

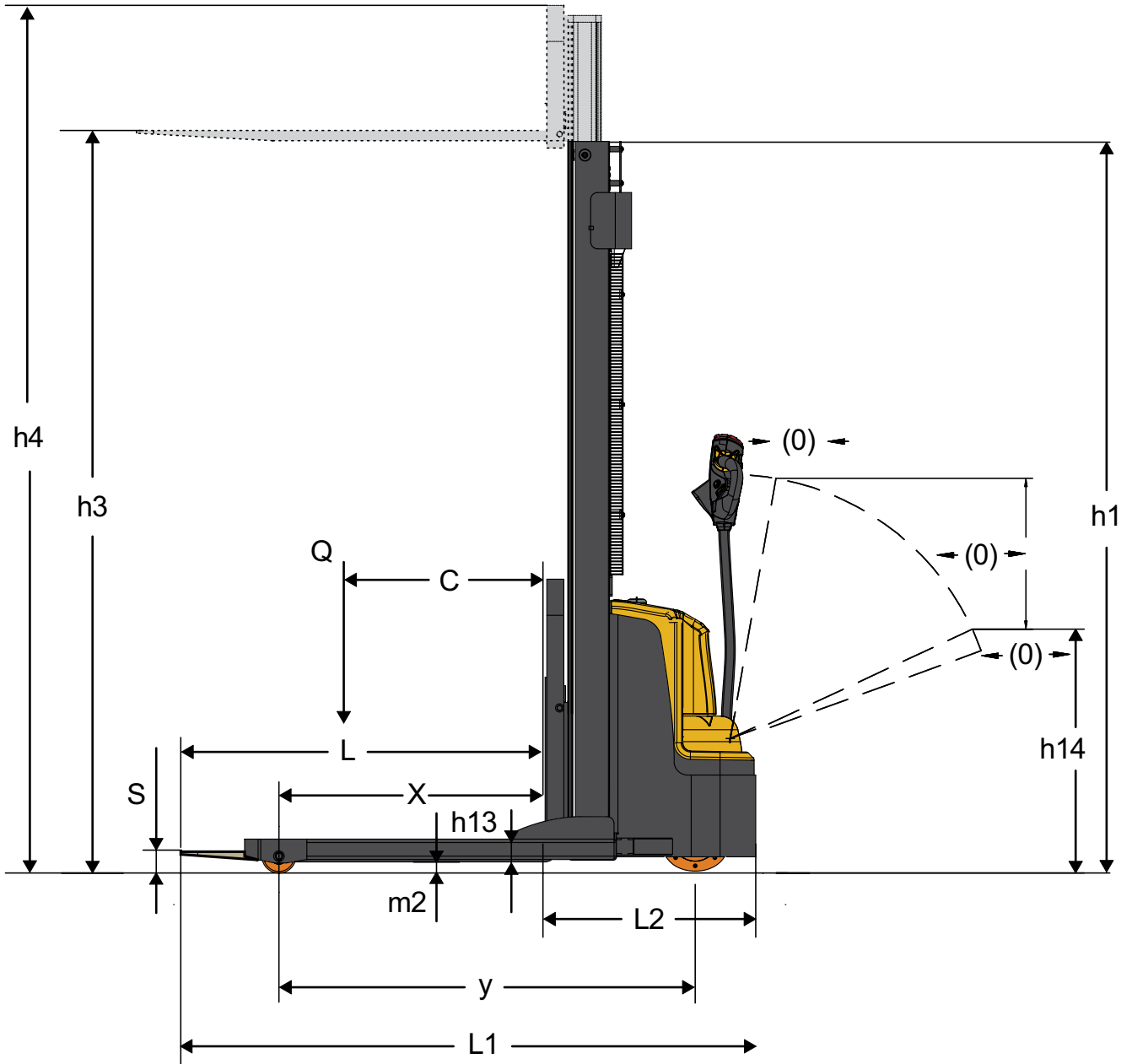


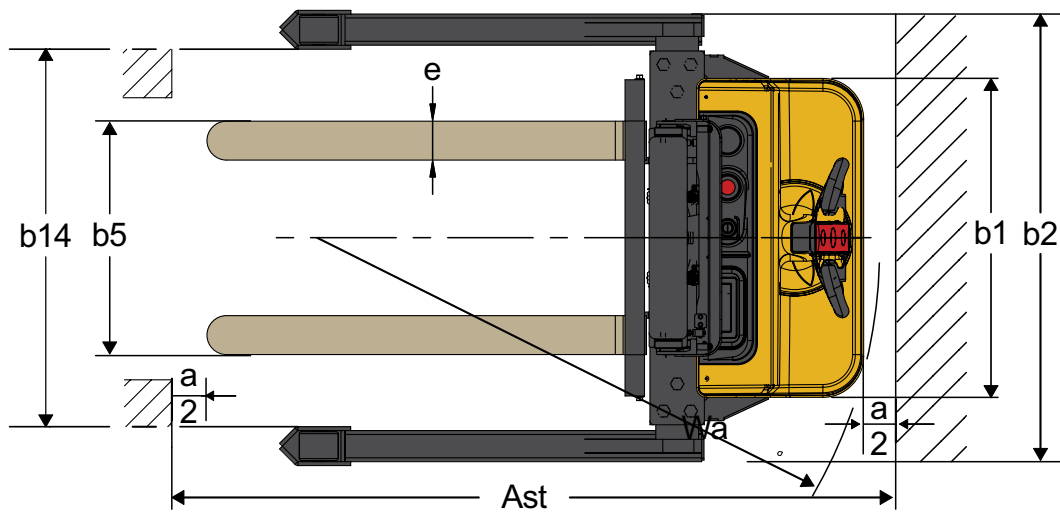
MSW 12-15UX(L)

HOJA DE ESPECIFICACIONES

Apilador con
horquillas entre
largueros de
operador a pie

1200-1500 kg





ESPECIFICACIONES GENERALES - MSW12UX(L)

GENERAL	1-1	Fabricante	Yale						
	1-2	Designación del modelo	MSW12UX(L)						
	1-3	Propulsión: eléctrica (batería o red eléctrica), diésel, gasolina, GLP	Eléctrica (batería)						
	1-4	Tipo de operario: manual, a pie, a bordo de pie, sentado, recoge pedidos	A Pie						
	1-5	Capacidad de carga / carga nominal	Q	lb (kg)	2600 (1200)				
	1-6	Distancia del centro de carga	c	pulg. (mm)	23,62 (600)				
	1-7	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla	x	pulg. (mm)	29,61 (752)				
	1-8	Batalla	y	pulg. (mm)	49 (1245)				
PESO	2-1	Peso de servicio (sin batería)	lb (kg)	1276 (580)	1327 (603)	1393 (633)	1463 (665)	1542 (701)	
	2-2	Peso en servicio (con batería de litio de 60 Ah)	lb (kg)	1313 (597)	1364 (620)	1430 (650)	1500 (682)	1580 (718)	
	2-3	Peso en servicio (con batería de litio de 100 Ah)	lb (kg)	1329 (604)	1379 (627)	1445 (657)	1516 (689)	1595 (725)	
	2-4	Peso de servicio (con batería de 71 Ah)	lb (kg)	1378 (626.4)	1429 (649.4)	1495 (679.4)	1565 (711.4)	1644 (747.4)	
	2-5	Peso de servicio (con batería de 89 Ah)	lb (kg)	1390 (631.6)	1440 (654.6)	1506 (684.6)	1577 (716.6)	1656 (752.6)	
	2-6	Carga por eje, con carga delantera/trasera (2,5 m de altura de elevación)	lb (kg)	1201 / 2803 (546 / 1274)					
	2-7	Carga por eje, sin carga delantera/trasera (2,5 m de altura de elevación)	lb (kg)	1023 / 341 (465 / 155)					
LLANTAS	3-1	Ruedas	Poliuretano						
	3-2	Tamaño de las ruedas, delanteras	∅ x anchura	pulg. (mm)	8.27x2.76 (210x70)				
	3-3	Tamaño de las ruedas, traseras	∅ x anchura	pulg. (mm)	3,94 x 2,52 (100x64)				
	3-4	Número de ruedas, delanteras/traseras (x = ruedas motrices)	1x +0 / 2 o 1x +2 / 2 (con rueda de equilibrio)						
	3-5	Banda de rodadura, delantera (equipada con rueda de equilibrio)	b10	pulg. (mm)	26.2 (665.5)				
	3-6	Banda de rodadura, trasera	b11	pulg. (mm)	41,73 (1060) / 47,24 (1200) / 52,76 (1340)				
DIMENSIONES	4-1	Altura del mástil plegado	h1	pulg. (mm)	58.27 (1480)	68.11 (1730)	77.95 (1980)	83.86 (2130)	87.8 (2230)
	4-2	Altura de elevación	h3	pulg. (mm)	78.74 (2000)	98.43 (2500)	118.11 (3000)	129.92 (3300)	137.8 (3500)
	4-3	Altura del mástil extendido	h4	pulg. (mm)	110.24 (2800)	129.92 (3300)	149.61 (3800)	161.42 (4100)	169.3 (4300)
	4-4	Altura del timón en posición de trabajo mín./máx.	h14	pulg. (mm)	35.83 / 50 (910 / 1270)				
	4-5	Altura, descendido	h13	pulg. (mm)	3.15 (80)				
	4-6	Longitud total (longitud de la horquilla: 1070 mm)	l1	pulg. (mm)	67 (1705) (Longitud de horquilla estándar de 42" (1070))				
	4-7	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	pulg. (mm)	25 (635)				
	4-8	Anchura total sobre el bastidor	b1	pulg. (mm)	32.28 (820)				
	4-9	Anchura total en la horquilla de toda la anchura/anchura exterior	b2	pulg. (mm)	44,7 / 50,2 / 55,7 (1135/1275/1415)				
	4-10	Anchura interior patas de apoyo tipo pórtico	b14	pulg. (mm)	38,2 / 43,7 / 49,2 (970/1110/1250)				
	4-11	Dimensiones de la horquilla (40 x 100 x 1070 mm)	s/e/l	pulg. (mm)	1,58 x 3,94 x 42 (45,3 / 48) (40 X 100 X 1070 (1150/1220))				
	4-12	Ancho sobre horquillas (ajustable)	b5	pulg. (mm)	7,87 - 31,3 (200 - 795) (Ajustable)				
	4-13	Altura libre hasta el suelo, centro de batalla	m2	pulg. (mm)	1.58 (40)				
	4-14	Ancho de pasillo con palés 1000 x 1200 en sentido transversal	Ast	pulg. (mm)	90.16 (2290)				
	4-15	Anchura del pasillo con palés 800 x 1200 en sentido longitudinal	Ast	pulg. (mm)	87.28 (2217)				
	4-16	Radio de giro	Wa	pulg. (mm)	56.6 (1455)				
RENDIMIENTO	5-1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	mph (km/h)	2.49 / 2.8 (4 / 4.5)					
	5-2	Velocidad de elevación, sin carga	pulg./s (mm/s)	0-9.06 (0-230)					
	5-3	Velocidad de elevación con carga	pulg./s (mm/s)	0-4.84 (0-123)					
	5-4	Velocidad de descenso sin carga	pulg./s (mm/s)	1.02-10.94 (26-278)					
	5-5	Velocidad de descenso con carga	pulg./s (mm/s)	1.1-6.46 (28-164)					
	5-6	Trepabilidad máx., con carga/sin carga	%	5/10					
	5-7	Freno de servicio	Electromagnético						
ELÉCTRICO	6-1	Valor nominal motor de tracción, S2 60 min	kW	0,75					
	6-2	Valor nominal del motor de elevación a S3 15%	kW	2,5					
	6-3	Tensión de la batería/capacidad nominal K5 (batería de litio)	V/Ah	24V / 60Ah x 1 / 24V / 100Ah x 1					
	6-4	Tensión de la batería/capacidad nominal K5 (batería de ácido plomo)	V/Ah	12V / 71 Ah x 2 / 12V / 89 Ah x 2					
	6-5	Peso de la batería +/- 5 % (batería de litio)	lb (kg)	14 kg (60 Ah) / 24 kg (100 Ah)					
	6-6	Peso de la batería +/- 5 % (batería de ácido plomo)	lb (kg)	23,3 x 2 (71 Ah) / 25,8 x 2 (89 Ah)					
	6-7	Consumo de energía de acuerdo con la norma EN 16796	kWh	0,42					
ADICIÓN	7-1	Tipo de control de tracción	Control de velocidad de CC						
	7-2	Nivel acústico en el oído del conductor de acuerdo con la norma EN 12053	dB(A)	<75					

El rendimiento y las dimensiones del montacargas son nominales y están sujetos a tolerancias. Los productos y especificaciones de Yale están sujetos a cambios sin previo aviso.

ESPECIFICACIONES GENERALES - MSW15UX(L)

GENERAL	1-1	Fabricante	Yale						
	1-2	Designación del modelo	MSW15UX(L)						
	1-3	Propulsión: eléctrica (batería o red eléctrica), diésel, gasolina, GLP	Eléctrica (batería)						
	1-4	Tipo de operario: manual, a pie, a bordo de pie, sentado, recoge pedidos	A Pie						
	1-5	Capacidad de carga / carga nominal	Q	lb (kg)	3300 (1500)				
	1-6	Distancia del centro de carga	c	pulg. (mm)	23,62 (600)				
	1-7	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla	x	pulg. (mm)	29,61 (752)				
	1-8	Batalla	y	pulg. (mm)	49 (1245)				
PESO	2-1	Peso de servicio (sin batería)	lb (kg)	1280 (581.6)	1330 (604.6)	1396 (634.6)	1467 (666.6)	1546 (702.6)	
	2-2	Peso en servicio (con batería de litio de 60 Ah)	lb (kg)	1317 (598.6)	1368 (621.6)	1434 (651.6)	1504 (683.6)	1583 (719.6)	
	2-3	Peso en servicio (con batería de litio de 100 Ah)	lb (kg)	1332 (605.6)	1383 (628.6)	1449 (658.6)	1519 (690.6)	1599 (726.6)	
	2-4	Peso de servicio (con batería de 71 Ah)	lb (kg)	1382 (628)	1432 (651)	1498 (681)	1569 (713)	1648 (749)	
	2-5	Peso de servicio (con batería de 89 Ah)	lb (kg)	1393 (633.2)	1444 (656.2)	1510 (686.2)	1580 (718.2)	1659 (754.2)	
	2-6	Carga por eje, con carga delantera/trasera (2,5 m de altura de elevación)	lb (kg)	1401/3267 (636.6 / 1485)					
	2-7	Carga por eje, sin carga delantera/trasera (2,5 m de altura de elevación)	lb (kg)	1025/342 (466 / 155.6)					
LLANTAS	3-1	Ruedas	Poliuretano						
	3-2	Tamaño de las ruedas, delanteras	Ø x anchura	pulg. (mm)	8.27x2.76 (210x70)				
	3-3	Tamaño de las ruedas, traseras	Ø x anchura	pulg. (mm)	3,94 x 2,52 (100x64)				
	3-4	Número de ruedas, delanteras/traseras (x = ruedas motrices)	1x +0 / 2 o 1x +2 / 2 (con rueda de equilibrio)						
	3-5	Banda de rodadura, delantera (equipada con rueda de equilibrio)	b10	pulg. (mm)	26.2 (665.5)				
	3-6	Banda de rodadura, trasera	b11	pulg. (mm)	41,73 (1060) / 47,24 (1200) / 52,76 (1340)				
DIMENSIONES	4-1	Altura del mástil plegado	h1	pulg. (mm)	58.27 (1480)	68.11 (1730)	77.95 (1980)	83.86 (2130)	87.8 (2230)
	4-2	Altura de elevación	h3	pulg. (mm)	78.74 (2000)	98.43 (2500)	118.11 (3000)	129.92 (3300)	137.8 (3500)
	4-3	Altura del mástil extendido	h4	pulg. (mm)	110.24 (2800)	129.92 (3300)	149.61 (3800)	161.42 (4100)	169.3 (4300)
	4-4	Altura del timón en posición de trabajo mín./máx.	h14	pulg. (mm)	35.83 / 50 (910 / 1270)				
	4-5	Altura, descendido	h13	pulg. (mm)	3.15 (80)				
	4-6	Longitud total (longitud de la horquilla: 1070 mm)	l1	pulg. (mm)	67 (1705) (Longitud de horquilla estándar de 42" (1070))				
	4-7	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	pulg. (mm)	25 (635)				
	4-8	Anchura total sobre el bastidor	b1	pulg. (mm)	32.28 (820)				
	4-9	Anchura total en la horquilla de toda la anchura/anchura exterior	b2	pulg. (mm)	44,7 / 50,2 / 55,7 (1135/1275/1415)				
	4-10	Anchura interior patas de apoyo tipo pórtico	b14	pulg. (mm)	38,2 / 43,7 / 49,2 (970/1110/1250)				
	4-11	Dimensiones de la horquilla (40 x 100 x 1070 mm)	s/e/l	pulg. (mm)	1,58 x 3,94 x 42 (45,3 / 48) (40 X 100 X 1070 (1150/1220))				
	4-12	Ancho sobre horquillas (ajustable)	b5	pulg. (mm)	7.87-31.3 (200-795) (Ajustable)				
	4-13	Altura libre hasta el suelo, centro de batalla	m2	pulg. (mm)	1.58 (40)				
	4-14	Ancho de pasillo con palés 1000 x 1200 en sentido transversal	Ast	pulg. (mm)	90.16 (2290)				
	4-15	Anchura del pasillo con palés 800 x 1200 en sentido longitudinal	Ast	pulg. (mm)	87.28 (2217)				
	4-16	Radio de giro	Wa	pulg. (mm)	56.6 (1455)				
RENDIMIENTO	5-1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	mph (km/h)	2,49 / 2,8 (4 / 4,5)					
	5-2	Velocidad de elevación, sin carga	pulg./s (mm/s)	0-7.28 (0-185)					
	5-3	Velocidad de elevación con carga	pulg./s (mm/s)	0.4 (0-101)					
	5-4	Velocidad de descenso sin carga	pulg./s (mm/s)	0.85-8.2 (21.7-208)					
	5-5	Velocidad de descenso con carga	pulg./s (mm/s)	1-5.4 (25.6-137)					
	5-6	Trepabilidad máx., con carga/sin carga	%	5/10					
	5-7	Freno de servicio	Electromagnético						
ELÉCTRICO	6-1	Valor nominal motor de tracción, S2 60 min	kW	0,75					
	6-2	Valor nominal del motor de elevación a S3 15%	kW	2,5					
	6-3	Tensión de la batería/capacidad nominal K5 (batería de litio)	V/Ah	"24 V / 60 Ah x 1 / 24 V / 100 Ah x 1"					
	6-4	Tensión de la batería/capacidad nominal K5 (batería de ácido plomo)	V/Ah	12 V / 71 Ah x 2 / 12 V / 89 Ah x 2					
	6-5	Peso de la batería +/- 5 % (batería de litio)	lb (kg)	14 kg (60 Ah) / 24 kg (100 Ah)					
	6-6	Peso de la batería +/- 5 % (batería de ácido plomo)	lb (kg)	23,3 x 2 (71 Ah) / 25,8 x 2 (89 Ah)					
	6-7	Consumo de energía de acuerdo con la norma EN 16796	kWh	0,42					
ADICIÓN	7-1	Tipo de control de tracción	Control de velocidad de CC						
	7-2	Nivel acústico en el oído del conductor de acuerdo con la norma EN 12053	dB(A)	<75					

El rendimiento y las dimensiones del montacargas son nominales y están sujetos a tolerancias. Los productos y especificaciones de Yale están sujetos a cambios sin previo aviso.

ESPECIFICACIONES GENERALES - MSW15UX(L) (75 X 75 MM)

GENERAL	1-1	Fabricante	Yale						
	1-2	Designación del modelo	MSW15UX(L) (75 x 75 mm)						
	1-3	Propulsión: eléctrica (batería o red eléctrica), diésel, gasolina, GLP	Eléctrica (batería)						
	1-4	Tipo de operario: manual, a pie, a bordo de pie, sentado, recoge pedidos	A Pie						
	1-5	Capacidad de carga / carga nominal	Q	lb (kg)	3300 (1500)				
	1-6	Distancia del centro de carga	c	pulg. (mm)	23,62 (600)				
	1-7	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla	x	pulg. (mm)	29,61 (752)				
	1-8	Batalla	y	pulg. (mm)	49 (1245)				
PESO	2-1	Peso de servicio (sin batería)	lb (kg)	1280 (581.6)	1330 (604.6)	1396 (634.6)	1467 (666.6)	1546 (702.6)	
	2-2	Peso en servicio (con batería de litio de 60 Ah)	lb (kg)	1317 (598.6)	1368 (621.6)	1434 (651.6)	1504 (683.6)	1583 (719.6)	
	2-3	Peso en servicio (con batería de litio de 100 Ah)	lb (kg)	1332 (605.6)	1383 (628.6)	1449 (658.6)	1519 (690.6)	1599 (726.6)	
	2-4	Peso de servicio (con batería de 71 Ah)	lb (kg)	1382 (628)	1432 (651)	1498 (681)	1569 (713)	1648 (749)	
	2-5	Peso de servicio (con batería de 89 Ah)	lb (kg)	1393 (633.2)	1444 (656.2)	1510 (686.2)	1580 (718.2)	1659 (754.2)	
	2-6	Carga por eje, con carga delantera/trasera (2,5 m de altura de elevación)	lb (kg)	1401/3267 (636.6 / 1485)					
	2-7	Carga por eje, sin carga delantera/trasera (2,5 m de altura de elevación)	lb (kg)	1025/342 (466 / 155.6)					
LLANTAS	3-1	Ruedas	Poliuretano						
	3-2	Tamaño de las ruedas, delanteras	∅ x anchura	pulg. (mm)	8.27x2.76 (210x70)				
	3-3	Tamaño de las ruedas, traseras	∅ x anchura	pulg. (mm)	4.53x1.93 (115x49)				
	3-4	Número de ruedas, delanteras/traseras (x = ruedas motrices)	1x +0 / 2 o 1x +2 / 4 (con rueda de equilibrio)						
	3-5	Banda de rodadura, delantera (equipada con rueda de equilibrio)	b10	pulg. (mm)	26.2 (665.5)				
	3-6	Banda de rodadura, trasera	b11	pulg. (mm)	41,73 (1060) / 47,24 (1200) / 52,76 (1340)				
DIMENSIONES	4-1	Altura del mástil plegado	h1	pulg. (mm)	58.27 (1480)	68.11 (1730)	77.95 (1980)	83.86 (2130)	87.8 (2230)
	4-2	Altura de elevación	h3	pulg. (mm)	78.74 (2000)	98.43 (2500)	118.11 (3000)	129.92 (3300)	137.8 (3500.1)
	4-3	Altura del mástil extendido	h4	pulg. (mm)	110.24 (2800)	129.92 (3300)	149.61 (3800)	161.42 (4100)	169.3 (4300)
	4-4	Altura del timón en posición de trabajo mín./máx.	h14	pulg. (mm)	35.83 / 50 (910 / 1270)				
	4-5	Altura, descendido	h13	pulg. (mm)	3.15 (80)				
	4-6	Longitud total (longitud de la horquilla: 1070 mm)	l1	pulg. (mm)	67 (1705) (Longitud de horquilla estándar de 42" (1070))				
	4-7	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	pulg. (mm)	25 (635)				
	4-8	Anchura total sobre el bastidor	b1	pulg. (mm)	32.28 (820)				
	4-9	Anchura total en la horquilla de toda la anchura/anchura exterior	b2	pulg. (mm)	44,7 / 50,2 / 55,7 (1135/1275/1415)				
	4-10	Anchura interior patas de apoyo tipo pórtico	b14	pulg. (mm)	38.8 / 44.3 / 49.8 (985 / 1125 / 1265)				
	4-11	Dimensiones de la horquilla (40 x 100 x 1070 mm)	s/e/l	pulg. (mm)	1,58 x 3,94 x 42 (45,3 / 48) (40 X 100 X 1070 (1150/1220))				
	4-12	Ancho sobre horquillas (ajustable)	b5	pulg. (mm)	7.87-31.3 (200-795) (Ajustable)				
	4-13	Altura libre hasta el suelo, centro de batalla	m2	pulg. (mm)	1.58 (40)				
	4-14	Ancho de pasillo con palés 1000 x 1200 en sentido transversal	Ast	pulg. (mm)	90.16 (2290)				
	4-15	Anchura del pasillo con palés 800 x 1200 en sentido longitudinal	Ast	pulg. (mm)	87.28 (2217)				
	4-16	Radio de giro	Wa	pulg. (mm)	56.6 (1455)				
RENDIMIENTO	5-1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	mph (km/h)	2,49 / 2,8 (4 / 4,5)					
	5-2	Velocidad de elevación, sin carga	pulg./s (mm/s)	0-7.28 (0-185)					
	5-3	Velocidad de elevación con carga	pulg./s (mm/s)	0.4 (0-101)					
	5-4	Velocidad de descenso sin carga	pulg./s (mm/s)	0.85-8.2 (21.7-208)					
	5-5	Velocidad de descenso con carga	pulg./s (mm/s)	1-5.4 (25.6-137)					
	5-6	Trepabilidad máx., con carga/sin carga	%	5/10					
	5-7	Freno de servicio	Electromagnético						
ELÉCTRICO	6-1	Valor nominal motor de tracción, S2 60 min	kW	0,75					
	6-2	Valor nominal del motor de elevación a S3 15%	kW	2,5					
	6-3	Tensión de la batería/capacidad nominal K5 (batería de litio)	V/Ah	24V / 60Ah x 1 / 24V / 100Ah x 1					
	6-4	Tensión de la batería/capacidad nominal K5 (batería de ácido plomo)	V/Ah	12V / 71Ah x 2 / 12V / 89Ah x 2					
	6-5	Peso de la batería +/- 5 % (batería de litio)	lb (kg)	14 kg (60 Ah) / 24 kg (100 Ah)					
	6-6	Peso de la batería +/- 5 % (batería de ácido plomo)	lb (kg)	23,3 x 2 (71 Ah) / 25,8 x 2 (89 Ah)					
	6-7	Consumo de energía de acuerdo con la norma EN 16796	kWh	0,42					
ADICIÓN	7-1	Tipo de control de tracción	Control de velocidad de CC						
	7-2	Nivel acústico en el oído del conductor de acuerdo con la norma EN 12053	dB(A)	<75					

El rendimiento y las dimensiones del montacargas son nominales y están sujetos a tolerancias. Los productos y especificaciones de Yale están sujetos a cambios sin previo aviso.

LISTA DE CARACTERÍSTICAS

RENDIMIENTO	EST	OPC
Sistema de 24 V con motor de escobillas	●	
Dirección mecánica	●	
Velocidad proporcional en elevación/descenso	●	
Construcción medioambiental estándar (0-45°C);	●	
TRACCIÓN	EST	OPC
Rueda de carga simple de poliuretano (RETRÁCTIL) 100 x 64 mm	●	
Rueda de carga simple de poliuretano 100 x 49 mm (RETRÁCTIL), para patas de horquillas entre largueros de 75 x 75 mm		●
Rueda de tracción de poliuretano (RETRÁCTIL) 210 x 75 mm	●	
Rueda de equilibrio doble de 75 x 30 mm		●
ELEVACIÓN	EST	OPC
2 etapas sin elevación libre – 1770 mm/2500 mm/3020 mm	●	
2 etapas sin elevación libre – 1520 mm/2000 mm/2520 mm		●
2 etapas sin elevación libre – 2020 mm/3000 mm/3520 mm		●
2 etapas sin elevación libre – 2170 mm/3300 mm/3820 mm		●
2 etapas sin elevación libre – 2270 mm/3500 mm/4020 mm		●
MANIPULACIÓN	EST	OPC
Horquillas 1070 mm x 200–800 mm	●	
Horquillas 1150 mm x 200–800 mm		●
Pata de horquillas entre largueros 60 (alto) x 90 mm (ancho)	●	
Pata de horquillas entre largueros 75 (alto) x 75 mm (ancho)		●
FUNCIONAMIENTO	EST	OPC
Interruptor de la llave de contacto	●	
Teclado con protección por contraseña (no CE)		●
Llave remota: función para control remoto de elevación/descenso; 5 velocidades de desplazamiento, bocina; (no CE, no UL)		●
Pantalla MDI – pantalla LCD multifunción muestra el estado de trabajo, horómetro, BDI, código de error	●	
Mando de control proporcional de dos lados	●	
VISIBILIDAD	EST	OPC
Malla metálica	●	

Protector de Lexan		●
SISTEMA DE ENERGÍA	EST	OPC
Batería de iones de litio de 24 V/60 Ah (UL)	●	
Cargador integrado de 24 V/30 A 100-240 V UL (para baterías de iones de litio)	●	
Enchufe del cargador integrado (estándar americano) tipo B	●	
Batería de plomo-ácido LEOCH de 24 V/71 Ah sin mantenimiento (CE y UL)		●
Batería de plomo-ácido LEOCH de 24 V/89 Ah sin mantenimiento (CE y UL)		●
Batería de iones de litio de 24 V/100 Ah (UL)		●
1 batería adicional		●
Cargador integrado de 24 V/10 A, 100-240V, TL POWER (para batería de plomo-ácido), no CE		●
Cargador integrado 24 V / 15 A, 100-240V, UL (para batería de plomo-ácido)		●
Enchufe del cargador a bordo (estándar japonés) tipo A		●
ELEMENTOS ADICIONALES	EST	OPC
Garantía completa para el montacargas de 12 meses/sin límite de horas; garantía para el tren de potencia de 36 meses/6000 horas; garantía de por vida para el chasis. Consulte la declaración de garantía completa para obtener más detalles.	●	
Manual de operación	●	
Manual de piezas		●



Acerca de Yale

Yale Tecnología em Montacargas aprovecha más de un siglo de experiencia en el manejo de materiales y una inversión sustancial en innovación para llevar al mercado las soluciones de montacargas basadas en tecnología más avanzadas. La empresa ofrece una línea completa de montacargas galardonados, entre los que se incluyen montacargas, selectores de pedidos, montacargas con torreta, transpaletas y montacargas portatarimas, apiladores de tarimas, tractores de remolque y montacargas contrabalanceados, así como potentes soluciones de asistencia al operador, robótica comprobada y una amplia gama de fuentes de energía para ayudar a los clientes a adaptarse a la exigente cadena de suministro actual. Yale y su red de distribuidores independientes respaldan estas soluciones con un servicio posventa integral, piezas, financiación y capacitación.

EQUIPOS DE MANIPULACIÓN DE MATERIALES PARA:

Logística de terceros (3PL)

Distribución de piezas de automoción

Bebidas

Alimentos fríos y congelados

Distribución de alimentos

Tratamiento de alimentos

Muebles y enseres

Gobierno


Salud y farmacia

Centros para el hogar y bienes duraderos

Venta al por menor y comercio electrónico

Yale Tecnología em Montacargas
P.O. Box 7367
Greenville, NC 27835-7367
EE. UU.

yale.com

© 2026 Hyster-Yale Materials Handling, Inc., todos los derechos reservados. YALE y  son marcas comerciales de Hyster-Yale Materials Handling, Inc.

Es posible que los montacargas se exhiban con equipos opcionales o características que no están disponibles en todas las regiones. El rendimiento del montacargas puede verse afectado por la condición del vehículo, la forma en que está equipado y la aplicación. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Consulte a su distribuidor Yale® si cualquier parte de la información mostrada es esencial para su aplicación.

CERTIFICACIÓN: Los montacargas Yale cumplen con los requisitos de diseño y construcción de B56.1-1969, según la Sección 1910.178 (a) (2) de OSHA, y también cumplen con la revisión B56.1 vigente al momento de la fabricación.