

série MPL

2.000 kg

Transpalette à levée ergonomique à conducteur accompagnant

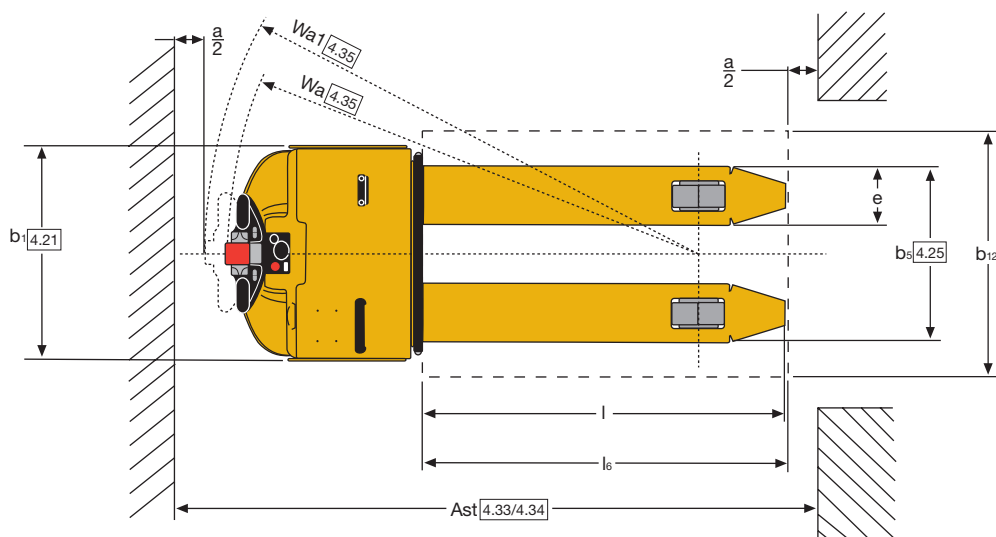
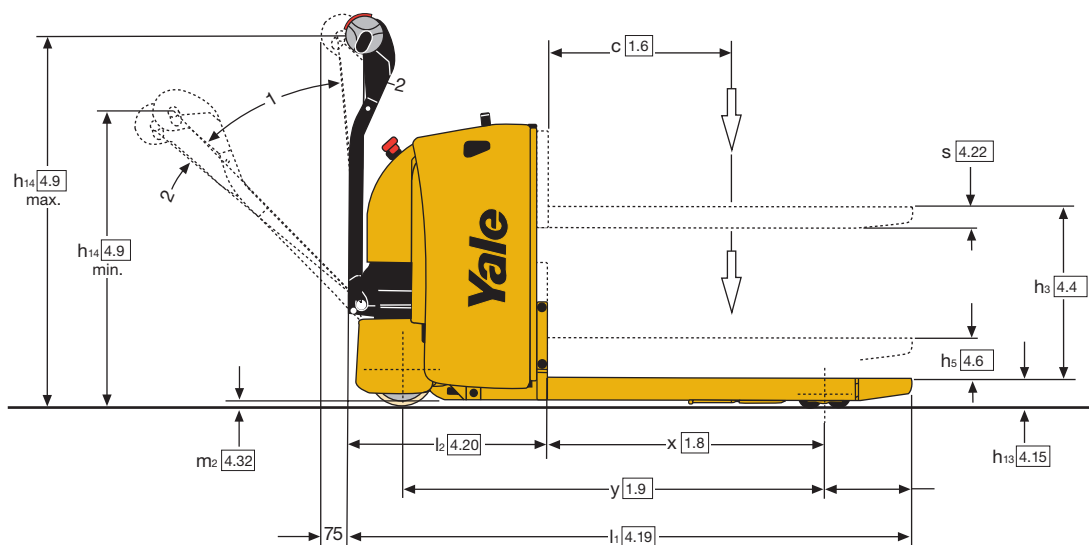


- Transpalette dédié au réapprovisionnement des rayonnages, contribuant à diminuer les tensions dorsales de l'opérateur
- Moteur de traction à courant alternatif et variateur transistorisé MOSFET sur la traction et l'hydraulique
- Timon de commande ergonomique et bras du timon à point d'ancrage bas offrant un confort de travail optimal à l'opérateur
- Longueur compacte de la partie motrice et vitesse d'approche, pour une excellente maniabilité
- Chargeur embarqué disponible en option
- Technologie CANbus

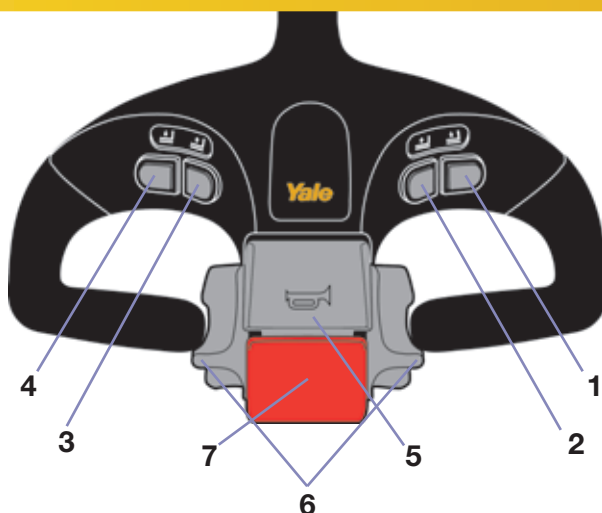
Dimensions du chariot

$$Ast = Wa + (l_6 - x) + a$$

$$a = 200\text{mm}$$



Timon



- 1 Descente des fourches
- 2 Levage des fourches
- 3 Levage levée initiale
- 4 Descente levée initiale
- 5 Avertisseur sonore
- 6 Commande de vitesse marche avant/arrière
- 7 Bouton de marche arrière

VDI 2198 – Spécifications générales

Caractéristiques distinctives	1.1	Constructeur (abréviation)		Yale
	1.2	Désignation constructeur		MP20DL
	1.3	Moteur : électrique (batterie ou réseau), diesel, essence, GPL		Électrique (batterie)
	1.4	Type d'opérateur : manuel, à conducteur accompagnant, debout, assis, préparateur de commande		A conducteur accompagnant
	1.5	Capacité nominale/charge nominale	Q (t)	2.0
		Charge maximale (sur les fourches)	Q (t)	0.7
		Charge maximale (sur le châssis)	Q (t)	2.0
	1.6	Distance du centre de charge	c (mm)	600
	1.8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches ⁽¹⁾	x (mm)	906
1.9	Empattement ⁽¹⁾	y (mm)	1380	
Poids	2.1	Poids en service ⁽⁴⁾	kg	615
	2.2	Charge par essieu, en charge, avant/arrière ⁽²⁾	kg	780 / 1835
	2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière	kg	440 / 175
Pneus/châssis	3.1	Pneus : polyuréthane, tophane, Vulkollan® avant/arrière		Polyuréthane / Vulkollan
	3.2	Dimensions des pneus avant	ø (mm x mm)	230 x 75
	3.3	Dimensions des pneus arrière	ø (mm x mm)	85 x 74
	3.4	Nombre de roues, avant, arrière (x = motrices)	ø (mm x mm)	100 x 40
	3.5	Voie, avant		1x + 2/4
	3.6	Voie, arrière	b ₁₀ (mm)	458
	3.7	Inclinaison du mât/du tablier porte-fourches avant/arrière	b ₁₁ (mm)	377
Dimensions	4.4	Levage	h ₃ (mm)	560
	4.6	Levée initiale	h ₅ (mm)	130
	4.9	Hauteur du timon en position de conduite mini./maxi. ⁽²⁾	h ₁₄ (mm)	735 / 1200
	4.15	Hauteur, fourches abaissées	h ₁₃ (mm)	92
	4.19	Longueur hors-tout	l ₁ (mm)	1843
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l ₂ (mm)	651
	4.21	Largeur hors-tout	b ₁ / b ₂ (mm)	700
	4.22	Dimensions des fourches ISO 2331	s/e/l (mm)	70 / 190 / 1190
	4.25	Largeur entre les fourches-bras	b ₅ (mm)	570
	4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m ₂ (mm)	20
	4.34.1	Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1 200 dans le sens transversal	A _{st} (mm)	2044
	4.34.2	Largeur d'allée pour palettes 800 x 1 200 dans le sens en longueur	A _{st} (mm)	2054
	4.35	Rayon de braquage ⁽¹⁾	W _a (mm)	1560
Données relatives aux performances	5.1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide	km/h	6.0 / 6.0
	5.1.1	Vitesse de déplacement en charge/à vide, vers l'arrière	km/h	-
	5.2	Vitesse de levage, en charge/à vide ⁽³⁾	m/s	0.09 / 0.10
	5.3	Vitesse de descente, en charge/à vide ⁽³⁾	m/s	0.17 / 0.15
	5.7	Performances en rampe, en charge/à vide	%	-
	5.8	Pente maxi. surmontable en charge/à vide	%	8 / 20
5.10	Frein de service		Electromagnetique	
Moteur électrique	6.1	Spécifications du moteur de traction S2 60 min	kW	1.2
	6.2	Spécifications du moteur de levage à S3 15 %	kW	1.4
	6.3	Batterie selon DIN 43531/35/36 A, B, C, non		no
	6.4	Tension batterie/capacité nominale K5	(V)/(Ah)	24 / 200
	6.5	Poids de la batterie ⁽⁴⁾	kg	185
	6.6	Consommation d'énergie selon le cycle VDI	kWh/h @Nb de cycles	0.44
8.1	Type d'unité motrice		MOSFET AC	
10.7	Niveau de pression sonore à l'oreille de l'opérateur	dB (A)	< 70	

⁽¹⁾ Avec la section de charge levée : -85mm

⁽²⁾ Bras de timon en position de travail verticale (vitesse d'approche)

⁽³⁾ h₃ levage

⁽⁴⁾ Ces valeurs peuvent varier de +/- 5 %.

Toutes les valeurs sont des valeurs nominales auxquelles peuvent s'appliquer des tolérances. Pour de plus amples informations, veuillez contacter le fabricant.

Les produits Yale peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

Certains des chariots élévateurs illustrés peuvent présenter des équipements en option. Ces valeurs peuvent varier selon les diverses configurations.

série MPL

Modèles : MP20DL



Description

Le MP20DL est un puissant transpalette à conducteur accompagnant haute levée bas qui a été conçu pour éliminer les tensions dorsales associées au réapprovisionnement, à la préparation des commandes et aux applications de gerbage peu intensives.

Son châssis étroit et court le rend à la fois maniable et compact.

La fonction bouton de vitesse d'approche permet de conserver toute sa maniabilité, même lorsque le timon est en position verticale.

Il a été conçu pour les applications les plus sévères, telles que la conduite sur rampes, le travail dans les espaces restreints ou le chargement et le déchargement de camions. Le mini-mât sert à lever les fourches et la charge à une hauteur de 780 mm. Les tâches de gerbage peu intensives, y compris la manipulation de demi-europalettes ou d'europalettes complètes, sont exécutées sans aucun problème grâce aux fourches et au levage du mât indépendants. Ce principe permet de récupérer ou de placer une charge dans une camionnette ou sur une plate-forme surélevée.

La capacité de levage est de 2000 kg, celle des fourches du mini-mât est de 700 kg.

Le bras du timon a été spécialement conçu pour que le chariot ne s'approche pas "trop près" de l'opérateur dans les espaces étroits ou les coins. Si l'espace est vraiment confiné, le bouton de vitesse d'approche permet un déplacement en toute sécurité lorsque le timon est en position verticale. L'appui sur le bouton de vitesse d'approche permet de relâcher le frein et de déplacer le chariot à vitesse réduite.

Lorsque le timon est relâché, un ressort à gaz le ramène automatiquement en position verticale, pour une bonne maîtrise de l'arrêt et de l'activation du frein du chariot.

Timon

Les commandes ergonomiques du timon ont été conçues pour les opérateurs gauchers ou droitiers.

Pour les opérateurs portant des gants, les boutons, largement dimensionnés, sont en creux, pour une plus grande facilité de fonctionnement.

La disposition du timon de commande permet d'utiliser en même temps les commandes de levage, de descente et de conduite.

Le protège-main et le cadre arrondi sont synonymes de sécurité accrue lorsque les mains de l'opérateur sont sur le timon.

La touche de sécurité située sur le timon de commande empêche le chariot de piéger l'opérateur, même lorsque le timon est pratiquement à la verticale. Le chariot passe automatiquement de la marche avant à la marche arrière dès que la touche de sécurité touche le corps de l'opérateur.

Les composants internes (capteurs et carte à circuit imprimé du timon) bénéficient d'un niveau de protection IP 65. Tous les connecteurs mâles et les faisceaux de câbles ont été fabriqués en conformité avec la norme IP 54, ce qui les rend peu sensibles aux facteurs environnementaux tels que la pluie ou la poussière, par exemple.

Courant alternatif

Le moteur à courant alternatif permet d'améliorer l'efficacité tout en réduisant les coûts d'exploitation sur toute la durée de vie du chariot. Il présente les avantages suivants:

- Grande efficacité allée à une gestion optimale de la consommation énergétique
- Puissance de l'accélération
- Fluidité de la régulation de la vitesse de déplacement, grâce au sélecteur de direction à commande papillon
- Rapidité des changements de direction, sans temps d'attente
- Moteur de traction sans entretien
- Garantie 2 ans/4000 heures
- Grand confort de conduite, grâce aux paramètres de fonctionnement réglables facilement et individuellement (par le technicien de maintenance), qui offrent une productivité optimale dans toutes les conditions spécifiques

Caractéristiques de fonctionnement

Commande de vitesse réglable facilitant le confort de conduite.

La vitesse de déplacement est gérée par les commandes de direction papillon. Elle reste constante dans toutes les conditions de conduite, y compris au moment d'aborder des pentes.

Le freinage automatique empêche le recul accidentel lors du travail sur rampes. Faibles niveaux sonores lors des déplacements.

Le moteur à courant alternatif agit comme un frein et ne consomme pas l'énergie de la batterie.

Un connecteur portable est fourni sous le couvercle de la batterie pour une plus grande facilité d'accès.

Système de freinage

Le système de freinage est composé de circuits indépendants.

Frein de service standard :

- freinage par moteur de traction - activé par relâchement de l'interrupteur papillon ou par inversion du sens de marche (freinage à contre-courant)
- freinage électromagnétique - frein électromagnétique protégé des contaminations. Il agit comme un frein d'urgence lorsque le timon est complètement abaissé ou en position totalement verticale ou en cas d'appui sur le bouton d'arrêt d'urgence
- frein de parking - automatiquement actionné lorsque le timon est en position totalement verticale

Galets porteurs pour une prise de virages optimisée

Des roues stabilisatrices amorties par ressort absorbent les forces instables auxquelles le chariot est soumis dans certaines applications.

Le chariot est équipé de solides galets porteurs dotés d'amortisseurs de chocs qui s'ajustent rapidement et facilement. Ce transpalette est idéalement adapté aux applications sévères, sur rampes ou pentes, par exemple.

Forte productivité et faible consommation d'énergie

La technologie à courant alternatif à faible consommation d'énergie utilisée sur le transpalette MP20DL, associée à des capacités de batteries allant jusqu'à 200 Ah, autorise un fonctionnement ininterrompu lors des longs cycles de travail.

Options

- Chargeur de batteries embarqué
- Galet simple (réduit la capacité à 1500 kg)
- Dossieret de charge (hauteur au-dessus de la face avant de fourche : 1000 mm)
- Capot pour la zone du mât
- Chambre froide jusqu'à -30° C
- Roues motrices en différentes matières
- Batteries "Airmix" et "Autofil" 200 Ah


HYSTER-YALE UK LIMITED opérant sous la dénomination **Yale Europe Materials Handling**
Centennial House, Frimley Business Park,
Frimley, Surrey, GU16 7SG, Royaume-Uni.

Tel: +44 (0) 1276 538500 Fax: +44 (0) 1276 538559

www.yale-forklifts.eu

Référence publication 220990146 Rév.04 Imprimé au Les Pays-Bas (0318HG) FR.

Sécurité. Ce chariot est conforme aux normes européennes en vigueur. Ces spécifications peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

Yale, VERACITOR et  sont des marques déposées. "DES HOMMES, DES PRODUITS, DE LA PRODUCTIVITÉ", PREMIER, Hi-Vis et CSS sont des marques déposées aux États-Unis et sur certains autres territoires. MATERIALS HANDLING CENTRAL et MATERIAL HANDLING CENTRAL sont des marques de service déposées aux États-Unis et sur certains autres territoires.

 est un copyright déposé. © Yale Europe Materials Handling 2018. Tous droits réservés. Le chariot illustré est équipé d'options. Pays d'immatriculation : Angleterre et Pays de Galles. Numéro d'immatriculation de la société : 02636775

