•
Batteria agli ioni di litio integrata da 48 V 250 Ah (12,8 kWh)		•	Faretti con luce blu di avvertimento pedoni		•
Batteria agli ioni di litio integrata da 48 V 375 Ah (19,2 kWh)		•			
Batteria agli ioni di litio integrata da 48 V 500 Ah (25,6 kWh)		•			
Caricabatterie agli ioni di litio sui modelli L	•		ERGONOMIA	STD	OPZ.
Caricabatterie a cactus LFP per batteria agli ioni di litio trifase da 48 V 100 A (4,8 kW) con connettore da 160 A		•	Tettuccio di protezione - 2010 mm o nuovo 2056 mm	•	
Caricabatterie a cactus LFP per batteria agli ioni di litio trifase da 48 V 150 A (7,2 kW) con connettore da 160 A		•	Due specchietti laterali	•	
Caricatore per batterie agli ioni di litio		•	Specchio retrovisore grandangolare		•
			Porte USB doppie	•	
			Presse 12V - presa di tipo automobilistico sotto il cruscotto	•	
TRAZIONE	STD	OPZ.	Maniglia per guida in retromarcia con pulsante clacson		•
Interruttore Direzionale integrato	•		Sedile supermolleggiato con rivestimento in vinile	•	
Pedale MONOTROL® comando direzionale		•	Sedile supermolleggiato con rivestimento in tessuto		•
Gomme - Superelastiche	•		Cintura di sicurezza nera - con interblocco trazione	•	
Gomme - Superelastiche - Antitraccia		•	Cintura di sicurezza di serie		•
Indicatore angolo di sterzata ruota posteriore	•		Cintura di sicurezza nera - con interblocco sequenziale		•
Servosterzo e piantone dello sterzo con inclinazione regolabile	•		FUNZIONAMENTO	STD	OPZ.
Volante con pomello	•		Avviamento con interruttore di accensione a chiave	•	
			Limitatore di velocità della trazione		•
SOLLEVAMENTO	STD	OPZ.	Sistema di rilevazione della presenza operatore (OPS)	•	
Montante a sollevamento libero limitato a 2 stadi da 3300 mm	•		Freno di stazionamento manuale	•	
Disponibile con gamma di sollevamento libero limitato a 2 stadi Montanti a 2 o 3 stadi a sollevamento libero completo		•	ELEMENTI ACCESSORI	STD	OPZ.
Inclinazione montante 6,5° in avanti / 6,5° indietro	•		Garanzia produttore di 12 mesi / 2.000 ore	•	
Inclinazione montante 3,5° in avanti / 5° indietro		•	Garanzia di 60 mesi / 7.500 ore per batterie agli ioni di litio integrate	•	
			Garanzia di 12 mesi per caricabatterie a cactus	•	
MOVIMENTAZIONE	STD	OPZ.	Pacchetto documentazione	•	
Con cuffie di protezione sui cilindro di inclinazione	•				
Piastra portaforche standard a gancio ERP16-20UTX(L) di classe II di 970 mm larghezza	•				
Piastra portaforche con traslatore integrato a gancio		•			
Griglia reggicarico classe II ERP16-20UTX(L) alta 930 mm	•				
Forche rastremate standard a gancio - 920 mm x 100 mm x 35 mm	•				
Forche rastremate standard a gancio - 1070 mm x 100 mm x 35 mm		•			
Forche rastremate standard a gancio - 1150 mm x 100 mm x 35 mm		•			
Forche rastremate standard a gancio - 1220 x 100 mm x 35 mm		•			
Forche rastremate standard a gancio - 1070 mm x 122 mm x 40 mm	•				
Forche rastremate standard a gancio - 1150 x 122 mm x 40 mm		•			
Forche rastremate standard a gancio - 1220 x 122 mm x 40 mm		•			
Distributore idraulico a 2 funzioni (0 circuiti ausiliari)	•				
Distributore idraulico a 3 funzioni (1 circuito ausiliario)		•			
Distributore idraulico a 4 funzioni (2 circuiti ausiliari)		•			

Tutti i valori sono nominali e soggetti a tolleranze.

Yale Materials Handling Corporation è uno dei più antichi produttori di carrelli elevatori al mondo. Siamo presenti nel settore del sollevamento già a partire dal lontano 1875 e sfruttiamo quest'esperienza per aiutare i clienti ad affrontare le sfide legate alla movimentazione dei materiali. La nostra gamma completa di carrelli elevatori offre portate da 1 a 16 tonnellate ed è alimentata da motori a combustione interna o soluzioni elettriche. Yale offre anche soluzioni robotizzate, telemetria, gestione del parco macchine, ricambi, finanziamenti e formazione. Dai tradizionali carrelli elevatori alle tecnologie emergenti, il nostro quotidiano obiettivo è collaborare con la nostra rete di concessionari nazionali per continuare a migliorare e fornire le soluzioni di cui hai bisogno, quando e come ne hai bisogno.

MOVIMENTAZIONE DEI MATERIALI PER I SETTORI:

3PL

Ricambi automobilistici

Bevande

Alimenti freddi e congelati

Distribuzione di prodotti alimentari

Trasformazione di prodotti alimentari

Arredamento e mobilia

Sanitario e farmaceutico

Centri per la casa

Distribuzione e commercio al dettaglio

E-Commerce

Yale Lift Truck Technologies


Centennial House
Frimley Business Park
Frimley
Surrey
GU16 7SG
Regno Unito

www.yale.com



Sicurezza: tutti i prodotti Yale venduti in Paesi UE, Regno Unito e Turchia sono conformi alle prescrizioni UE della Direttiva macchine 2006/42/EC e riportano il **CE** marchio. I carrelli Yale venduti in altri paesi possono essere ordinati per la produzione in conformità alle prescrizioni della Direttiva macchine, ed in tal caso riportano anch'essi il **CE** marchio.

HYSTER-YALE UK LIMITED operante come Yale Lift Truck Technologies. Sede legale: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Regno Unito. Registrata in Inghilterra e Galles. Numero di registrazione della società: 02636775.

© 2023 Hyster-Yale Group, Inc., tutti i diritti riservati. YALE e YALE  sono marchi registrati di Hyster-Yale Group, Inc. I carrelli possono essere illustrati con dotazioni e/o caratteristiche opzionali non disponibili in tutte le regioni. Sulle prestazioni del carrello influiscono le condizioni e il tipo di equipaggiamento del carrello stesso, come pure la natura e le condizioni del tipo di applicazione. Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

Nota: procedere con estrema cautela nel corso della movimentazione di carichi a grandi altezze. Gli operatori devono essere addestrati e devono leggere, comprendere e seguire le istruzioni contenute nel manuale d'uso. Consultarsi con il concessionario Yale[®] di zona per ulteriori chiarimenti su dati e informazioni di particolare rilievo per la propria applicazione.

Codice pubblicazione 220991864 Rev.01 (1223TLC) IT