



GDP/GLP 2,0-3,5N

Carrelli elevatori con motore a
combustione interna e gommatura
pneumatica con portata di

2.000-3.500 kg

Definisci i tuoi standard.

La penuria di operatori qualificati e l'aumento dei costi stanno limitando la capacità delle aziende di ottimizzare il rapporto tra gli indici di redditività e di produttività. Non vi è spazio per compromessi: le vostre attrezzature devono essere adatte a soddisfare le vostre esigenze.

Realizzati a partire da una piattaforma scalabile, i carrelli della [Serie N di Yale®](#) possono essere configurati a misura dei vostri operatori, della vostra applicazione e della vostra azienda. Disponibili con portate da 2.000 a 3.500 kg, i carrelli della serie N possono essere facilmente configurati in funzione delle vostre specifiche esigenze, rispondendo in modo ottimale alle vostre aspettative praticamente in qualsiasi contesto applicativo.



ERGONOMIA

Un vano operatore ergonomico, strategicamente concepito all'insegna del comfort, della praticità e della standardizzazione che ottimizza i livelli di comfort e di produttività degli operatori durante l'intero turno di lavoro.



BASSO COSTO TOTALE DI PROPRIETÀ

I carrelli della serie N consentono di migliorare fino del 27% i parametri di rendimento del carburante rispetto ai carrelli dei concorrenti principali, permettendo di ottenere un risparmio che può ammontare sino a 7.000 euro per carrello.⁹ Queste prerogative di contenimento dei costi, abbinate alla possibilità di personalizzare e configurare il carrello in base alle specifiche esigenze applicative, consentono di disporre sempre al giusto prezzo del carrello più adatto per il proprio lavoro.



ELEVATI LIVELLI DI PRESTAZIONE E PRODUTTIVITÀ

Progettati per fornire un'eccellente visibilità a tutto tondo e con esclusive soluzioni tecnologiche per offrire il massimo quanto a prestazioni, affidabilità e sicurezza operativa e produttività.

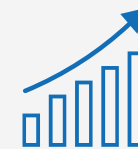
Consumare meno carburante per un numero maggiore di operazioni di lavoro è utile e necessario non solo per il vostro budget ma anche per l'ambiente a livello mondiale.



= sino a

27%

di carburante in meno⁸



= sino a

230t/ora

di produttività



= sino a

7% in meno

di straordinari



SAPEVATE CHE ...

Riuscire a soddisfare le richieste di riduzione dei costi, di tempi di risposta più veloci e le aspettative in merito al servizio di assistenza dei clienti sono tre delle sei principali problematiche della supply chain segnalate da aziende leader del settore.¹

Per affrontare e vincere queste sfide è necessario disporre di macchine e attrezzature robuste e affidabili, che offrano i livelli di flessibilità e di prestazione richiesti per far fronte alle esigenze specifiche dalla vostra attività.

Progettati in funzione delle esigenze dei vostri operatori.

Non lasciate che lo sforzo e l'affaticamento fisico nel lavoro compromettano la produttività degli operatori o la capacità di mantenere all'interno dell'azienda queste maestranze qualificate. I carrelli della serie N sono stati concepiti all'insegna dell'ergonomia e della praticità, progettati per far sì che gli operatori possano salire a bordo e uscire agevolmente dal carrello, sedersi e azionarlo nel massimo comfort, riducendone lo sforzo e l'affaticamento sul lavoro.



AMPIO GRADINO DI ACCESSO E MANIGLIA DI APPIGLIO

Una ampia e solida maniglia di appiglio e il 65%² in più di spazio per i piedi sul gradino di accesso rispetto ai carrelli dei principali concorrenti contribuiscono a ridurre l'affaticamento e lo sforzo di torsione degli operatori nel salire a bordo e uscire dal carrello. Per facilitare ulteriormente la salita a bordo e l'uscita dal carrello è stato previsto un ulteriore gradino di accesso sul lato destro.



BRACCIOLLO SOLLEVABILE

Consente agli operatori di avere maggiore libertà di movimento. Quando viene abbassato accresce il comfort degli operatori durante il lavoro e diventa un terzo punto di appiglio per salire a bordo del carrello. Quando viene sollevato agevola l'uscita dal carrello da parte dell'operatore.



MAGGIORE SPAZIO PER LA TESTA

Nel vano operatore, l'aumento dello spazio a disposizione al di sopra della testa, sino a 38mm in più rispetto ai principali carrelli della concorrenza, accresce il comfort degli operatori². L'ingresso e l'uscita dal carrello sono più semplici e il comfort viene mantenuto anche quando i carrelli procedono sulle superfici più sconnesse.

+ = Attrezzatura opzionale



SPAZIOSA POSTAZIONE OPERATORE

Il maggiore spazio a disposizione al di sopra della testa e per le spalle e sino al 16%² in più di spazio per i piedi rispetto agli analoghi carrelli della concorrenza consentono agli operatori di assumere la posizione che ritengono più comoda durante il lavoro.



REGOLAZIONE DEL SEDILE

La corsa di regolazione in senso longitudinale del sedile, aumentata sino al 81%² rispetto a quella dei principali concorrenti, consente agli operatori di disporlo nella posizione che ritengono più confortevole, riducendone lo sforzo e l'affaticamento durante l'intero turno di lavoro.



PRATICO DISPLAY

Il display con schermo touchscreen a colori consente di accedere in modo rapido e agevole ai principali dati del carrello, quali quelli in tempo reale sulle condizioni di funzionamento e di velocità del carrello, le segnalazioni per l'operatore e le indicazioni di livello del carburante. Il display supporta inoltre funzionalità di controllo dei fari di lavoro e di regolazione delle funzioni frenanti e di avanzamento progressivo.



FRENO DI STAZIONAMENTO CON APPLICAZIONE A PEDALE E RILASCIO MANUALE

Riduce lo sforzo e l'affaticamento dell'operatore in quanto richiede minore sforzo di azionamento rispetto a un normale freno a mano. La leva di rilascio manuale del freno di stazione è il doppio più grande rispetto a quella dei modelli della concorrenza, risultando più facile da afferrare dagli operatori, anche se indossano guanti.



Progettati a misura della vostra applicazione.

Anche se l'aumento delle scorte e la conseguente riduzione degli spazi di manovra rendono più problematiche le operazioni di movimentazione delle merci, le aziende non possono certo permettersi cali di produttività. I carrelli della serie N abbinano un'eccellente visibilità a tutto tondo a esclusive soluzioni tecnologiche che contribuiscono ad accrescere la sicurezza, il controllo e l'efficienza sul lavoro degli operatori.

[Date un'occhiata più da vicino alle nuove opzioni di cabina per i carrelli Yale® serie N.](#)



SAPEVATE CHE ...

Oltre il 99% degli ordini viene spedito senza danni e consegnato in tempo.⁴

Con la crescente riduzione degli spazi di manovra a disposizione e l'aumento di dimensioni e di peso dei carichi da movimentare sta diventando sempre più difficile evadere e consegnare in tempo gli ordinativi.



AMPIO CAMPO VISIVO ATTRAVERSO IL MONTANTE

Il più ampio campo visivo attraverso il montante rispetto ai carrelli dei principali concorrenti³ consente agli operatori di avere una più chiara visuale dell'ambiente circostante. Questo assicura una maggiore visibilità attraverso il montante, accresce la visibilità delle forche e del carico durante le operazioni di prelievo in altezza e migliora la visibilità antistante mentre il carrello procede in marcia avanti.



TETTUCCIO IN VETRATO TRASPARENTE †

Il pannello superiore opzionale in vetro laminato consente di avere una visuale sgombra e completa verso l'alto, accrescendo la precisione e la produttività nelle operazioni di prelievo e deposito dei carichi in altezza.



SISTEMA DI POSIZIONAMENTO LASER DELLE FORCHE †

Consente agli operatori di vedere e controllare prontamente l'inserimento delle punte delle forche nei pallet, contribuendo a ridurre i danni ai prodotti e strutture.

Sistemi di assistenza all'operatore (OAS)

Una ricca dotazione di sistemi e funzionalità concepiti per promuovere l'adozione di comportamenti corretti e la consapevolezza sia degli operatori che dei pedoni, contribuisce a prevenire danni alle strutture e ai prodotti.⁵



TELECAMERA POSTERIORE †

Sistemi supplementari di telecamere possono aiutare gli operatori aumentando la consapevolezza e la sicurezza sul luogo di lavoro.

LUCI E DISPOSITIVI LUMINOSI DI AVVERTIMENTO PEDONI †

Una gamma completa di luci e dispositivi luminosi, altamente configurabili quanto a posizioni di montaggio, colori e metodi di controllo, che consentono di realizzare soluzioni ottimali per accrescere la visibilità e la sicurezza per operatori e pedoni negli ambienti di lavoro scarsamente illuminati o congestionati.

PRESELETTORE ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO FORCHE PER SCAFFALATURE †

Consente all'operatore di selezionare un'altezza di sollevamento preimpostata. Con un semplice tocco dei comandi idraulici, il carrello interrompe automaticamente il sollevamento all'altezza preimpostata: la soluzione ideale per le applicazioni con elevate altezze di sollevamento e frequenti operazioni di carico e scarico su e da scaffalature.

† = Attrezzatura opzionale

Progettati per far fronte alle sfide che dovete affrontare.

Anche se può risultare difficoltoso, considerata la rilevanza rivestita nelle operazioni aziendali dall'efficienza e dalle prestazioni degli operatori, è di importanza fondamentale promuovere l'adozione e il mantenimento di comportamenti improntati sulla sicurezza e l'efficienza nel lavoro con i carrelli elevatori tramite una formazione professionale adeguata ed esaustiva. La serie N si spinge oltre in questo senso, con sistemi, funzionalità e tecnologie avanzate di segnalazione e assistenza in tempo reale per gli operatori.



INTELLIGENTE. SEMPLICE.
TECNOLOGIA ESENTE DA
MANUTENZIONE.

Il sistema di controllo dinamico della stabilità (DSS) ⁺ non richiede manutenzione e contribuisce a promuovere l'efficienza e l'adozione di procedure corrette sul lavoro fornendo all'operatore segnalazioni acustiche e visive. Disponibile su richiesta per tutti i carrelli della serie N, questa innovativa tecnologia che integra quattro sottosistemi limita le prestazioni del carrello al verificarsi di determinate condizioni per contribuire a minimizzare i rischi di ribaltamento frontale e laterale.⁶

⁺ = Attrezzatura opzionale



FUNZIONAMENTO DEL SISTEMA DSS:

Il sistema di gestione veicolo (VSM), ovvero il "cervello" del sistema, riceve in continuo i segnali in ingresso provenienti da cinque sensori esenti da manutenzione: altezza di sollevamento, carico idraulico, inclinazione montante, velocità carrello e angolo di sterzata.

La funzionalità del carrello viene controllata quando l'operatore spinge il carrello oltre i limiti di soglia di stabilità stabiliti. Nei carrelli equipaggiati con il sistema telemetrico di monitoraggio Yale Vision, i dati possono essere registrati ogni volta che viene attivata una funzione.

SOTTOSISTEMI DEL SISTEMA DSS:

SISTEMA DI CONTROLLO DELLA STABILITÀ LATERALE

Riduce l'inclinazione del carrello in curva, contribuendo a migliorare la stabilità laterale. L'innovativa configurazione dell'assale sterzante ottimizza le condizioni di guida sulle superfici irregolari.

FUNZIONE DI CONTROLLO DELL'INCLINAZIONE AD ELEVATE ALTEZZE DI SOLLEVAMENTO

Limita la velocità e il campo di inclinazione del carrello quando in condizioni di carico la piastra portaforche viene sollevata al di sopra di una determinata soglia di altezza.⁷

FUNZIONE DI CONTROLLO DELLA TRAZIONE AD ELEVATE ALTEZZE DI SOLLEVAMENTO

Limita la velocità del carrello quando la piastra portaforche viene sollevata al di sopra di una determinata soglia di altezza.

FUNZIONE DI CONTROLLO DELLA VELOCITÀ IN CURVA

Produce una decelerazione regolare limitando dinamicamente la velocità di marcia del carrello in funzione dell'entità del raggio di sterzata.

* Solo a scopo illustrativo; la posizione del sensore può variare

Progettato a misura delle tue esigenze operative.

Con livelli della domanda e target di produttività sempre più elevati che costringono molte aziende a lavorare su due o anche tre turni, occorre stabilire nuovi standard quanto a tempi di piena operatività e riduzione dei costi di proprietà. Gli impegnativi cicli di servizio e i difficili ambienti di lavoro possono compromettere i tempi di piena operatività e occorre necessariamente disporre di macchine e attrezzature solide ed affidabili per sopperire alle esigenze di lavoro e rispettare i tempi di consegna turno dopo turno. La serie N protegge i margini di profitto della vostra attività con dotazioni appositamente studiate per minimizzare i fermi macchina e gli imprevisti tempi di inattività, semplificare gli interventi di assistenza e manutenzione e ridurre i costi di carburante.

INTERVALLI DI MANUTENZIONE PIÙ LUNGI PER I MOTORI

I modelli a GPL richiedono meno manutenzione e meno tempo per i tecnici, contribuendo a contenere i costi e a ottimizzare i tempi di piena operatività. Infatti, gli interventi di manutenzione dei vostri motori potrebbero persino dimezzarsi⁸ rispetto alle aspettative.

TENUTE, RACCORDI E CONNETTORI ALTAMENTE AFFIDABILI

I raccordi idraulici con O-ring a tenuta frontale minimizzano le perdite idrauliche, mentre i connettori elettrici con doppia tenuta di tipo Deutsch evitano le contaminazioni dovute a infiltrazioni di umidità e sporcizia.

PROLUNGATI INTERVALLI DI MANUTENZIONE

L'elevata qualità esecutiva dei componenti consente di ridurre gli interventi di manutenzione e il tempo dedicato dai tecnici dell'assistenza per eseguire controlli sul carrello.

TRASMISSIONE ELETTRONICA +

L'avanzata trasmissione Techtronix progettata con una scatola di alluminio offre eccezionali caratteristiche di resistenza termica, agli urti e alle vibrazioni. L'agevole accesso ai componenti che richiedono frequenti interventi di manutenzione semplifica le operazioni di assistenza e minimizza i tempi di inattività e i fermi macchina.

VENTOLA DI RAFFREDDAMENTO A INVERSIONE DEL SENSO DI FLUSSO CON MODULAZIONE DI INTERVENTO IN BASE AL FABBISOGNO +

Questa ventola inverte il senso di flusso a intervalli regolari o quando si preme l'apposito pulsante. L'inversione del senso di flusso fa espellere la sporcizia presente nelle matrici del radiatore, ottimizzando l'efficienza dell'impianto di raffreddamento del carrello.

IMPIANTO IDRAULICO CON MODULAZIONE "ON-DEMAND" IN BASE AL FABBISOGNO +

L'efficientissimo impianto idraulico abbinato alla catena di trasmissione consente di consumare il 13% in meno di gasolio rispetto ai corrispondenti carrelli dei principali concorrenti.⁸

FRENI IN BAGNO D'OLIO+

I freni a disco raffreddati in bagno d'olio sono alloggiati in un'unità stagna e protetti dai danni causati dagli agenti atmosferici, risultando pertanto pressoché esenti da manutenzione.



Informazioni su Yale



Yale Materials Handling Corporation è uno dei più antichi produttori di carrelli elevatori al mondo. Siamo presenti nel settore del sollevamento già a partire dal lontano 1875 e sfruttiamo quest'esperienza per aiutare i clienti ad affrontare le sfide legate alla movimentazione dei materiali. La nostra gamma completa di carrelli elevatori offre portate da 1 a 16 tonnellate ed è alimentata da motori a combustione interna o soluzioni elettriche. Yale offre anche soluzioni robotizzate, telemetria, gestione del parco macchine, ricambi, finanziamenti e formazione. Dai tradizionali carrelli elevatori alle tecnologie emergenti, il nostro quotidiano obiettivo è collaborare con la nostra rete di concessionari nazionali per continuare a migliorare e fornire le soluzioni di cui hai bisogno, quando e come ne hai bisogno.

Yale Lift Truck Technologies

Centennial House
Frimley Business Park
Frimley
Surrey
GU16 7SG
Regno Unito

Tel: +44 (0) 1276 538500
Fax: +44 (0) 1276 538559


yale.com



Sicurezza: tutti i prodotti Yale venduti in Paesi UE, Regno Unito e Turchia sono conformi alle prescrizioni UE della Direttiva macchine 2006/42/CE e riportano il marchio **CE**. I carrelli Yale venduti

in altri paesi possono essere ordinati per la produzione in conformità alle prescrizioni della Direttiva macchine, ed in tal caso riportano anch'essi il marchio **CE**.

HYSTER-YALE UK LIMITED operante come Yale Lift Truck Technologies. Sede legale: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Regno Unito. Registrata in Inghilterra e Galles. Numero di registrazione della società: 02636775.

©2023 Hyster-Yale Group, Inc., tutti i diritti riservati. YALE e YALE  sono marchi registrati di Hyster-Yale Group, Inc. I carrelli possono essere illustrati con dotazioni e/o caratteristiche opzionali non disponibili in tutte le regioni. Sulle prestazioni del carrello influiscono le condizioni e il tipo di equipaggiamento del carrello stesso, come pure la natura e le condizioni del tipo di applicazione. Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

Attenzione: è necessario essere estremamente cauti quando si movimentano carichi a grandi altezze. Gli operatori devono essere addestrati e devono leggere, comprendere e seguire le istruzioni contenute nel manuale d'uso. Consultarsi con il concessionario Yale® di zona per ulteriori chiarimenti su dati e informazioni di particolare rilievo per la propria applicazione.

Codice pubblicazione 220997068 Rev.01 (1023GS) IT

¹ Fonte: Rapporto MHI 2021; <https://www.mhi.org/publications/report> ² Dati di ergonomia basati su dati di prova del 2022 e su modelli dei principali concorrenti con equivalenti livelli di specifica. ³ Campo visivo del montante più ampio rispetto ai modelli Linde H25 1202 e Toyota 2.5t. ⁴ Fonte: WERC DC Measures 2021 ⁵ Rispetto al modello Toyota 8 serie 8FGU25; dati comparativi con la concorrenza convalidati mediante test interni. ⁶ Mentre i sistemi dei carrelli elevatori supportano un funzionamento sicuro e contribuiscono a ridurre al minimo il rischio di ribaltamento, il corretto utilizzo del carrello e l'utilizzo a tempo pieno della cintura di sicurezza del carrello sono essenziali per mantenere il carrello e l'operatore in posizione verticale e sicura. Fare riferimento ai manuali d'uso e di assistenza per il corretto utilizzo, funzionamento e manutenzione dei carrelli. ⁷ Funzione non disponibile con i comandi idraulici meccanici a leve. ⁸ Prova condotta secondo il ciclo VDI in conformità con la norma EN 16796. Mette a confronto tutti i valori di consumo di carburante pubblicati da ciascuno dei seguenti produttori con sede in Europa. (Linde, STILL, Jungheinrich, Toyota, Nissan, Komatsu) Se il produttore non figura nella lista significa che non è riportato nelle rispettive schede tecniche. Dati di ergonomia basati su dati di prova del 2021 rispetto a modelli Linde e Toyota con equivalenti livelli di specifica. ⁹ Riferito a un periodo di 5 anni, per 1500 ore all'anno al 50% di utilizzo secondo il ciclo VDI, con il gasolio a 1,66€/litro e il GPL a 2,2 €/kg. Le emissioni di CO2 sono direttamente proporzionali ai consumi di carburante, quindi presentano una riduzione percentuale analoga a quella ottenuta nei consumi di carburante.

220997071 Series N brochure (rebranded version) - IT

MOVIMENTAZIONE DEI MATERIALI PER I SETTORI:

Servizi logistici integrati (3PL)

Ricambi automobilistici

Bevande

Alimenti freddi e congelati

Distribuzione di prodotti alimentari

Trasformazione di prodotti alimentari

Arredamento e mobilia

Sanitario e farmaceutico

Centri per la casa

Distribuzione e commercio al dettaglio

E-commerce