

série MOT

5.000 kg / 7.000 kg

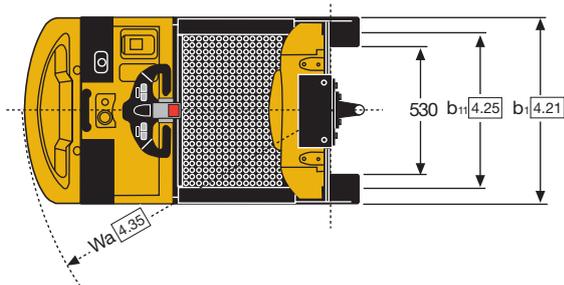
Tracteur de remorquage



- La direction à commande scooter est synonyme de plus grande ergonomie et meilleure productivité
- Technologie CAN bus et haut niveau de protection IP pour les principaux éléments
- Gestion efficace de l'énergie

Dimensions du chariot

MO50T/MO70T

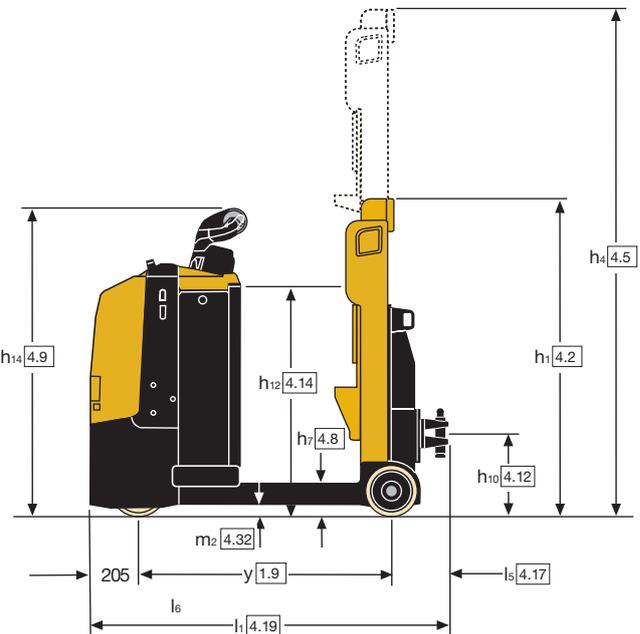


$$A_{st} = W_a + R + a$$

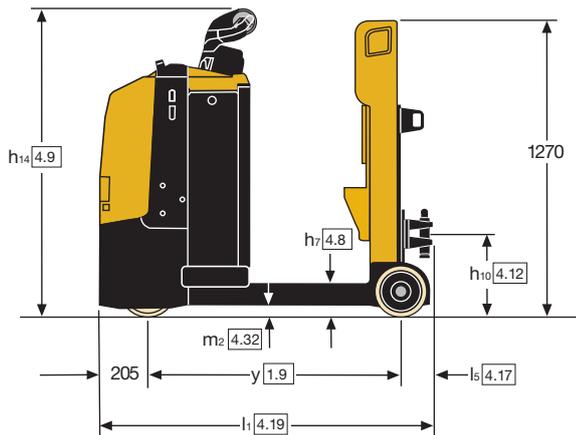
$$A_{st} = W_a + \sqrt{(l_6 - x)^2 + (b_{12} / 2)^2} + a$$

$$a = 200 \text{ mm}$$

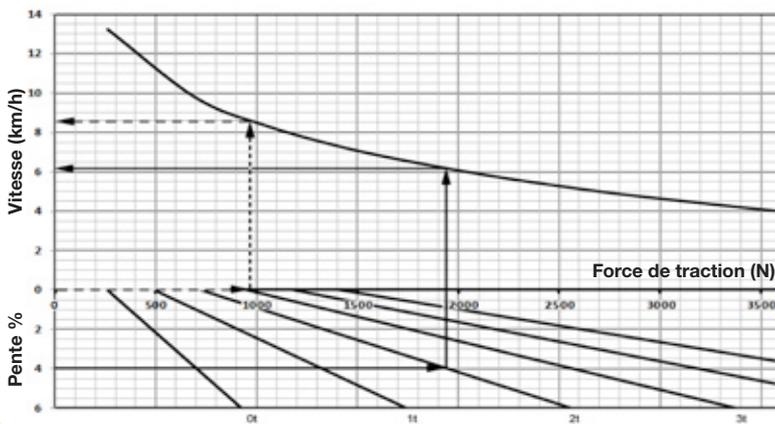
MO70T



MO50T



Courbe de performance - MO50T



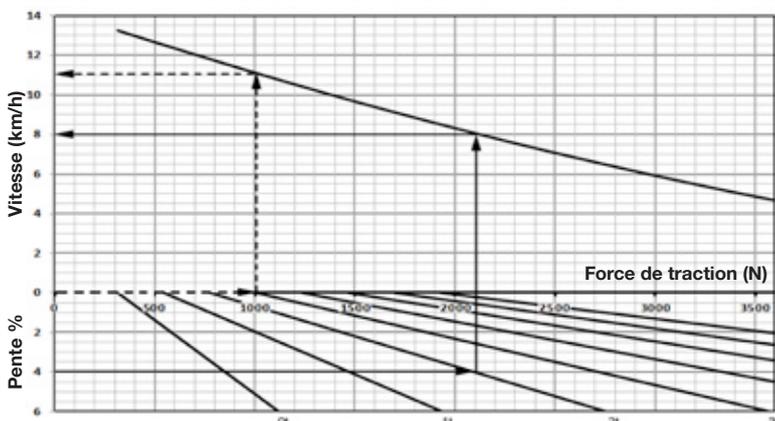
Comment lire le graphique

La ligne pointillée : le chariot MO50T se déplace sur une surface plane avec une charge de 3.000 kg. Il faut une puissance de traction de 965 N environ pour permettre au chariot de se déplacer, et le chariot a une vitesse de 8.5 km/h environ.

La ligne continue : le chariot MO50T doit se déplacer sur une rampe de 4 % avec une charge de 2.000 kg. Il faut une puissance de traction de 1930 N pour permettre au chariot de se déplacer, et le chariot atteindra une vitesse de 6,1 km/h environ.

The utilisation of braked trailers is recommended for L'utilisation des remorques freinées est recommandé pour des gradients de montée/descente de plus de 4%.

Courbe de performance - MO70T



Comment lire le graphique

La ligne pointillée : le chariot MO70T se déplace sur une surface plane avec une charge de 3.000 kg. Il faut une puissance de traction de 1.000 N environ pour permettre au chariot de se déplacer, et le chariot a une vitesse de 11 km/h environ.

La ligne continue : le chariot MO70T doit se déplacer sur une rampe de 4 % avec une charge de 2.000 kg. Il faut une puissance de traction de 2.100 N pour permettre au chariot de se déplacer, et le chariot atteindra une vitesse de 8 km/h environ.

The utilisation of braked trailers is recommended for L'utilisation des remorques freinées est recommandé pour des gradients de montée/descente de plus de 4%.

VDI 2198 - Spécifications générales

			Yale	Yale	Yale	Yale	
Caractéristiques distinctives	1.1	Constructeur (abréviation)					
	1.2	Désignation constructeur	MO50T	MO50T	MO70T	MO70T	
	1.3	Moteur : électrique (batterie ou réseau), diesel, essence, GPL	Électrique (batterie)	Électrique (batterie)	Électrique (batterie)	Électrique (batterie)	
	1.4	Type d'opérateur : manuel, à conducteur accompagnant, debout, assis, préparateur de commande	Préparateur de commande	Préparateur de commande	Préparateur de commande	Préparateur de commande	
	1.5	Capacité nominale/charge nominale	Q (t)	5.0	5.0	7.0	7.0
	1.7	Force de traction nominale	F(N)	1000	1000	1336	1336
1.9	Empattement	y (mm)	1229 ⁽¹⁾	1229 ⁽¹⁾	1229 ⁽¹⁾	1229 ⁽¹⁾	
Poids	2.1	Poids en service ⁽⁵⁾	kg	1136 ⁽¹⁾	1280 ⁽¹⁾	1236	1380
	2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière	kg	699 / 437	665 / 615	694 / 542	660 / 720
Pneus/châssis	3.1	Pneus : polyuréthane, tophane, Vulkollan [®] avant/arrière		Vulkollan / Polyuréthane	Vulkollan / Polyuréthane	Tophane / Polyuréthane	Tophane / Polyuréthane
	3.2	Dimensions des roues, avant	ø (mm x mm)	254 x 90	254 x 90	254 x 90	254 x 90
	3.3	Dimensions des roues, arrière	ø (mm x mm)	200 x 100	200 x 100	200 x 100	200 x 100
	3.5	Nombre de roues, avant, arrière (x = motrices)		1 x /2	1 x /2	1 x /2	1 x /2
	3.7	Voie, arrière ⁽⁶⁾	b ₁₁ (mm)	686	686	686	686
	Dimensions	4.2	Hauteur, mât abaissé	h ₁ (mm)	-	1360	-
4.5		Hauteur, mât déployé	h ₄ (mm)	-	2190	-	2190
4.8		Hauteur du siège/ Hauteur de plancher	h ₇ (mm)	152	152	152	152
4.9		Hauteur du timon en position de conduite mini./maxi.	h ₁₄ (mm)	1317	1317	1317	1317
4.12		Hauteur d'accouplement	h ₁₀ (mm)	365	365	365	365
4.14		Hauteur de plancher, surélevé	h ₁₂ (mm)	-	980	-	980
4.17		Porte-à-faux	l ₅ (mm)	135	205	135	205
4.19		Longueur hors-tout	l ₁ (mm)	1569 ⁽¹⁾	1639 ⁽¹⁾	1569 ⁽¹⁾	1639 ⁽¹⁾
4.21		Largeur hors-tout	b ₁ /b ₂ (mm)	796	796	796	796
4.32		Garde au sol au milieu de l'empattement	m ₂ (mm)	50	50	50	50
4.35		Rayon de braquage	Wa (mm)	1434 ⁽¹⁾	1434 ⁽¹⁾	1434 ⁽¹⁾	1434 ⁽¹⁾
Données relatives aux performances	5.1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide	km/h	7 / 13	7 / 13	8.4 / 13	8.4 / 13
	5.1.1	Vitesse de déplacement en charge/à vide, vers l'arrière	km/h	- / 8	- / 8	- / 8	- / 8
	5.2.2	Vitesse de levage, en charge/à vide (Cabine)	m/s	-	0.189 / 0.189	-	0.189 / 0.189
	5.3.2	Vitesse de descente, en charge/à vide (Cabine)	m/s	-	0.162 / 0.162	-	0.162 / 0.162
	5.5	Force de traction, en charge/à vide	N	1000	1000	1336	1336
	5.6	Force de traction maxi., en charge/à vide	N	3000 ⁽⁷⁾	3000 ⁽⁷⁾	4500	4500
	5.8	Pente maxi. surmontable en charge/à vide	%	3.4 / 20	3.4 / 20	3 / 20	3 / 20
5.10	Frein de service		Electromagnétique	Electromagnétique	Electromagnétique	Electromagnétique	
Moteur électrique	6.1	Spécifications du moteur de traction S2 60 min	kW	2.6	2.6	3	3
	6.2	Spécifications du moteur de levage à S3 15 %	kW	-	2	-	-
	6.3	Batterie selon DIN 43531/35/36 A, B, C, non		no	no	no	no
	6.4	Tension batterie/capacité nominale K5	(V)/(Ah)	24 / 620 ⁽¹⁾	24 / 620 ⁽¹⁾	24 / 620 ⁽¹⁾	24 / 620 ⁽¹⁾
	6.5	Poids de la batterie ⁽⁵⁾	kg	480	480	480	480
	6.6	Consommation d'énergie selon le cycle VDI ⁽⁴⁾	kWh/h @Nb de cycles	1.82	1.82	2.37	2.37
8.1	Type d'unité motrice		Variateur-à courant alternatif				
10.7	Niveau de pression sonore à l'oreille de l'opérateur	dB (A)	< 65	< 67.5	< 65	< 67.5	

⁽¹⁾ Données pour batterie disponible de 465 Ah; avec batterie 465 Ah -145 mm, poids de service 114 kg

⁽²⁾ Données pour batterie disponible de 500 Ah. Avec batterie 500 Ah poids de service -2 kg

⁽³⁾ S'applique à 2 palettes = 2400 mm

⁽⁴⁾ Valeurs obtenues avec 40 cycles.

⁽⁵⁾ Ces valeurs peuvent varier +/-5 %

⁽⁶⁾ Avec la fourche "longue" CHEP e = 223 mm, b₁₁ = 447 mm

⁽⁷⁾ Avec la roue d'entraînement en tophane : 3200N

⁽⁸⁾ La largeur des allées entre rayonnages (lignes 4.34.1 et 4.34.2) est basée sur les calculs de la norme VDI, comme illustré.

La British Industrial Truck Association recommande d'ajouter 100 mm à l'encombrement total (dimension a) comme marge de fonctionnement supplémentaire à l'arrière du transpalette.

Toutes les valeurs sont des valeurs nominales auxquelles peuvent s'appliquer des tolérances. Pour de plus amples informations, veuillez contacter le fabricant.

Les produits Yale peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

Certains des chariots élévateurs illustrés peuvent présenter des équipements en option.

Ces valeurs peuvent varier selon les diverses configurations.

série MOT

Modèles: MO50T, MO70T



Tracteur de remorquage

Conçu pour une utilisation dans un large éventail d'applications de fabrication, et notamment pour les opérations d'approvisionnement sur lignes

Productivité

- Le puissant moteur de traction à courant alternatif de 2,6 kW ou 3 kW bénéficie d'une importante capacité thermique : il offre une accélération, un freinage et une vitesse de déplacement très performants. Ces modèles sont idéalement adaptés aux arrêts et redémarrages fréquents
- Les vitesses d'accélération, de déplacement et de freinage peuvent être adaptées aux particularités de l'application par un technicien de maintenance via la console opérateur
- La direction électrique nécessitant peu d'efforts et la réduction automatique de la vitesse en virages assurent une excellente maniabilité et une productivité élevée
- L'anti-recul en rampe assure un fonctionnement efficace
- La vitesse de déplacement maximale de 13 km/h réduit les temps de déplacement sur longues distances entre les zones et de collectes.
- Grâce à la grande capacité de la batterie, ce chariot est parfait pour deux équipes de travail. La fréquence de mise en charge de la batterie est réduite. Ce chariot peut être doté d'une extraction verticale ou latérale de la batterie

Ergonomie

- La commande scooter, dotée d'une direction électrique, réduit les mouvements du bras nécessaires pour changer de sens de marche. L'opérateur reste toujours à l'intérieur des limites du chariot : il est ainsi bien protégé. Ce principe réduit également la pénibilité et augmente la productivité
- Un capteur de présence, qui couvre tout le plancher de la plate-forme,

détecte si l'opérateur est à bord.

Ce capteur, ajouté au dossier haut et doux au toucher, permet aux opérateurs de trouver la position de conduite la plus confortable.

- La grande plate-forme suspendue offre un plus grand confort de travail à l'opérateur et permet une traversée plus facile
- Les boutons du sens de marche avant et arrière à vitesse lente (fonction d'approche lente) se trouvent sur le dossier

Coût d'exploitation

- Les modes de fonctionnement paramétrables permettent de personnaliser le chariot selon les besoins de l'application, ce qui réduit la consommation d'énergie
- Le freinage par régénération permet de réduire l'utilisation du frein de service et assure la dissipation thermique du moteur de traction, ce qui allonge la durée de vie des éléments vitaux
- Les moteurs et les variateurs sont protégés contre les dégâts et les débris, ce qui réduit les coûts d'entretien et de réparation

Fiabilité

- Son châssis solide et ses éléments de qualité industrielle garantissent une fiabilité et une durabilité à long terme
- Une solide plaque pare-chocs enveloppante protège le chariot des chocs et des dommages et minimise les coûts de réparation
- Les systèmes électroniques du chariot (moteur de traction à courant alternatif étanche, variateur Combi étanche (IP65), connecteurs électriques étanches et capteurs et interrupteurs à effet Hall) sont tous protégés contre les dégâts. Résultat : une excellente fiabilité, une productivité optimale et des coûts d'entretien réduits
- La réduction de la complexité des câbles électriques, grâce au système

de communication CANbus, facilite également l'accès aux différents éléments et offre une fiabilité de premier ordre

Facilité d'entretien

- Le système CANbus et le système de diagnostic peuvent être commandés et supervisés via la console ou un seul point de connexion. Les codes d'anomalie peuvent être affichés sur la console en vue de leur identification lors de la maintenance
- Le capot monobloc permet un accès facile à tous les éléments vitaux
- Il est possible d'accéder intégralement à tous les principaux éléments du chariot, et notamment au moteur, en enlevant le couvercle du moteur, fixé à l'aide de deux vis
- Le moteur de traction à courant alternatif nécessite très peu d'entretien et est doté d'une protection thermique intégrée. Il est totalement étanche, ce qui le protège des dommages et des débris et minimise les temps d'immobilisation pour la maintenance

Les options disponibles comprennent :

- Extraction latérale de la batterie
- Pare-chocs au niveau du sol (pare-chocs en caoutchouc)
- Pare-chocs à mi-hauteur (pare-buffle)
- Barre de support universel sur le compartiment moteur
- Plusieurs types de crochets
- Diverses formules de roue motrice, diverses hauteurs de plate-forme et divers compartiments de rangement.

HYSTER-YALE UK LIMITED opérant sous la dénomination **Yale Europe Materials Handling**
Centennial House, Frimley Business Park,
Frimley, Surrey, GU16 7SG, Royaume-Uni.

Tel: +44 (0) 1276 538500 Fax: +44 (0) 1276 538559

www.yale-forklifts.eu



Référence publication 220990226 Rév.02 Imprimé au Les Pays-Bas (0918HG) FR.

Sécurité. Ce chariot est conforme aux normes européennes en vigueur. Ces spécifications peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

Yale, VERACTOR et  sont des marques déposées. "DES HOMMES, DES PRODUITS, DE LA PRODUCTIVITÉ", PREMIER, Hi-Vis et CSS sont des marques déposées aux États-Unis et sur certains autres territoires. MATERIALS HANDLING CENTRAL et MATERIAL HANDLING CENTRAL sont des marques de service déposées aux États-Unis et sur certains autres territoires.

 est un copyright déposé. © Yale Europe Materials Handling 2018. Tous droits réservés. Le chariot illustré est équipé d'options. Pays d'immatriculation : Angleterre et Pays de Galles. Numéro d'immatriculation de la société : 02636775