



GLC40-55VX

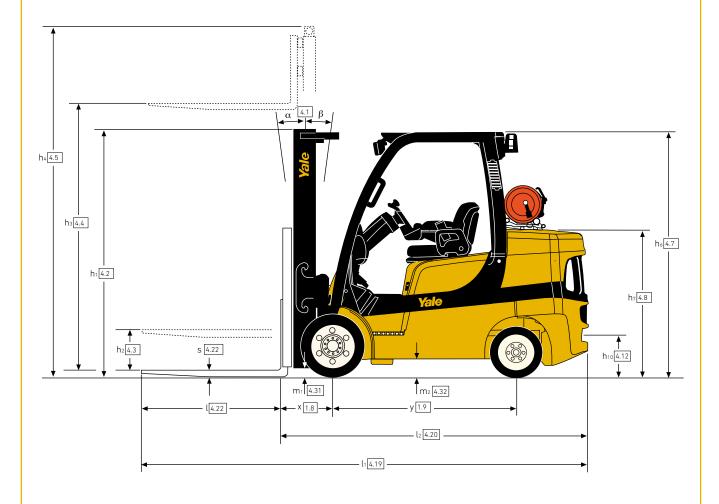
4.000 - 5.500 kg

GCVX-Serie

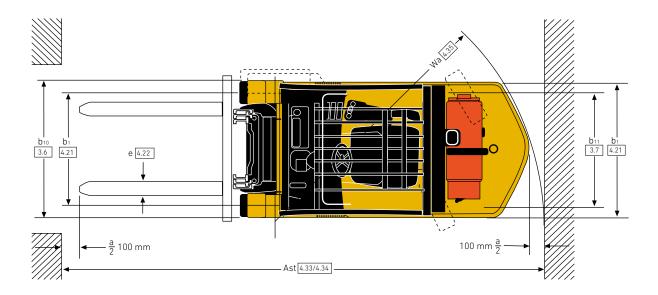
Treibgasstapler

DATENBLATT

STAPLERABMESSUNGEN – GCVX-SERIE



STAPLERABMESSUNGEN – GCVX-SERIE



- 1	1.1	Hersteller	T		٧s	ale					
	1.2	Modellbezeichnung		GLC	40 VX	GLC 45 VX					
	1.2.1	Modell		Wert	Produktivität	Wert Produktivitä					
	1.3	Antrieb			Trei	bgas					
Si	1.3.1	Motor			Kubota-3	,8-l-Motor					
ž	1.3.3	Getriebe		Techtronix 1,	Techtronix 2,	Techtronix 1,	Techtronix 2,				
ALLGEMEINES	1.3.3	Gettiebe		1-Gang-Getriebe	2-Gang-Getriebe	1-Gang-Getriebe	2-Gang-Getrieb				
5	1.3.4	Bremsenart	Ölbad-Lamell								
₹	1.4	Bedienung				itz					
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q (t)		·,O	4,5					
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)		00	600					
	1.8	Lastabstand	x (mm)		47		52				
	1.9	Radstand	y (mm)		570		'90				
동	2.1	Eigengewicht	kg		795	6.977					
>	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg		7/1.188	10.085/1.392					
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	2.194	/3.601	2.916/4.061					
	3.1	Reifen vorne/hinten		00	_	enreifen	0.47				
	3.2	Reifengröße, vorn			9x16		2x16				
-	3.3	Reifengröße, hinten		18x7	7x12,1	18x8	x12,1				
	3.5	Anzahl Räder, vorn/hinten (x = angetrieben)	h /			(/2 1	115				
	3.6	Spurweite, vorn Spurweite, hinten	b ₁₀ (mm) b ₁₁ (mm)		741 78)15)04				
	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α/β (°)	4		/6	104				
- 1	4.1	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)	2	130	1	35				
	4.2	Freihub (1)	h ₂ (mm)	Ζ.		2.1 00					
1	4.4	Hub (1)	h ₃ (mm)	31	000	2.740					
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren (2)	h4 (mm)		780		65				
	4.7	Höhe Schutzdach (Kabine)	h ₆ (mm)		171		75				
	4.8	Höhe Sitz/Fahrerstand (3)	hz (mm)		221		139				
	4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)		67	371					
- 1	4.19	Gesamtlänge	l ₁ (mm)		630	3.969					
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l ₂ (mm)		630	2.769					
- 1	4.21	Gesamtbreite (serienmäßig/breit)	b ₁ /b ₂ (mm)		/1.270	1.320/1.420					
9 8	4.22	Gabelzinkenmaße ISO 2331	s/e/l (mm)		5/1.000	60/150/1.200					
S	4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B			IIA	IVA					
ABMESSUNGEN	4.24	Gabelträgerbreite (4)	b3 (mm)		1.0	070					
ABI	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	1	14	118					
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)	1	52	15	56				
	4.33	Lastabmessungen b12 x l6 quer	b12 × l6 (mm)		1.200	x 1.000					
	4.34	Arbeitsgangbreite bei vorgegebenen Lastabmessungen (5)	Ast (mm)	3.9	945	4.1	09				
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1.000 × 1.200 quer (5)	Ast (mm)	4.	145	4.3	309				
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 × 1.200 quer ⁽⁵⁾	Ast (mm)	4.	145	4.3	309				
	4.35	Wenderadius	Wa (mm)	2.:	298	2.4	47				
	4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b13 (mm)	6	75	762					
	4.36.1	Arbeitsgang mit 90°-Winkel (mit Palette: L = 1.000 mm x B = 1.200 mm)	(mm)	2.0	051	2.1	64				
		Stufenhöhe (vom Boden bis Trittbrett)	(mm)	3	92	3	96				
_		Stufenhöhe (zwischen Zwischenstufen und Fußraum)	(mm)			22					
- 1	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	18,1/18,3	22,1/22,5	17,8/18,1	21,7/22,1				
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last rückwärts	km/h		/18,3	17,8/18,1					
Ş.	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s		/0,62	-	/0,57				
-	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s		1/0,47		/0,42				
ĕ	5.5	Zugkraft mit/ohne Last (6)	N	31.725/12.804	38.091/12.804	34.923/16.916	41.944/16.916				
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last (7)	%	36,8/14,1	45,6/14,1	32,6/18,7	40,1/18,7				
- 1	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last ⁽⁸⁾ Betriebsbremse	S	4,3/4,9	4,4/5	4,2/4,9	4,2/5				
	5.10	Betriebsbremse		Kub-4- 2.0.1	Нушга	ulisch					
	7.1	Motorhersteller/Typ	Kubota-3,8-l- Treibgasmotor		GM-4,3-l-Motor						
	7.2	Motorleistung nach ISO 1585	kW	-	55	68					
	7.3	Nenndrehzahl	min-1	2.400 300/1.000 4/3.769		2.400					
- 1	7.3.1	Drehmoment bei 1/min	Nm/min-1			300/1.000					
	7.4	Zylinderzahl/Hubraum	cm3			4/3.769					
	7.5	Kraftstoffverbrauch gemäß VDI-Zyklus	l/h oder kg/h	4,0		4,5					
	7.10	Batteriespannung/Nennkapazität (9)	V/Ah			/88					
	8.1	Ausführung des Fahrantriebs			Hydrody	namisch					
	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar			155					
,	10.2	Ölstrom für Anbaugeräte (10)	l/min		83	3,3					
Ğ	10.3	Hydrauliköltank, Inhalt	l		76	5,6					
ST	10.4	Kraftstofftank, Inhalt	l		38	3,6					
SONSTIGES	10.7	Schalldruckpegel am Fahrersitz (11)	dB(A)		8	34					
"	10.7.1	Schallleistungspegel während Arbeitszyklus (12)	dB(A)		10	02					
	10.7.2	Garantierter Wert der Schallleistung (2001/14/EG)	dB(A)		06						
1	10.8	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN		Bolzen							

- (1) Gabeloberkante
- (2) Mit Lastschutzgitter 32 mm addieren
- (3) Gefederter Sitz (belastet)
- (4) Ohne Lastschutzgitter, zzgl. 32 mm für Lastschutzgitter

- (5) Die Arbeitsgangbreite (Zeilen 4.34, 4.34.1 und 4.34.2) ist nach VDI-Norm berechnet (siehe Abbildung). Die British Industrial Truck Association empfiehlt, 100 mm zum Gesamtabstand (Abmessung a) hinzuzurechnen, um zusätzlichen Rangierraum an der Staplerrückseite zu erhalten
- (6) Bei 1,6 km/h

VDI	219	8 – TECHNISCHE DATEN – GCVX-SERIE									
	1.1	Hersteller			Ya	Yale					
	1.2	Modellbezeichnung		GLC	55 VX	GLC 55 SVX					
	1.2.1	Modell		Wert	Produktivität	Wert Produktivität					
	1.3	Antrieb			Treil	ogas					
ES	1.3.1	Motor			Kubota-3,	8-l-Motor					
ALLGEMEINES	1.3.3	Getriebe		Techtronix 1,	Techtronix 2,	Techtronix 1,	Techtronix 2,				
Σ		oethebe		1-Gang-Getriebe	2-Gang-Getriebe	1-Gang-Getriebe	2-Gang-Getriebe				
Ę	1.3.4	Bremsenart			Ölbad-Lame	llenbremsen					
₹	1.4	Bedienung		Sitz							
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q (t) c (mm)	5,5							
	1.6	Lastschwerpunktabstand	60	00							
	1.8	Lastabstand	40	52							
	1.9	Radstand	y (mm)		1.7	90					
눚	2.1	Eigengewicht	kg	7.5	595	7.6	18				
GEWICHT	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	11.523	3/1.572	11.729	/1.389				
썡	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	2.760	/4.835	2.966	/4.652				
	3.1	Reifen vorne/hinten			enreifen						
-	3.2	Reifengröße, vorn		22x12x16							
REIFEN	3.3	Reifengröße, hinten		18x8x12,1							
핊	3.5	Anzahl Räder, vorn/hinten (x = angetrieben)			2x	/2					
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀ (mm)		1.0	115					
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)		1.0						
	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α/β (°)		5.	/6					
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)		2.1	35					
	4.3	Freihub (1)	h ₂ (mm)		10	00					
	4.4	Hub (1)	h₃ (mm)		2.7	40					
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren (2)	h4 (mm)		3.6	65					
	4.7	Höhe Schutzdach (Kabine)	h ₆ (mm)		2.1	75					
	4.8	Höhe Sitz/Fahrerstand (3)	h ₇ (mm)		1.3	39	39				
	4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)		37	71					
	4.19	Gesamtlänge	lı (mm)	4.0	061	3.899					
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	2.8	361	2.699					
N N	4.21	Gesamtbreite (serienmäßig/breit)	b1/b2 (mm)		1.320	/1.420					
Š	4.22	Gabelzinkenmaße ISO 2331	s/e/l (mm)		60/150)/1.200					
SSL	4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B			IV	/A					
ABMESSUNGEN	4.24	Gabelträgerbreite (4)	b3 (mm)		1.0	170					
ΑB	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)		11	18					
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	156							
	4.33	Lastabmessungen b12 x l6 quer	b12 × l6 (mm)		1.200	< 1.000					
	4.34	Arbeitsgangbreite bei vorgegebenen Lastabmessungen (5)	Ast (mm)	4.1	196	4.0	137				
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1.000 × 1.200 quer (5)	396	4.237							
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 × 1.200 quer (5)	Ast (mm)	4.3	396	4.2	:37				
	4.35	Wenderadius	Wa (mm)	2.5	534	2.3	75				
	4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b ₁₃ (mm)		76	52					
	4.36.1	Arbeitsgang mit 90°-Winkel (mit Palette: L = 1.000 mm x B = 1.200 mm)	(mm)	2.2	211	2.1	61				
	4.36.2	Stufenhöhe (vom Boden bis Trittbrett)	(mm)		39	96					
	4.36.3	Stufenhöhe (zwischen Zwischenstufen und Fußraum)	(mm)		32	22					
	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	17,7/18,1	21,6/22,1	17,7/18,1	21,6/22,1				
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last rückwärts	km/h		17,7/	18,1					
<u>0</u>	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s		0,56	/0,57					
ź	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s		0,51	0,42					
LEISTUNG	5.5	Zugkraft mit/ohne Last (6)	N	34.626/15.999	41.649/15.999	34.626/15.999	41.649/15.999				
_	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last (7)	%	28,2/17,7	34,5/17,7	28,2/17,7	34,5/17,7				
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last (8)	s	4,3/5,1	4,3/5,2	4,3/5,1	4,3/5,2				
	5.10	Betriebsbremse			Hydra	ulisch					
	7.1	Motorhersteller/Typ			GM-4,3-	-I-Motor					
~	7.2	Motorleistung nach ISO 1585	kW		6 2.4	8					
MOTOR	7.3	Nenndrehzahl	min-1								
8	7.3.1	Drehmoment bei 1/min	Nm/min-1								
	7.4	Zylinderzahl/Hubraum	cm3	4/3.769							
	7.5	Kraftstoffverbrauch gemäß VDI-Zyklus	l/h oder kg/h	4,9							
	7.10	Batteriespannung/Nennkapazität (9)	V/Ah			/88					
	8.1	Ausführung des Fahrantriebs		Hydrodynamisch 155							
	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar								
Ś	10.2	Ölstrom für Anbaugeräte (10)	l/min								
<u> </u>	10.3	Hydrauliköltank, Inhalt	l			,6					
IST	10.4	Kraftstofftank, Inhalt	l			4					
SONSTIGES	10.7	Schalldruckpegel am Fahrersitz (11)	dB(A)								
SO			1 (.)	102							
SOI	10.7.1	Schallleistungspegel während Arbeitszyklus (12)	dB(A)								
SOI	10.7.1 10.7.2 10.8	Schallleistungspegel während Arbeitszyklus (12) Garantierter Wert der Schallleistung (2001/14/EG) Anhängerkupplung, Art/Typ DIN	dB(A)		10	06 zen					

⁽⁷⁾ Bei 4,8 km/h. Die Steigfähigkeit ist angegeben, um einen Vergleich der Antriebsleistung zu ermöglichen, entspricht jedoch nicht unbedingt den tatsächlichen Einsatzmöglichkeiten des Staplers bei der genannten Steigung. Ist ein Betrieb an Steigungen vorgesehen, halten Sie sich bitte an die Angaben in der Bedienungsanleitung

⁽⁸⁾ Bis 15m (pro VDI 2198 Dezember 2012)

⁽⁹⁾ Akku Ampere Stunden (Ah) nennkapazität Ratings werden geschätzt

⁽¹⁰⁾ Variabel

⁽¹¹⁾ Mit und ohne Kabine

⁽¹²⁾ LPAZ, Auf Grundlage der in EN12053 angegebenen Gewichtswerte und entsprechend den Testzyklen gemessen

HUBGERÜSTABMESSUNGEN – GC40 VX								
ь.	H 2 +S		h ₄	Neigen	Tragfähigkeit (kg) bei 500 mm Lastschwerpunkt			
hı (mm)	(mm)	h₃ (mm)	(mm)	(rück- wärts)	Ohne Seitenschieber (kg)	Integrierter Seitenschieber (kg)		
					Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub			
2.135	150	3.050	4.225	6	4.000	4.000		
2.435	150	3.650	4.285	6	4.000	4.000		
2.735	150	4.250	4.885	6	4.000	4.000		
2.135	1.350	3.075	5.485	6	4.000	4.000		
					Zweifach-Hubgerüst mit Vollfreihub			
2.134	1.350	4.415	4.310	6	4.000 (1)	3.910 (1)		
					Dreifach-Hubgerüst mit Vollfreihub			
2.335	1.550	4.950	5.650	6	3.900 (1)	3.790 (1)		
2.535	1.750	5.550	6.185	6	3.760 (1)	3.380 (1)		
2.735	1.950	6.000	6.785	6	3.650 ⁽¹⁾	2.720 (1)		

⁽¹⁾ Breite Spurweite erforderlich

HUB	HUBGERÜSTABMESSUNGEN – GC45 VX, GC55 VX, GC55 SVX										
hı (mm)				Neigen (rück- wärts)	Tragfähigkeit (kg) bei 600 mm Lastschwerpunkt						
	H 2 +s (mm)	h₃ (mm)	h₄ (mm)		Ohne Seitenschieber (kg)	Integrierter Seitenschieber (kg)	Ohne Seitenschieber (kg)	Integrierter Seitenschieber (kg)	Ohne Seitenschieber (kg)	Integrierter Seitenschieber (kg)	
	Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub										
2.140	160	2.800	4.035	6	4.500	4.500	5.500	5.460	5.500	5.500	
2.440	160	3.400	4.635	6	4.500	4.500	5.500	5.450	5.500	5.500	
2.740	160	4.000	5.235	6	4.500	4.500	5.500	5.430	5.500	5.500	
	Zweifach-Hubgerüst mit Vollfreihub										
2.140	1.230	2.825	4.060	6	4.500	4.500	5.500	5.450	5.500	5.500	
2.140	1.225	4.145	5.380	6	4.500 (1)	4.430 (1)	5.500 (1)	5.260 (1)	5.500 (1)	5.320 (1)	
2.340	1.425	4.700	5.935	6	4.500 (1)	4.410 (1)	5.500 (1)	5.250 (1)	5.500 (1)	5.300 (1)	
2.540	1.625	5.300	6.535	6	4.380 (1)	4.290 (1)	5.370 (1)	5.100 ⁽¹⁾	5.370 (1)	5.170 (1)	

⁽¹⁾ Breite Spurweite erforderlich

MOTORSPEZIF	IKATIONEN – GCVX-SERIE
	Kubota
Zylinder	4
Fördermenge	3,8 l
Drehmoment	300 Nm bei 1.000 U/min
Stromerzeugung	55 kW bei 2.400 U/min

 ${\bf Alle\ Werte\ sind\ Nennwerte\ und\ unterliegen\ einer\ gewissen\ Toleranz}.$

	STD	ОРТ
Premium-Überwachungspaket		•
System für den Antriebsschutz	•	•
Hoher Lufteinlass mit Vorfilter	•	•
Kühlergitter		•
Geschwindigkeitsbegrenzer		•
Lastgewichtanzeige		•
Hydraulikakkumulator		•
Zurück zum eingestellten Neigungswinkel		•
Aufprallüberwachung		•
Rückfahrwarnsignal		•
Gelbe Rundumleuchte		•
Fahrerpasswort		•
Start ohne Schlüssel		•
Voll gefederter Drehsitz	•	•
Richtungspedal		•
Spiegel	•	•
Beleuchtungssatz		•
Schwenk- und herablassbare Tankhalterung EZ-Tank		•





Über Yale®

Yale Materials Handling Corporation ist einer der traditionsreichsten Hersteller von Flurförderzeugen der Welt. Wir sind seit 1875 im Bereich der Hebetechnik tätig und unterstützen unsere Kunden dank unserer Erfahrung mit starken Lösungen für Herausforderungen im Materialhandling. Unsere Stapler sind in Tragfähigkeitsklassen von 1 bis 16 Tonnen und mit Verbrennungsmotor oder elektrischem Antrieb erhältlich. Yale bietet außerdem auch Robotertechnik-, Telemetrie- und Fuhrparkmanagementlösungen sowie Ersatzteile, Finanzierung und Trainings an. Wir arbeiten gemeinsam mit unseren Händlern daran, uns stetig zu verbessern und Ihnen jederzeit die passende Lösung zu bieten – vom klassischen Gabelstapler bis hin zu neuen Technologien.

FLURFÖRDERZEUGE FÜR DIE BEREICHE:

3PL

Kfz-Teile

Getränkeindustrie

Gekühlte und gefrorene Lebensmittel

Lebensmittelvertrieb

Nahrungsmittelverarbeitung

Möbel und Einrichtung

Gesundheits- und Pharmabranche

Möbelhäuser

Einzelhandel

E-Commerce

Yale Lift Truck Technologies

Centennial House Frimley Business Park Frimley Surrey GU16 7SG Vereinigtes Königreich

www.yale.com





Sicherheit: Alle in der EU, Türkei sowie im Vereinigten Königreich verkauften Produkte von Yale entsprechen den EU-Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und tragen die Kennzeichnung $\mathbf{C} \in \mathbb{C}$ Yale Stapler, die in andere Länder verkauft werden, können bei Bedarf ebenfalls in Übereinstimmung mit den Anforderungen der Maschinenrichtlinie produziert werden, wenn dies bei der Bestellung gewünscht wird. Die Fahrzeuge werden in diesem Fall mit der Kennzeichnung $\mathbf{C} \in \mathbf{C}$ versehen.

HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Yale Lift Truck Technologies. Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Vereinigtes Königreich. Eingetragen in England und Wales. Handelsregisternummer: 02636775.

©2023 Hyster-Yale Group, Inc. Alle Rechte vorbehalten. YALE und YALE 😭 sind eingetragene Marken der Hyster-Yale Group, Inc. Abgebildete Stapler ggf. mit optionaler Ausstattung und/oder Merkmalen, die nicht in allen Regionen verfügbar sind. Die Staplerleistung ist abhängig vom Zustand des Staplers, seiner Ausstattung und der Anwendung. Änderungen vorbehalten.

Hinweis: Vorsicht beim Transport angehobener Lasten. Nur ordnungsgemäß geschulte Fahrer dürfen eingesetzt werden. Sie müssen die Anweisungen in der Bedienungsanleitung gelesen und verstanden haben und diese einhalten. Wenn die oben genannten Informationen für Ihre Anwendung wichtig sind, wenden Sie sich an Ihren Yale® Händler.

Veröffentlichungsnr. 220991918 Rev.00 (0323DMS) DE