

Yale Robotics

serie
MOT

5.000 kg / 7.000 kg

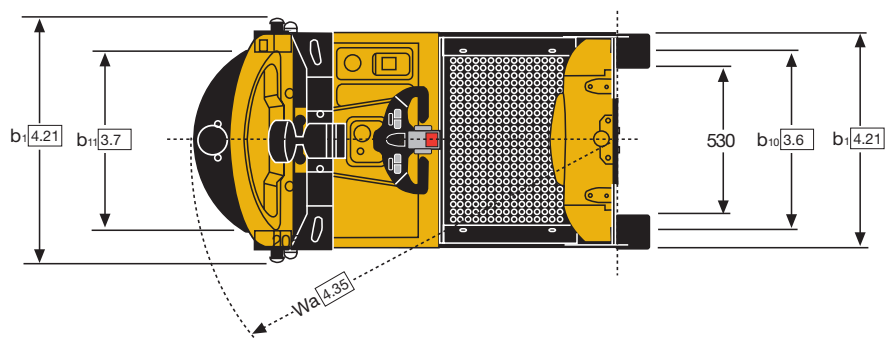
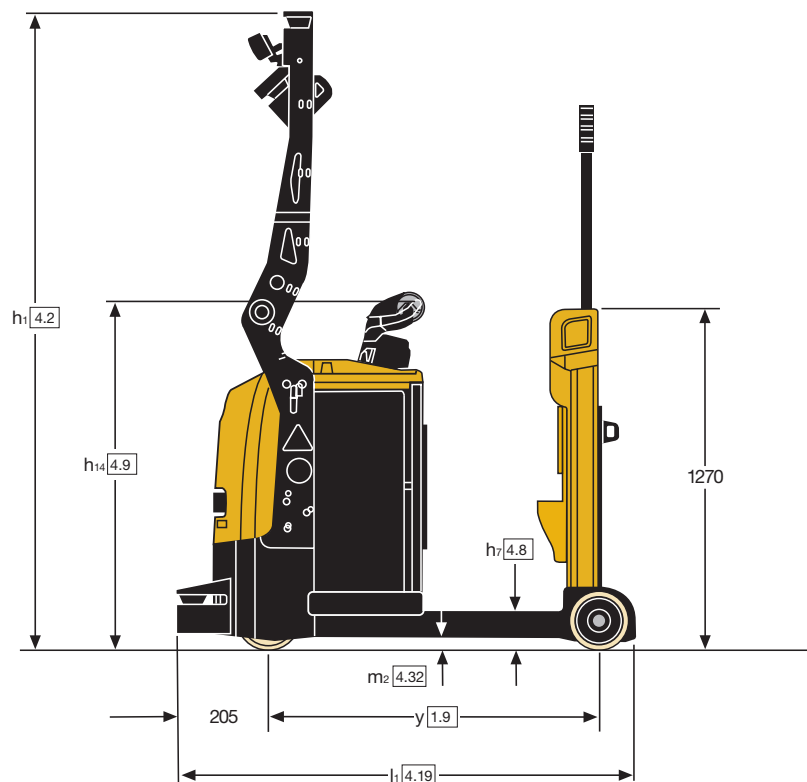
Yale[®]
People. Products. Productivity.[™]

Trattore



- Funzionamento a doppia modalità robotica e manuale
- Tecnologia CAN bus
- Configurazione movimentazione standard di rimorchi
- Trasporto orizzontale su brevi e lunghe distanze

Dimensioni del carrello



VDI 2198 - Caratteristiche generali

Segno distintivo	1.1	Costruttore (abbreviazione)		Yale	Yale
	1.2	Designazione tipo del costruttore		MO50T	MO70T
	1.3	Motore: elettrico (batteria o corrente di rete), diesel, benzina, gas		Elettrico (batteria)	Elettrico (batteria)
	1.4	Tipo di operatore: manuale, operatore a terra, operatore in piedi, operatore seduto, trattore		Trattore	Trattore
	1.5	Capacità/portata nominale	Q (t)	5.0	7.0
	1.7	Forza di trazione nominale sulla barra	F(N)	1000	1336
Peso	1.9	Interasse	y (mm)	1229 ⁽¹⁾	1229 ⁽¹⁾
	2.1	Peso di servizio	kg	1136 ⁽¹⁾	1236
Gommatura/telaio	2.3	Carico sull'assale, senza carico anter./poster.	kg	699 / 437	694 / 542
	3.1	Gommatura: poliuretano, tophane, Vulkollan [®] , anter./poster.		Vulkollan / Poliuretano	Tophane / Poliuretano
	3.2	Dimensioni ruote anteriori	ø (mm x mm)	254 x 90	254 x 90
	3.3	Dimensioni ruote posteriori	ø (mm x mm)	200 x 100	200 x 100
	3.5	Ruote, numero ant./post. (x = ruote non motrici)		1 x /2	1 x /2
Dimensiones	3.7	Battistrada posteriore	b ₁₁ (mm)	686	686
	4.2	Altezza, montante abbassato	h ₁ (mm)	2485	2485
	4.8	Altezza sedile/altezza supporto	h ₇ (mm)	152	152
	4.9	Altezza barra di traino in posizione di marcia min./max.	h ₁₄ (mm)	1317	1317
	4.12	Altezza attacco	h ₁₀ (mm)	365	365
	4.17	Sbalzo	l ₅ (mm)	135	135
	4.19	Lunghezza totale	l ₁ (mm)	1705	1705
	4.21	Larghezza totale	b ₁ /b ₂ (mm)	925	925
	4.32	Distanza da terra, con carico, sotto il montante	m ₂ (mm)	50	50
	4.35	Raggio di sterzata	W _a (mm)	1434 ⁽¹⁾	1434 ⁽¹⁾
Datos del rendimiento	5.1	Raggio di sterzata interno	km/h	5.4	5.4
	5.5	Forza di trazione sulla barra di traino con carico/senza carico	N	1000	1336
	5.6	Forza di trazione max. sulla barra di traino con carico/senza carico	N	3000	4500
	5.8	Pendenza superabile max. con/senza carico	%	3 / 3	3 / 3
	5.10	Freno di servizio		Elettromagnetico	Elettromagnetico
Motor eléctrico	6.1	Motore di trazione, S2, 60 min	kW	2.6	3
	6.3	Batteria a norma DIN 43531/35/36 A,B,C, DS		no	no
	6.4	Tensione batteria/capacità nominale K5	(V)/(Ah)	24 / 620 ⁽¹⁾	24 / 620 ⁽¹⁾
	6.5	Peso batteria	kg	480	480
	6.6	Consumo energetico secondo ciclo VDI ⁽²⁾	kWh/h @Nr di cicli	1.82	2.37
	8.1	Tipo di unità di trazione		Unità di controllo CA / Automazione guidata da Balyo	Unità di controllo CA / Automazione guidata da Balyo
10.7	Livello di pressione sonora percepito dal sedile dell'operatore	dB (A)	< 65	< 65	

⁽¹⁾ Batteria disponibile 465Ah; con batteria 465Ah -145mm, peso di servizio 114 kg

⁽²⁾ Valori ottenuti con 40 cicli

**Tutti i valori sono nominali e soggetti a tolleranze.
Per maggiori informazioni, contattare il costruttore.
I prodotti Yale possono subire variazioni senza obbligo di preavviso.**

I carrelli illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali.

I valori possono variare a seconda delle configurazioni.

serie MOT

Modelli : MO50T, MO70T



Robotica

Questo carrello è dotato di Yale Robotics. Le nostre soluzioni robotizzate si basano sulla consolidata gamma di carrelli manuali Yale. Questo design a doppia modalità offre al tempo stesso flessibilità di funzionamento e semplicità di assistenza, con la nostra rete di concessionari autorizzati già esperti sul 90% degli impianti meccanici ed elettrici di ciascuna unità robotizzata. Per l'assistenza preventida, gli specialisti dei sistemi a magazzino sono eventualmente disponibili a visitare i possibili siti per raccogliere dati e suggerire possibili soluzioni.

Trattore

Progettato per una vasta gamma di applicazioni, specialmente per l'alimentazione di linee di produzione.

Produttività

- Il motore di trazione CA da 2,6 kW o 3 kW ad alta capacità termica caratterizzato da accelerazione, frenatura e velocità di marcia ad alte prestazioni, rende questi modelli ideali per le operazioni che comportano frequenti arresti e partenze lungo il percorso
- La velocità massima di marcia fino a 13 km/h riduce i tempi di spostamento sui lunghi percorsi fra le aree di prelievo e di carico.

Costo di proprietà

- L'utilizzo di un carrello standard con la modularità dei componenti robotizzati assicura che i tecnici del concessionario conoscano ogni aspetto del veicolo
- Piattaforma affidabile e provata
- Le impostazioni regolabili delle prestazioni consentono la calibrazione del carrello alle esigenze dell'applicazione, riducendo il consumo energetico
- La frenatura rigenerativa riduce l'uso del freno di servizio e dissipa il calore del motore di trazione, assicurando

una maggiore durata dei componenti principali

- I motori e le unità di controllo sono protetti per impedirne il danneggiamento e la penetrazione di sporcizia, riducendo i costi di manutenzione e riparazione
- La doppia modalità rende non necessari ulteriori carrelli.

Affidabilità

- La solida struttura del telaio e i componenti di qualità industriale assicurano affidabilità a lungo termine e una lunga durata
- La robusta piastra avvolgente del paraurti protegge il carrello dagli urti e dai danni riducendo al minimo i costi di riparazione
- L'impianto elettronico del carrello, incluso il motore di trazione CA chiuso, l'unità di controllo Combi sigillata (grado di protezione IP65), i connettori elettrici stagni, gli interruttori e i sensori a effetto Hall, sono tutti protetti dai danni per assicurare un'elevata affidabilità, la massima produttività e minori costi di manutenzione
- La ridotta complessità del cablaggio, grazie al sistema di comunicazione CANbus, permette un facile accesso ai componenti e assicura una totale affidabilità.

Manutenibilità

- Il sistema CAN bus permette una diagnostica rapida e semplice del carrello e dei sistemi
- I codici di guasto possono essere visualizzati sulla console per una facile identificazione degli interventi necessari
- Accesso completo a tutti i componenti principali del carrello, incluso il motore, mediante la rimozione della relativa copertura, fissata con due viti facilmente rimovibili.

Le opzioni disponibili comprendono:

- Estrazione laterale della batteria
- Diversi tipi di gancio
- Ruota di trazione in varie mescole.

HYSTER-YALE UK LIMITED

operante come **Yale Europe Materials Handling**
Centennial House, Frimley Business Park,
Frimley, Surrey GU16 7SG, Regno Unito.

Tel.: +44 (0) 1276 538500

Fax: +44 (0) 1276 538559

www.yale-forklifts.eu

N. di pubblicazione 220990701 Rev.00 Stampato in Olanda (1018HG) IT.

Sicurezza: Questo carrello è conforme alle attuali normative UE. Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

Yale, VERACITOR e  sono marchi commerciali registrati. "PEOPLE, PRODUCTS, PRODUCTIVITY", PREMIER, Hi-Vis e CSS sono marchi registrati negli Stati Uniti e in altre giurisdizioni. MATERIALS HANDLING CENTRAL e MATERIAL HANDLING CENTRAL sono marchi di servizio negli Stati Uniti e in altre giurisdizioni.  è un copyright registrato.
© Yale Europe Materials Handling 2018. Tutti i diritti riservati. Carrello elevatore illustrato con attrezzatura opzionale. Paese di registrazione: Inghilterra e Galles.
Numero di registrazione dell'impresa: 02636775

