

Yale Robotics

serie
MOT

5.000 kg / 7.000 kg

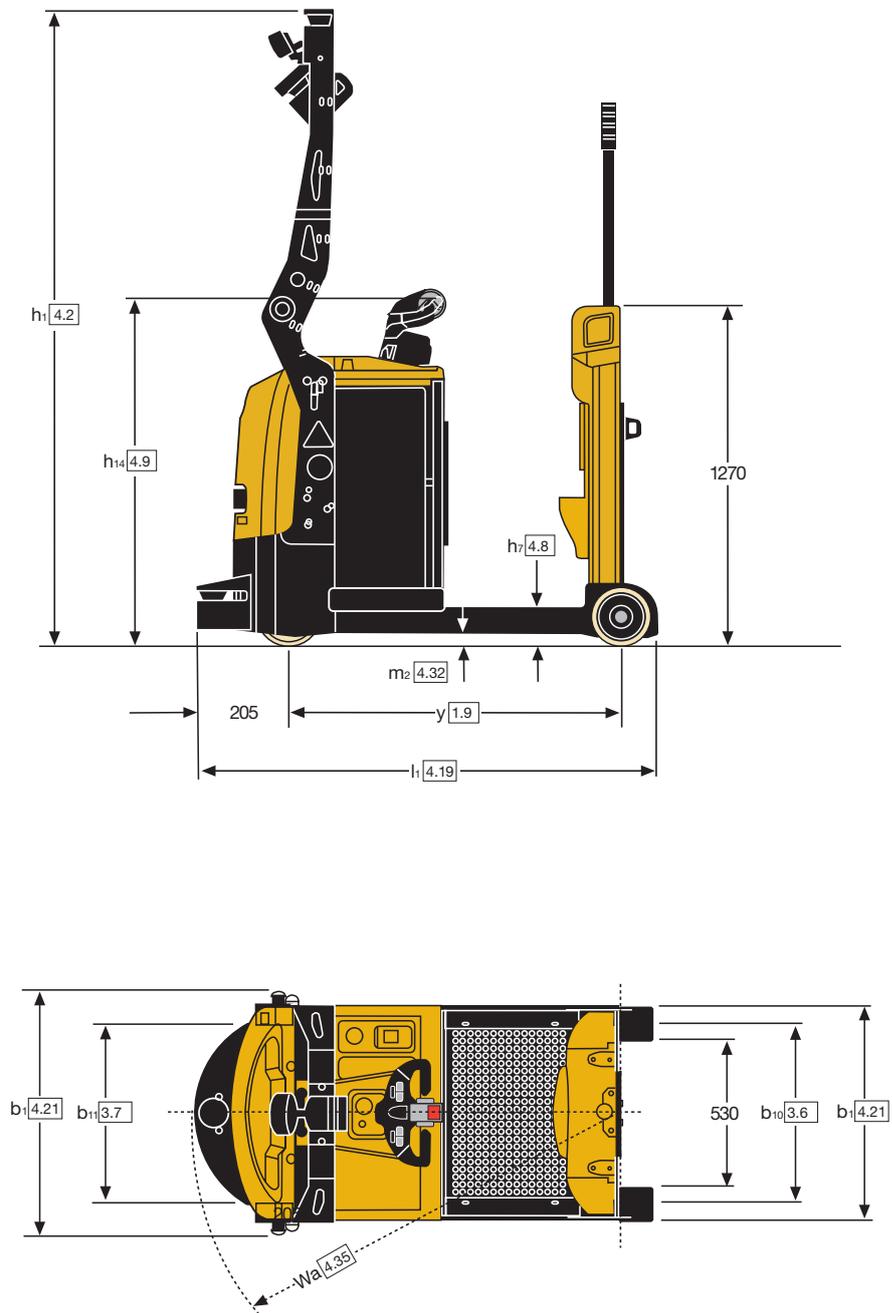
Yale[®]
People. Products. Productivity.[™]

Trattore



- Funzionamento a doppia modalità robotica e manuale
- Tecnologia CAN bus
- Configurazione movimentazione standard di rimorchi
- Trasporto orizzontale su brevi e lunghe distanze

Dimensioni del carrello



VDI 2198 - Caratteristiche generali

| | | | | | |
|-----------------------|---|---|-------------------------------------|--|--|
| Segno distintivo | 1.1 | Costruttore (abbreviazione) | | Yale | Yale |
| | 1.2 | Designazione tipo del costruttore | | MO50T | MO70T |
| | 1.3 | Motore: elettrico (batteria o corrente di rete), diesel, benzina, gas | | Elettrico (batteria) | Elettrico (batteria) |
| | 1.4 | Tipo di operatore: manuale, operatore a terra, operatore in piedi, operatore seduto, trattore | | Trattore | Trattore |
| | 1.5 | Capacità/portata nominale | Q (t) | 5.0 | 7.0 |
| | 1.7 | Forza di trazione nominale sulla barra | F(N) | 1000 | 1336 |
| | 1.9 | Interasse | y (mm) | 1229 ⁽¹⁾ | 1229 ⁽¹⁾ |
| Peso | 2.1 | Peso di servizio | kg | 1136 ⁽¹⁾ | 1236 |
| | 2.3 | Carico sull'assale, senza carico anter./poster. | kg | 699 / 437 | 694 / 542 |
| Gommatura/telaio | 3.1 | Gommatura: poliuretano, tophane, Vulkollan [®] , anter./poster. | | Vulkollan / Poliuretano | Tophane / Poliuretano |
| | 3.2 | Dimensioni ruote anteriori | ø (mm x mm) | 254 x 90 | 254 x 90 |
| | 3.3 | Dimensioni ruote posteriori | ø (mm x mm) | 200 x 100 | 200 x 100 |
| | 3.5 | Ruote, numero ant./post. (x = ruote non motrici) | | 1 x /2 | 1 x /2 |
| | 3.7 | Battistrada posteriore | b ₁₁ (mm) | 686 | 686 |
| Dimensiones | 4.2 | Altezza, montante abbassato | h ₁ (mm) | 2485 | 2485 |
| | 4.8 | Altezza sedile/altezza supporto | h ₇ (mm) | 152 | 152 |
| | 4.9 | Altezza barra di traino in posizione di marcia min./max. | h ₁₄ (mm) | 1317 | 1317 |
| | 4.12 | Altezza attacco | h ₁₀ (mm) | 365 | 365 |
| | 4.17 | Sbalzo | l ₅ (mm) | 135 | 135 |
| | 4.19 | Lunghezza totale | l ₁ (mm) | 1705 | 1705 |
| | 4.21 | Larghezza totale | b ₁ /b ₂ (mm) | 925 | 925 |
| | 4.32 | Distanza da terra, con carico, sotto il montante | m ₂ (mm) | 50 | 50 |
| 4.35 | Raggio di sterzata | Wa (mm) | 1434 ⁽¹⁾ | 1434 ⁽¹⁾ | |
| Datos del rendimiento | 5.1 | Raggio di sterzata interno | km/h | 5.4 | 5.4 |
| | 5.5 | Forza di trazione sulla barra di traino con carico/senza carico | N | 1000 | 1336 |
| | 5.6 | Forza di trazione max. sulla barra di traino con carico/senza carico | N | 3000 | 4500 |
| | 5.8 | Pendenza superabile max. con/senza carico | % | 3 / 3 | 3 / 3 |
| | 5.10 | Freno di servizio | | Elettromagnetico | Elettromagnetico |
| Motor eléctrico | 6.1 | Motore di trazione, S2, 60 min | kW | 2.6 | 3 |
| | 6.3 | Batteria a norma DIN 43531/35/36 A,B,C, DS | | no | no |
| | 6.4 | Tensione batteria/capacità nominale K5 | (V)/(Ah) | 24 / 620 ⁽¹⁾ | 24 / 620 ⁽¹⁾ |
| | 6.5 | Peso batteria | kg | 480 | 480 |
| | 6.6 | Consumo energetico secondo ciclo VDI ⁽²⁾ | kWh/h @Nr di cicli | 1.82 | 2.37 |
| | 8.1 | Tipo di unità di trazione | | Unità di controllo CA / Automazione guidata da Balyo | Unità di controllo CA / Automazione guidata da Balyo |
| 10.7 | Livello di pressione sonora percepito dal sedile dell'operatore | dB (A) | < 65 | < 65 | |

⁽¹⁾ Batteria disponibile 465Ah; con batteria 465Ah -145mm, peso di servizio 114 kg

⁽²⁾ Valori ottenuti con 40 cicli

**Tutti i valori sono nominali e soggetti a tolleranze.
Per maggiori informazioni, contattare il costruttore.
I prodotti Yale possono subire variazioni senza obbligo di preavviso.**

I carrelli illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali.

I valori possono variare a seconda delle configurazioni.

serie MOT

Modelli : MO50T, MO70T



Robotica

Questo carrello è dotato di Yale Robotics. Le nostre soluzioni robotizzate si basano sulla consolidata gamma di carrelli manuali Yale. Questo design a doppia modalità offre al tempo stesso flessibilità di funzionamento e semplicità di assistenza, con la nostra rete di concessionari autorizzati già esperti sul 90% degli impianti meccanici ed elettrici di ciascuna unità robotizzata. Per l'assistenza preventida, gli specialisti dei sistemi a magazzino sono eventualmente disponibili a visitare i possibili siti per raccogliere dati e suggerire possibili soluzioni.

Trattore

Progettato per una vasta gamma di applicazioni, specialmente per l'alimentazione di linee di produzione.

Produttività

- Il motore di trazione CA da 2,6 kW o 3 kW ad alta capacità termica caratterizzato da accelerazione, frenatura e velocità di marcia ad alte prestazioni, rende questi modelli ideali per le operazioni che comportano frequenti arresti e partenze lungo il percorso
- La velocità massima di marcia fino a 13 km/h riduce i tempi di spostamento sui lunghi percorsi fra le aree di prelievo e di carico.

Costo di proprietà

- L'utilizzo di un carrello standard con la modularità dei componenti robotizzati assicura che i tecnici del concessionario conoscano ogni aspetto del veicolo
- Piattaforma affidabile e provata
- Le impostazioni regolabili delle prestazioni consentono la calibrazione del carrello alle esigenze dell'applicazione, riducendo il consumo energetico
- La frenatura rigenerativa riduce l'uso del freno di servizio e dissipa il calore del motore di trazione, assicurando

una maggiore durata dei componenti principali

- I motori e le unità di controllo sono protetti per impedirne il danneggiamento e la penetrazione di sporcizia, riducendo i costi di manutenzione e riparazione
- La doppia modalità rende non necessari ulteriori carrelli.

Affidabilità

- La solida struttura del telaio e i componenti di qualità industriale assicurano affidabilità a lungo termine e una lunga durata
- La robusta piastra avvolgente del paraurti protegge il carrello dagli urti e dai danni riducendo al minimo i costi di riparazione
- L'impianto elettronico del carrello, incluso il motore di trazione CA chiuso, l'unità di controllo Combi sigillata (grado di protezione IP65), i connettori elettrici stagni, gli interruttori e i sensori a effetto Hall, sono tutti protetti dai danni per assicurare un'elevata affidabilità, la massima produttività e minori costi di manutenzione
- La ridotta complessità del cablaggio, grazie al sistema di comunicazione CANbus, permette un facile accesso ai componenti e assicura una totale affidabilità.

Manutenibilità

- Il sistema CAN bus permette una diagnostica rapida e semplice del carrello e dei sistemi
- I codici di guasto possono essere visualizzati sulla console per una facile identificazione degli interventi necessari
- Accesso completo a tutti i componenti principali del carrello, incluso il motore, mediante la rimozione della relativa copertura, fissata con due viti facilmente rimovibili.

Le opzioni disponibili comprendono:

- Estrazione laterale della batteria
- Diversi tipi di gancio
- Ruota di trazione in varie mescole.

HYSTER-YALE UK LIMITED

operante come **Yale Europe Materials Handling**
Centennial House, Frimley Business Park,
Frimley, Surrey GU16 7SG, Regno Unito.

Tel.: +44 (0) 1276 538500

Fax: +44 (0) 1276 538559

www.yale-forklifts.eu

N. di pubblicazione 220990701 Rev.00 Stampato in Olanda (1018HG) IT.

Sicurezza: Questo carrello è conforme alle attuali normative UE. Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

Yale, VERACITOR e  sono marchi commerciali registrati. "PEOPLE, PRODUCTS, PRODUCTIVITY", PREMIER, Hi-Vis e CSS sono marchi registrati negli Stati Uniti e in altre giurisdizioni. MATERIALS HANDLING CENTRAL e MATERIAL HANDLING CENTRAL sono marchi di servizio negli Stati Uniti e in altre giurisdizioni.  è un copyright registrato.
© Yale Europe Materials Handling 2018. Tutti i diritti riservati. Carrello elevatore illustrato con attrezzatura opzionale. Paese di registrazione: Inghilterra e Galles.
Numero di registrazione dell'impresa: 02636775

