

La robotique Yale

série
MC

1.000 kg / 1.250 kg / 1.500 kg

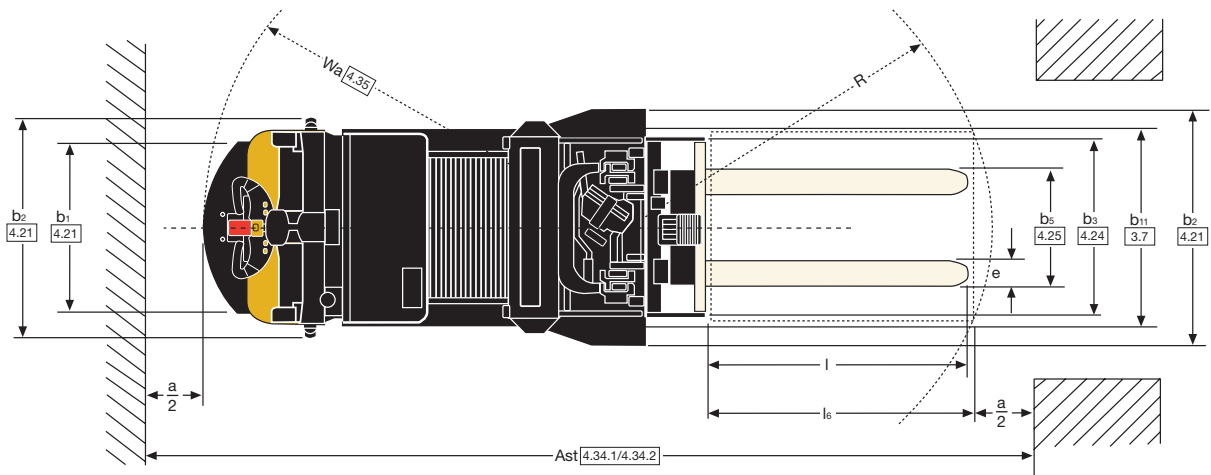
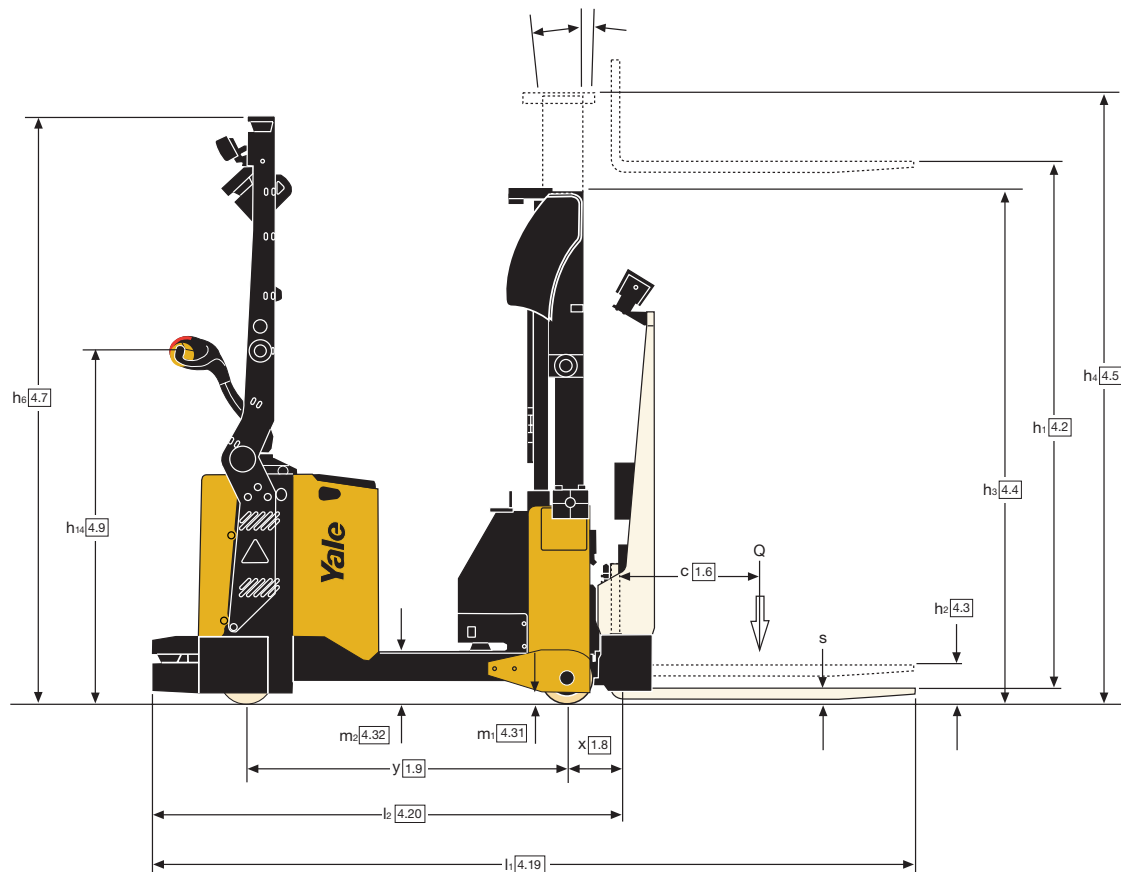
Yale[®]
People. Products. Productivity.[™]

Gerbeur à porte-à-faux

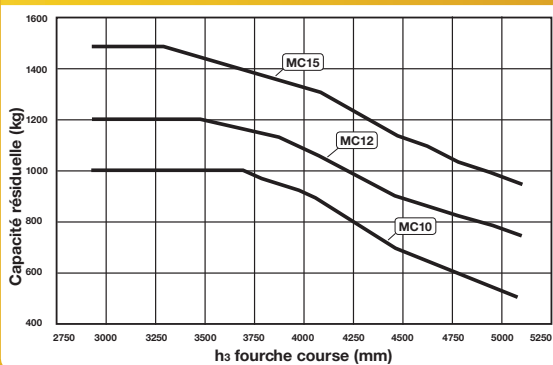


- Deux modes de fonctionnement, robotisé et manuel
- Technologie CAN bus
- Dépose ou enlèvement de palettes au 2e niveau

Dimensions du chariot



Graphique des capacités



VDI 2198 – Spécifications générales

Caractéristiques distinctives	1.1	Constructeur (abréviation)		Yale	Yale	Yale
	1.2	Désignation constructeur		MC10	MC12	MC15
	1.3	Moteur : électrique (batterie ou réseau), diesel, essence, GPL		Électrique (batterie)	Électrique (batterie)	Électrique (batterie)
	1.4	Type d'opérateur : manuel, à conducteur accompagnant, debout, assis, préparateur de commande		Dual-Mode Automatique / Accompagnant	Dual-Mode Automatique / Accompagnant	Dual-Mode Automatique / Accompagnant
	1.5	Capacité nominale/charge nominale	Q (t)	1.0	1.2	1.5
	1.6	Distance du centre de charge	c (mm)	600	600	600
Poids	1.8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches	x (mm)	350	350	350
	1.9	Empattement	y (mm)	1300	1450	1600
	2.1	Poids en service ⁽³⁾	kg	2180 ⁽⁵⁾	2280	2505
Pneus/châssis	2.2	Charge par essieu, en charge, avant/arrière	kg	520 / 2660	545 / 2935	515 / 3345
	2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière	kg	1175 / 1005	1290 / 990	1420 / 940
	3.1	Pneus : polyuréthane, tophane, Vulkollan [®] avant/arrière		Vulkollan / Vulkollan	Vulkollan / Vulkollan	Vulkollan / Vulkollan
	3.2	Dimensions des pneus avant	ø (mm x mm)	254 x 125	254 x 125	254 x 125
	3.3	Dimensions des pneus arrière	ø (mm x mm)	200 x 100	200 x 100	200 x 100
	3.5	Nombre de roues, avant, arrière (x = motrices)		1x/2	1x/2	1x/2
	3.7	Voie, arrière	b ₁₁ (mm)	837	837	837
Dimensions	4.1	Inclinaison du mât/du tablier porte-fourches avant/arrière	Degrees	0 / 0	0 / 0	0 / 0
	4.2	Hauteur, mât abaissé ⁽⁶⁾	h ₁ (mm)	1975	1975	1975
	4.3	Levée libre	h ₂ (mm)	1405	1405	1405
	4.4	Levage	h ₃ (mm)	4176	4176	4176
	4.5	Hauteur, mât déployé ⁽⁷⁾	h ₄ (mm)	4751	4751	4751
	4.7	Hauteur du protège-conducteur	h ₆ (mm)	2349	2349	2349
	4.9	Hauteur du timon en position de conduite mini./maxi. ⁽⁴⁾	h ₁₄ (mm)	1180 / 1485	1180 / 1485	1180 / 1485
	4.15	Hauteur, fourches abaissées	h ₁₃ (mm)	45	45	45
	4.19	Longueur hors-tout	l ₁ (mm)	3257	3407	3557
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l ₂ (mm)	2057	2207	2357
	4.21	Largeur hors-tout	b ₁ /b ₂ (mm)	882 / 952	882 / 952	882 / 952
	4.22	Dimensions des fourches ISO 2331 ⁽¹⁾	s/e/l (mm)	35 / 100 / 1350	35 / 100 / 1350	35 / 100 / 1350
	4.23	Tablier porte-fourches ISO 2328, classe/type A, B	II A	2 / A	2 / A	2 / A
	4.24	Largeur fourches-tablier	b ₃ (mm)	700	700	700
	4.25	Largeur entre les fourches-bras	b ₅ (mm)	240 / 672	240 / 672	240 / 672
	4.31	Garde au sol, en charge, en dessous du mât	m ₁ (mm)	59	59	59
	4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m ₂ (mm)	76	76	76
	4.33	Dimensions de la charge b ₁₂ x l ₆ dans le sens transversal	b ₁₂ x l ₆ (mm)	800 x 1200	800 x 1200	800 x 1200
	4.34.1	Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1 200 dans le sens transversal	A _{st} (mm)	4225	4363	4503
	4.34.2	Largeur d'allée pour palettes 800 x 1 200 dans le sens en longueur	A _{st} (mm)	4211	4350	4491
4.35	Rayon de braquage	W _a (mm)	1675	1875	2075	
Données relatives aux performances	5.1	Vitesse de déplacement	km/h	6.48	6.48	6.48
	5.2	Vitesse de levage, en charge/à vide	m/s	0.26 / 0.28	0.20 / 0.28	0.18 / 0.28
	5.3	Vitesse de descente, en charge/à vide	m/s	0.34 / 0.20	0.34 / 0.20	0.34 / 0.20
	5.8	Pente maxi. surmontable en charge/à vide	%	3	3	3
	5.10	Frein de service		Électrique / Électromagnétique	Électrique / Électromagnétique	Électrique / Électromagnétique
Moteur électrique	6.1	Spécifications du moteur de traction S2 60 min	kW	4	4	4
	6.2	Spécifications du moteur de levage à S3 15 % ⁽²⁾	kW	3	3	3
	6.3	Batterie selon DIN 43531/35/36 A,B,C, DS		DS	DS	DS
	6.4	Tension batterie/capacité nominale K5	V/Ah	24 / 300 ⁽⁵⁾	24 / 400	24 / 400
	6.5	Poids de la batterie ⁽³⁾	kg	233	303	303
	6.6	Consommation d'énergie selon le cycle VDI	kWh/h at no. of cycles	1.46	1.88	2.29
8.1	Type d'unité motrice		Variateur CA / Automatisation pilotée par Balyo	Variateur CA / Automatisation pilotée par Balyo	Variateur CA / Automatisation pilotée par Balyo	
10.7	Niveau de pression sonore à l'oreille de l'opérateur	dB (A)	< 70	< 70	< 70	

⁽¹⁾ Las option 35/100/1200

⁽²⁾ Valeur mentionnée S3 10%

⁽³⁾ Ces valeurs peuvent varier de +/- 5%

⁽⁴⁾ Inverser le timon sur debout ; version timon long sur toutes les versions.

⁽⁵⁾ Batterie disponible 400 Ah.

avec batterie 400 Ah poids en service +70 kg

⁽⁶⁾ Avec 100 mm de levée libre (2 étages LFL seulement)

⁽⁷⁾ Avec dossier d'appui de charge pour tablier h4 + 461 mm

Toutes les valeurs sont des valeurs nominales auxquelles peuvent s'appliquer des tolérances. Pour de plus amples informations, contactez le constructeur.

Les produits Yale peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

Certains des chariots illustrés peuvent être présentés avec des équipements en option.

Ces valeurs peuvent varier selon les diverses configurations.

série MC

Modèles : MC10, MC12, MC15



Robotique

Ce chariot est équipé du système de robotique Yale. Nos solutions sont basées sur la gamme de chariots à conduite manuelle Yale bien connue. Cette conception à deux modes offre à la fois souplesse de fonctionnement et simplicité d'entretien, notre réseau de concessionnaires agréés étant déjà familiarisé avec 90 % des systèmes mécaniques et électriques de chaque chariot robotisé. Dans le cadre de l'accompagnement avant la vente, nos spécialistes en systèmes de magasinage sont disponibles pour se rendre sur site afin de recueillir les informations nécessaires et si besoin proposer des solutions.

Timon de commande et commandes

Le timon de commande a été conçu pour assurer le confort de l'opérateur. Il est équipé d'une poignée profilée ergonomique avec manches inclinés et protège-main intégré. Les boutons de commande papillons, largement dimensionnés et nécessitant peu d'efforts, régulent le sens de translation, la vitesse et le freinage électromagnétique. Toutes les commandes sont accessibles sans avoir à retirer la main de la poignée. Les doubles boutons de levée et de descente sont judicieusement placés sur le timon de commande de façon à être facilement accessibles de la main droite ou de la main gauche. Le bouton d'inversion du sens de marche en cas d'urgence a été conçu de manière à avoir un angle de contact maximal avec le corps de l'opérateur. Lorsqu'il est activé, le sens de marche s'inverse automatiquement et le chariot s'arrête. L'avertisseur sonore est situé sur la partie supérieure du timon de commande et peut être actionné facilement du pouce ou de l'index.

Instrumentation

Une interface utilisateur intuitive dotée d'un écran tactile affiche les missions en cours, les communications et les modules de sécurité. Elle peut être

utilisée par l'opérateur pour déclencher des missions manuellement ou pour vérifier l'état du matériel. L'activation du bouton champignon rouge permet d'arrêter instantanément le chariot en cas d'urgence.

Châssis et fourches

Le châssis, mécano-soudé, est prétraité et enduit de peinture époxy bi-composant. Les trois longueurs de châssis proposées et la largeur maximale de 939 mm en font un gerbeur idéalement adapté à la manipulation des charges dans les espaces restreints, par exemple à l'intérieur des conteneurs ou dans les couloirs de stockage. Les fourches FEM 2A sont en acier forgé.

Batterie

Le choix de batteries à extraction verticale permet de choisir la puissance voulue :

24V - 300 Ah

24V - 400 Ah

Option de batterie LTO (lithium-oxyde de titanate) à charge automatique rapide.

Moteurs électriques

Le moteur de 4 kW réagit instantanément aux entrées de traction en marche avant et en marche arrière, et délivre un couple important. Le moteur, qui ne nécessite aucune maintenance (les intervalles de contrôle sont fixés à 1000 heures de fonctionnement), bénéficie d'une longue durée de vie pour un coût minime.

Le moteur de levage de 3 kW délivre la puissance nécessaire pour répondre aux exigences de travail du gerbeur.

Unité de traction et de direction

Le train d'engrenages en fonte est doté d'engrenages hélicoïdaux à bain d'huile. Le moteur est monté verticalement, pour une ventilation efficace et pour supprimer les contraintes de flexion exercées sur les câbles d'alimentation. Résultat : le temps de fonctionnement effectif est optimisé.

La direction est assurée par des engrenages et un système ne nécessitant pas de maintenance ni de régulation.

Unité hydraulique

Pilotée par le moteur électrique, la puissante pompe hydraulique, silencieuse, est à engrenage double. Le réservoir transparent facilite la vérification du niveau d'huile hydraulique. Toutes les fonctions hydrauliques sont actionnées par des électrovannes activées directement par les boutons du timon. La levée et la descente se font par commande proportionnelle

Commandes électroniques

Le variateur Combi MOSFET gère à la fois le moteur de traction à courant alternatif et le moteur de levage à courant continu, rendant ainsi les contacteurs inutiles. Le moteur performant et à fort rendement énergétique autorise des cycles de travail plus long et un temps de charge de la batterie plus court. Un technicien de maintenance peut facilement programmer les paramètres électroniques. Les performances du gerbeur peuvent facilement être adaptées aux besoins d'un très grand nombre d'applications.

Options

- Choix de roues motrices
- Choix de longueurs de fourches
- Dosseret d'appui de charge


HYSTER-YALE UK LIMITED opérant sous la dénomination **Yale Europe Materials Handling**
Centennial House, Frimley Business Park,
Frimley, Surrey, GU16 7SG, Royaume-Uni.


Tel: +44 (0) 1276 538500 Fax: +44 (0) 1276 538559

www.yale-forklifts.eu

Référence publication 220990715 Rév.00 Imprimé au Les Pays-Bas (1018HG) FR.

Sécurité. Ce chariot est conforme aux normes européennes en vigueur. Ces spécifications peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

Yale, VERACITOR et  sont des marques déposées. "DES HOMMES, DES PRODUITS, DE LA PRODUCTIVITÉ", PREMIER, Hi-Vis et CSS sont des marques déposées aux États-Unis et sur certains autres territoires. MATERIALS HANDLING CENTRAL et MATERIAL HANDLING CENTRAL sont des marques de service déposées aux États-Unis et sur certains autres territoires.

 est un copyright déposé. © Yale Europe Materials Handling 2018. Tous droits réservés. Le chariot illustré est équipé d'options. Pays d'immatriculation : Angleterre et Pays de Galles. Numéro d'immatriculation de la société : 02636775

