



# GDC/GLC 60-70VX

FICHE TECHNIQUE

6000 - 7000 kg

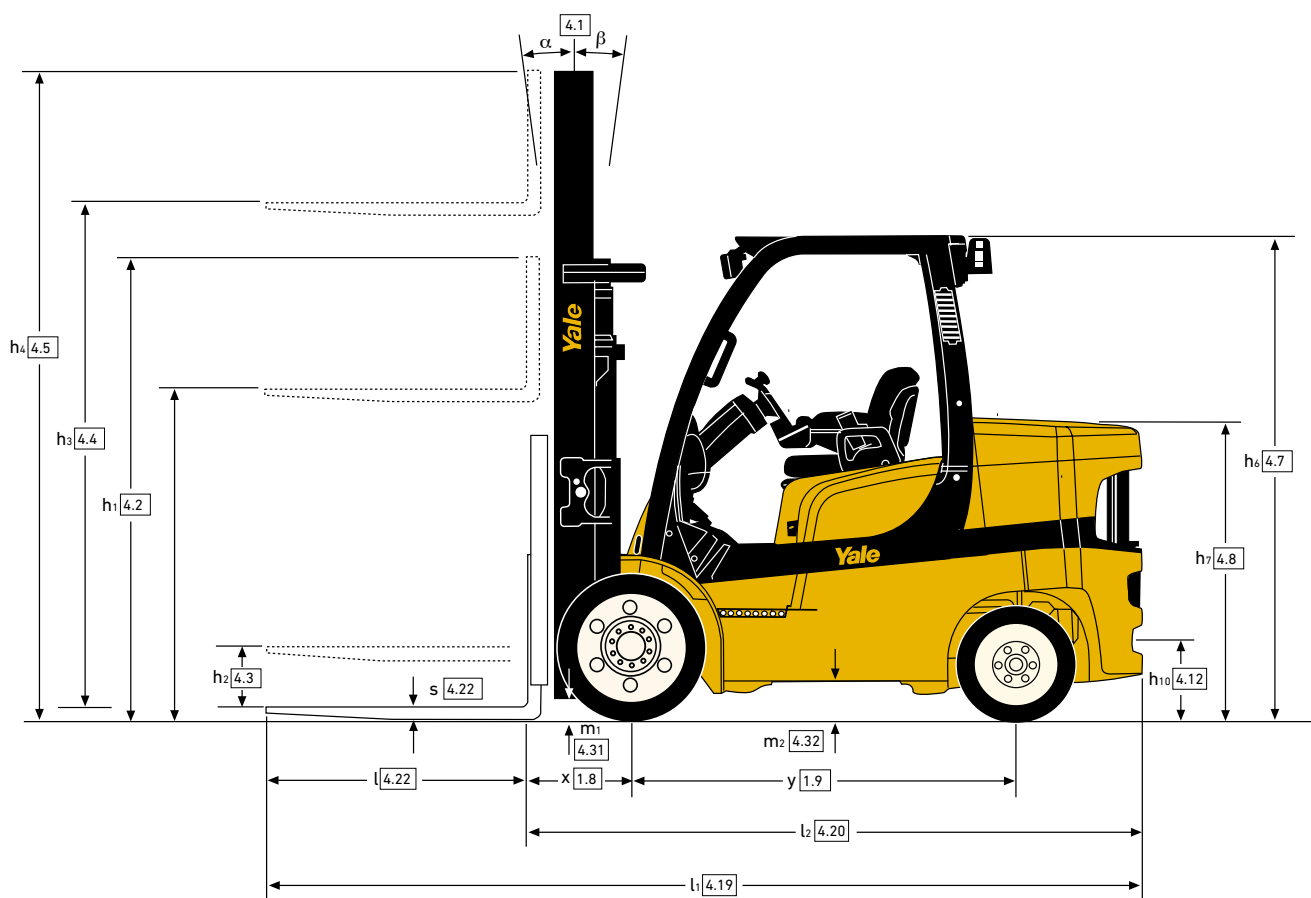
---

Série GCVX

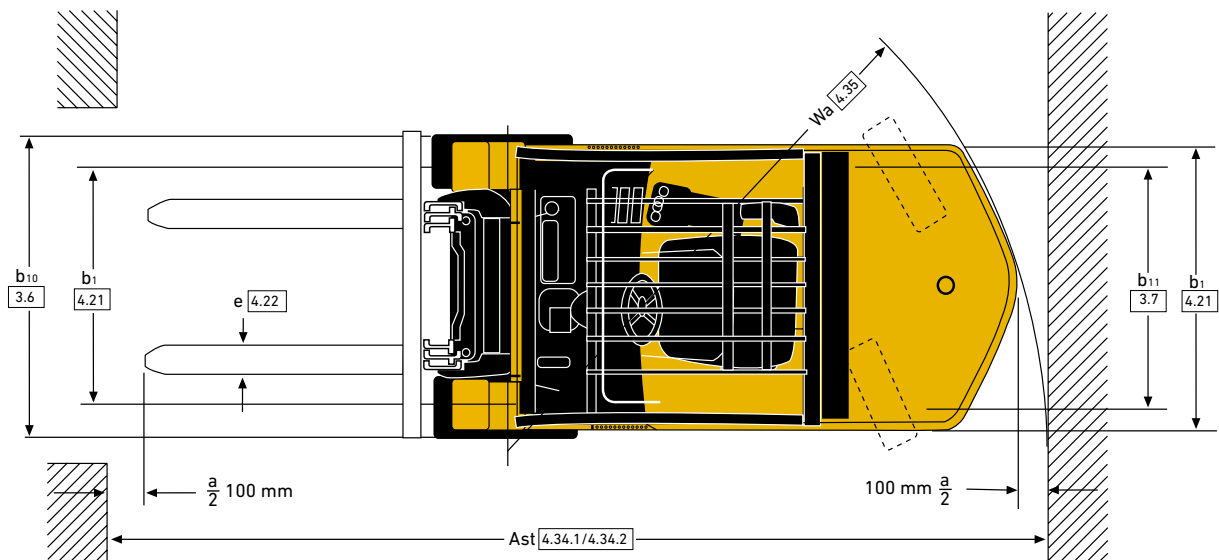
---

Chariots élévateurs  
diesel et GPL

## DIMENSIONS DU CHARIOT – SÉRIE GCVX



# DIMENSIONS DU CHARIOT – SÉRIE GCVX



## VDI 2198 – SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES – SÉRIE GCVX

<b>GÉNÉRALITÉS</b>	1.1	Constructeur		Yale		
	1.2	Désignation du modèle		<b>GDC 60 VX</b>		
	1.2.1	Modèle		Base	Value	
	1.3	Motorisation		Diesel		
	1.3.1	Moteur		Kubota 3,8 L		
	1.3.3	Transmission		Powershift 2, 2 vitesses	Powershift 2, 2 vitesses avec inversion du sens de marche Soft-Shift	Techtronix 3, 3 vitesses
	1.3.4	Type de freins		Freins à disques en bain d'huile		
	1.4	Type d'opérateur		Assis		
	1.5	Capacité nominale/charge nominale	Q (t)	6,0		
	1.6	Distance du centre de charge	c (mm)	600		
1.8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches	x (mm)	498			
1.9	Empattement	y (mm)	1830			
<b>POIDS</b>	2.1	Poids en service	kg	8667		
	2.2	Charge par essieu en charge, avant/arrière	kg	13 144 / 1523		
	2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière	kg	3546 / 5121		
<b>PNEUMATIQUES</b>	3.1	Pneus, avant/arrière		Bandages		
	3.2	Taille des pneus, avant		28x12x22		
	3.3	Taille des pneus, arrière		22x8x16		
	3.5	Nombre de roues, avant/arrière (X = motrice)		2x / 2		
	3.6	Voie, à l'avant	b <sub>10</sub> (mm)	1133		
	3.7	Voie, à l'arrière	b <sub>11</sub> (mm)	1192		
<b>DIMENSIONS</b>	4.1	Inclinaison du mât/tablier porte-fourches vers l'avant/l'arrière	$\alpha / \beta$ (°)	6 / 10		
	4.2	Hauteur, mât abaissé	h <sub>1</sub> (mm)	2697		
	4.3	Levée libre	h <sub>2</sub> (mm)	100		
	4.4	Levée	h <sub>3</sub> (mm)	3340		
	4.5	Hauteur, mât déployé	h <sub>4</sub> (mm)	4575		
	4.7	Hauteur du protège-conducteur (cabine)	h <sub>6</sub> (mm)	2302		
	4.8	Hauteur du siège/ Hauteur de plancher	h <sub>7</sub> (mm)	1335		
	4.12	Hauteur du crochet	h <sub>10</sub> (mm)	388		
	4.19	Longueur hors tout	l <sub>1</sub> (mm)	4128		
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l <sub>2</sub> (mm)	2928		
	4.21	Largeur hors tout	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)	1438		
	4.22	Dimensions des fourches ISO 2331	s/e/l (mm)	60 / 150 / 1200		
	4.23	Tablier porte-fourches ISO 2328, classe/type A, B		IVA		
	4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b <sub>3</sub> (mm)	1219		
	4.31	Garde au sol, en charge, en dessous du mât	m <sub>1</sub> (mm)	113		
	4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m <sub>2</sub> (mm)	188		
	4.33	Dimensions de la charge b <sub>12</sub> × l <sub>6</sub> dans le sens transversal	b <sub>12</sub> × l <sub>6</sub> (mm)	1200 × 1000		
	4.34	Largeur d'allée, dimensions de la charge prédéterminées	Ast (mm)	4283		
	4.34.1	Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1 200 dans le sens transversal	Ast (mm)	4483		
	4.34.2	Largeur d'allée pour palettes 800 x 1200 dans le sens transversal	Ast (mm)	4483		
4.35	Rayon de braquage	Wa (mm)	2585			
4.36	Rayon de braquage intérieur	b <sub>13</sub> (mm)	751			
4.41	Allée pour giration à 90° (avec des palettes de longueur = 1000 mm et largeur = 1200 mm)	(mm)	2292			
4.42	Hauteur de marche (du sol au marchepied)	(mm)	531			
4.43	Hauteur de marche (entre les marches intermédiaires et le plancher)	(mm)	313			
<b>PERFORMANCES</b>	5.1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide	km/h	20,7 / 20,0		
	5.1.1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide, vers l'arrière	km/h	20,7 / 20,0		
	5.2	Vitesse de levage, en charge/à vide	m/s	0,48 / 0,49		
	5.3	Vitesse de descente, en charge/à vide	m/s	0,58 / 0,53		
	5.5	Force de traction, en charge/à vide <sup>(1)</sup>	N	37 850 / 21 450		
	5.7	Performances en rampe en charge/à vide <sup>(2)</sup>	%	16,1 / 24,8		
	5.9	Temps d'accélération, en charge/à vide <sup>(3)</sup>	s	5,8 / 5,0		
	5.10	Frein de service		Hydraulique		
	<b>MOTEUR</b>	7.1	Fabricant du moteur/type		Kubota V3800 E4	
		7.2	Puissance moteur selon ISO 1585	kW	55	
7.3		Vitesse nominale	min-1	2200		
7.3.1		Couple à 1/min	Nm/min-1	300 / 1400		
7.4		Nombre de cylindres/cylindrée	(-)/cm <sup>3</sup>	4 / 3796		
7.5		Consommation de carburant selon cycle VDI	l/h ou kg/h	6,47	6,67	
7.10	Tension batterie/capacité nominale <sup>(4)</sup>	(V)/(Ah)	12 / 105			
<b>AUTRES</b>	8.1	Type d'unité motrice		Hydrodynamique		
	8.11	Frein de service		Hydraulique		
	10.1	Pression de service pour les accessoires	bar	153		
	10.2	Volume d'huile pour les accessoires	l/min	83,3		
	10.3	Capacité en huile du réservoir hydraulique	l	64,7		
	10.4	Capacité du réservoir de carburant	l	65,8		
	10.7	Niveau de pression sonore au siège de l'opérateur	dB (A)	81		
	10.7.1	Niveau de puissance acoustique pendant le cycle de travail	dB (A)	100		
	10.7.2	Niveau sonore à l'extérieur du chariot (2001/14/CE)	dB (A)	104		
	10.8	Crochet d'attelage, type DIN		À broche		

(1) À 1,6 km/h

(2) À 4,8 km/h

(3) À 15 m (selon norme VDI 2198 décembre 2012)

(4) Les capacités nominales de batterie en ampères-heure (Ah) sont des estimations

## VDI 2198 – SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES – SÉRIE GCVX

<b>GÉNÉRALITÉS</b>	1.1	Constructeur		Yale			
	1.2	Désignation du modèle		<b>GDC 70 VX</b>			
	1.2.1	Modèle		Base			
	1.3	Motorisation		Diesel			
	1.3.1	Moteur		Kubota 3,8 L			
	1.3.3	Transmission		Powershift 2, 2 vitesses	Powershift 2, 2 vitesses avec inversion du sens de marche Soft-Shift	Techtronix 3, 3 vitesses	Techtronix AH 3, 3 vitesses
	1.3.4	Type de freins		Freins à disques en bain d'huile			
	1.4	Type d'opérateur		Assis			
	1.5	Capacité nominale/charge nominale	Q (t)	7,0			
	1.6	Distance du centre de charge	c (mm)	600			
1.8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches	x (mm)	498				
1.9	Empattement	y (mm)	1830				
<b>POIDS</b>	2.1	Poids en service	kg	9531			
	2.2	Charge par essieu en charge, avant/arrière	kg	14 928 / 1603			
	2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière	kg	3730 / 5801			
<b>PNEUMATIQUES</b>	3.1	Pneus, avant/arrière		Bandages			
	3.2	Taille des pneus, avant		28x12x22			
	3.3	Taille des pneus, arrière		22x8x16			
	3.5	Nombre de roues, avant/arrière (X = motrice)		2x / 2			
	3.6	Voie, à l'avant	b <sub>10</sub> (mm)	1133			
	3.7	Voie, à l'arrière	b <sub>11</sub> (mm)	1192			
<b>DIMENSIONS</b>	4.1	Inclinaison du mât/tablier porte-fourches vers l'avant/l'arrière	$\alpha / \beta$ (°)	6 / 10			
	4.2	Hauteur, mât abaissé	h <sub>1</sub> (mm)	2697			
	4.3	Levée libre	h <sub>2</sub> (mm)	100			
	4.4	Levée	h <sub>3</sub> (mm)	3340			
	4.5	Hauteur, mât déployé	h <sub>4</sub> (mm)	4575			
	4.7	Hauteur du protège-conducteur (cabine)	h <sub>6</sub> (mm)	2302			
	4.8	Hauteur du siège/ Hauteur de plancher	h <sub>7</sub> (mm)	1335			
	4.12	Hauteur du crochet	h <sub>10</sub> (mm)	388			
	4.19	Longueur hors tout	l <sub>1</sub> (mm)	4128			
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l <sub>2</sub> (mm)	2928			
	4.21	Largeur hors tout	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)	1438			
	4.22	Dimensions des fourches ISO 2331	s/e/l (mm)	50 / 120 / 1200			
	4.23	Tablier porte-fourches ISO 2328, classe/type A, B		IVA			
	4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b <sub>3</sub> (mm)	1219			
	4.31	Garde au sol, en charge, en dessous du mât	m <sub>1</sub> (mm)	113			
	4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m <sub>2</sub> (mm)	188			
	4.33	Dimensions de la charge b <sub>12</sub> × l <sub>6</sub> dans le sens transversal	b <sub>12</sub> × l <sub>6</sub> (mm)	1200 × 1000			
	4.34	Largeur d'allée, dimensions de la charge prédéterminées	Ast (mm)	4283			
	4.34.1	Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1 200 dans le sens transversal	Ast (mm)	4483			
	4.34.2	Largeur d'allée pour palettes 800 x 1200 dans le sens transversal	Ast (mm)	4483			
4.35	Rayon de braquage	Wa (mm)	2585				
4.36	Rayon de braquage intérieur	b <sub>13</sub> (mm)	751				
4.41	Allée pour giration à 90° (avec des palettes de longueur = 1000 mm et largeur = 1200 mm)	(mm)	2292				
4.42	Hauteur de marche (du sol au marchepied)	(mm)	531				
4.43	Hauteur de marche (entre les marches intermédiaires et le plancher)	(mm)	313				
<b>PERFORMANCES</b>	5.1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide	km/h	20,7 / 20,0	20,9 / 20,2		
	5.1.1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide, vers l'arrière	km/h	20,7 / 20,0	18,3 / 17,7		
	5.2	Vitesse de levage, en charge/à vide	m/s	0,45 / 0,49			
	5.3	Vitesse de descente, en charge/à vide	m/s	0,58 / 0,53			
	5.5	Force de traction, en charge/à vide <sup>(1)</sup>	N	37 550 / 22 640	44 500 / 22 640		
	5.7	Performances en rampe en charge/à vide <sup>(2)</sup>	%	14,1 / 23,9	15,1 / 23,9		
	5.9	Temps d'accélération, en charge/à vide <sup>(3)</sup>	s	6,1 / 5,1	6,3 / 5,8		
	5.10	Frein de service		Hydraulique			
	<b>MOTEUR</b>	7.1	Fabricant du moteur/type		Kubota V3800 E4		
		7.2	Puissance moteur selon ISO 1585	kW	55		
7.3		Vitesse nominale	min <sup>-1</sup>	2200			
7.3.1		Couple à 1/min	Nm/min <sup>-1</sup>	300 / 1400			
7.4		Nombre de cylindres/cylindrée	(-)/cm <sup>3</sup>	4 / 3796			
7.5		Consommation de carburant selon cycle VDI	l/h ou kg/h	6,97968	7,1788		
7.10	Tension batterie/capacité nominale <sup>(4)</sup>	(V)/(Ah)	12 / 105				
<b>AUTRES</b>	8.1	Type d'unité motrice		Hydrodynamique			
	8.1.1	Frein de service		Hydraulique			
	10.1	Pression de service pour les accessoires	bar	153			
	10.2	Volume d'huile pour les accessoires	l/min	83,3			
	10.3	Capacité en huile du réservoir hydraulique	l	64,7			
	10.4	Capacité du réservoir de carburant	l	65,8			
	10.7	Niveau de pression sonore au siège de l'opérateur	dB (A)	81			
	10.7.1	Niveau de puissance acoustique pendant le cycle de travail	dB (A)	100			
	10.7.2	Niveau sonore à l'extérieur du chariot (2001/14/CE)	dB (A)	104			
	10.8	Crochet d'attelage, type DIN		À broche			

Toutes les valeurs sont des valeurs nominales auxquelles peuvent s'appliquer des tolérances.

## VDI 2198 – SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES – SÉRIE GCVX

		Yale				
		GLC 60 VX				
		Base	Value			
GÉNÉRALITÉS	1.1	Constructeur				
	1.2	Désignation du modèle				
	1.2.1	Modèle				
	1.3	Motorisation	GPL			
	1.3.1	Moteur	GPL PSI 4,3 L			
	1.3.3	Transmission	Powershift 2, 2 vitesses	Powershift 2, 2 vitesses avec inversion du sens de marche Soft-Shift	Techtronix 3, 3 vitesses	Techtronix AH 3 3 vitesses
	1.3.4	Type de freins	Freins à disques en bain d'huile			
	1.4	Type d'opérateur	Assis			
	1.5	Capacité nominale/charge nominale	Q (t)	6,0		
	1.6	Distance du centre de charge	c (mm)	600		
1.8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches	x (mm)	498			
1.9	Empattement	y (mm)	1830			
POIDS	2.1	Poids en service	kg		8616	
	2.2	Charge par essieu en charge, avant/arrière	kg		13 124 / 1492	
	2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière	kg		3526 / 5090	
PNEUMATIQUES	3.1	Pneus, avant/arrière	Bandages			
	3.2	Taille des pneus, avant	28x12x22			
	3.3	Taille des pneus, arrière	22x8x16			
	3.5	Nombre de roues, avant/arrière (X = motrice)	2x / 2			
	3.6	Voie, à l'avant	b <sub>10</sub> (mm)	1133		
	3.7	Voie, à l'arrière	b <sub>11</sub> (mm)	1192		
DIMENSIONS	4.1	Inclinaison du mât/tablier porte-fourches vers l'avant/l'arrière	$\alpha / \beta$ (°)	6 / 10		
	4.2	Hauteur, mât abaissé	h <sub>1</sub> (mm)	2697		
	4.3	Levée libre	h <sub>2</sub> (mm)	100		
	4.4	Levée	h <sub>3</sub> (mm)	3340		
	4.5	Hauteur, mât déployé	h <sub>4</sub> (mm)	4575		
	4.7	Hauteur du protège-conducteur (cabine)	h <sub>6</sub> (mm)	2302		
	4.8	Hauteur du siège/ Hauteur de plancher	h <sub>7</sub> (mm)	1335		
	4.12	Hauteur du crochet	h <sub>10</sub> (mm)	388		
	4.19	Longueur hors tout	l <sub>1</sub> (mm)	4128		
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l <sub>2</sub> (mm)	2928		
	4.21	Largeur hors tout	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)	1438		
	4.22	Dimensions des fourches ISO 2331	s/e/l (mm)	60 / 150 / 1200		
	4.23	Tablier porte-fourches ISO 2328, classe/type A, B		IVA		
	4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b <sub>3</sub> (mm)	1219		
	4.31	Garde au sol, en charge, en dessous du mât	m <sub>1</sub> (mm)	113		
	4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m <sub>2</sub> (mm)	188		
	4.33	Dimensions de la charge b <sub>12</sub> × l <sub>6</sub> dans le sens transversal	b <sub>12</sub> × l <sub>6</sub> (mm)	1200 × 1000		
	4.34	Largeur d'allée, dimensions de la charge prédéterminées	Ast (mm)	4283		
	4.34.1	Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1 200 dans le sens transversal	Ast (mm)	4483		
	4.34.2	Largeur d'allée pour palettes 800 x 1200 dans le sens transversal	Ast (mm)	4483		
4.35	Rayon de braquage	Wa (mm)	2585			
4.36	Rayon de braquage intérieur	b <sub>13</sub> (mm)	751			
4.41	Allée pour giration à 90° (avec des palettes de longueur = 1000 mm et largeur = 1200 mm)	(mm)	2292			
4.42	Hauteur de marche (du sol au marchepied)	(mm)	531			
4.43	Hauteur de marche (entre les marches intermédiaires et le plancher)	(mm)	313			
PERFORMANCES	5.1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide	km/h	20,1 / 19,4	20,8 / 20,4	
	5.1.1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide, vers l'arrière	km/h	20,1 / 19,4	18,2 / 17,9	
	5.2	Vitesse de levage, en charge/à vide	m/s	0,53 / 0,54		
	5.3	Vitesse de descente, en charge/à vide	m/s	0,58 / 0,53		
	5.5	Force de traction, en charge/à vide <sup>(1)</sup>	N	38 440 / 21 350	38 440 / 21 350	44 500 / 21 350
	5.7	Performances en rampe en charge/à vide <sup>(2)</sup>	%	16,6 / 24,8		20,2 / 24,8
	5.9	Temps d'accélération, en charge/à vide <sup>(3)</sup>	s	6,2 / 5,4		6,5 / 6,1
	5.10	Frein de service		Hydraulique		
	MOTEUR	7.1	Fabricant du moteur/type	PSI 4,3 L		
		7.2	Puissance moteur selon ISO 1585	kW	72	
7.3		Vitesse nominale	min-1	2400		
7.3.1		Couple à 1/min	Nm/min-1	285 / 2400		
7.4		Nombre de cylindres/cylindrée	(-)/cm <sup>3</sup>	6 / 4302		
7.5		Consommation de carburant selon cycle VDI	l/h ou kg/h	5,4	5,6	
7.10		Tension batterie/capacité nominale <sup>(4)</sup>	(V)/(Ah)	12 / 105		
AUTRES	8.1	Type d'unité motrice	Hydrodynamique			
	8.11	Frein de service	Hydraulique			
	10.1	Pression de service pour les accessoires	bar	153		
	10.2	Volume d'huile pour les accessoires	l/min	83,3		
	10.3	Capacité en huile du réservoir hydraulique	l	64,7		
	10.4	Capacité du réservoir de carburant	l	38,6		
	10.7	Niveau de pression sonore au siège de l'opérateur	dB (A)	83		
	10.7.1	Niveau de puissance acoustique pendant le cycle de travail	dB (A)	103		
	10.7.2	Niveau sonore à l'extérieur du chariot (2001/14/CE)	dB (A)	108		
	10.8	Crochet d'attelage, type DIN		À broche		

(1) À 1,6 km/h

(2) À 4,8 km/h

(3) À 15 m (selon norme VDI 2198 décembre 2012)

(4) Les capacités nominales de batterie en ampères-heure (Ah) sont des estimations

## VDI 2198 – SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES – SÉRIE GCVX

		Yale			
		GLC 70 VX			
		Base	Value		
GÉNÉRALITÉS	1.1	Constructeur			
	1.2	Désignation du modèle			
	1.2.1	Modèle			
	1.3	Motorisation	GPL		
	1.3.1	Moteur	GPL PSI 4,3 L		
	1.3.3	Transmission	Powershift 2, 2 vitesses	Techtronix AH 3, 3 vitesses	
			Powershift 2, 2 vitesses avec inversion du sens de marche Soft-Shift	Techtronix 3, 3 vitesses	
	1.3.4	Type de freins	Freins à disques en bain d'huile		
	1.4	Type d'opérateur	Assis		
	1.5	Capacité nominale/charge nominale	Q (t)	7,0	
1.6	Distance du centre de charge	c (mm)	600		
1.8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches	x (mm)	498		
1.9	Empattement	y (mm)	2100		
POIDS	2.1	Poids en service	9480		
	2.2	Charge par essieu en charge, avant/arrière	14 908 / 1572		
	2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière	3710 / 5770		
PNEUMATIQUES	3.1	Pneus, avant/arrière	Bandages		
	3.2	Taille des pneus, avant	28x12x22		
	3.3	Taille des pneus, arrière	22x8x16		
	3.5	Nombre de roues, avant/arrière (X = motrice)	2x / 2		
	3.6	Voie, à l'avant	b <sub>10</sub> (mm)	1133	
	3.7	Voie, à l'arrière	b <sub>11</sub> (mm)	1192	
	DIMENSIONS	4.1	Inclinaison du mât/tablier porte-fourches vers l'avant/l'arrière	$\alpha / \beta$ (°)	6 / 10
4.2		Hauteur, mât abaissé	h <sub>1</sub> (mm)	2697	
4.3		Levée libre	h <sub>2</sub> (mm)	100	
4.4		Levée	h <sub>3</sub> (mm)	3340	
4.5		Hauteur, mât déployé	h <sub>4</sub> (mm)	4575	
4.7		Hauteur du protège-conducteur (cabine)	h <sub>6</sub> (mm)	2302	
4.8		Hauteur du siège/ Hauteur de plancher	h <sub>7</sub> (mm)	1335	
4.12		Hauteur du crochet	h <sub>10</sub> (mm)	388	
4.19		Longueur hors tout	l <sub>1</sub> (mm)	4128	
4.20		Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l <sub>2</sub> (mm)	2928	
4.21		Largeur hors tout	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)	1438	
4.22		Dimensions des fourches ISO 2331	s/e/l (mm)	60 / 150 / 1200	
4.23		Tablier porte-fourches ISO 2328, classe/type A, B		IVA	
4.24		Largeur du tablier porte-fourches	b <sub>3</sub> (mm)	1219	
4.31		Garde au sol, en charge, en dessous du mât	m <sub>1</sub> (mm)	113	
4.32		Garde au sol au milieu de l'empattement	m <sub>2</sub> (mm)	188	
4.33		Dimensions de la charge b <sub>12</sub> × l <sub>6</sub> dans le sens transversal	b <sub>12</sub> × l <sub>6</sub> (mm)	1200 × 1000	
4.34		Largeur d'allée, dimensions de la charge prédéterminées	Ast (mm)	4283	
4.34.1		Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1 200 dans le sens transversal	Ast (mm)	4483	
4.34.2		Largeur d'allée pour palettes 800 x 1200 dans le sens transversal	Ast (mm)	4483	
4.35		Rayon de braquage	Wa (mm)	2585	
4.36		Rayon de braquage intérieur	b <sub>13</sub> (mm)	800	
4.41		Allée pour giration à 90° (avec des palettes de longueur = 1000 mm et largeur = 1200 mm)	(mm)	2292	
4.42	Hauteur de marche (du sol au marchepied)	(mm)	531		
4.43	Hauteur de marche (entre les marches intermédiaires et le plancher)	(mm)	313		
PERFORMANCES	5.1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide	20,1 / 19,4	20,8 / 20,4	
	5.1.1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide, vers l'arrière	20,1 / 19,4	18,2 / 17,9	
	5.2	Vitesse de levage, en charge/à vide	0,53 / 0,54		
	5.3	Vitesse de descente, en charge/à vide	0,58 / 0,53		
	5.5	Force de traction, en charge/à vide <sup>(1)</sup>	N	38 100 / 22 550	
	5.7	Performances en rampe en charge/à vide <sup>(2)</sup>	%	14,7 / 23,9	
	5.9	Temps d'accélération, en charge/à vide <sup>(3)</sup>	s	6,5 / 5,5	
	5.10	Frein de service	Hydraulique		
	MOTEUR	7.1	Fabricant du moteur/type	PSI 4,3 L	
		7.2	Puissance moteur selon ISO 1585	kW	
7.3		Vitesse nominale	min-1		
7.3.1		Couple à 1/min	Nm/min-1		
7.4		Nombre de cylindres/cylindrée	(-)/cm <sup>3</sup>		
7.5		Consommation de carburant selon cycle VDI	l/h ou kg/h	6,5	
7.10		Tension batterie/capacité nominale <sup>(4)</sup>	(V)/(Ah)	12 / 105	
AUTRES	8.1	Type d'unité motrice	Hydrodynamique		
	8.11	Frein de service	Hydraulique		
	10.1	Pression de service pour les accessoires	bar	153	
	10.2	Volume d'huile pour les accessoires	l/min	83,3	
	10.3	Capacité en huile du réservoir hydraulique	l	64,7	
	10.4	Capacité du réservoir de carburant	l	38,6	
	10.7	Niveau de pression sonore au siège de l'opérateur	dB (A)	83	
	10.7.1	Niveau de puissance acoustique pendant le cycle de travail	dB (A)	103	
	10.7.2	Niveau sonore à l'extérieur du chariot (2001/14/CE)	dB (A)	108	
	10.8	Crochet d'attelage, type DIN	À broche		

Toutes les valeurs sont des valeurs nominales auxquelles peuvent s'appliquer des tolérances.

## DIMENSIONS DU MÂT – GC60 VX

h <sub>1</sub> (mm)	h <sub>2+S</sub> (mm)	h <sub>3</sub> (mm)	h <sub>4</sub> (mm)	Inclinaison vers l'arrière	Capacité en kg à un centre de charge de 600 mm		
					Avec tablier uniquement (kg)	Avec tablier et déplacement latéral (kg)	Avec tablier et positionneur de fourches à déplacement latéral (kg)
Mât duplex à levée libre limitée							
2197	160	2400	3632	10	6000	5730	5680
2697	160	3400	4632	10	6000	5700	5650
3197	160	4400	5632	10	6000	5650	5600
Mât triplex à levée libre totale							
2227	995	3800	5026	6	6000	5630	5570
2527	1295	4700	5926	6	6000	5600	5550
2827	1595	5600	6826	6	5800	5390	5340
3077	1845	6200	7426	6	-	-	-

## DIMENSIONS DU MÂT – GC70 VX

h <sub>1</sub> (mm)	h <sub>2+S</sub> (mm)	h <sub>3</sub> (mm)	h <sub>4</sub> (mm)	Inclinaison vers l'arrière	Capacité en kg à un centre de charge de 600 mm		
					Avec tablier uniquement (kg)	Avec tablier et déplacement latéral (kg)	Avec tablier et positionneur de fourches à déplacement latéral (kg)
Mât duplex à levée libre limitée							
2197	160	2400	3632	10	7000	6580	6530
2697	160	3400	4632	10	7000	6550	6500
3197	160	4400	5632	10	7000	6490	6440
Mât triplex à levée libre totale							
2227	995	3800	5026	6	7000	6430	6380
2527	1295	4700	5926	6	7000	6400	6350
2827	1595	5600	6826	6	6740	6190	6140
3077	1845	6200	7426	6	-	-	-

## SPÉCIFICATIONS DU MOTEUR – SÉRIE GCVX

Kubota V3800 E4		GPL GM 4,3 L	
Cylindres	4	Cylindres	6
Cylindrée	3796 cc	Cylindrée	4302 cc
Couple	300 Nm à 1400 tr/min	Couple	305 Nm à 2400 tr/min
Puissance	55 kW à 2200 tr/min	Puissance	77 kW à 2400 tr/min

Toutes les valeurs sont des valeurs nominales auxquelles peuvent s'appliquer des tolérances.

## CARACTÉRISTIQUES ET ÉQUIPEMENTS – SÉRIE GCVX

	DE SÉRIE	EN OPTION
Pack surveillance premium		●
Système de protection du groupe moto-propulseur	●	●
Prise d'air surélevée avec préfiltre	●	●
Grille de radiateur		●
Limiteur de vitesse de traction		●
Indicateur du poids de la charge		●
Accumulateur hydraulique		●
Retour de l'inclinaison au point de référence		●
Détecteur de chocs		●
Avertisseur sonore de marche arrière		●
Feu à éclat orange		●
Mot de passe Opérateur		●
Démarrage sans clé		●
Siège pivotant à suspension totale	●	●
Pédale de commande du sens de marche		●
Rétroviseurs	●	●
Kit d'éclairage		●
Support pour réservoir pivotant et basculant vers le bas		●









GBPCINW

Yale

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

GBPCINW  
KORRINGEN  
4885 20930  
35 OH 76-00

GBPCINW  
KORRINGEN  
4885 20930  
35 OH 76-00

GBPCINW  
KORRINGEN  
4885 20930  
35 OH 76-00

Arkansas Kraft  
GBPCINW  
KORRINGEN  
4885 20930  
35 OH 76-00

Arkansas Kraft  
GBPCINW  
KORRINGEN  
4885 20930  
35 OH 76-00  
3995 6.7  
33.0



# À propos de Yale®

Yale Materials Handling Corporation est l'un des plus anciens constructeurs de chariots élévateurs et d'équipements de magasinage du monde. Nous sommes présents dans le secteur du levage depuis 1875 et mettons à profit cette expérience pour aider les clients à résoudre leurs problématiques de manutention. Notre gamme complète de chariots existe dans des capacités s'échelonnant de 1 à 16 tonnes et dans différentes motorisations thermiques ou électriques. Yale propose également des solutions de robotique, de télémétrie et de gestion de parcs, des pièces détachées ainsi que des financements et des formations. Des chariots élévateurs conventionnels aux nouvelles technologies, notre objectif quotidien est de travailler avec notre réseau national de concessionnaires dans une optique d'amélioration continue, avec l'ambition de vous fournir les solutions dont vous avez besoin, au moment où vous en avez besoin et de la manière dont vous en avez besoin.

## AU SERVICE DE MULTIPLES SECTEURS :

3PL

Pièces automobiles

Boissons

Aliments froids et surgelés

Distribution agroalimentaire

Transformation agroalimentaire

Meubles et articles d'ameublement

Santé et pharmaceutique

Magasins d'équipement ménager

Commerce de détail

E-commerce

## Yale Lift Truck Technologies


Centennial House  
Frimley Business Park  
Frimley  
Surrey  
GU16 7SG  
Royaume-Uni

[www.yale.com](http://www.yale.com)



**Sécurité :** tous les produits Yale vendus dans les pays de l'UE, au Royaume-Uni et en Turquie sont conformes à la directive relative aux machines 2006/42/CE et portent le marquage **CE**. Les chariots Yale vendus dans les autres pays peuvent être commandés et lancés en production conformément aux exigences de la directive relative aux machines ; à ce titre, ils porteront le marquage **CE**.

HYSTER-YALE UK LIMITED opérant sous la dénomination Yale Lift Truck Technologies. Siège social : Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Royaume-Uni. Société immatriculée en Angleterre et au Pays de Galles. Numéro d'immatriculation de la société : 02636775.

©2023 Hyster-Yale Group, Inc., tous droits réservés. YALE et YALE  sont des marques commerciales d'Hyster-Yale Group, Inc. Les chariots peuvent être présentés avec des équipements en option et/ou des caractéristiques qui ne sont pas disponibles dans toutes les régions du monde. Les performances dépendent de l'état du chariot, de ses équipements et de l'application. Les spécifications peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

**Avertissement :** la manutention des charges à grandes hauteurs exige une attention particulière. Les opérateurs devront recevoir la formation nécessaire ; ils devront avoir lu et compris les instructions figurant dans le Manuel d'utilisation et les respecter. Si l'une des informations fournies est déterminante pour votre application, consultez votre concessionnaire Yale®.

Référence publication 220991909 Rév. 00 (0323DMS) FR