

série GCVX

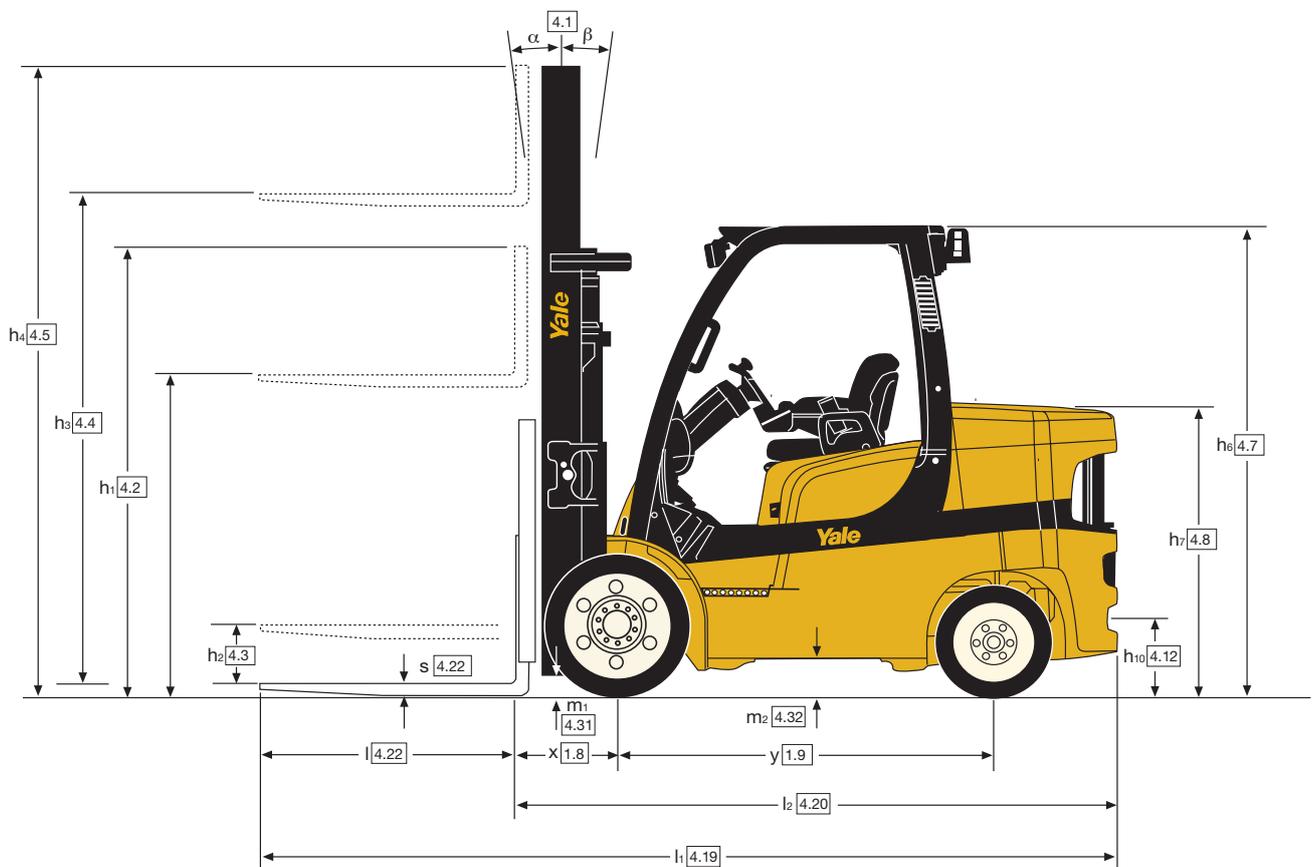
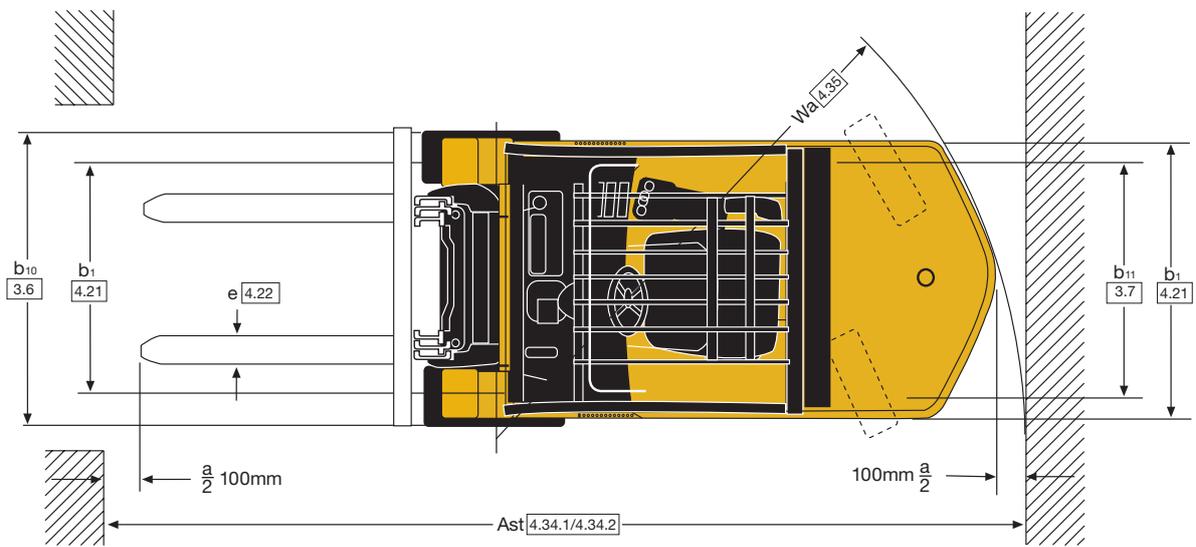
6.000 kg / 7.000 kg

Chariots élévateurs diesel



- Conçu pour les applications intensives en intérieur
- Ce modèle compact garantit une excellente maniabilité et une productivité élevée
- Le gestionnaire des systèmes du véhicule Intellix et la technologie CAN bus assurent la surveillance des systèmes du chariot.
- La transmission Techtronix 100 permet une manipulation précise
- Mini-leviers Accutouch ou leviers manuels

Dimensions du chariot



GLC/GDC 60VX - Caractéristiques des mâts et capacités nominales (kg) - Pneus Pleins

Modèle						GLC 60 VX		
Pneus						28 x 12 x 22		
Largeur aux roues avant						1438 mm		
Mât	h ₁ (mm)	h _{2+S} (mm)	h _{3+S} (mm)	h ₄ (mm)	Tilt (Back)	Avec tablier	Avec tablier + déplacement latéral	Avec tablier + positionneur de fourches à déplacement latéral
						Centre de charge (kg)	Centre de charge (kg)	Centre de charge (kg)
						600	600	600
2 étages LFL	2197	160	2400	3632	10°	6000	5730	5680
	2697	160	3400	4632	10°	6000	5700	5650
	3197	160	4400	5632	10°	6000	5650	5600
3 étages FFL	2227	995	3800	5026	6°	6000	5630	5570
	2527	1295	4700	5926	6°	6000	5600	5550
	2827	1595	5600	6826	6°	5800	5390	5340
	3077	1845	6200	7426	6°	-	-	-

GDC 70VX - Caractéristiques des mâts et capacités nominales (kg) - Pneus Pleins

Modèle						GDC 70 VX		
Pneus						28 x 12 x 22		
Largeur aux roues avant						1438 mm		
Mât	h ₁ (mm)	h _{2+S} (mm)	h _{3+S} (mm)	h ₄ (mm)	Tilt (Back)	Avec tablier	Avec tablier + déplacement latéral	Avec tablier + déplacement latéral
						Centre de charge (kg)	Centre de charge (kg)	Centre de charge (kg)
						600	600	600
2 étages LFL	2197	160	2400	3632	10°	7000	6580	6530
	2697	160	3400	4632	10°	7000	6550	6500
	3197	160	4400	5632	10°	7000	6490	6440
3 étages FFL	2227	995	3800	5026	6°	7000	6430	6380
	2527	1295	4700	5926	6°	7000	6400	6350
	2827	1595	5600	6826	6°	6740	6190	6140
	3077	1845	6200	7426	6°	-	-	-

Options

- Pack surveillance Premium
- Système de protection du groupe moto-propulseur
- Admission d'air surélevée à préfiltre
- Grille de radiateur
- Régulateur de vitesse de traction
- Indicateur du poids de la charge
- Accumulateur hydraulique
- Retour de l'inclinaison au point de référence
- Surveillance des chocs
- Avertisseur sonore de marche arrière
- Feu à éclat orange
- Mot de passe opérateur
- Démarrage sans clé
- Siège pivotant entièrement suspendu
- Pédale de commande du sens de marche
- Rétroviseurs
- Kit d'éclairage
- Support pour réservoir pivotant et basculant vers le bas

Spécifications du moteur

Moteur	Kubota V3800 E4
Cylindres	4
Displacement	3796 cc
Puissance	55.0 kW à 2.200 t/min.
Couple	309 Nm à 1.400 t/min.

Mâts

Une gamme complète de mâts Yale grande visibilité Hi-Vis duplex à levée libre limitée et duplex et triplex à levée libre totale est disponible.

De par leur conception, les mâts Yale grande visibilité Hi-Vis sont conçus pour offrir une visibilité maximale. Ils sont équipés de cadres, de chaînes de levage et de vérins principaux largement espacés.

VDI 2198 - Spécifications générales chariots Diesel GDC 60VX, GDC 70VX

		Yale GDC 60VX					
Caractéristiques distinctives	1.1	Constructeur (abréviation)					
	1.2	Désignation constructeur					
		Moteur/Transmission	Kubota 3.8L Powershift Electronique, 2 vitesses	Kubota 3.8L Powershift Electronique, 2 vitesses avec Soft-Shift Power-Reversal	Kubota 3.8L Techtronix 300, 3 vitesses	Kubota 3.8L Techtronix 300 (AH), 3 vitesses	
		Désignation du modèle	Base	Base	Value	Value	
		Type de freins	À bain d'huile	À bain d'huile	À bain d'huile	À bain d'huile	
	1.3	Moteur : électrique (batterie ou réseau), diesel, essence, GPL	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	
	1.4	Type d'opérateur : manuel, à conducteur accompagnant, debout, assis, préparateur de commande	Assis	Assis	Assis	Assis	
	1.5	Capacité nominale/charge nominale	Q (t)	6.0	6.0	6.0	6.0
	1.6	Distance du centre de charge	c (mm)	600	600	600	600
1.8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches	x (mm)	498	498	498	498	
1.9	Empattement	y (mm)	1830	1830	1830	1830	
Poids	2.1	Poids en service	kg	8667	8667	8667	8667
	2.2	Charge par essieu, en charge, avant/arrière	kg	13144 / 1523	13144 / 1523	13144 / 1523	13144 / 1523
	2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière	kg	3546 / 5121	3546 / 5121	3546 / 5121	3546 / 5121
Pneus/châssis	3.1	Pneus : P=gonflables, V=bandages, SE=pneus pleins souples	V	V	V	V	
	3.2	Dimensions des pneus avant	28 x 12 x 22	28 x 12 x 22	28 x 12 x 22	28 x 12 x 22	
	3.3	Dimensions des pneus arrière	22 x 8 x 16	22 x 8 x 16	22 x 8 x 16	22 x 8 x 16	
	3.5	Nombre de roues, avant, arrière (x = motrices)	2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2	
	3.6	Voie, avant	b ₁₀ (mm)	1133	1133	1133	1133
	3.7	Voie, arrière	b ₁₁ (mm)	1192	1192	1192	1192
	Dimensions	4.1	Inclinaison du mât/du tablier porte-fourches avant/arrière	α / β (°)	6 / 10	6 / 10	6 / 10
4.2		Hauteur, mât abaissé	h ₁ (mm)	2697	2697	2697	2697
4.3		Levée libre	h ₂ (mm)	100	100	100	100
4.4		Levage	h ₃ (mm)	3340	3340	3340	3340
4.5		Hauteur, mât déployé	h ₄ (mm)	4575	4575	4575	4575
4.7		Hauteur du protège-conducteur (cabine)	h ₆ (mm)	2302	2302	2302	2302
4.8		Hauteur du siège/ Hauteur de plancher	h ₇ (mm)	1335	1335	1335	1335
4.12		Hauteur d'accouplement	h ₁₀ (mm)	388	388	388	388
4.19		Longueur hors-tout	l ₁ (mm)	4128	4128	4128	4128
4.20		Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l ₂ (mm)	2928	2928	2928	2928
4.21		Largeur hors-tout	b ₁ /b ₂ (mm)	1438	1438	1438	1438
4.22		Dimensions des fourches ISO 2331	s/e/l (mm)	60 / 150 / 1200	60 / 150 / 1200	60 / 150 / 1200	60 / 150 / 1200
4.23		Tablier porte-fourches ISO 2328, classe/type A, B	IVA	IVA	IVA	IVA	
4.24		Largeur fourches-tablier	b ₃ (mm)	1219	1219	1219	1219
4.31		Garde au sol, en charge, en dessous du mât	m ₁ (mm)	113	113	113	113
4.32		Garde au sol au milieu de l'empattement	m ₂ (mm)	188	188	188	188
4.33		Dimensions de la charge b 12 x l 6 dans le sens transversal	b ₁₂ x l ₆ (mm)	1200 x 1000	1200 x 1000	1200 x 1000	1200 x 1000
4.34		Largeur d'allée, dimensions de la charge prédéterminées	A _{st} (mm)	4283	4283	4283	4283
4.34.1		Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1 200 dans le sens transversal	A _{st} (mm)	4483	4483	4483	4483
4.34.2		Largeur d'allée pour palettes 800 x 1 200 dans le sens en longueur	A _{st} (mm)	4483	4483	4483	4483
4.35	Rayon de braquage	W _a (mm)	2585	2585	2585	2585	
4.36	Rayon de braquage intérieur	b ₁₃ (mm)	751	751	751	751	
4.41	Allée pour giration à 90° (avec des palettes de largeur = 1 200 mm et longueur = 1 000 mm)	(mm)	2292	2292	2292	2292	
4.42	Marche d'accès (du sol au marchepied)	(mm)	531	531	531	531	
4.43	Marche d'accès (entre les marches intermédiaires entre le marchepied et le plancher)	(mm)	313	313	313	313	
Données relatives aux performances	5.1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide	km/h	20.7 / 20.0	20.7 / 20.0	20.9 / 20.2	20.9 / 20.2
	5.1.1	Vitesse de déplacement en charge/à vide, vers l'arrière	km/h	20.7 / 20.0	20.7 / 20.0	18.3 / 17.7	18.3 / 17.7
	5.2	Vitesse de levage, en charge/à vide	m/s	0.48 / 0.49	0.48 / 0.49	0.48 / 0.49	0.48 / 0.49
	5.3	Vitesse de descente, en charge/à vide	m/s	0.58 / 0.53	0.58 / 0.53	0.58 / 0.53	0.58 / 0.53
	5.5	Force de traction, en charge/à vide	N	37850 / 21450	37850 / 21450	44500 / 21450	44500 / 21450
	5.7	Performances en rampe, en charge/à vide	%	16.1 / 24.8	16.1 / 24.8	17.1 / 24.8	17.1 / 24.8
	5.9	Temps d'accélération, en charge/à vide	s	5.8 / 5.0	5.8 / 5.0	6.1 / 5.7	6.1 / 5.7
	5.10	Frein de service		Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique
	7.1	Fabricant du moteur/type		Kubota V3800 E4	Kubota V3800 E4	Kubota V3800 E4	Kubota V3800 E4
7.2	Puissance moteur selon ISO 1585	kW	55	55	55	55	
7.3	Vitesse nominale	min-1	2200	2200	2200	Jan-06	
7.3.1	Couple à 1/min	Nm/min-1	300 / 1400	300 / 1400	300 / 1400	300 / 1400	
7.4	Nombre de cylindres/cylindrée	(-)/cm ³	4 / 3796	4 / 3796	4 / 3796	4 / 3796	
7.5	Consommation de carburant selon cycle VDI	l/h ou kg/h	6.47	6.47	6.67	6.67	
7.10	Tension batterie/capacité nominale	(V)/(Ah)	12 / 105	12 / 105	12 / 105	12 / 105	
8.1	Type d'unité motrice		Hydrodynamique	Hydrodynamique	Hydrodynamique	Hydrodynamique	
Données complémentaires	10.1	Pression de service pour les accessoires	bar	153	153	153	153
	10.2	Volume d'huile pour les accessoires	l/min	83.3	83.3	83.3	83.3
	10.3	Capacité en huile du réservoir hydraulique	l	64.7	64.7	64.7	64.7
	10.4	Capacité du réservoir de carburant	l	65.8	65.8	65.8	65.8
	10.7	Niveau de pression sonore à l'oreille de l'opérateur	dB (A)	81	81	81	81
	10.7.1	Niveau de puissance acoustique pendant le cycle de travail	dB (A)	100	100	100	100
	10.7.2	Niveau sonore à l'extérieur du chariot (2000/14/CE)	dB (A)	104	104	104	104
	10.8	Axe de remorquage, type DIN		Broche	Broche	Broche	Broche

(1) à 1.6 km/h

(2) à 4.8 km/h

(3) à 15 m (par la norme VDI 2198 Décembre 2012)

(4) Batterie ampère heure (Ah) capacité nominale évaluations sont estimés.

(5) Avec ou sans cabine.

Cette fiche technique est basée sur les données suivantes : Mât duplex à levée libre limitée, 3400 mm haut des fourches, avec tablier standard et fourches de 1200 mm.

Les valeurs nominales auxquelles peuvent s'appliquer des tolérances. Pour de plus amples informations, veuillez contacter le fabricant.

Yale					Constructeur (abréviation)	1.1	Caractéristiques distinctives
GDC 70VX					Désignation constructeur	1.2	
Kubota 3.8L Powershift Électronique, 2 vitesse	Kubota 3.8L Powershift Électronique, 2 vitesse avec Soft-Shift Power-Reversal	Kubota 3.8L Techtronix 300, 3 vitesse	Kubota 3.8L Techtronix 300 (AH), 3 vitesse		Moteur/Transmission		
Base	Base	Value	Value		Désignation du modèle		
À bain d'huile	À bain d'huile	À bain d'huile	À bain d'huile		Type de freins		
Diesel	Diesel	Diesel	Diesel		Moteur : électrique (batterie ou réseau), diesel, essence, GPL	1.3	
Assis	Assis	Assis	Assis		Type d'opérateur : manuel, à conducteur accompagnant, debout, assis, préparateur de commande	1.4	
7.0	7.0	7.0	7.0	Q (t)	Capacité nominale/charge nominale	1.5	
600	600	600	600	c (mm)	Distance du centre de charge	1.6	
498	498	498	498	x (mm)	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches	1.8	
1830	1830	1830	1830	y (mm)	Empattement	1.9	
9531	9531	9531	9531		Poids en service	2.1	Poids
14928 / 1603	14928 / 1603	14928 / 1603	14928 / 1603	kg	Charge par essieu, en charge, avant/arrière	2.2	
3730 / 5801	3730 / 5801	3730 / 5801	3730 / 5801	kg	Charge par essieu à vide, avant/arrière	2.3	
V	V	V	V		Pneus : P=gonflables, V=bandages, SE=pneus pleins souples	3.1	Pneus/châssis
28 x 12 x 22	28 x 12 x 22	28 x 12 x 22	28 x 12 x 22		Dimensions des pneus avant	3.2	
22 x 8 x 16	22 x 8 x 16	22 x 8 x 16	22 x 8 x 16		Dimensions des pneus arrière	3.3	
2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2		Nombre de roues, avant, arrière (x = motrices)	3.5	
1133	1133	1133	1133	b ₁₀ (mm)	Voie, avant	3.6	
1192	1192	1192	1192	b ₁₁ (mm)	Voie, arrière	3.7	
6 / 10	6 / 10	6 / 10	6 / 10	α / β (°)	Inclinaison du mât/du tablier porte-fourches avant/arrière	4.1	Dimensions
2697	2697	2697	2697	h ₁ (mm)	Hauteur, mât abaissé	4.2	
100	100	100	100	h ₂ (mm)	Levée libre	4.3	
3340	3340	3340	3340	h ₃ (mm)	Levage	4.4	
4575	4575	4575	4575	h ₄ (mm)	Hauteur, mât déployé	4.5	
2302	2302	2302	2302	h ₆ (mm)	Hauteur du protège-conducteur (cabine)	4.7	
1335	1335	1335	1335	h ₇ (mm)	Hauteur du siège/ Hauteur de plancher	4.8	
388	388	388	388	h ₁₀ (mm)	Hauteur d'accouplement	4.12	
4128	4128	4128	4128	l ₁ (mm)	Longueur hors-tout	4.19	
2928	2928	2928	2928	l ₂ (mm)	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	4.20	
1438	1438	1438	1438	b ₁ /b ₂ (mm)	Largeur hors-tout	4.21	
50 / 120 / 1200	50 / 120 / 1200	50 / 120 / 1200	50 / 120 / 1200	s/e/l (mm)	Dimensions des fourches ISO 2331	4.22	
IVA	IVA	IVA	IVA		Tablier porte-fourches ISO 2328, classe/type A, B	4.23	
1219	1219	1219	1219	b ₃ (mm)	Largeur fourches-tablier	4.24	
113	113	113	113	m ₁ (mm)	Garde au sol, en charge, en dessous du mât	4.31	
188	188	188	188	m ₂ (mm)	Garde au sol au milieu de l'empattement	4.32	
1200 x 1000	1200 x 1000	1200 x 1000	1200 x 1000	b ₁₂ x l ₆ (mm)	Dimensions de la charge b 12 x l 6 dans le sens transversal	4.33	
4283	4283	4283	4283	A _{st} (mm)	Largeur d'allée, dimensions de la charge prédéterminées	4.34	
4483	4483	4483	4483	A _{st} (mm)	Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1 200 dans le sens transversal	4.34.1	
4483	4483	4483	4483	A _{st} (mm)	Largeur d'allée pour palettes 800 x 1 200 dans le sens en longueur	4.34.2	
2585	2585	2585	2585	W _a (mm)	Rayon de braquage	4.35	
751	751	751	751	b ₁₃ (mm)	Rayon de braquage intérieur	4.36	
2292	2292	2292	2292	(mm)	Allée pour giration à 90° (avec des palettes de largeur = 1 200 mm et longueur = 1 000 mm)	4.41	
531	531	531	531	(mm)	Marche d'accès (du sol au marchepied)	4.42	
313	313	313	313	(mm)	Marche d'accès (entre les marches intermédiaires entre le marchepied et le plancher)	4.43	
20.7 / 20.0	20.7 / 20.0	20.9 / 20.2	20.9 / 20.2	km/h	Vitesse de déplacement, en charge/à vide	5.1	Données relatives aux performances
20.7 / 20.0	20.7 / 20.0	18.3 / 17.7	18.3 / 17.7	km/h	Vitesse de déplacement en charge/à vide, vers l'arrière	5.1.1	
0.45 / 0.49	0.45 / 0.49	0.45 / 0.49	0.45 / 0.49	m/s	Vitesse de levage, en charge/à vide	5.2	
0.58 / 0.53	0.58 / 0.53	0.58 / 0.53	0.58 / 0.53	m/s	Vitesse de descente, en charge/à vide	5.3	
37550 / 22640	37550 / 22640	44500 / 22640	44500 / 22640	N	Force de traction, en charge/à vide	5.5	
14.1 / 23.9	14.1 / 23.9	15.1 / 23.9	15.1 / 23.9	%	Performances en rampe, en charge/à vide	5.7	
6.1 / 5.1	6.1 / 5.1	6.3 / 5.8	6.3 / 5.8	s	Temps d'accélération, en charge/à vide	5.9	
Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique		Frein de service	5.10	
Kubota V3800 E4	Kubota V3800 E4	Kubota V3800 E4	Kubota V3800 E4		Fabricant du moteur/type	7.1	Moteur thermique
55	55	55	55	kW	Puissance moteur selon ISO 1585	7.2	
2200	2200	2200	2200	min-1	Vitesse nominale	7.3	
300 / 1400	300 / 1400	300 / 1400	300 / 1400	Nm/min-1	Couple à 1/min	7.3.1	
4 / 3796	4 / 3796	4 / 3796	4 / 3796	(-)/cm ³	Nombre de cylindres/cylindrée	7.4	
6.98	6.98	7.18	7.18	l/h ou kg/h	Consommation de carburant selon cycle VDI	7.5	
12 / 105	12 / 105	12 / 105	12 / 105	(V)/(Ah)	Tension batterie/capacité nominale	7.10	
Hydrodynamique	Hydrodynamique	Hydrodynamique	Hydrodynamique		Type d'unité motrice	8.1	Données complémentaires
153	153	153	153	bar	Pression de service pour les accessoires	10.1	
83.3	83.3	83.3	83.3	l/min	Volume d'huile pour les accessoires	10.2	
64.7	64.7	64.7	64.7	l	Capacité en huile du réservoir hydraulique	10.3	
65.8	65.8	65.8	65.8	l	Capacité du réservoir de carburant	10.4	
81	81	81	81	dB (A)	Niveau de pression sonore à l'oreille de l'opérateur	10.7	
100	100	100	100	dB (A)	Niveau de puissance acoustique pendant le cycle de travail	10.7.1	
104	104	104	104	dB (A)	Niveau sonore à l'extérieur du chariot (2000/14/CE)	10.7.2	
Broche	Broche	Broche	Broche		Axe de remorquage, type DIN	10.8	

Les produits Yale peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.
Certains des chariots élévateurs illustrés peuvent présenter des équipements en option.

Ces valeurs peuvent varier selon les diverses configurations.

série GCVX

Modèles : GDC 60VX, GDC 70VX

Série Veracitor GC-VX Yale

Afin de répondre à toutes vos applications spécifiques en matière de manutention, cette série de chariots élévateurs est disponible en deux configurations.

Le modèle Base offre des performances de niveau supérieur. Il a été conçu pour minimiser le coût d'acquisition sans concessions quant aux performances.

Le modèle Value offre d'excellentes performances. Il est optimisé pour avoir le coût de fonctionnement horaire le plus faible.

Moteur Diesel

VX Yale 60-70 valeur et la productivité sont équipées des nouveaux modèles Kubota V3800 à commande électronique E4 moteur diesel, puissance de 55 kW à 2200 tr/mn.

La nouvelle E4 Kubota V3800 moteur diesel est entièrement conforme aux exigences de Phase IIIB pour les marchés réglementés et seront équipés d'un filtre à particules diesel de série. Ce moteur satisfait aux exigences très strictes des règlements sur les émissions à l'aide d'un certain nombre de technologies y compris de recirculation des gaz d'échappement refroidis, le refroidisseur d'air de refroidissement et d'une régénération active filtre à particules diesel (DPF) qui réduit les niveaux de suie par 90 % à 0.025 g/kWh. Stage IIIB = productivité élevée et de faibles émissions. Vous pouvez reconnaître un des camions à faibles émissions par le symbole phase IIIB.

Remarque : Un Stage IIIB moteur doit fonctionner sur le carburant diesel à très faible teneur en soufre (ULSD) carburant, avec un maximum de 15 ppm de soufre.

Carburant diesel d'une teneur en soufre supérieure à 15 ppm va compromettre la performance des émissions du moteur phase IIIB et peut provoquer des dommages aux composants.

Transmissions

Pour pouvoir faire face à une grande multiplicité d'applications de manutention, deux types de transmissions sont proposés.

La transmission Powershift

électronique est dotée de deux vitesses, en marche avant comme en marche arrière, à commande électronique. Elle comporte une marche lente hydraulique sans à-coups, un interrupteur de démarrage au point neutre et une protection anti-redémarrage. Une seule pédale permet de commander l'avance lente et le freinage. Une crébrochee de



100 microns sur la conduite d'aspiration et une autre de 10 microns sur le tuyau de retour protègent la transmission des contaminants abrasifs.

La transmission Techtronix 300 a

toutes les caractéristiques de la transmission électronique powershift proposée de série et comporte trois vitesses en marche avant et deux vitesses en marche arrière, pour des performances en rampe exceptionnelles et une excellente force de traction. Les vitesses de déplacement sont élevées et la productivité est maximale.

Le système de décélération automatique, par le biais d'une application contrôlée des embrayages, ralentit le chariot sans que l'opérateur ait à enfoncer la pédale de frein. L'inversion maîtrisée du sens de marche diminue le patinage des pneus grâce à une régulation précise du moteur lors des inversions du sens de marche à pleine puissance. L'anti-recul maîtrisé limite le recul en pente à 75 mm par seconde.

Circuit de refroidissement

Le circuit de refroidissement utilise un ventilateur à ailettes de 48 cm de type soufflant. Une pompe à eau lubrifiée à vie et un radiateur à flux transversal de grande capacité assurent une dissipation thermique rapide. Le système de refroidissement étanche fonctionne à 15 bar. Il comporte un réservoir de récupération du liquide de refroidissement conçu de manière à

permettre un contrôle visuel du niveau. Le radiateur Combi-Cooler est doté d'un refroidisseur d'huile de transmission monté à l'extérieur. Sa capacité de dissipation thermique est ainsi accrue. Le radiateur comme le refroidisseur d'huile sont à onde carrée, afin de réduire le colmatage dû au débris, et sont montés sur supports iso-élastiques pour une excellente durabilité.

Pont moteur

Le pont moteur a été conçu pour résister aux charges importantes et absorber les chocs. Les moyeux des roues tournent sur des roulements à rouleaux coniques de grandes dimensions. L'arbre d'entraînement transmet le mouvement du moteur et de la transmission au pont moteur. Le couple de transmission est obtenu grâce à un ensemble différentiel industriel à couple conique à denture hypoïde. Le pont moteur est un ensemble autonome, isolé de la transmission au moyen d'un coussinet en caoutchouc très résistant. Les arbres de l'essieu sont de conception cannelée en "filet enroulé", pour une meilleure résistance aux contraintes dues aux torsions. Un bouchon magnétique sur le carter d'huile recueille les éventuelles particules métalliques qui circulent dans l'huile de lubrification de l'essieu, afin d'empêcher l'usure des pièces.

Freins

Des freins à disques en bain d'huile sont proposés de série. Ils sont internes à



l'essieu pour une protection accrue contre les éléments, les débris et la contamination. La pédale de frein, nécessitant peu d'efforts, n'exige aucun réglage, très peu de maintenance, tout en ayant une très grande durée de vie. Le maître-cylindre à circuit simple assisté hydrauliquement comporte un réservoir de liquide étanche. Il est doté d'un capteur de niveau de liquide qui active un voyant situé sur le tableau de bord. Le frein de parking indépendant, réglable à la main et à blocage par bouton poussoir, est équipé d'une alarme sonore qui indique que l'opérateur a quitté le chariot sans serrer le frein de parking.

Direction assistée hydraulique

La direction hydrostatique assure une bonne réactivité et supprime les tringleries mécaniques, ce qui diminue les chocs en surface et simplifie la maintenance. Le volant, de 30 cm de diamètre, est texturé, ergonomique et doté d'une boule. Il ne nécessite que quatre tours de butée à butée. Le vérin de direction, fixé au centre, est situé à l'intérieur de l'essieu directeur, pour une protection optimale.

Essieu directeur

En fonte, l'essieu directeur est monté sur amortisseurs en caoutchouc sur le châssis, ce qui contribue à réduire l'usure et les vibrations. Le système d'amélioration continu de la stabilité (CSE) augmente la stabilité latérale du chariot grâce à une moindre articulation de l'essieu directeur, tout en autorisant des déplacements toujours aussi aisés sur des sols irréguliers. L'essieu directeur est équipé de roulements de fusée à rouleaux coniques et de biellettes non

réglables, pour une durabilité optimale.

Compartment opérateur

Le châssis a été conçu selon les méthodes d'analyse des éléments finis à la pointe de la technologie. Sa structure est robuste et d'un seul tenant. Il est doté d'une marche d'accès basse, associée à une poignée judicieusement placée, ce qui facilite la montée et la descente.

Le protège-conducteur,

de conception ergonomique, est de type à barre, pour une excellente visibilité et une importante réduction des niveaux sonores.

Les leviers de commande hydrauliques montés sur le plastron et positionnés à droite de la colonne de direction sont de série. Tous les chariots sont disponibles avec un accoudoir mini-leviers au nouveau design ergonomique, qui offre, en sus des fonctions hydrauliques, un avertisseur sonore et un interrupteur de sens de marche, et qui met toutes les fonctions principales du chariot à portée de main. Le nouveau siège entièrement suspendu FLM80, allié à la chaîne cinématique isolée, offre les meilleurs niveaux de vibrations transmises à l'ensemble du corps du marché, à 0,6m/s². Ainsi, le confort de travail de l'opérateur est maintenu tout au long de l'équipe, et la pénibilité et les douleurs sont réduites au maximum.

La disposition des pédales, de type automobile, comprend, de série, une unique pédale d'approche lente/de frein, largement dimensionnée. Les vérins d'inclinaison sont situés sous le plancher, ce qui offre un espace au plancher sans entraves. Un tapis de sol en caoutchouc réduit le niveau sonore et les vibrations. Les plaques de plancher peuvent être retirées sans outils, pour un accès facile et rapide lors des interventions de maintenance.

Gestionnaire des systèmes du véhicule (VSM) Intellix

Le gestionnaire des systèmes du véhicule agit comme un variateur principal et assure la surveillance et le contrôle des fonctions et des systèmes

du chariot. La technologie CAN bus a grandement simplifié le câblage et assure toutes les communications entre les systèmes du chariot. L'afficheur du tableau de bord, de conception ergonomique, transmet continuellement des retours d'informations et des codes de maintenance à l'opérateur. Le système complet de diagnostic embarqué assure un dépannage rapide et aisé. Le système électrique, qui comporte des connecteurs étanches et des capteurs à effet Hall, est d'une fiabilité à toute épreuve.

Circuit hydraulique

Le circuit hydraulique est doté d'une pompe à engrenages dont le corps est en fonte, pour un fonctionnement à la fois efficace et silencieux. Un clapet de surpression principal protège le circuit d'élévation contre les surcharges. Un clapet de surpression secondaire protège les fonctions d'inclinaison et les fonctions auxiliaires. L'huile est filtrée deux fois, une première fois par une crébrochee grillagée de 100 microns sur la conduite d'aspiration et une deuxième fois par un filtre de 10 microns sur le tuyau de retour. Le réservoir hydraulique est intégré dans le châssis. Pour les commandes électro-hydrauliques, un clapet de descente de secours a été prévu, afin de pouvoir faire descendre la charge en cas de perte de puissance. Des joints toriques sont utilisés pour tous les raccords hydrauliques haute pression.

Mâts

Les mâts Yale grande visibilité Hi-Vis sont disponibles en versions duplex à levée libre limitée et triplex à levée libre totale. Le mât est aligné et doté de roulements de galets géométriquement adaptés à la charge, inclinés de façon à soutenir les efforts frontaux et latéraux. L'angle du rail du mât, associé aux galets de mât inclinés de trois degrés, permet de réduire considérablement l'usure du cadre et du galet. Le pied mât phénolique non métallique à renforcement tissé offre une grande capacité de charge et une durabilité exceptionnelle.

série GCVX

Modèles : GDC 60VX, GDC 70VX

Yale[®] 
People. Products. Productivity.™

HYSTER-YALE UK LIMITED opérant sous la
dénomination **Yale Europe Materials Handling**
Centennial House, Frimley Business Park,
Frimley, Surrey, GU16 7SG, Royaume-Uni.

Tel: +44 (0) 1276 538500 Fax: +44 (0) 1276 538559

www.yale-forklifts.eu



Référence publication 220990383 Rév.03 Imprimé au Les Pays-Bas (0419HG) FR.

Sécurité. Ce chariot est conforme aux normes européennes en vigueur. Ces spécifications peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

Yale, VERACITOR et  sont des marques déposées. "DES HOMMES, DES PRODUITS, DE LA PRODUCTIVITÉ", PREMIER, Hi-Vis et CSS sont des marques déposées aux États-Unis et sur certains autres territoires. MATERIALS HANDLING CENTRAL et MATERIAL HANDLING CENTRAL sont des marques de service déposées aux États-Unis et sur certains autres territoires.  est un copyright déposé. © Yale Europe Materials Handling 2019. Tous droits réservés. Le chariot illustré est équipé d'options. Pays d'immatriculation : Angleterre et Pays de Galles. Numéro d'immatriculation de la société : 02636775