



# ERP15-35UX ERP15-35UXL

HOJA DE ESPECIFICACIONES

1500 - 3500 kg

---

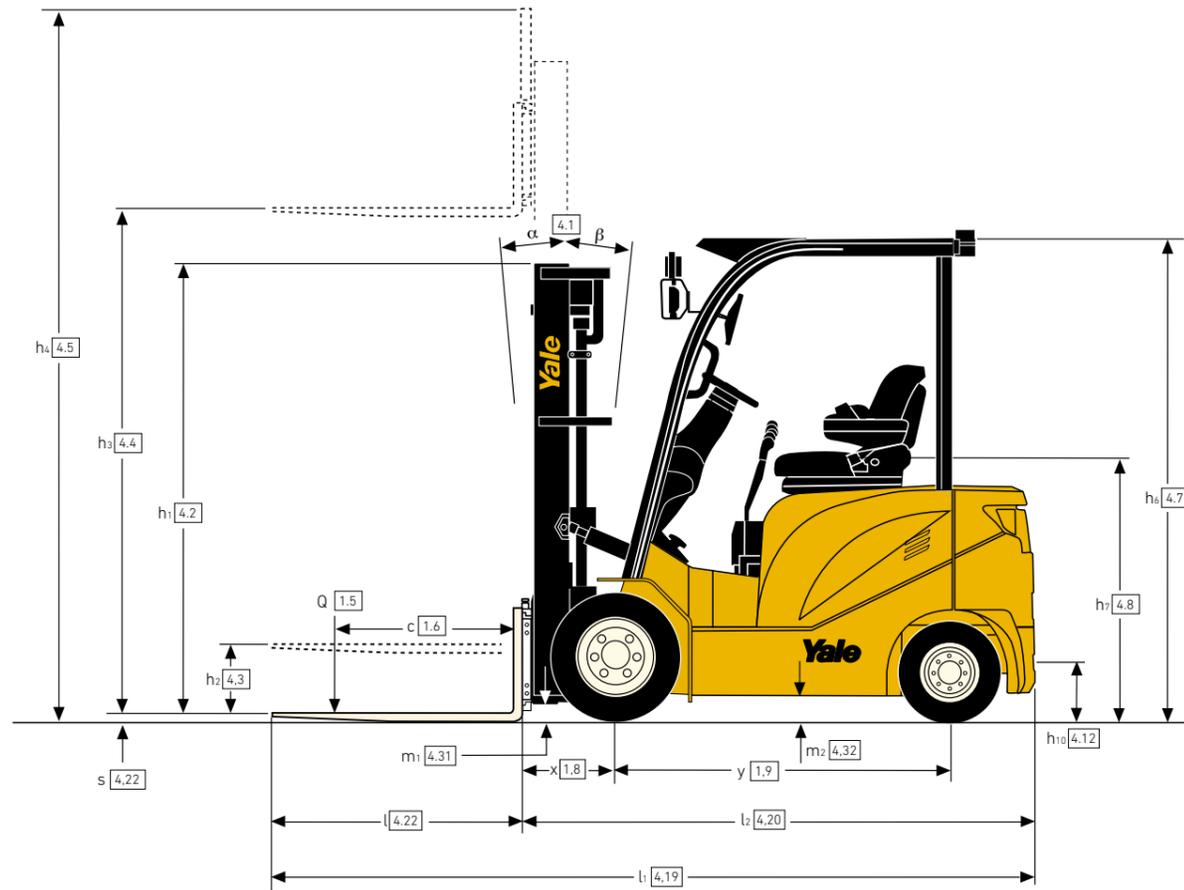
Serie UX

---

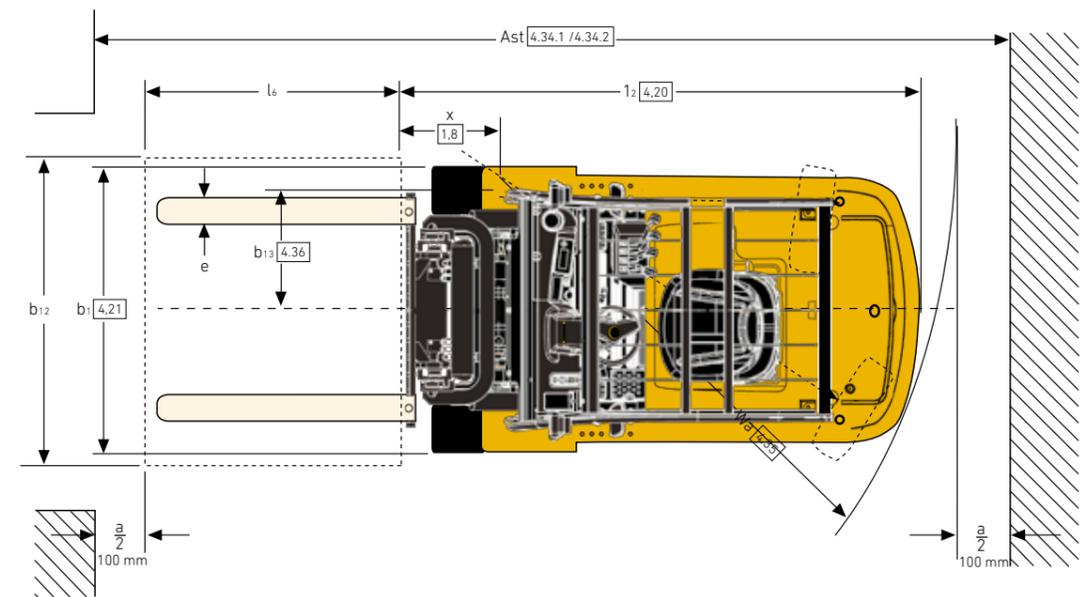
Carretillas elevadoras  
eléctricas

**DIMENSIONES DE LA CARRETILLA – SERIE UX**

$$Ast = Wa + R + a = Wa + \sqrt{((l_6 + x)^2 + (b_{12} / 2 - b_{13})^2)} + a$$



**DIMENSIONES DE LA CARRETILLA – SERIE UX**



**VDI 2198 – ESPECIFICACIONES GENERALES – SERIE UX**

GENERAL	1-1 Fabricante	Yale			
		ERP 15UX(L)	ERP 18UX(L)	ERP 20UX(L)	
1-2	Designación del modelo				
1-3	Propulsión	Eléctrica (batería)			
1-4	Tipo de operario	Sentado			
1-5	Capacidad nominal/carga nominal	Q (t)	1,5	1,8	
1-6	Distancia del centro de carga	c (mm)	500		
1-8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla	x (mm)	410	454	
1-9	Batalla	y (mm)	1380	1485	
PESO	2-1	Peso de servicio	3030	3310	
	2-2	Carga por eje, con carga delantero/trasero	3940 / 590	4594 / 625	
	2-3	Carga por eje, sin carga, delantero/trasero	1490 / 1590	1431 / 1878	
RUEDAS	3-1	Neumáticos, delanteros/traseros	Superelásticas		
	3-2	Tamaño de las ruedas, delanteras	6,00-9	21 x 8-9	
	3-3	Tamaño de las ruedas, traseras	5,00-8	18 x 7-8	
	3-5	Número de ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas)	2 x / 2		
	3-6	Banda de rodadura, delantera	b10 (mm)	955	1058
	3-7	Banda de rodadura, trasera	b11 (mm)	920	960
	DIMENSIONES	4-1	Inclinación del mástil/tablero de horquillas hacia delante/hacia atrás	α / β (°)	
4-2		Altura, mástil descendido	h1 (mm)	2000	
4-3		Elevación libre (1)	h2 (mm)	135	
4-4		Elevación (1)	h3 (mm)	3000	
4-5		Altura, mástil extendido (2)	h4 (mm)	3980	
4-7		Altura del tejadillo protector (cabina) (3)	(mm)	2155	
4-8		Altura del asiento en relación con SIP/altura soporte (4)	h2 (mm)	1080	
4-12		Altura acoplamiento	h10 (mm)	290	
4-19		Longitud total	l1 (mm)	3026	
4-20		Longitud hasta la cara de las horquillas	l2 (mm)	2106	
4-21		Anchura total	b1/b2 (mm)	1120	
4-22		Dimensiones de las horquillas ISO 2331	s/e/l (mm)	35 / 100 / 920	
4-23		Tablero de horquillas ISO 2328, clase/tipo A, B	ISO2328 2A		
4-24		Anchura del tablero de horquillas (2)	ba (mm)	1040	
4-25		Distancia entre los brazos de las horquillas	bs (mm)	200 / 890	
4-31		Altura libre hasta el suelo debajo del mástil, con carga	m1 (mm)	95	
4-32		Altura libre sobre el suelo en el centro de la batalla	m2 (mm)	105	
4-34-1		Ancho de pasillo con palés 1000 x 1200 en sentido transversal	Ast (mm)	3580	
4-34-2		Anchura de pasillo con palés 800 x 1200 en sentido longitudinal	Ast (mm)	3780	
4-35	Radio de giro	Wa (mm)	1970		
4-36	Radio de giro interno	ba3 (mm)	703		
RENDIMIENTO	5-1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga	15,0 / 15,7	14,8 / 15,7	
	5-2	Velocidad de elevación con carga/sin carga	370 / 512	315 / 512	
	5-3	Velocidad de descenso con carga/sin carga	400 / 502	390 / 502	
	5-5	Esfuerzo en la barra de tracción, con carga/sin carga	NA		
	5-6	Esfuerzo de tracción en barra máx. con carga/sin carga, valor nominal 5 minutos	NA		
	5-6-1	Esfuerzo de tracción en barra máx. con carga/sin carga, valor nominal 3 minutos	10 800 / 8700	14 400 / 10 500	
	5-7	Trepabilidad, con carga/sin carga	NA		
	5-8	Trepabilidad máx., con carga / sin carga, valor nominal 5 minutos	NA		
	5-8-1	Trepabilidad máx., con carga / sin carga, valor nominal 3 minutos	16 / 23	15 / 22	
	5-9	Tiempo de aceleración, con carga/sin carga 10 m	5,12 / 4,75	5,25 / 4,75	
5-9-1	Tiempo de aceleración, con carga/sin carga 15 m	6,82 / 5,88	6,91 / 5,88		
5-10	Freno de servicio	Hidráulicos			
ELÉCTRICO	6-1	Valor nominal motor de tracción, S2 60 min	6,5	8,5	
	6-2	Valor nominal del motor de elevación a S3 15%	8,6	11	
	6-3	Batería según norma DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, no	No		
	6-4-1	Tensión de batería/capacidad nominal K5 (Ácido plomo)	(V)/(ah)	48 / 420	
	6-4-2	Tensión de batería/capacidad nominal K5 (ion de litio)	(V)/(ah)	51,2 / 250-375-500	
	6-5	Peso de la batería	kg	720	
	6-5-1	Dimensiones de la batería	l/w/h (mm)	980 / 468 / 680	
	6-5-2	Dimensiones del compartimento de la batería	l/w/h (mm)	993 / 478 / 795	
6-6	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI	kWh/h @ número de ciclos	4,15	4,35	
OTROS	8-1	Tipo de unidad de tracción	CA		
	8-2	Fabricante	CURTIS		
	10-1	Presión de trabajo para accesorios (5)	bares	138	
	10-2	Volumen de aceite para accesorios	l/min	38	
	10-3	Depósito de aceite hidráulico, capacidad	l	70,4	
	10-7	Nivel de presión acústica en el asiento del conductor LPAZ (6)	dB(A)	Ø30 Pasador	
	10-8	Acoplamiento de remolcado, tipo DIN		25	
	10-8-1	Número de rotaciones de dirección		3,6	
	10-8-2	Especificación	t/h	96	
	10-8-3	Fuerza de dirección	N	7	

(1) Parte inferior de las horquillas  
 (2) Sin rejilla soporte de carga  
 (3) h4 sujeto a +/- 5 mm de tolerancia  
 (4) Suspensión total especificada  
 (5) Variable

(6) LPAZ, medido de acuerdo con los ciclos de prueba y basado en los valores de ponderación contenidos en la Norma EN12053.

**Hoja de especificaciones de la carretilla basada en VDI 2198, con la siguiente configuración:** Carretilla completa con mástil de elevación libre limitada de 2 etapas de 3000 mm, tablero estándar y horquillas de 1000 mm, tejadillo protector y ruedas de tracción y dirección superelásticas estándar

Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias.

**VDI 2198 – ESPECIFICACIONES GENERALES – SERIE UX**

GENERAL	1-1 Fabricante	Yale			
		ERP 25UX(L)	ERP 30UX(L)	ERP 35UX(L)	
1-2	Designación del modelo				
1-3	Propulsión	Eléctrica (batería)			
1-4	Tipo de operario	Sentado			
1-5	Capacidad nominal/carga nominal	Q (t)	2,5	3,0	
1-6	Distancia del centro de carga	c (mm)	500		
1-8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla	x (mm)	454	475	
1-9	Batalla	y (mm)	1485	1670	
PESO	2-1	Peso de servicio	4226	4910	
	2-2	Carga por eje, con carga delantero/trasero	5720 / 1006	6830 / 970	
	2-3	Carga por eje, sin carga, delantero/trasero	1748 / 2478	2220 / 2700	
RUEDAS	3-1	Neumáticos, delanteros/traseros	Superelásticas		
	3-2	Tamaño de las ruedas, delanteras	23 x 9-10	23 x 10-12	
	3-3	Tamaño de las ruedas, traseras	18 x 7-8	200 / 50-10	
	3-5	Número de ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas)	2 x / 2		
	3-6	Banda de rodadura, delantera	b10 (mm)	1058	1065
	3-7	Banda de rodadura, trasera	b11 (mm)	960	980
	DIMENSIONES	4-1	Inclinación del mástil/tablero de horquillas hacia delante/hacia atrás	α / β (°)	
4-2		Altura, mástil descendido	h1 (mm)	2015	
4-3		Elevación libre (1)	h2 (mm)	140	
4-4		Elevación (1)	h3 (mm)	3000	
4-5		Altura, mástil extendido (2)	h4 (mm)	3980	
4-7		Altura del tejadillo protector (cabina) (3)	(mm)	2152	
4-8		Altura del asiento en relación con SIP/altura soporte (4)	h2 (mm)	1080	
4-12		Altura acoplamiento	h10 (mm)	250	
4-19		Longitud total	l1 (mm)	3387	
4-20		Longitud hasta la cara de las horquillas	l2 (mm)	2317	
4-21		Anchura total	b1/b2 (mm)	1285	
4-22		Dimensiones de las horquillas ISO 2331	s/e/l (mm)	40 / 122 / 1070	
4-23		Tablero de horquillas ISO 2328, clase/tipo A, B	ISO2328 2A		
4-24		Anchura del tablero de horquillas (2)	ba (mm)	1040	
4-25		Distancia entre los brazos de las horquillas	bs (mm)	250 / 1000	
4-31		Altura libre hasta el suelo debajo del mástil, con carga	m1 (mm)	65	
4-32		Altura libre sobre el suelo en el centro de la batalla	m2 (mm)	95	
4-34-1		Ancho de pasillo con palés 1000 x 1200 en sentido transversal	Ast (mm)	3879	
4-34-2		Anchura de pasillo con palés 800 x 1200 en sentido longitudinal	Ast (mm)	4009	
4-35	Radio de giro	Wa (mm)	2155		
4-36	Radio de giro interno	ba3 (mm)	599		
RENDIMIENTO	5-1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga	14,9 / 15,7	15 / 16	
	5-2	Velocidad de elevación con carga/sin carga	307 / 500	385 / 500	
	5-3	Velocidad de descenso con carga/sin carga	405 / 415	420 / 475	
	5-5	Esfuerzo en la barra de tracción, con carga/sin carga	NA		
	5-6	Esfuerzo de tracción en barra máx. con carga/sin carga, valor nominal 5 minutos	NA		
	5-6-1	Esfuerzo de tracción en barra máx. con carga/sin carga, valor nominal 3 minutos	14 400 / 10 500	21 000 / 11 500	
	5-7	Trepabilidad, con carga/sin carga	NA		
	5-8	Trepabilidad máx., con carga / sin carga, valor nominal 5 minutos	NA		
	5-8-1	Trepabilidad máx., con carga / sin carga, valor nominal 3 minutos	18 – 22	20 / 23	
	5-9	Tiempo de aceleración, con carga/sin carga 10 m	5,25 / 4,78	5,05 / 4,86	
5-9-1	Tiempo de aceleración, con carga/sin carga 15 m	6,63 / 6,24	6,45 / 6,27		
5-10	Freno de servicio	Hidráulicos			
ELÉCTRICO	6-1	Valor nominal motor de tracción, S2 60 min	8,5	11,5	
	6-2	Valor nominal del motor de elevación a S3 15%	11	15	
	6-3	Batería según norma DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, no	No		
	6-4-1	Tensión de batería/capacidad nominal K5	(V)/(ah)	48 / 600	
	6-4-2	Tensión de batería/capacidad nominal K5 (ion de litio)	(V)/(ah)	51,2 / 250-375-500	
	6-5	Peso de la batería	kg	970	
	6-5-1	Dimensiones de la batería	l/w/h (mm)	1028* 500* 780	
	6-5-2	Dimensiones del compartimento de la batería	l/w/h (mm)	1041 / 510 / 785	
6-6	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI	kWh/h @ número de ciclos	6,13	6,32	
OTROS	8-1	Tipo de unidad de tracción	CA		
	8-2	Fabricante	CURTIS		
	10-1	Presión de trabajo para accesorios (5)	bares	180	
	10-2	Volumen de aceite para accesorios	l/min	38	
	10-3	Depósito de aceite hidráulico, capacidad	l	67,9	
	10-7	Nivel de presión acústica en el asiento del conductor LPAZ (6)	dB(A)	Ø30 Pasador	
	10-8	Acoplamiento de remolcado, tipo DIN		30	
	10-8-1	Número de rotaciones de dirección		3,9	
	10-8-2	Especificación	t/h	156	
	10-8-3	Fuerza de dirección	N	6,5	

(1) Parte inferior de las horquillas  
 (2) Sin rejilla soporte de carga  
 (3) h4 sujeto a +/- 5 mm de tolerancia  
 (4) Suspensión total especificada  
 (5) Variable

(6) LPAZ, medido de acuerdo con los ciclos de prueba y basado en los valores de ponderación contenidos en la Norma EN12053.

**Hoja de especificaciones de la carretilla basada en VDI 2198, con la siguiente configuración:** Carretilla completa con mástil de elevación libre limitada de 2 etapas de 3000 mm, tablero estándar y horquillas de 1000 mm, tejadillo protector y ruedas de tracción y dirección superelásticas estándar

Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias.

### DIMENSIONES DEL MÁSTIL – ERP 15UX(L), ERP 18UX(L)

Mástil especificación	Elevación máx. altura	Altura total del mástil extendido						Altura de elevación libre		Distancia de carga		Mástil Inclinación		Carga	
		Altura descendido		Altura de elevación				Con LBR	Sin LBR	15UX	18UX	F	B	Centro de carga (500 mm)	
				Con rejilla soporte de carga		Sin rejilla soporte de carga									
		15UX	18UX	15UX	18UX	15UX	18UX	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(°)	(°)	15UX	18UX
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(°)	(°)	(kg)	(kg)		
Mástil de elevación libre limitada (ELL) en dos etapas															
330	3300	2140	2140	4284	4284	3813	3813	135	135	410	410	5	10	1500	1800
350	3500	2240	2240	4484	4484	4013	4013	135	135	410	410	5	10	1500	1800
400	4000	2540	2540	4984	4984	4513	4513	135	135	410	410	5	10	1500	1800
Mástil de elevación libre total (FFL) de tres etapas															
450	4500	2040	2040	5484	5484	5013	5013	1045	1516	435	435	5	6	1410	1740
480	4800	2140	2140	5784	5784	5313	5313	1145	1616	435	435	5	6	1370	1710
550	5500	2405	2405	6484	6484	6013	6013	1415	1886	435	435	5	6	990	1370
600	6000	2590	2590	6984	6984	6513	6513	1595	2066	435	435	5	6	760	1080

### DIMENSIONES DEL MÁSTIL – ERP 20UX(L), ERP 25UX(L)

Mástil especificación	Elevación máx. altura	Altura total del mástil extendido						Altura de elevación libre		Distancia de carga		Mástil Inclinación		Carga	
		Altura descendido		Altura de elevación				Con LBR	Sin LBR	20UX	25UX	F	B	Centro de carga (500 mm)	
				Con rejilla soporte de carga		Sin rejilla soporte de carga									
		20UX	25UX	20UX	25UX	20UX	25UX	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(°)	(°)	20UX	25UX
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(°)	(°)	(kg)	(kg)		
Mástil de elevación libre limitada (ELL) en dos etapas															
330	3300	2180	2180	4315	4315	4317	4317	140	140	454	454	5	10	2000	2500
350	3500	2280	2280	4515	4515	4517	4517	140	140	454	454	5	10	2000	2500
400	4000	2580	2580	5015	5015	5017	5017	140	140	454	454	5	10	2000	2500
Mástil de elevación libre total (FFL) de tres etapas															
450	4500	2090	2090	5515	5515	5115	5115	1040	1440	490	490	5	6	1910	2400
480	4800	2190	2190	5815	5815	5415	5415	1140	1540	490	490	5	6	1860	2290
550	5500	2455	2455	6515	6515	6115	6115	1400	1800	490	490	3	6	1480	1630
600	6000	2640	2640	7015	7015	6615	6615	1590	1990	490	490	3	6	1150	1230

### DIMENSIONES DEL MÁSTIL – ERP 30UX(L)

Mástil especificación	Elevación máx. altura	Altura total del mástil extendido				Altura de elevación libre		Distancia de carga	Mástil Inclinación		Carga
		Altura descendido	Altura de elevación		Con LBR	Sin LBR	F		B		
			Con rejilla soporte de carga	Sin rejilla soporte de carga							
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(°)	(°)	(kg)
Mástil de elevación libre limitada (ELL) en dos etapas											
330	3300	2195	3940	3970	165	165	475	5	10	3000	
350	3500	2295	4140	4170	165	165	475	5	10	3000	
400	4000	2595	4640	4670	165	165	475	5	10	2960	
Mástil de elevación libre total (FFL) de tres etapas											
450	4500	2095	5640	5225	975	1390	500	5	6	2860	
480	4800	2195	5940	5525	1075	1490	500	5	6	2800	
500	5500	2460	6640	6225	1330	1745	500	3	6	2180	
600	6000	2645	7140	6725	1525	1940	500	3	6	1590	

### DIMENSIONES DEL MÁSTIL – ERP 35UX(L)

Mástil especificación	Elevación máx. altura	Altura total del mástil extendido				Altura de elevación libre		Distancia de carga	Mástil Inclinación		Carga
		Altura descendido	Altura de elevación		Con LBR	Sin LBR	F		B		
			Con rejilla soporte de carga	Sin rejilla soporte de carga							
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(°)	(°)	(kg)
Mástil de elevación libre limitada (ELL) en dos etapas											
330	3300	2270	4440	4040	170	170	505	5	10	3500	
350	3500	2370	4640	4240	170	170	505	5	10	3500	
400	4000	2670	5140	4740	170	170	505	5	6	3360	
Mástil de elevación libre total (FFL) de tres etapas											
450	4500	2170	5640	5310	1050	1380	522	5	6	3200	
480	4800	2270	5940	5610	1150	1480	522	5	6	3110	
500	5500	2535	6640	6310	1405	1735	522	3	6	2270	
600	6000	2720	7140	6810	1600	1930	522	3	6	1690	

Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias.

### INFORMACIÓN DE LA BATERÍA –SERIE UX

DATOS DE LA BATERÍA DE ION DE LITIO		48 voltios ERP15-18-UX(L)		
Tipo de batería		51,2 V 250 Ah	51,2 V 375 Ah	51,2 V 500 Ah
Dimensión (L x An x Al) (sin contrapeso)	mm	754 X 470 X 610		
Peso (sin contrapeso)	kg	276		
Color de la batería		HYG HCE-51 Negro		
Tensión nominal	V	51,2		
Tensión máxima	V	57,9		
Tensión mínima	V	40,8		
Capacidad nominal	Ah	250	375	500
Capacidad utilizable	Ah	225	356	475
Energía	kWh	12,8	19,2	25,6
Corriente de descarga nominal	A	220		
Corriente de descarga máxima -5 s	A	400		
Corriente de carga nominal	A	100	150	200
Corriente de carga máxima -5 s	A	200	300	400
Temperatura de funcionamiento	C	-10°— 45°		
Temperatura de carga	C	0°— 45°		
Conector de alimentación		DIN 160A		
Posición del conector de alimentación		Flotando en la parte superior		
Conector de carga		DIN 160A		
Posición del conector de carga		Lado lateral fijo o en la parte superior		
Tipo antiarco		n/a		
Protocolo CAN bus		HYG		
Velocidad CANBUS		125 Kbps para CH y TR		
Composición química		LFP		

### DATOS DE LA BATERÍA DE ION DE LITIO

DATOS DE LA BATERÍA DE ION DE LITIO		48 voltios ERP20-25UX(L)		
Tipo de batería		51,2 V 250 Ah	51,2 V 375 Ah	51,2 V 500 Ah
Dimensión (L x An x Al) (sin contrapeso)	mm	754 X 470 X 610		
Peso (sin contrapeso)	kg	276		
Color de la batería		HYG HCE-51 Negro		
Tensión nominal	V	51,2		
Tensión máxima	V	57,9		
Tensión mínima	V	40,8		
Capacidad nominal	Ah	250	375	500
Capacidad utilizable	Ah	225	356	475
Energía	kWh	12,8	19,2	25,6
Corriente de descarga nominal	A	220		
Corriente de descarga máxima -5 s	A	400		
Corriente de carga nominal	A	100	150	200
Corriente de carga máxima -5 s	A	200	300	400
Temperatura de funcionamiento	C	-10°— 45°		
Temperatura de carga	C	0°— 45°		
Conector de alimentación		DIN 320A		
Posición del conector de alimentación		Flotando en la parte superior		
Conector de carga		DIN 320A		
Posición del conector de carga		Lado lateral fijo o en la parte superior		
Tipo antiarco		n/a		
Protocolo CAN bus		HYG		
Velocidad CANBUS		125 Kbps para CH y TR		
Composición química		LFP		

## INFORMACIÓN DE LA BATERÍA –SERIE UX

DATOS DE LA BATERÍA DE ION DE LITIO		80 voltios ERP30-35UX(L)		
Tipo de batería		77,2 V 250 Ah	77,2 V 375 Ah	77,2 V 500 Ah
Dimensión (L x An x Al) (sin contrapeso)	mm	1078 X 470 X 610		
Peso (sin contrapeso)	kg	400		
Color de la batería		HYG HCE-51 Negro		
Tensión nominal	V	77,2		
Tensión máxima	V	86,8		
Tensión mínima	V	61,2		
Capacidad nominal	Ah	250	375	500
Capacidad utilizable	Ah	225	356	475
Energía	kWh	19,3	28,9	38,6
Corriente de descarga nominal	A	220	300	
Corriente de descarga máxima -5 s	A	400	500	
Corriente de carga nominal	A	100	150	200
Corriente de carga máxima -5 s	A	200	300	400
Temperatura de funcionamiento	C	-10°— 45°	-25°— 45°	
Temperatura de carga	C	0°— 45°		
Conector de alimentación		DIN 320A		
Posición del conector de alimentación		Flotando en la parte superior		
Conector de carga		DIN 320A		
Posición del conector de carga		Lado lateral fijo		
Tipo antiarco		n/a		
Protocolo CAN bus		HYG		
Velocidad CANBUS		125 Kbps para CH y TR		
Composición química		LFP		

## INFORMACIÓN DE CARGA DE LA BATERÍA – SERIE UX

DATOS DEL CARGADOR CACTI DE ION DE LITIO		48 voltios ERP15-18-UX(L)		
Para el tipo de batería de ion de litio correspondiente		51,2 V 250 Ah	51,2 V 375 Ah	51,2 V 500 Ah
Descripción del cargador Cacti		HWCD18-48V		
Tipo de cargador		Cargador CACTi LFP de ion de litio trifásico con conector de 160 A		
Tipo de cargador		48 V 100 A (4,8 kW)	48 V 150 A (7,2 kW)	
Tiempo de carga		250 AH: Sencillo - 2,5 horas, doble - 1,5 horas	375 AH: Sencillo - 2,5 horas, doble - 1,5 horas	500 AH: Sencillo - 3,2 horas, doble - 1,9 horas
Rango de tensión de salida		18-60 V CC		
Rango ajustable de límite de corriente		2 A-100 A	2 A-150 A	
Rango de tensión de entrada de CA		320-475 V CA		
Frecuencia de entrada de CA		45 Hz-65 Hz		
Factor de potencia de CA (PF)		≥ 0,99		
Distribución de corriente de CA (THD)		≤ 5 %		
Ruido de pico a pico (salida CC)		≤ 1 %		
Precisión de estabilización (salida CC)		≤ ±0,5 %		
Precisión del flujo constante (salida CC)		≤ ±0,5 %		
Compartición de corriente (salida CC)		≤ ±5 %		
Eficacia (salida CC)		Salida 18 - 60 V CC, carga ≥50 % nominal, la eficiencia general ≥93 % Salida 70 - 100 V CC, carga ≥50 % nominal, la eficiencia general ≥94 %		
Protección (salida CC)		Cortocircuito, sobrecorriente, sobretensión, conexión inversa, protección contra flujo de retorno de corriente		
Temperatura de funcionamiento	C	-30° - 55° funcionamiento normal); 57° - 75° reducción nominal de potencia de salida; 75°o más protección contra el apagado		
Temperatura de almacenamiento	C	-40° - 75°		
Humedad relativa		0 - 95 %		
Altitud		≤2000 m a plena carga; 2000 - 3000 m de acuerdo con GB/T3859,2-1993 5.11.2 predeterminado, reducción de potencia		
Especificaciones del enchufe de salida		Cumple con GB/T 20234-2015,3		
Método de refrigeración		Refrigeración por aire forzado		
Dimensión (L x An x Al)	mm	558 x 330 x 617		
Peso	kg	54		
Nivel de protección		IP23		

## INFORMACIÓN DE CARGA DE LA BATERÍA – SERIE UX

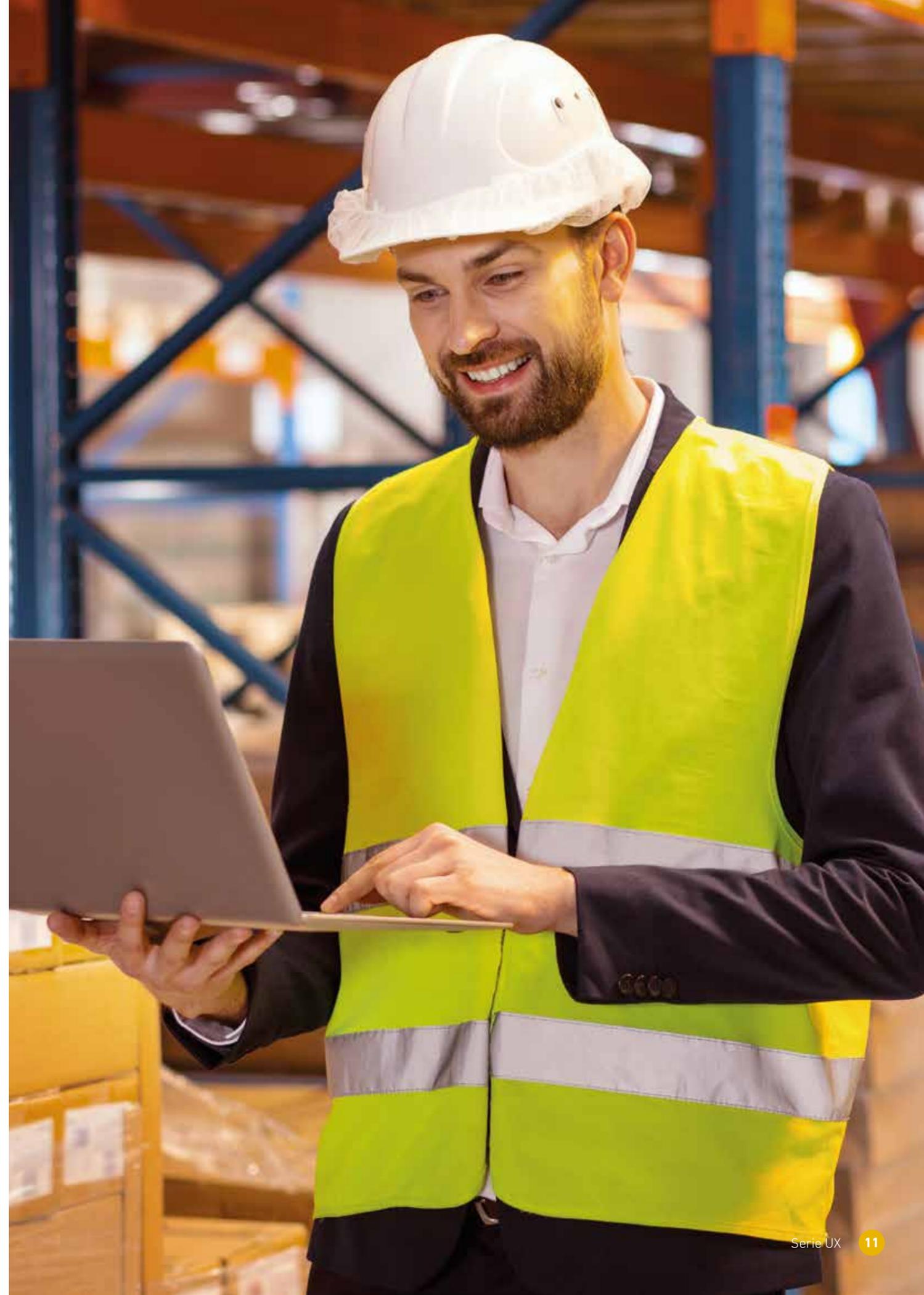
DATOS DEL CARGADOR CACTI DE ION DE LITIO		48 voltios ERP20-25UX(L)		
Para el tipo de batería de ion de litio correspondiente		51,2 V 250 Ah	51,2 V 375 Ah	51,2 V 500 Ah
Descripción del cargador Cacti		HWCD18-48V		
Tipo de cargador		Cargador CACTi LFP de ion de litio trifásico con conector de 320 A		
Tipo de cargador		48 V 100 A (4,8 kW)	48 V 150 A (7,2 kW)	48 V 200 A (9,6 kW)
Tiempo de carga		250 AH: Sencillo - 2,5 horas, doble - 1,5 horas	375 AH: Sencillo - 2,5 horas, doble - 1,5 horas	500 AH: Sencillo - 3,2 horas, doble - 1,9 horas
Rango de tensión de salida		18-60 V CC		
Rango ajustable de límite de corriente		2 A-100 A	2 A-150 A	2 A-200 A
Rango de tensión de entrada de CA		320-475 V CA		
Frecuencia de entrada de CA		45 Hz-65 Hz		
Factor de potencia de CA (PF)		≥ 0,99		
Distribución de corriente de CA (THD)		≤ 5 %		
Ruido de pico a pico (salida CC)		≤ 1 %		
Precisión de estabilización (salida CC)		≤ ±0,5 %		
Precisión del flujo constante (salida CC)		≤ ±0,5 %		
Compartición de corriente (salida CC)		≤ ±5 %		
Eficacia (salida CC)		Salida 18 - 60 V CC, carga ≥50 % nominal, la eficiencia general ≥93 % Salida 70 - 100 V CC, carga ≥50 % nominal, la eficiencia general ≥94 %		
Protección (salida CC)		Cortocircuito, sobrecorriente, sobretensión, conexión inversa, protección contra flujo de retorno de corriente		
Temperatura de funcionamiento	C	-30° - 55° funcionamiento normal); 57° - 75° reducción nominal de potencia de salida; 75°o más protección contra el apagado		
Temperatura de almacenamiento	C	-40° - 75°		
Humedad relativa		0 - 95 %		
Altitud		≤2000 m a plena carga; 2000 - 3000 m de acuerdo con GB/T3859,2-1993 5.11.2 predeterminado, reducción de potencia		
Especificaciones del enchufe de salida		Cumple con GB/T 20234-2015,3		
Método de refrigeración		Refrigeración por aire forzado		
Dimensión (L x An x Al)	mm	558 x 330 x 617		
Peso	kg	54		
Nivel de protección		IP23		

DATOS DEL CARGADOR CACTI DE ION DE LITIO		80 voltios ERP30-35UX(L)		
Para el tipo de batería de ion de litio correspondiente		77,2 V 250 Ah	77,2 V 375 Ah	77,2 V 500 Ah
Descripción del cargador Cacti		HWCD 18-80 V		
Tipo de cargador		Cargador CACTi LFP de ion de litio trifásico con conector de 320 A		
Tipo de cargador		80 V 100 A (8 kW)	80 V 150 A (12 kW)	80 V 200 A (16 kW)
Tiempo de carga		250 AH: Sencillo - 2,5 horas, doble - 1,5 horas	375 AH: Sencillo - 2,5 horas, doble - 1,5 horas	500 AH: Sencillo - 3,2 horas, doble - 1,9 horas
Rango de tensión de salida		18-60 V CC		
Rango ajustable de límite de corriente		2 A-100 A	2 A-150 A	2 A-200 A
Rango de tensión de entrada de CA		36-100 V CC		
Frecuencia de entrada de CA		45 Hz-65 Hz		
Factor de potencia de CA (PF)		≥ 0,99		
Distribución de corriente de CA (THD)		≤ 5 %		
Ruido de pico a pico (salida CC)		≤ 1 %		
Precisión de estabilización (salida CC)		≤ ±0,5 %		
Precisión del flujo constante (salida CC)		≤ ±0,5 %		
Compartición de corriente (salida CC)		≤ ±5 %		
Eficacia (salida CC)		Salida 18 - 60 V CC, carga ≥50 % nominal, la eficiencia general ≥93 % Salida 70 - 100 V CC, carga ≥50 % nominal, la eficiencia general ≥94 %		
Protección (salida CC)		Cortocircuito, sobrecorriente, sobretensión, conexión inversa, protección contra flujo de retorno de corriente		
Temperatura de funcionamiento	C	-30° - 55° funcionamiento normal); 57° - 75° reducción nominal de potencia de salida; 75°o más protección contra el apagado		
Temperatura de almacenamiento	C	-40° - 75°		
Humedad relativa		0 - 95 %		
Altitud		≤2000 m a plena carga; 2000 - 3000 m de acuerdo con GB/T3859,2-1993 5.11.2 predeterminado, reducción de potencia		
Especificaciones del enchufe de salida		Cumple con GB/T 20234-2015,3		
Método de refrigeración		Refrigeración por aire forzado		
Dimensión (L x An x Al)	mm	558 x 330 x 617		
Peso	kg	54		
Nivel de protección		IP23		

## LISTA DE CARACTERÍSTICAS – SERIE UX

RENDIMIENTO	EST	OPC	MANIPULACIÓN (continuación)	EST	OPC
Sistema eléctrico de 48 voltios REMA 160 A Conector para ERP15-18UX(L)	•		Horquillas de conicidad estándar tipo gancho - 920 mm x 100 mm x 35 mm	•	
Sistema eléctrico de 48 voltios REMA 320 A Conector para ERP20-25UX(L)	•		Horquillas de conicidad estándar tipo gancho - 1070 mm x 100 mm x 35 mm		•
Sistema eléctrico de 80 voltios REMA 320 A Conector para ERP30-35UX(L)	•		Horquillas de conicidad estándar tipo gancho - 1220 mm x 100 mm x 35 mm		•
Construcción Estándar	•		Horquillas de conicidad estándar tipo gancho - 1070 mm x 122 mm x 45 mm	•	
Extracción vertical de la batería sin rodillos - Elevación	•		Horquillas de conicidad estándar tipo gancho - 1220 mm x 122 mm x 45 mm		•
Sin batería en los modelos de ácido plomo	•		Válvula hidráulica de 3 funciones (1 auxiliar)	•	
Sin cargador en los modelos de ácido plomo	•		Válvula hidráulica de 4 funciones (2 auxiliares)		•
Batería Integrada de ion de litio en los modelos L	•		<b>VISIBILIDAD</b>	<b>EST</b>	<b>OPC</b>
Batería de ion de litio Integrada de 48 V 250 Ah (12,8 kWh)		•	Alarma Audible de Marcha Atrás		•
Batería de ion de litio Integrada de 48 V 375 Ah (19,2 kWh)		•	Luz estroboscópica ámbar - Se activa con el encendido	•	
Batería de ion de litio Integrada de 48 V 500 Ah (25,6 kWh)		•	Alarma de aparcamiento	•	
Batería de ion de litio Integrada de 80 V 250 Ah (19,4 kWh)		•	Luces de trabajo tipo LED Dos luces de trabajo LED delanteras con luces de parada, cola, indicadoras y marcha atrás	•	
Batería de ion de litio Integrada de 80 V 375 Ah (29,1 kWh)		•	Paquete de luces de trabajo LED dos delanteras / una trasera con luces de freno / cola / marcha atrás y señales de giro		•
Batería de ion de litio Integrada de 80 V 500 Ah (38,8 kWh)		•	Proyectores de luz azul		•
Cargador de ion de litio en los modelos L	•		<b>ERGONOMÍA</b>	<b>EST</b>	<b>OPC</b>
48 V 100 A (4,8 kW) Cargador CACTi LFP de ion de litio trifásico con conector de 160 A		•	Tejadillo protector - 2152 mm/2155 mm o nuevo 2192 mm/2195 mm	•	
48 V 150 A (7,2 kW) Cargador CACTi LFP de ion de litio trifásico con conector de 160 A		•	Cubierta para la lluvia para tejadillo protector		•
48 V 100 A (4,8 kW) Cargador CACTi LFP de ion de litio trifásico con conector de 320 A		•	Paneles delanteros/superiores de cabina con motor limpiaparabrisas delantero todos los bastidores		•
48 V 150 A (7,2 kW) Cargador CACTi LFP de ion de litio trifásico con conector de 320 A		•	Motor limpiaparabrisas trasero Todos los chasis		•
48 V 200 A (9,6 kW) Cargador CACTi LFP de ion de litio trifásico con conector de 320 A		•	Cabina Modular de Acero con Puertas de PVC		•
80 V 100 A (8 kW) Cargador CACTi LFP de ion de litio trifásico con conector de 320 A		•	Cabina Completa de Acero		•
80 V 150 A (12 kW) Cargador CACTi LFP de ion de litio trifásico con conector de 320 A		•	Calefactor y dispositivo antivaho		•
80 V 200 A (16 kW) Cargador CACTi LFP de ion de litio trifásico con conector de 320 A		•	Espejos retrovisores laterales dobles	•	
Menos cargador de ion de litio		•	Puertos USB dobles	•	
<b>TRACCIÓN</b>	<b>EST</b>	<b>OPC</b>	Toma de alimentación de 12 V - casquillo estilo automovilístico bajo el tablero de instrumentos	•	
Interruptor direccional integrado	•		Manija de conducción trasera con botón de bocina		•
Pedal de control direccional MONOTROL®		•	Asiento de vinilo con suspensión total	•	
Neumáticos - Superelásticos	•		Asiento de tela con suspensión total		•
Ruedas - Superelásticas - Sin huella		•	Cinturón de seguridad negro - Negro - Con enclavamiento de tracción	•	
Ruedas - Neumáticos		•	Cinturón de seguridad estándar		•
Banda de rodadura estándar	•		Toma de carga lateral para modelos de ion de litio	•	
Dirección asistida y columna de dirección de inclinación ajustable	•		<b>FUNCIONAMIENTO</b>	<b>EST</b>	<b>OPC</b>
Volante con pomo giratorio	•		Arranque con interruptor de llave de contacto	•	
<b>ELEVACIÓN</b>	<b>EST</b>	<b>OPC</b>	Limitador de velocidad de tracción		•
Mástil 2 etapas elevación libre limitada 3300 mm	•		Sistema de presencia del carretillero (OPS)	•	
Disponible con una gama de elevación libre limitada de 2 etapas y mástiles de elevación libre total de 2 o 3 etapas		•	Freno de estacionamiento manual	•	
Inclinación del mástil de 5° hacia delante y 10° hacia atrás	•		Control/Reducción de velocidad en las esquinas	•	
Inclinación del Mástil 5° Hacia Delante / 6° Hacia Atrás		•	<b>EXTRAS</b>	<b>EST</b>	<b>OPC</b>
<b>MANIPULACIÓN</b>	<b>EST</b>	<b>OPC</b>	Garantía del fabricante de 12 meses / 2000 horas	•	
Con fundas de cilindro de inclinación	•		Garantía de batería de ion de litio integrada 60 meses / 7500 horas	•	
970 mm de anchura clase II ERP15-18UX(L)			Garantía del cargador CACTi de ion de litio de 12 meses	•	
1040 mm de anchura clase II ERP20-25UX(L) o Tablero estándar tipo gancho clase III ERP30-35UX(L) de 1100 mm de anchura	•		Paquete de documentación	•	
Tablero desplazamiento lateral integral tipo gancho		•			
930 mm de altura clase II ERP15-18UX(L), 940 mm de altura clase II ERP20-25UX(L) o Rejilla soporte de carga de 1080 mm de altura clase III ERP30-35UX(L)	•				

Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias.



Yale Materials Handling Corporation es uno de los fabricantes de Llevamos en el negocio de la elevación desde 1875 y aplicamos esa experiencia para ayudar a los clientes a resolver los retos de la manipulación de materiales. Nuestra línea completa de carretillas elevadoras tiene una capacidad de 1 a 16 toneladas y funcionan con motores de combustión interna u opciones eléctricas. Yale también ofrece soluciones robóticas, telemetría, gestión de flotas, piezas, financiación y formación. Desde equipos de montacargas tradicionales a tecnologías emergentes, nuestro objetivo diario es trabajar con nuestra red de distribuidores de ámbito nacional para mantener nuestro enfoque de avance y en el cliente con las soluciones que usted necesite, en el momento y forma que las necesite.

## EQUIPOS DE MANIPULACIÓN DE MATERIALES PARA:

3PL

Piezas de automoción

Bebidas

Alimentos fríos y congelados

Distribución de alimentos

Procesamiento de alimentos

Muebles y enseres

Productos de salud y farmacéuticos

Centros para el Hogar

Venta al Por Menor

Comercio Electrónico

## Yale Lift Truck Technologies

Centennial House  
Frimley Business Park  
Frimley  
Surrey  
GU16 7SG  
Reino Unido

[www.yale.com](http://www.yale.com)



**Seguridad:** Todos los productos Yale vendidos en países de la UE, Reino Unido y Turquía cumplen los requisitos de la UE de la Directiva sobre máquinas 2006/42/CE y contienen el **CE** marcado. Las carretillas Yale vendidas en otros países pueden encargarse para su producción de conformidad con los requisitos de la Directiva de Máquinas y, cuando así se solicite, contendrán el **CE** marcado.

HYSTER-YALE UK LIMITED comercializa como Yale Lift Truck Technologies. Domicilio Social: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido. Registrada en Inglaterra y Gales. Número de Registro de la Empresa: 02636775.

©2023 Hyster-Yale Group, Inc., todos los derechos reservados. YALE y YALE  son marcas comerciales de Hyster-Yale Group, Inc. Las carretillas pueden mostrarse con equipamiento opcional y/o características no disponibles en todas las regiones. El rendimiento de la carretilla puede verse afectado por el estado del vehículo, su equipamiento y la aplicación. Las especificaciones están sujetas a modificaciones sin previo aviso.

**Nota:** Hay que tener cuidado al manipular cargas elevadas. Los operarios deben estar cualificados y deben leer, entender y seguir las instrucciones contenidas en el Manual de Usuario. Consulte a su distribuidor de Yale® si alguna de las informaciones mostradas es crítica para su aplicación.

N.º de pieza de la publicación 220991855 Rev.01 (1223TLC) ES