

serie MC

1.000 kg / 1.250 kg / 1.500 kg

Sollevatori a timone con- trobilanciati



- Servosterzo
- MOSFET Dual-Combi
- Tecnologia Yale AC
- Motore di trazione AC
- Batteria da 24V/210 - 315 Ah
- Azionamento con operatore a terra/a bordo

VDI 2198 – Specifiche generali

Segno distintivo	1.1	Costruttore (abbreviazione)		Yale	Yale	Yale	Yale	Yale
	1.2	Designazione tipo del costruttore		MC10	MC12	MC15	MC10	MC12
	1.3	Motore: elettrico (batteria o corrente di rete), diesel, benzina, gas		Elettrico (batteria)	Elettrico (batteria)	Elettrico (batteria)	Elettrico (batteria)	Elettrico (batteria)
	1.4	Tipo di operatore: manuale, operatore a terra, operatore in piedi, operatore seduto, commissionatore		A terra	A terra	A terra	In piedi	In piedi
	1.5	Capacità/portata nominale	Q (t)	1.0	1.2	1.5	1.0	1.2
	1.6	Distanza del baricentro del carico	c (mm)	500	500	500	500	500
	1.8	Distanza del carico, dal centro dell'assale di trazione alla forca	x (mm)	211	211	211	211	211
	1.9	Interasse	y (mm)	1300	1450	1600	1300	1450
	Peso	2.1	Peso di servizio ⁽³⁾	kg	2180 ⁽⁵⁾	2280	2360	2210 ⁽⁵⁾
2.2		Carico sull'assale, con carico anter./poster.	kg	520 / 2660	545 / 2935	515 / 3345	530 / 2680	555 / 2955
2.3		Carico sull'assale, senza carico anter./poster.	kg	1175 / 1005	1290 / 990	1420 / 940	1195 / 1015	1315 / 995
Gommatura/telaio	3.1	Gommatura: poliuretano, tophane, Vulkollan [®] , anter./poster.		Vulkollan / Vulkollan	Vulkollan / Vulkollan	Vulkollan / Vulkollan	Vulkollan / Vulkollan	Vulkollan / Vulkollan
	3.2	Dimensioni ruote anteriori	ø (mm x mm)	254 x 125	254 x 125	254 x 125	254 x 125	254 x 125
	3.3	Dimensioni ruote posteriori	ø (mm x mm)	200 x 100	200 x 100	200 x 100	200 x 100	200 x 100
	3.5	Ruote, numero ant./post. (x = ruote non motrici)		1x/2	1x/2	1x/2	1x/2	1x/2
	3.7	Battistrada posteriore	b ₁₁ (mm)	837	837	837	837	837
	Dimensioni	4.1	Inclinazione del montante/piastra portaforche in avanti/all'indietro	α / β (°)	+ 2 / - 4	+ 2 / - 4	+ 2 / - 4	+ 2 / - 4
4.2		Altezza, montante abbassato ⁽⁶⁾	h ₁ (mm)	2325	2325	2325	2325	2325
4.4		Sollevamento	h ₃ (mm)	3372	3372	3372	3372	3372
4.5		Altezza, montante esteso ⁽⁷⁾	h ₄ (mm)	3961	3961	3961	3961	3961
4.7		Altezza tettuccio di protezione (cabina)	h ₆ (mm)	2312	2312	2312	2312	2312
4.9		Altezza barra di traino in posizione di marcia min./max. ⁽⁴⁾	h ₁₄ (mm)	1180 / 1485	1180 / 1485	1180 / 1485	1220 / 1525	1220 / 1525
4.15		Altezza, abbassato	h ₁₃ (mm)	35	35	35	35	35
4.19		Lunghezza totale	l ₁ (mm)	2742	2892	3042	2742	2892
4.20		Lunghezza compreso spalla forche	l ₂ (mm)	1742	1892	2042	1742	1892
4.21		Larghezza totale	b ₁ /b ₂ (mm)	788 / 939	788 / 939	788 / 939	788 / 939	788 / 939
4.22		Dimensioni forche ISO 2331 ⁽¹⁾	s/e/l (mm)	35 / 100 / 1000	35 / 100 / 1000	35 / 100 / 1000	35 / 100 / 1000	35 / 100 / 1000
4.23		Piastra portaforche ISO 2328, classe/tipo A, B	II A	2 / A	2 / A	2 / A	2 / A	2 / A
4.24		Larghezza piastra portaforche	b ₃ (mm)	700	700	700	700	700
4.25		Distanza fra bracci-forca	b ₅ (mm)	240 / 672	240 / 672	240 / 672	240 / 672	240 / 672
4.31		Distanza da terra, con carico, sotto il montante	m ₁ (mm)	59	59	59	59	59
4.32		Distanza da terra al centro dell'interasse	m ₂ (mm)	76	76	76	76	76
4.33		Dimensione del carico b ₁₂ x l ₆ trasversale	b ₁₂ x l ₆ (mm)	800 x 1200	800 x 1200	800 x 1200	800 x 1200	800 x 1200
4.34.1	Larghezza corsia per pallet 1000 x 1200 trasversale	A _{st} (mm)	3111	3258	3406	3111	3258	
4.34.2	Larghezza corsia per pallet 800 x 1200 longitudinalmente	A _{st} (mm)	3227	3374	3522	3227	3374	
4.35	Raggio di sterzata	W _a (mm)	1560	1707	1855	1560	1707	
Dati prestazionali	5.1	Velocità di marcia con/senza carico	km/h	4.8 / 5	4.8 / 5	4.8 / 5	5.5 / 6	5.5 / 6
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	m/s	0.26 / 0.28	0.20 / 0.28	0.18 / 0.28	0.26 / 0.28	0.20 / 0.28
	5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico	m/s	0.34 / 0.20	0.34 / 0.20	0.34 / 0.20	0.34 / 0.20	0.34 / 0.20
	5.8	Pendenza superabile max. con/senza carico	%	11 / 11	10 / 10	9 / 9	11 / 11	10 / 10
	5.10	Freno di servizio		Elettr. / Elettromagnetico			Elettr. / Elettromagnetico	
Motore elettrico	6.1	Motore di trazione, S2, 60 min	kW	4	4	4	4	4
	6.2	Motore di sollevamento, S3, 15% ⁽²⁾	kW	3	3	3	3	3
	6.3	Batteria a norma DIN 43531/35/36 A, B, C, n.		no	no	no	no	no
	6.4	Tensione batteria/capacità nominale K ₅	V/Ah	24 / 300 ⁽⁵⁾	24 / 400	24 / 400	24 / 300 ⁽⁵⁾	24 / 400
	6.5	Peso batteria ⁽³⁾	kg	233	303	303	233	303
	6.6	Consumo energetico secondo ciclo VDI	kWh/h @Nr di cicli	1.46	1.88	2.29	2.61	3.25
8.1	Tipo di unità di trazione		Unità di controllo CA	Unità di controllo CA	Unità di controllo CA	Unità di controllo CA	Unità di controllo CA	
10.7	Livello di pressione sonora percepito dal sedile dell'operatore	dB (A)	< 70	< 70	< 70	< 70	< 70	

⁽¹⁾ Opzione 35/100/1200

⁽²⁾ Valore riferito S3 10%

⁽³⁾ Questi valori possono variare di +/- 5 %

⁽⁴⁾ Invertire il timone sulla base di stand-in versione; timone lungo su tutte le versioni.

⁽⁵⁾ Batteria disponibile 400Ah.

Con batteria 400 Ah peso di servizio + 70 kg

⁽⁶⁾ Con sollevamento libero di 100 mm (solo LFL a 2 stadi)

⁽⁷⁾ Con griglia reggicarico per la piastra porta-forche h₄ + 461 mm

Tutti i valori sono nominali e soggetti a tolleranze.

Per maggiori informazioni, contattare il costruttore.

I prodotti Yale possono subire variazioni senza obbligo di preavviso.

I carrelli illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali.

I valori possono variare a seconda delle configurazioni.

Serie MC

Modelli : MC10, MC12, MC15



Testa del timone e comandi

La testata del timone, ergonomicamente progettata, è composta da una maniglia con impugnature angolate a protezione integrale delle mani dell'operatore.

Un pulsante a farfalla ampiamente dimensionato e a basso sforzo comanda la direzione di marcia e la velocità nonché il freno elettromagnetico, tutti accessibili senza dover rimuovere le mani dalla maniglia. I pulsanti di salita/discesa, inclinazione e traslazione laterale situati sulla testata del timone sono facilmente utilizzabili sia con

la mano destra che con quella sinistra.

Il pulsante di inversione della direzione di marcia, progettato per avere il massimo angolo di contatto con il corpo dell'operatore, quando viene attivato, la direzione di marcia si inverte automaticamente e il carrello si arresta. L'avvisatore acustico è situato sulla sommità della testata del timone e può essere azionato sia con il pollice che con l'indice. Il comando di marcia lenta consente al carrello di essere azionato con il timone in posizione verticale a velocità ridotta per le manovre in spazi ristretti. Il timone è assistito da molla a gas e al rilascio ritorna automaticamente in posizione verticale, inoltre può essere ruotato per la guida con operatore a bordo (opzionale).

Strumentazione

Il cruscotto dei transpallet presenta un indicatore multifunzione che visualizza informazioni sullo stato del carrello e le eventuali condizioni di allarme. Le informazioni operative includono quelle fornite dall'indicatore di carica della batteria e dal contachilometri.

Il pulsante rosso a forma di fungo può essere azionato per arrestare immediatamente il carrello in caso di emergenza.

Pedana operatore (uso facoltativo)

La grande pedana consente all'operatore di determinare la posizione di guida più confortevole in caso di lunghe distanze, assicurandogli così il massimo comfort. La pedana ammortizzata incorpora un

interruttore di presenza operatore (o sensore di "uomo a bordo") che impedisce l'azionamento del carrello in assenza dell'operatore. Il cruscotto dispone di scomparti per cancelleria e altri piccoli oggetti con un portadocumenti formato A4 opzionale.

Servosterzo

Il sistema di servosterzo riduce lo sforzo necessario durante la sterzata, rendendo il carrello facilmente manovrabile assicurando alte prestazioni.

Telaio e forche

Il telaio è verniciato con vernice bicomponente epossidica. Le tre larghezze disponibili dello chassis e la larghezza massima di 939 mm del carrello lo rendono ideale per movimentare carichi in spazi ristretti, per esempio all'interno di container o in corridoi di stoccaggio. Le forche FEM 2A sono realizzate in acciaio fucinato.

Montanti

E' disponibile una gamma di sette montanti per soddisfare la maggior parte delle esigenze applicative.

Le configurazioni dei montanti LFL a due stadi e FFL a tre stadi sono ammortizzate. Traslazione laterale e inclinazione forche sono funzioni standard.

Batteria

Sono disponibili le seguenti batterie:

24V - 300 Ah

24V - 400 Ah

Ruote

Tutte le ruote sono fabbricate in Vulkanol.

Le ruote di carico sono posizionate in modo da evitare impatti con l'unità di carico.

Motori elettrici

Il motore AC da 4kW dotato di un'elevata coppia motrice assicura ottime accelerazioni e frenature, non richiede manutenzione (intervalli di ispezione ogni 1.000 ore di funzionamento) e assicura una vita operativa lunga ed economica.

Il motore di sollevamento DC da 3 kW fornisce la potenza necessaria per soddisfare i requisiti operativi del carrello.

Trazione - sterzo

Il gruppo riduttore presenta ingranaggi elicoidali immersi in bagno d'olio.

Il motore è montato verticalmente per un'efficiente ventilazione e per eliminare le sollecitazioni da flessione dei cavi di alimentazione, al fine di garantire i massimi tempi di funzionamento.

Lo sterzo è realizzato da un sistema che non richiede regolazione né manutenzione.

Impianto idraulico

La silenziosa e potente pompa idraulica, attivata dal motore elettrico, è del tipo doppio a ingranaggi. Il serbatoio dell'olio idraulico è trasparente e ne facilita la verifica del livello.

Tutte le funzioni idrauliche sono attuate da elettrovalvole azionate direttamente dai pulsanti sul timone. Salita e discesa sono a controllo proporzionale.

Comandi elettronici

Il controller combinato MOSFET gestisce sia il motore di trazione AC che il motore di sollevamento DC, eliminando la necessità di contattori. L'elevata efficienza energetica e le prestazioni del motore aumentano il tempo di funzionamento per turno riducendo le ricariche della batteria. Le caratteristiche combinate del motore di trazione e del pannello di controllo dell'operatore potenziano l'efficienza della frenatura a rilascio e a inversione, senza ridurre l'autonomia. In tal modo si lascia il freno elettromagnetico per il parcheggio e le emergenze. I parametri delle prestazioni elettronica possono essere facilmente personalizzati da un tecnico dell'assistenza. Le prestazioni del carrello possono essere facilmente personalizzate per soddisfare i massimi requisiti applicativi.

Opzioni

Allestimento celle frigorifere -30°C

- Ruote motrici
- Lunghezze forche diverse
- Tastiera per pin-code
- Portadocumenti formato A4
- Spalliera reggicarico
- Caricabatterie a bordo

HYSTER-YALE UK LIMITED

operante come **Yale Europe Materials Handling**
Centennial House, Frimley Business Park,
Frimley, Surrey GU16 7SG, Regno Unito.



Tel.: +44 (0) 1276 538500

Fax: +44 (0) 1276 538559

www.yale-forklifts.eu

N. di pubblicazione 220990205 Rev.04 Stampato in Olanda (0618HG) IT.

Sicurezza: Questo carrello è conforme alle attuali normative UE. Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

Yale, VERACITOR e  sono marchi commerciali registrati. "PEOPLE, PRODUCTS, PRODUCTIVITY", PREMIER, Hi-Vis e CSS sono marchi registrati negli Stati Uniti e in altre giurisdizioni. MATERIALS HANDLING CENTRAL e MATERIAL HANDLING CENTRAL sono marchi di servizio negli Stati Uniti e in altre giurisdizioni.  è un copyright registrato.
© Yale Europe Materials Handling 2018. Tutti i diritti riservati. Carrello elevatore illustrato con attrezzatura opzionale. Paese di registrazione: Inghilterra e Galles.
Numero di registrazione dell'impresa: 02636775

