



# ERC16-20VA

HOJA DE ESPECIFICACIONES

1600 - 2000 kg

---

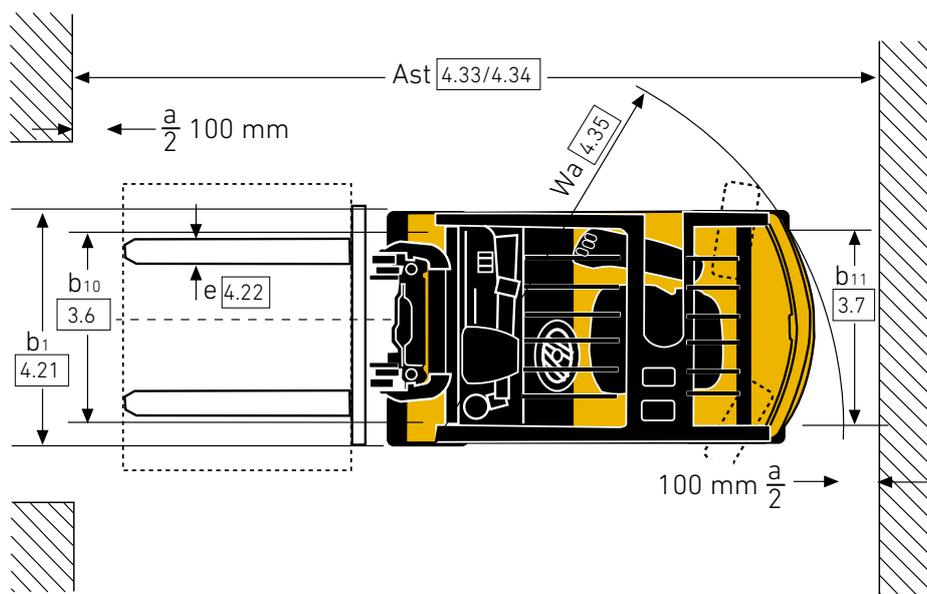
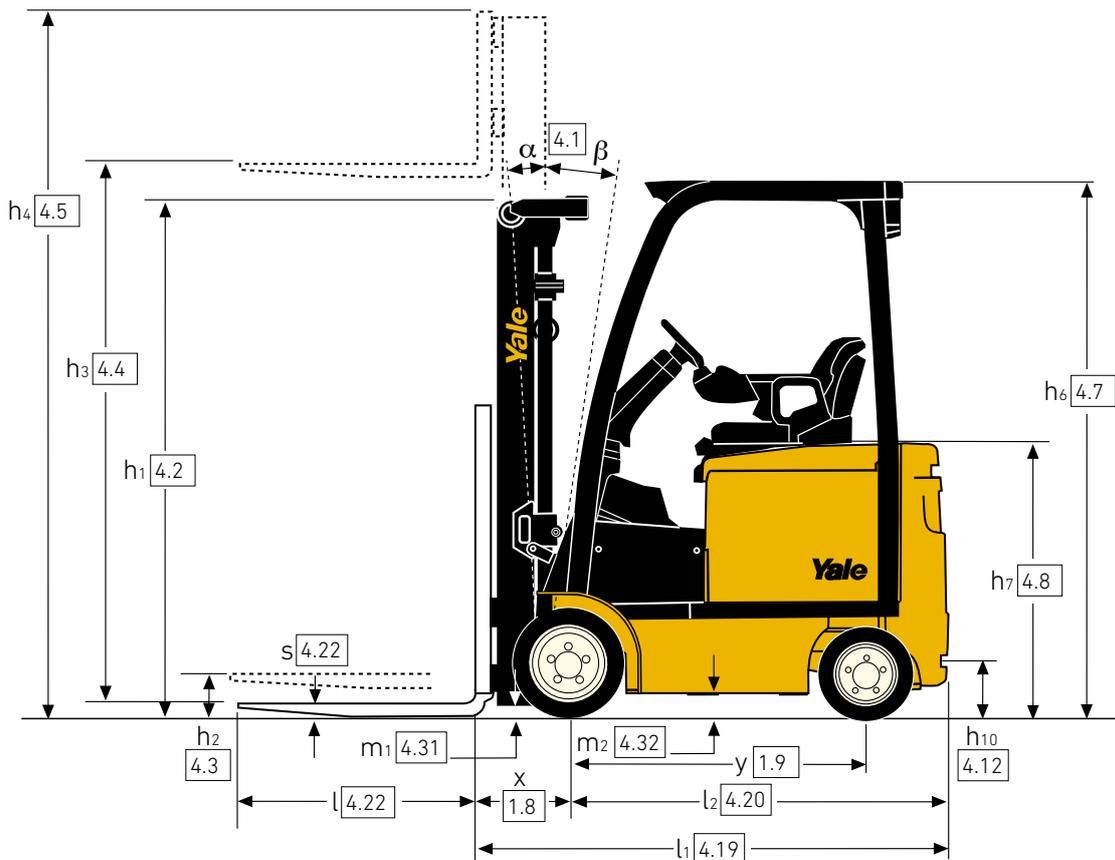
Serie VA

---

Carretillas elevadoras  
eléctricas



# DIMENSIONES DE LA CARRETILLA – SERIE VA



## VDI 2198 – ESPECIFICACIONES GENERALES – SERIE VA

		Yale			
		ERC 16VA	ERC 18VA	ERC 20VA	
<b>GENERAL</b>	1.1	Fabricante			
	1.2	Designación del modelo			
	1.3	Propulsión	Eléctrica (batería)		
	1.4	Tipo de operario	Sentado		
	1.5	Capacidad nominal/carga nominal	Q (t)	1,6	1,8
	1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)	500	
	1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla	x (mm)	360	
	1.9	Batalla	y (mm)	1220	
	<b>PESO</b>	2.1	Peso de servicio	kg	3414
2.2		Carga por eje, con carga, delantero/trasero	kg	4233 / 782	4547 / 786
2.3		Carga por eje, sin carga, delantero/trasero	kg	1506 / 1908	1479 / 2053
<b>RUEDAS</b>	3.1	Neumáticos, delanteros/traseros	Cojín		
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras	18 x 6 x 12.125		18 x 7 x 12.125
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras	15 x 5 x 11.25		
	3.5	Número de ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas)	2X / 2		
	3.6	Banda de rodadura, delantera	b <sub>10</sub> (mm)	788 / 939	808 / 906
	3.7	Banda de rodadura, trasera	b <sub>11</sub> (mm)	822	817
	<b>DIMENSIONES</b>	4.1	Inclinación del mástil/tablero de horquillas hacia delante/hacia atrás	$\alpha / \beta$ (°)	5 / 5
4.2		Altura, mástil descendido	h <sub>1</sub> (mm)	2180	
4.3		Elevación libre <sup>(1)</sup>	h <sub>2</sub> (mm)	100	
4.4		Elevación <sup>(1)</sup>	h <sub>3</sub> (mm)	3390	
4.5		Altura, mástil extendido <sup>(2)</sup>	h <sub>4</sub> (mm)	4006	
4.7		Altura del tejadillo protector (cabina) <sup>(3)</sup>	h <sub>6</sub> (mm)	2250	
4.8		Altura del asiento en relación con SIP/altura soporte <sup>(4)</sup>	h <sub>7</sub> (mm)	1161	
4.12		Altura acoplamiento	h <sub>10</sub> (mm)	232	
4.19		Longitud total	l <sub>1</sub> (mm)	2908	2929
4.20		Longitud hasta la cara de las horquillas	l <sub>2</sub> (mm)	1908	1929
4.21		Anchura total	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)	945 / 1091	
4.22		Dimensiones de las horquillas ISO2331	s/e/l (mm)	40 / 80 / 1000	
4.23		Tablero de horquillas ISO 2328, clase/tipo A, B	2A		
4.24		Anchura del tablero de horquillas <sup>(5)</sup>	b <sub>3</sub> (mm)	907	
4.31		Altura libre hasta el suelo debajo del mástil, con carga	m <sub>1</sub> (mm)	87	
4.32		Altura libre hasta el suelo, centro de batalla	m <sub>2</sub> (mm)	92	
4.34.1		Ancho de pasillo con palés 1000 x 1200 en sentido transversal	Ast (mm)	3216	3226
4.34.2		Anchura del pasillo con palés 800 x 1200 en sentido longitudinal	Ast (mm)	3404	3417
4.35		Radio de giro	Wa (mm)	1644	1657
4.36		Radio de giro interno	b <sub>13</sub> (mm)	417	447
<b>RENDIMIENTO</b>		5.1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga <sup>(6)</sup>	km/h	18,4 / 18,4
	5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga	m/s	0,53 / 0,72	0,49 / 0,72
	5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga	m/s	0,51 / 0,47	
	5.5	Esfuerzo en la barra de tracción, con carga/sin carga	N	3156 / 2862	3088 / 2804
	5.6	Esfuerzo máximo en la barra de tracción, con carga/sin carga	N	12964 / 12422	12709 / 12178
	5.7	Trepabilidad, con carga/sin carga	%	5,8 / 7,4	5,6 / 7,4
	5.8	Trepabilidad máxima, con carga/sin carga	%	24,2 / 34,0	23,5 / 33,8
	5.9	Tiempo de aceleración, con carga/sin carga <sup>(6)</sup>	s	4,8 / 4,4	4,9 / 4,4
	5.10	Freno de servicio	Hidráulico		
	<b>ELÉCTRICA</b>	6.1	Valor nominal motor de tracción, S2 60 min	kW	18,4
6.2		Valor nominal del motor de elevación a S3 15%	kW	15,9	
6.3		Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, no	No		
6.4		Tensión/capacidad nominal de la batería K5	(V)/(Ah)	48 / 660	
6.5		Peso de la batería	kg	943 / 1132	
6.6		Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI <sup>(7)</sup>	kWh/h @ número de ciclos	4,5	4,93
<b>OTROS</b>	10.1	Presión de trabajo para accesorios	bares	180	
	10.2	Volumen de aceite para accesorios <sup>(8)</sup>	l/min	20-40	
	10.7	Nivel de presión sonora en el asiento del conductor <sup>(9)</sup>	dB(A)	68	
	10.8	Acoplamiento de remolcado, tipo DIN	Pasador		

(1) Parte inferior de las horquillas

(2) Sin rejilla soporte de carga

(3) h<sub>6</sub> sujeto a +/- 5 mm de tolerancia

(4) Suspensión total especificada

(5) Añadir 43 mm con rejilla soporte de carga

(6) Ajuste de rendimiento HIP

(7) Configuración de rendimiento eLo

(8) Flujo máximo establecido a través de la pantalla del tablero de instrumentos.

(9) Medido de acuerdo con los ciclos de pruebas y basado en los valores ponderados contenidos en la Norma EN12053.

## DIMENSIONES DEL MÁSTIL – ERC 16VA, ERC 18VA

h <sub>1</sub> (mm)	h <sub>2</sub> +s (mm)	h <sub>3</sub> +s (mm)	h <sub>4</sub> (mm)	Inclinación		Horquillas			Desplazamiento lateral integral			Horquillas			Desplazamiento lateral integral		
						Centro de carga (kg)			Centro de carga (kg)			Centro de carga (kg)			Centro de carga (kg)		
						F	B	500	600	700	500	600	700	500	600	700	500
Mástil de elevación libre limitada (LFL) de dos etapas																	
2180	140	3430	4006 <sup>(2)</sup>	5	5	1600	1530	1360	1600	1450	1320	1800	1700	1540	1790	1610	1460
2380	140	3830	4406 <sup>(2)</sup>	5	5	1600	1520	1360	1600	1440	1310	1800	1690	1530	1780	1600	1460
2730	140	4330	4906 <sup>(2)</sup>	5	5	1600	1510	1360	1560	1430	1300	1760	1640	1490	1690	1560	1420
Mástil de elevación libre total (FFL) de dos etapas																	
2180	1505 <sup>(1)</sup>	3415	4012 <sup>(2)</sup>	5	5	1600	1530	1360	1600	1450	1320	1800	1700	1540	1790	1610	1460
Mástil de elevación libre total (FFL) de tres etapas																	
2130	1466 <sup>(1)</sup>	4900	5474 <sup>(2)</sup>	5	5	1520 <sup>(3)</sup>	1440 <sup>(3)</sup>	1290 <sup>(3)</sup>	1520 <sup>(3)</sup>	1360 <sup>(3)</sup>	1240 <sup>(3)</sup>	1670 <sup>(3)</sup>	1570 <sup>(3)</sup>	1420 <sup>(3)</sup>	1650 <sup>(3)</sup>	1480 <sup>(3)</sup>	1350 <sup>(3)</sup>
2280	1616 <sup>(1)</sup>	5200	5774 <sup>(2)</sup>	5	5	1400 <sup>(3)</sup>	1400 <sup>(3)</sup>	1250 <sup>(3)</sup>	1410 <sup>(3)</sup>	1320 <sup>(3)</sup>	1200 <sup>(3)</sup>	1460 <sup>(3)</sup>	1460 <sup>(3)</sup>	1370 <sup>(3)</sup>	1470 <sup>(3)</sup>	1440 <sup>(3)</sup>	1300 <sup>(3)</sup>
2380	1716 <sup>(1)</sup>	5500	6074 <sup>(2)</sup>	5	5	1240 <sup>(3)</sup>	1240 <sup>(3)</sup>	1210 <sup>(3)</sup>	1240 <sup>(3)</sup>	1240 <sup>(3)</sup>	1160 <sup>(3)</sup>	1280 <sup>(3)</sup>	1280 <sup>(3)</sup>	1280 <sup>(3)</sup>	1280 <sup>(3)</sup>	1280 <sup>(3)</sup>	1260 <sup>(3)</sup>

(1) Restar 649 mm con extensión de la rejilla soporte de carga.

(2) Añadir 649 mm con extensión de la rejilla soporte de carga.

(3) Es necesario utilizar una banda de rodadura ancha.

## DIMENSIONES DEL MÁSTIL – ERC 20VA

h <sub>1</sub> (mm)	h <sub>2</sub> +s (mm)	h <sub>3</sub> +s (mm)	h <sub>4</sub> (mm)	Inclinación		Horquillas			Desplazamiento lateral integral		
						Centro de carga (kg)			Centro de carga (kg)		
						F	B	500	600	700	500
Mástil de elevación libre limitada (LFL) de dos etapas											
2180	140	3430	4006 <sup>(2)</sup>	5	5	2000	1900	1720	2000	1800	1630
2380	140	3830	4406 <sup>(2)</sup>	5	5	2000	1890	1710	1990	1790	1630
2730	140	4330	4906 <sup>(2)</sup>	5	5	1950	1840	1670	1920	1750	1590
Mástil de elevación libre total (FFL) de dos etapas											
2180	1505 <sup>(1)</sup>	3415	4012 <sup>(2)</sup>	5	5	2000	1880	1710	1980	1790	1620
Mástil de elevación libre total (FFL) de tres etapas											
2130	1466 <sup>(1)</sup>	4900	5474 <sup>(2)</sup>	5	5	1800 <sup>(3)</sup>	1780 <sup>(3)</sup>	1610 <sup>(3)</sup>	1810 <sup>(3)</sup>	1680 <sup>(3)</sup>	1530 <sup>(3)</sup>
2280	1616 <sup>(1)</sup>	5200	5774 <sup>(2)</sup>	5	5	1560 <sup>(3)</sup>	1560 <sup>(3)</sup>	1560 <sup>(3)</sup>	1570 <sup>(3)</sup>	1570 <sup>(3)</sup>	1490 <sup>(3)</sup>
2380	1716 <sup>(1)</sup>	5500	6074 <sup>(2)</sup>	5	5	1360 <sup>(3)</sup>	1360 <sup>(3)</sup>	1360 <sup>(3)</sup>	1360 <sup>(3)</sup>	1360 <sup>(3)</sup>	1360 <sup>(3)</sup>

(1) Restar 649 mm con extensión de la rejilla soporte de carga

(2) Añadir 649 mm con extensión de la rejilla soporte de carga

(3) Es necesario utilizar una banda de rodadura ancha.

**Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias.**







# Acerca de Yale®

Yale Materials Handling Corporation es uno de los fabricantes de Llevamos en el negocio de la elevación desde 1875 y aplicamos esa experiencia para ayudar a los clientes a resolver los retos de la manipulación de materiales. Nuestra línea completa de carretillas elevadoras tiene una capacidad de 1 a 16 toneladas y funcionan con motores de combustión interna u opciones eléctricas. Yale también ofrece soluciones robóticas, telemetría, gestión de flotas, piezas, financiación y formación. Desde equipos de montacargas tradicionales a tecnologías emergentes, nuestro objetivo diario es trabajar con nuestra red de distribuidores de ámbito nacional para mantener nuestro enfoque de avance y en el cliente con las soluciones que usted necesite, en el momento y forma que las necesite.

## EQUIPOS DE MANIPULACIÓN DE MATERIALES PARA:

3PL

Piezas de automoción

Bebidas

Alimentos fríos y congelados

Distribución de alimentos

Procesamiento de alimentos

Muebles y enseres

Productos de salud y farmacéuticos

Centros para el Hogar

Venta al Por Menor

Comercio Electrónico

## Yale Lift Truck Technologies

Centennial House  
Frimley Business Park  
Frimley  
Surrey  
GU16 7SG  
Reino Unido

[www.yale.com](http://www.yale.com)



**Seguridad:** Todos los productos Yale vendidos en países de la UE, Reino Unido y Turquía cumplen los requisitos de la UE de la Directiva sobre máquinas 2006/42/CE y contienen el **CE** marcado. Las carretillas Yale vendidas en otros países pueden encargarse para su producción de conformidad con los requisitos de la Directiva de Máquinas y, cuando así se solicite, contendrán el **CE** marcado.

HYSTER-YALE UK LIMITED comercializa como Yale Lift Truck Technologies. Domicilio Social: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido. Registrada en Inglaterra y Gales. Número de Registro de la Empresa: 02636775.

©2023 Hyster-Yale Group, Inc., todos los derechos reservados. YALE y YALE  son marcas comerciales de Hyster-Yale Group, Inc. Las carretillas pueden mostrarse con equipamiento opcional y/o características no disponibles en todas las regiones. El rendimiento de la carretilla puede verse afectado por el estado del vehículo, su equipamiento y la aplicación. Las especificaciones están sujetas a modificaciones sin previo aviso.

**Nota:** Hay que tener cuidado al manipular cargas elevadas. Los operarios deben estar cualificados y deben leer, entender y seguir las instrucciones contenidas en el Manual de Usuario. Consulte a su distribuidor de Yale® si alguna de las informaciones mostradas es crítica para su aplicación.

Nº de pieza de la publicación 220991807 Rev.00 (0323DMS) ES