



Serie VG

8.000– 10.000 lb

Carretilla con Operador a Bordo Encapsulada

Obtenga más de la carretilla que da más.

No hay espacio para la complacencia en las operaciones de alto ciclo y múltiples turnos. A medida que los almacenes se ven obligados a seguir el ritmo de la creciente demanda, el mismo equipo de manipulación de materiales cansado ya no es suficiente. Mueva más que nunca con la carretilla cerrada Yale®.

Con la mayor capacidad de carga y la mayor longitud de horquilla disponible en la industria, la transpaleta cerrada MPR080-100VG ha sido diseñada para mover más productos, de forma más eficiente.¹ Si se añade una ergonomía avanzada y un mantenimiento rápido y simplificado, esta transpaleta está en una liga propia.



Productividad - Los ajustes de rendimiento y las características exclusivas del sector, capaces de mover hasta un 25% más de producto que los principales competidores, ayudan a maximizar el rendimiento.



Ergonomía - El compartimento del operario está optimizado para la comodidad con características exclusivas del sector que ayudan a maximizar el rendimiento durante todo el turno.



Fiabilidad - El diseño de alta resistencia y los componentes duraderos generan una estabilidad que aumenta la confianza y ayudan a reforzar la fiabilidad a largo plazo.



Costo de funcionamiento - El acceso rápido y sin herramientas a los componentes clave y el diagnóstico en un solo punto agilizan los requisitos de servicio y minimizan el tiempo de inactividad.





¿SABÍA QUE?

El tiempo de desplazamiento representa hasta el 50% del turno de un empleado*. Debe aprovechar al máximo cada viaje con el equipo de mayor capacidad.

**SupplyChain247 - El tiempo de desplazamiento es la clave para reducir los costes de mano de obra en su centro de distribución*



Maximice la productividad con un rendimiento inigualable.

Con los crecientes volúmenes de hoy en día y los espacios propensos a la congestión como el muelle de carga y las áreas de almacenamiento, no puede conformarse con un rendimiento inferior.

El MPR080-100VG de Yale® está diseñado para la productividad en los flujos de trabajo de transporte de carga cruzada (cross-docking) y de larga distancia. La capacidad de carga líder en la industria y la excepcional maniobrabilidad significan que puede llevar más palés en cada viaje y pasar menos tiempo navegando por espacios reducidos.

CAPACIDAD DE CARGA LÍDER EN LA INDUSTRIA

- Mueva hasta un 25% más de producto por ciclo que los principales competidores con una capacidad de carga de 4,500 kilos¹

LONGITUD DE HORQUILLAS DE 192 PULGADAS

- Aumente el rendimiento hasta un 20% transportando hasta cinco palés apilados individualmente o 10 apilados doblemente con las horquillas más largas del sector²

EXCELENTE MANIOBRABILIDAD - Un radio de giro reducido, la dirección asistida eléctrica y los componentes del tren motriz inteligentemente posicionados permiten al operador maniobrar en espacios reducidos y a través de las placas del muelle con confianza

CONFIGURACION DE RENDIMIENTO AJUSTABLE

- Personalice los ajustes de la carretilla, como el torque, la velocidad de desplazamiento y la aceleración, para que se adapten a las necesidades de la aplicación y del operario y ayuden a mover más cargas por hora.

EFICIENCIA ENERGÉTICA - Adapte el rendimiento de la carretilla con la función de turno extendido para ayudar a maximizar la eficiencia energética y prolongar los tiempos de funcionamiento entre las cargas de la batería



2



¿SABÍA QUE?

En promedio, las mejores operaciones, conocidas como "best in Class", tienen un tiempo de ciclo de muelle a almacén de poco más de dos horas. En el caso de las operaciones típicas, esta cifra oscila entre las cuatro y las 14 horas, y puede llegar a más de 24 horas en el caso de las operaciones de menor rendimiento*.

**Informe de medidas de CEDIS del WERC de 2021*



1



CHASIS DE CUATRO PUNTOS - La rueda motriz, la rueda giratoria doble de caster las dos ruedas de carga³ crean una posición de cuatro puntos para ayudar a mejorar la distribución del peso de la carga y maximizar la estabilidad de la carretilla elevadora.

2



SISTEMA AVANZADO DE ENTRADA-SALIDA DE PALÉS - Las puntas de las horquillas han sido diseñadas específicamente para facilitar la entrada/salida de los palés y, combinadas con el sistema hidráulico de alto rendimiento, ayudan a que la manipulación de los palés sea suave y eficiente.

3



LUCES DE TRABAJO LED CON SENSOR + ULTRASÓNICO Ayude a aumentar la visibilidad y el percepción en áreas poco iluminadas, como los remolques de transporte, con las luces de trabajo LED automáticas opcionales⁴

+ = Equipo opcional

Permita a los operarios la máxima **comodidad y confianza.**

Sus operadores se merecen algo mejor. Yale® MPR080-100VG está diseñada específicamente para ayudar a darles la comodidad y la confianza que necesitan en las aplicaciones más exigentes, de alto número de ciclos y de varios turnos. Estas características ergonómicas combinadas pueden ayudar a reducir la fatiga, aumentando la productividad del operador y la eficiencia operativa.



COMPARTIMIENTO DEL OPERADOR -

Una unidad motriz principal (MDU) colocada hacia un lado ofrece más espacio utilizable en el suelo que el típico modelo montado en el centro que se encuentra en las principales carretillas elevadoras de la competencia. Este diseño estratégico que ahorra espacio, combinado con un acolchado de uretano contorneado, permite que el operador se sitúe cómodamente en una verdadera posición lateral y proporciona la flexibilidad de ajustar la postura a lo largo del turno.



SISTEMA INTELIGENTE DE PRESENCIA DEL OPERADOR YALE®★

- El diseño sin pedales, exclusivo de la industria, proporciona un entorno de trabajo cómodo y más intuitivo, al eliminar la necesidad de un accionamiento constante y restrictivo del pie. Esto permite a los operadores la libertad de ajustar su postura y encontrar una postura de trabajo cómoda.



PLATAFORMA DEL OPERADOR - El sistema de piso suspendido se ha diseñado para que descansa sobre cuatro (4) aislantes de goma atornillados al bastidor de accionamiento para ayudar a reducir los golpes y las vibraciones que se transmiten a los pies, la espalda y las piernas del operador de las placas del muelle de embarques, las juntas de los pisos y otras superficies irregulares del suelo.



CONTROLES DEL OPERADOR - Con un timón de dirección y un reposabrazos ajustables (característica estándar), los operadores tienen la flexibilidad de personalizar el compartimento según sus preferencias personales para ayudar a maximizar la comodidad durante todo el turno.



★ = Exclusivo de la industria



DIRECCIÓN ELÉCTRICA - La dirección eléctrica totalmente ajustable (de tope a tope) permite al operador personalizar el esfuerzo de dirección para adaptarse a las preferencias personales y a las necesidades de la aplicación. Esta característica puede ayudar a aumentar la confianza y a reducir la fatiga de los operadores al maniobrar en áreas estrechas y congestionadas.



Diseñado para el largo plazo.

ENSAMBLE DE LA RUEDA GIRATORIA DE DOBLE CASTER

- Con un bloque de resorte de poliuretano que ayuda a reducir el desgaste, las ruedas dobles pueden soportar una amplia gama de condiciones del piso. El diseño totalmente reparable es fácil de ajustar, lo que puede ayudar a minimizar el tiempo de inactividad y reducir los costes de sustitución.

CAUCHO DE TRACCIÓN GRANDE - Con un neumático de tracción grande, los operarios pueden pasar por encima de las placas del muelle y por las juntas de dilatación del piso con facilidad, lo que ayuda a reducir el desgaste y las vibraciones.

RUEDAS DE CARGA EN TÁNDEM + - La opción de las ruedas de carga en tándem ayuda a aumentar el área de contacto bajo una mayor carga y puede prolongar la vida útil de las ruedas de carga. Las ruedas de carga en tándem están disponibles sólo en las horquillas de punta extendida.

MARCO DE HORQUILLAS PARA TRABAJO PESADO - El marco de horquillas rígido y completamente encajonado ayuda a mantener la fiabilidad y la durabilidad a largo plazo. El parachoques reforzado protege la carretilla elevadora y los componentes internos contra los impactos para minimizar los daños y los costes de reparación.

MOTOR DE TRACCIÓN DE CA - El diseño sin escobillas del motor de tracción de CA proporciona una mayor fiabilidad e intervalos de mantenimiento.

FÁCIL ACCESO A LOS PRINCIPALES COMPONENTES - Se puede acceder al controlador de tracción, al motor de accionamiento, a la unidad de potencia hidráulica y a otros componentes principales a través de la puerta de servicio, que se abre/cierra fácilmente mediante un pestillo de liberación rápida dentro del compartimento del operador. Con un acceso rápido a los componentes clave de la carretilla, el servicio y el mantenimiento pueden llevarse a cabo con un tiempo de inactividad mínimo.

+ OPCIÓN DE ALMACENAMIENTO EN FRÍO - Los paquetes de construcción ambiental están disponibles para entornos exigentes de almacenamiento en frío con temperaturas de funcionamiento tan bajas como -40

= Equipo opcional

Acerca de Yale®



Yale Materials Handling Corporation es uno de los fabricantes de carretillas elevadoras más antiguos del mundo. Llevamos en el negocio de la elevación desde 1875 y aplicamos esa experiencia para ayudar a los clientes a resolver los retos de la manipulación de materiales. Nuestra línea completa de carretillas elevadoras tiene una capacidad de entre 1,000 y 16,300 kilos y están impulsadas por motores de combustión interna u opciones eléctricas. Yale también ofrece soluciones robóticas, telemetría, gestión de flotas, piezas, financiación y entrenamiento. Desde los equipos tradicionales de carretillas elevadoras hasta las tecnologías emergentes, nuestro objetivo, cada día, es trabajar con nuestra red de distribuidores en todo el país para mejorar continuamente y proporcionar las soluciones que usted necesita, cuando y como las necesita.

MANIPULACIÓN DE MATERIALES PARA:



3PL



Distribución de
Piezas Automotrices



Bebidas



Alimentos fríos y
congelados



Distribución
de alimentos



Procesamiento
de alimentos



Muebles y
Mobiliario



Gobierno



Salud y
Farmacia



Centros del
Hogar



Venta al por Menor y
Comercio Electrónico

Yale Materials Handling Corporation

P.O. Box 7367
Greenville, NC 27835-7367
EE.UU.

www.yale.com

Yale, y PEOPLE. PRODUCTOS PRODUCTIVIDAD son marcas comerciales de Hyster-Yale Group.  es un copyright registrado de Hyster-Yale Group, Inc. © Yale Materials Handling Corporation 2021. Todos los derechos reservados.

Las carretillas elevadoras pueden mostrarse con equipamiento opcional. El rendimiento de la carretilla puede verse afectado por el estado del vehículo, su equipamiento y la aplicación. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Consulte a su distribuidor Yale® si alguna de las informaciones mostradas es crítica para su aplicación.

CERTIFICACIÓN: Las carretillas elevadoras Yale cumplen los requisitos de diseño y construcción de la norma B56.1-1969, según la sección 1910.178(a)(2) de OSHA, y también cumplen la revisión de la norma B56.1 vigente en el momento de la fabricación. Clasificado por Underwriters' Laboratories, Inc.

¹ En comparación con una carretilla de 8.000 libras de capacidad. ² En comparación con la longitud de horquilla más larga de la competencia (144"); basada en un palé de 40" x 48". ³ Disponible en horquillas de punta extendida. ⁴ Puede ser operada automáticamente o manualmente para dar al operador el control sobre cuándo se usan las luces de trabajo