



ÉTUDE DE CAS
SECTEUR | AGROALIMENTAIRE

L'efficience du parc Yale permet de préserver la fraîcheur des fruits chez Chiquita

Le client

CHIQUITA

LE SITE

Cortenuova, province de Bergame, Italie

LES PRODUITS

ERP16VT, ERP20VT, MP16, MP20X, MO20X

Le défi

UNE MANUTENTION PRÉCISE EN CHAMBRE FROIDE

Yale Lift Truck Technologies comprend les exigences spécifiques que les conditions d'entreposage en chambre froide imposent aux équipements de manutention, notamment lorsqu'il s'agit de produits alimentaires périssables qui nécessitent un traitement spécifique. L'expérience dont la société peut se prévaloir a constitué un élément clé dans la relation fructueuse entre Yale, son concessionnaire local Unicar et le site [Chiquita](#) de Cortenuova, dans la province de Bergame (Italie du Nord).

Chiquita, leader international de la production et distribution de bananes, a inauguré un tout nouvel entrepôt en avril 2024. Stratégiquement implantée au cœur de l'activité logistique de l'Italie, l'usine est [le plus grand centre de maturation d'Europe](#).

Ce nouvel entrepôt comprend neuf quais de chargement et 24 chambres de maturation, d'une capacité de 48 palettes chacune, et deux lignes d'emballage produisant jusqu'à 45 plateaux par minute. Le site est équipé des technologies de refroidissement les plus récentes, qui réduisent la déshumidification de l'air intérieur et, par conséquent, optimisent les conditions de maturation des fruits. Les opérations d'emballage et la manutention des palettes ont lieu dans une zone à température contrôlée afin de conserver les bananes dans un environnement idéal. En plaçant des quais de chargement des deux côtés, Chiquita a conçu un flux optimal d'opérations quotidiennes, ce qui offre un environnement de travail efficace et contribue à la sécurité des processus du site.

Le site fonctionne 7 jours sur 7, organisé en une seule équipe de travail de 8 à 10 heures, à des températures comprises entre 14 °C et 18 °C. Les bananes vertes arrivent par voie maritime, elles sont stockées dans des chambres de maturation et expédiées aux clients. Les chambres de maturation ont des allées étroites et décentrées, ce qui rend la manutention des palettes complexe. En outre, les opérations de chargement/déchargement et le transport des palettes au sein de l'entrepôt requièrent efficacité et précision.



"La principale difficulté à laquelle nous faisons face est la manutention des palettes en entrée et en sortie des chambres de maturation, en particulier lors du stockage aux niveaux supérieurs. Les allées étroites et décentrées font que le vérin de levage touche parfois la structure métallique. Il nous fallait donc une solution ergonomique et compacte. Les chariots Yale s'acquittent bien de ces tâches et nous permettent de maintenir une planification opérationnelle efficace."

ROBERTO GALDONI

Directeur du centre de distribution

La solution

DES OPÉRATIONS DE MAGASINAGE FLUIDES

Les chariots élévateurs électriques à contrepoids 3 roues ERP16VT et ERP20VT Yale sont au cœur des opérations de magasinage de Chiquita. Ces équipements polyvalents constituent l'outil idéal pour les applications de magasinage en intérieur, notamment pour le chargement et le déchargement des camions entrants et sortants, la gestion des opérations complexes dans les chambres de maturation et le transport des palettes partout dans l'entrepôt. Pour répondre aux besoins de Chiquita, ces chariots élévateurs ont été équipés de pinces pour les tâches précises de picking et de sélection, et de pneus non marquants.

Le parc est complété par des transpalettes à levée basse MP16 et MP20X avec et sans plate-forme opérateur. Ces équipements fiables et performants sont essentiels pour le transport horizontal des palettes dans l'entrepôt, car ils permettent un déplacement fluide et ponctuel des marchandises.

Dernier ajout au parc de Chiquita : l'innovant chariot préparateur de commandes MO20X. Pensé pour offrir des performances optimales dans les espaces restreints, il excelle dans la collecte et la dépose de palettes à différentes hauteurs dans l'entrepôt. Sa conception compacte et ses commandes précises en font un atout précieux pour exécuter les commandes avec efficacité.

Le déploiement stratégique de ces chariots Yale permet à Chiquita d'optimiser la productivité et de limiter au maximum les temps d'immobilisation dans son entrepôt. Cette combinaison de chariots élévateurs puissants, de transpalettes polyvalents et de préparateurs de commandes efficaces permet à l'entreprise de répondre aux exigences de son activité intensive tout en maintenant un niveau élevé de précision dans le respect du règlement de sécurité du site.



Le résultat

UNE SOLUTION COMPLÈTE ALLIANT CHARIOTS ET SERVICES

"Nous avons choisi Yale comme partenaire pour nos équipements de logistique en raison de sa réputation de constructeur de chariots fiables fabriqués en Europe, garant d'une qualité et d'une longévité de premier plan", explique Roberto Galdoni, directeur du centre de distribution. "La rapidité et l'efficacité de son service après-vente ont également été des facteurs décisifs pour nous, car notre activité ne peut se permettre aucune interruption. En outre, Yale présentait le retour sur investissement le plus convaincant, ce qui en a fait un choix financièrement judicieux."

"Notre collaboration avec Unicar, membre confirmé et indépendant du réseau de concessionnaires Yale, a été extrêmement positive. Le service fourni a toujours été excellent et très efficace. Ce niveau d'assistance et de réactivité a contribué de manière significative à notre totale satisfaction à l'égard de Yale", conclut Roberto Galdoni.



Pour en savoir plus sur les chariots de magasinage Yale, rendez-vous sur
Yale.com.