

serie MOT

5.000 kg / 7.000 kg

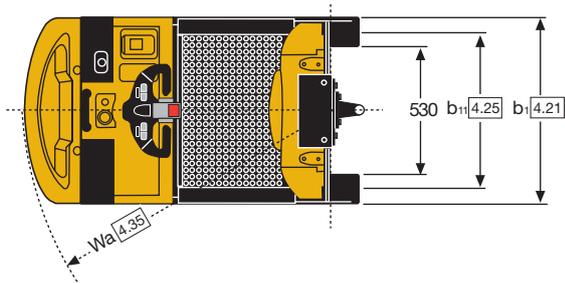
Trattore



- Lo stezo "Scooter control" migliora ergonomia e produttività
- Tecnologia CAN bus ed elevata protezione IP per i componenti principali
- Gestione energetica efficiente

Dimensioni del carrello

MO50T/MO70T

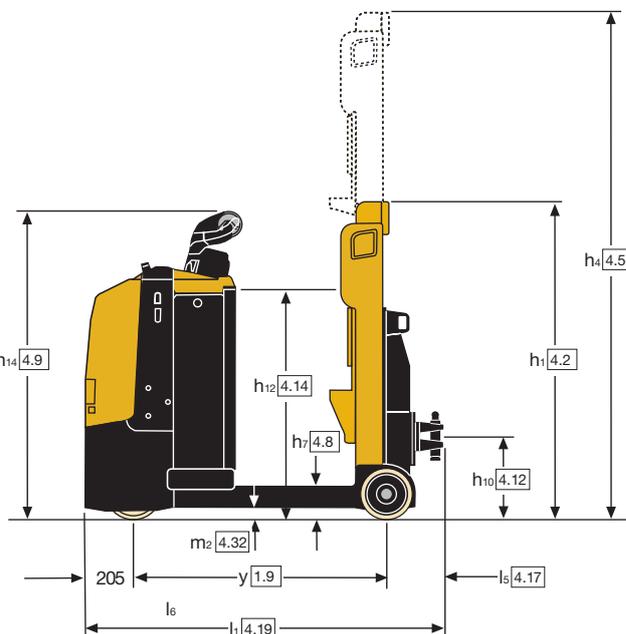


$$A_{st} = W_a + R + a$$

$$A_{st} = W_a + \sqrt{(l_6 - x)^2 + (b_{12} / 2)^2} + a$$

$$a = 200 \text{ mm}$$

MO70T



MO50T

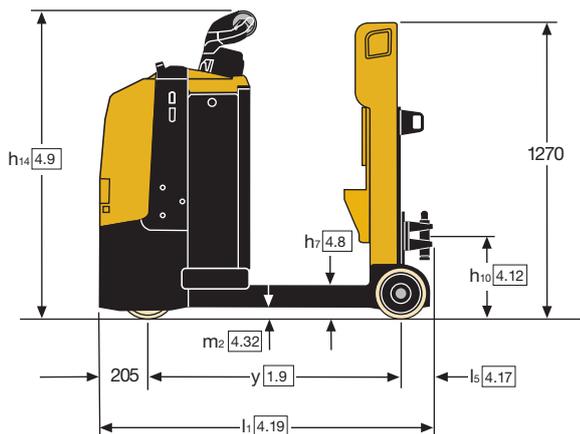
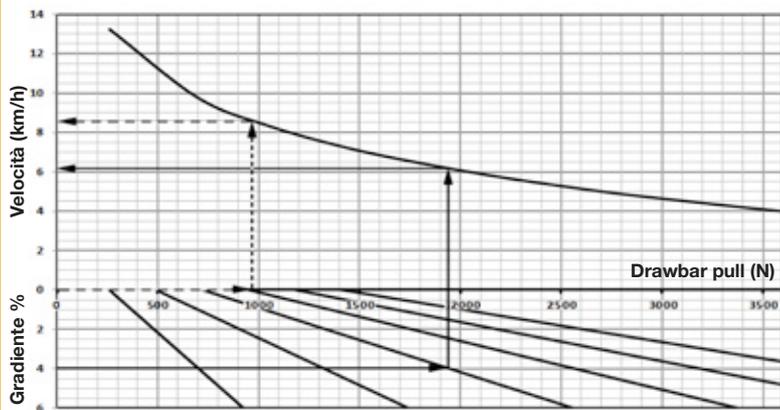


Diagramma prestazioni MO50T



Modalità di lettura del diagramma

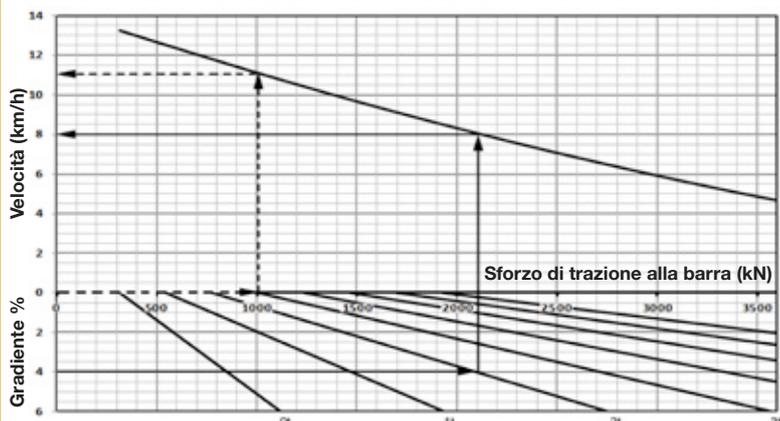
Linea tratteggiata : il carrello viaggia a livello del terreno con un carico di 3.000 kg. Per svolgere questo compito, necessita di una forza di trazione pari a 965 N e raggiunge una velocità approssimativa di 8,5 km/h.

Linea continua : il carrello viaggia a una pendenza del 4% con un carico di 2.000 kg. Per svolgere questo compito, necessita di una forza di trazione pari a 1930 N e raggiunge una velocità approssimativa di 6,1 km/h.

Note: Nota: il funzionamento continuo dell'MO50T con una forza di trazione superiore a 1000 N non è possibile

L'utilizzo di rimorchi frenati è consigliato per su/giù gradienti di oltre il 4%.

Diagramma prestazioni MO70T



Modalità di lettura del diagramma

Linea tratteggiata : il carrello viaggia a livello del terreno con un carico di 3.000 kg. Per svolgere questo compito, necessita di una forza di trazione pari a 1.000 N e raggiunge una velocità approssimativa di 11 km/h.

Linea continua : il carrello viaggia a una pendenza del 4% con un carico di 2.000 kg. Per svolgere questo compito, necessita di una forza di trazione pari a 2.100 N e raggiunge una velocità approssimativa di 8 km/h.

Note: Nota: il funzionamento continuo dell'MO70T con una forza di trazione superiore a 1000 N non è possibile

L'utilizzo di rimorchi frenati è consigliato per su/giù gradienti di oltre il 4%.

VDI 2198 - Caratteristiche generali

Segno distintivo	1.1	Costruttore (abbreviazione)		Yale	Yale	Yale	Yale
	1.2	Designazione tipo del costruttore		MO50T	MO50T	MO70T	MO70T
	1.3	Motore: elettrico (batteria o corrente di rete), diesel, benzina, gas		Elettrico (batteria)	Elettrico (batteria)	Elettrico (batteria)	Elettrico (batteria)
	1.4	Tipo di operatore: manuale, operatore a terra, operatore in piedi, operatore seduto, commissionatore		Commissionatore	Commissionatore	Commissionatore	Commissionatore
	1.5	Capacità/portata nominale	Q (t)	5.0	5.0	7.0	7.0
	1.7	Forza di trazione nominale sulla barra	F(N)	1000	1000	1336	1336
Peso	1.9	Interasse	y (mm)	1229 ⁽¹⁾	1229 ⁽¹⁾	1229 ⁽¹⁾	1229 ⁽¹⁾
	2.1	Peso di servizio ⁽⁵⁾	kg	1136 ⁽¹⁾	1280 ⁽¹⁾	1236	1380
Gommatura/telaio	2.3	Carico sull'assale, senza carico anter./poster.	kg	699 / 437	665 / 615	694 / 542	660 / 720
	3.1	Gommatura: poliuretano, tophane, Vulkollan [®] , anter./poster.		Vulkollan / Poliuretano	Vulkollan / Poliuretano	Tophane / Poliuretano	Tophane / Poliuretano
	3.2	Dimensioni ruote anteriori	ø (mm x mm)	254 x 90	254 x 90	254 x 90	254 x 90
	3.3	Dimensioni ruote posteriori	ø (mm x mm)	200 x 100	200 x 100	200 x 100	200 x 100
	3.5	Ruote, numero ant./post. (x = ruote non motrici)		1 x /2	1 x /2	1 x /2	1 x /2
	3.7	Battistrada posteriore ⁽⁶⁾	b11 (mm)	686	686	686	686
Dimensiones	4.2	Altezza, montante abbassato	h1 (mm)	-	1360	-	1360
	4.5	Altezza, montante esteso	h4 (mm)	-	2190	-	2190
	4.8	Altezza sedile/altezza supporto	h7 (mm)	152	152	152	152
	4.9	Altezza barra di traino in posizione di marcia min./max.	h14 (mm)	1317	1317	1317	1317
	4.12	Altezza attacco	h10 (mm)	365	365	365	365
	4.14	Altezza supporto, alzato	h12 (mm)	-	980	-	980
	4.17	Sbalzo	l5 (mm)	135	205	135	205
	4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	1569 ⁽¹⁾	1639 ⁽¹⁾	1569 ⁽¹⁾	1639 ⁽¹⁾
	4.21	Larghezza totale	b1/b2 (mm)	796	796	796	796
	4.32	Distanza da terra, con carico, sotto il montante	m2 (mm)	50	50	50	50
4.35	Raggio di sterzata	Wa (mm)	1434 ⁽¹⁾	1434 ⁽¹⁾	1434 ⁽¹⁾	1434 ⁽¹⁾	
Datos del rendimiento	5.1	Raggio di sterzata interno	km/h	7 / 13	7 / 13	8.4 / 13	8.4 / 13
	5.1.1	Lunghezza bracci ruota	km/h	- / 8	- / 8	- / 8	- / 8
	5.2.2	Velocità di sollevamento con/senza carico (Cabina)	m/s	-	0.189 / 0.189	-	0.189 / 0.189
	5.3.2	Velocità di abbassamento con/senza carico (Cabina)	m/s	-	0.162 / 0.162	-	0.162 / 0.162
	5.5	Forza di trazione sulla barra di traino con carico/senza carico	N	1000	1000	1336	1336
	5.6	Forza di trazione max. sulla barra di traino con carico/senza carico	N	3000 ⁽⁷⁾	3000 ⁽⁷⁾	4500	4500
	5.8	Pendenza superabile max. con/senza carico	%	3.4 / 20	3.4 / 20	3 / 20	3 / 20
5.10	Freno di servizio		Elettromagnetico	Elettromagnetico	Elettromagnetico	Elettromagnetico	
Motor eléctrico	6.1	Motore di trazione, S2, 60 min	kW	2.6	2.6	3	3
	6.2	Motore di sollevamento, S3, 15%	kW	-	2	-	-
	6.3	Batteria a norma DIN 43531/35/36 A, B, C, n.		no	no	no	no
	6.4	Tensione batteria/capacità nominale K5	(V)/(Ah)	24 / 620 ⁽¹⁾			
	6.5	Peso batteria ⁽⁵⁾	kg	480	480	480	480
	6.6	Consumo energetico secondo ciclo VDI ⁽⁴⁾	kWh/h @Nr di cicli	1.82	1.82	2.37	2.37
8.1	Tipo di unità di trazione		Unità di controllo CA	Unità di controllo CA	Unità di controllo CA	Unità di controllo CA	
10.7	Livello di pressione sonora percepito dal sedile dell'operatore	dB (A)	< 65	< 67,5	< 65	< 67,5	

⁽¹⁾ Batteria disponibile 465Ah; con batteria 465Ah -145mm, peso di servizio 114 kg

⁽²⁾ Batteria disponibile 500Ah. Con batteria 500Ah peso di servizio -2 kg

⁽³⁾ Vale per 2 pallet = 2400 mm

⁽⁴⁾ Valori ottenuti con 40 cicli

⁽⁵⁾ Questi valori possono variare +/-5 %

⁽⁶⁾ Con forche "CHEP lungo" e = 223 mm, b11 = 447 mm

⁽⁷⁾ Con la ruota motrice in tophane: 3200N

⁽⁸⁾ Trasferimento le larghezze corsia (linee 4.34.1 e 4.34.2) sono basati su VDI standard calcolo come mostrato in figura.

La British Industrial Truck Association consiglia l'aggiunta di 100 mm allo spazio totale necessario alla manovra (dimensione a) come margine aggiuntivo di manovra dietro il carrello.

Tutti i valori sono nominali e soggetti a tolleranze.

Per maggiori informazioni, contattare il costruttore.

I prodotti Yale possono subire variazioni senza obbligo di preavviso.

I carrelli illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali.

I valori possono variare a seconda delle configurazioni.

serie MOT

Modelli : MO50T, MO70T



Trattore

Progettato per una vasta gamma di applicazioni, specialmente per l'alimentazione di linee di produzione

Produttività

- Il motore di trazione CA da 2,6 kW o 3 kW ad alta capacità termica caratterizzato da accelerazione, frenatura e velocità di marcia ad alte prestazioni, rende questi modelli ideali per le operazioni che comportano frequenti arresti e partenze lungo il percorso.
- Accelerazione, velocità e frenatura possono essere regolate da un tecnico tramite la console affinché siano adeguate alle esigenze specifiche dell'applicazione.
- Lo sterzo elettrico maneggevole e la riduzione automatica della velocità in curva assicurano un ottimo controllo e un'elevata produttività.
- Il dispositivo "anti-rollback" sulle rampe garantisce un funzionamento efficiente.
- La velocità massima di marcia fino a 13 km/h riduce i tempi di spostamento sui lunghi percorsi fra le aree di prelievo e di carico.
- L'ampia capacità della batteria consente di utilizzare il carrello per turni di lavoro doppi e riduce la frequenza di ricarica della batteria. Estrazione verticale o laterale della batteria

Ergonomia

- Lo sterzo "Scooter control" con sterzo elettrico permette di cambiare direzione con un minore movimento del braccio. Questo consente all'operatore di rimanere all'interno dello spazio d'ingombro del carrello per una sua maggiore protezione, riducendo inoltre l'affaticamento dell'operatore e aumentando così la produttività.
- Un sensore operatore, che copre l'intero pavimento della piattaforma,

rileva quando l'operatore è a bordo.

Questo, assieme allo schienale alto e morbido, permette all'operatore di trovare la posizione di guida più comoda

- L'ampia superficie della piattaforma ammortizzata aumenta il comfort dell'operatore e agevola il passaggio.
- I pulsanti di marcia avanti e retromarcia a bassa velocità (funzione di affiancamento) sono posizionati sullo schienale.

Costo di proprietà

- Le impostazioni regolabili delle prestazioni consentono la calibrazione del carrello alle esigenze dell'applicazione, riducendo il consumo energetico.
- La frenatura rigenerativa riduce l'uso del freno di servizio e dissipa il calore del motore di trazione, assicurando una maggiore durata dei componenti principali.
- I motori e le unità di controllo sono protetti per impedirne il danneggiamento e la penetrazione di sporcizia, riducendo i costi di manutenzione e riparazione.

Affidabilità

- La solida struttura del telaio e i componenti di qualità industriale assicurano affidabilità a lungo termine e una lunga durata.
- La robusta piastra avvolgente dei paraurti protegge il carrello dagli urti e dai danni riducendo al minimo i costi di riparazione.
- L'impianto elettronico del carrello, incluso il motore di trazione CA chiuso, l'unità di controllo Combi sigillata (grado di protezione IP65), i connettori elettrici stagni, gli interruttori e i sensori a effetto Hall, sono tutti protetti dai danni per assicurare un'elevata affidabilità, la massima produttività e minori costi di manutenzione.
- La ridotta complessità del cablaggio,

grazie al sistema di comunicazione CANbus, permette un facile accesso ai componenti e assicura una totale affidabilità.

Manutenibilità

- Il sistema CANbus e l'unità di controllo diagnostico possono essere controllati e monitorati tramite la console o un singolo punto di connessione. I codici di guasto possono essere visualizzati sulla console per una facile identificazione degli interventi necessari.
- Il cofano motore in un unico pezzo permette un facile accesso ai componenti principali.
- Accesso completo a tutti i componenti principali del carrello, incluso il motore, mediante la rimozione della relativa copertura, fissata con due viti facilmente rimovibili.
- Il motore di trazione CA a bassa manutenzione con protezione termica integrata è completamente chiuso per impedirne il danneggiamento e la penetrazione di sporcizia, riducendo al minimo i tempi di fermo-macchina.

Le opzioni disponibili comprendono:

- Estrazione laterale della batteria
- Paraurti a livello del suolo (paraurti in gomma)
- Paraurti a montaggio intermedio (bull bar)
- Barra di supporto motore universale nel vano motore
- Diversi tipi di gancio
- Ruota di trazione in varie mescole, diverse altezze di sollevamento piattaforma e vari scomparti portaoggetti.

HYSTER-YALE UK LIMITED

operante come **Yale Europe Materials Handling**
Centennial House, Frimley Business Park,
Frimley, Surrey GU16 7SG, Regno Unito.

Tel.: +44 (0) 1276 538500

Fax: +44 (0) 1276 538559

www.yale-forklifts.eu

N. di pubblicazione 220990229 Rev.02 Stampato in Olanda (0918HG) IT.

Sicurezza: Questo carrello è conforme alle attuali normative UE. Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

Yale, VERACITOR e  sono marchi commerciali registrati. "PEOPLE, PRODUCTS, PRODUCTIVITY", PREMIER, Hi-Vis e CSS sono marchi registrati negli Stati Uniti e in altre giurisdizioni. MATERIALS HANDLING CENTRAL e MATERIAL HANDLING CENTRAL sono marchi di servizio negli Stati Uniti e in altre giurisdizioni.  è un copyright registrato.
© Yale Europe Materials Handling 2018. Tutti i diritti riservati. Carrello elevatore illustrato con attrezzatura opzionale. Paese di registrazione: Inghilterra e Galles.
Numero di registrazione dell'impresa: 02636775

