

GP 40-70N

Montacargas
Contrabalanceado de
Combustion Interna con
llantas Neumaticas

2000-3500 kg



Establezca su propio estándar.

La escasez de mano de obra y la presión de los costos están poniendo a prueba la capacidad de las operaciones para equilibrar la rentabilidad con la productividad. No hay lugar para la complacencia: ¿su equipo no debería ajustarse a sus necesidades?

Construida sobre una plataforma escalable, la Serie N de Yale® le permite construir un montacargas específicamente para sus operadores, su aplicación y su negocio. Disponible en la gama de capacidades de 2000 a 3500 kilogramos, la Serie N puede configurarse fácilmente para que se adapte a sus requisitos exclusivos—elevando el nivel de exigencia de lo que usted espera de un montacargas en una amplia gama de aplicaciones y ambientes.

GP2.0N

GP2.5N

GP3.0N

GP3.5N



ERGONOMÍA

Un compartimento ergonómico diseñado estratégicamente en torno a la comodidad, la conveniencia y los elementos comunes ayuda a los operadores a mantenerse cómodos y productivos durante todo el turno.



CONFIANZA

Diseñado con una visibilidad panorámica excepcional y tecnología exclusiva en la industria para ayudar a respaldar el máximo rendimiento, confianza y productividad.



COSTO DE OPERACIÓN

La confiabilidad comprobada, los componentes duraderos y los intervalos de servicio prolongados ayudan a minimizar el tiempo de inactividad y reducir los costos de mantenimiento.



GLP2.5N - LPG
Mostrado con tejadillo protector

GLP2.5N - LPG
Se muestra con la opción de cabina

GDP2.5N - DIESEL
Mostrado con tejadillo protector

GDP2.5N - DIESEL
Se muestra con la opción de cabina

¿SABÍAS?



Satisfacer la demanda de los clientes de costos más bajos, tiempos de respuesta más rápidos y expectativas de servicio son los principales desafíos para la industria de la cadena de suministro.¹



Diseñado para sus operadores.

No permita que las demandas físicas que enfrentan los operadores de montacargas socaven la productividad o la retención laboral. La Serie N prioriza la ergonomía y la comodidad, diseñada para que sea más fácil para los operadores entrar y salir del montacargas, permanecer cómodos y soportar menos estrés mientras están sentados y manejando el montacargas.



ESCALÓN GRANDE Y MANILLA DE AGARRE

La agarradera para cuando el operador sube al equipo más grande y un escalón con 65% más espacio que el competidor líder ayuda a reducir la tensión y las torceduras al entrar o salir del compartimiento del operador.



REPOSABRAZOS ABATIBLE +

Ofrece un acceso completamente despejado al entrar y salir del montacargas, al mismo tiempo que proporciona un descanso cómodo que no está disponible en los modelos de la competencia para los operadores que usan palancas hidráulicas manuales.



CAPOTA CONTORNEADA

Brinda espacio para que para que el operador gire la pieran sin obstrucción en forma natural al subirse al equipo y ofrece espacio adicional para alcanzar el escalón al salir.



COMPARTIMIENTO ESPACIOSO PARA EL OPERADOR

El mayor espacio libre en la parte superior de la guarda protectora y hasta un 20% más de espacio para los pies que el principal competidor² permite al operador encontrar una posición cómoda y estirar las piernas.

+ = Equipamiento opcional



AJUSTE DEL ASIENTO

Hasta un 25% más de capacidad de ajuste del asiento hacia delante y hacia atrás que el competidor líder² permite al operador personalizar su posición sentada para encontrar alivio postural y combatir la fatiga durante todo el turno.



PANTALLA UBICADA EN POSICIÓN CONVENIENTE

Una pantalla táctil estándar a todo color ofrece un acceso rápido y fácil a la información vital del montacargas, como la hora, la velocidad del montacargas, las alertas del operador y el nivel de combustible. La pantalla también permite el control de las luces de trabajo y el ajuste del pedal de acercamiento.



FRENO DE ESTACIONAMIENTO ACTIVADO CON EL PIE Y LIBERADO CON LA MANO

Diseñado para dejar el compartimiento despejado al ser aplicado, lo que permite una entrada y salida sin obstrucciones. Requiere menos esfuerzo que un freno aplicado a mano y minimiza la inclinación del operador y la tensión en la espalda.



Diseñado para tu operación

Más inventario y espacios más reducidos significan mayores desafíos para mover mercancías, pero las operaciones no pueden permitir que la productividad disminuya. La Serie N combina una visibilidad panorámica mejorada con tecnología innovadora lo que permite que el operador este más conciente de su entorno, tenga más confianza al operar el equipo y sea más eficiente.



APERTURA DE MÁSTIL

Una abertura de mástil más grande que el competidor líder¹ ofrece una amplia ventana de visualización. Esto proporciona una mayor visibilidad a través del mástil, una mejor visibilidad de las horquillas y la carga cuando se recolecta en altura y una mejor visibilidad cuando se viaja hacia adelante.



TECHO DE CRISTAL TRANSPARENTE

Una opción de techo superior de vidrio laminado proporciona una vista hacia arriba sin obstrucciones para apoyar la precisión y la productividad al recoger y colocar cargas en altura.



LÍNEA DE NIVEL LÁSER HORQUILLA +

Permite al operador ver rápida y fácilmente dónde entrarán las puntas de las horquillas en la carga del palé, lo que ayuda a reducir los daños al producto y a las instalaciones.

+ = Equipamiento opcional

¿SABÍAS?



En las mejores operaciones de su clase (Best in Class), más del 98% de los pedidos se envían sin daños y se entregan a tiempo.³ Sin embargo, con espacios más reducidos y cargas más grandes, más pesadas, y tener que mover cargas en forma cuidadosa, el poder enviar las cargas a tiempo es cada vez un reto mayor.



Diseñado para tus desafíos.

Mantener un enfoque estricto en las mejores prácticas de los montacargas puede ser un desafío, pero con tanta dependencia en el desempeño del operador del montacargas, desarrollar y apoyar hábitos seguros y efectivos a través de una capacitación adecuada e integral es fundamental. La Serie N va un paso más allá, con funciones inteligentes y tecnología que ofrece alertas y asistencia automatizada a los operadores en tiempo real.



**INTELIGENTE. SIMPLE.
TECNOLOGÍA LIBRE DE MANTENIMIENTO.**

El Sistema de Estabilidad Dinámica (DSS) es un sistema libre de mantenimiento que envía alertas audibles y visuales al operador para ayudar a promover prácticas de operación seguras. Estándar en todos los camiones Serie N, esta tecnología innovadora, compuesta por cuatro subsistemas, limita el rendimiento del montacargas en ciertas condiciones para ayudar a minimizar los vuelcos hacia adelante y hacia los lados.⁴

SISTEMA DE ESTABILIDAD LATERAL

Reduce la inclinación del montacargas en las curvas, lo que ayuda a mejorar la estabilidad lateral. El innovador diseño del eje de dirección permite un desplazamiento superior sobre superficies irregulares.

CONTROL DE INCLINACIÓN DE ELEVACIÓN ALTA

Limita la velocidad de inclinación y el rango de inclinación hacia adelante cuando el carro porta-horquillas se eleva por encima del umbral de altura mientras transporta una carga.⁵

CONTROL DE TRACCIÓN DE ELEVACIÓN ALTA

Limita la velocidad del montacargas al manejar una carga elevada si el carro porta-horquillas se eleva por encima del umbral de altura.

CONTROL AL DAR VUELTA

Produce una desaceleración suave al limitar dinámicamente la velocidad del montacargas en las esquinas según la fuerza con la que gira el montacargas.

CÓMO FUNCIONA DSS:

El administrador del sistema del vehículo (VSM) o "cerebro" del sistema recibe continuamente información de cinco sensores libres de mantenimiento: altura de elevación, carga hidráulica, inclinación del mástil, velocidad del montacargas y ángulo de la dirección al dar vuelta.

La funcionalidad de la montacargas se controla cuando el operador empuja la carretilla más allá de los límites de umbral de estabilidad establecidos. Cuando está equipado con monitoreo de telemetría Yale Vision, los datos se pueden registrar cada vez que se activa una función.



Sistemas de asistencia al operador

Un conjunto de características diseñadas para reforzar el comportamiento y de estar concientes de el entorno, tanto de los operadores como de los peatones para promover prácticas seguras y ayudar a prevenir daños a las instalaciones y los productos.²

CÁMARA VIENDO HACIA ATRÁS Y PANTALLA UBICADA EN LA PARTE TRASERA DEL EQUIPO Y PANTALLA DE VISIÓN TRASERA +

La cámara de marcha atrás y la pantalla LCD correspondiente ayudan a los operadores a monitorear la parte de atrás del montacargas para una mayor eficiencia en maniobrabilidad o en cambios de dirección.

FOCOS Y LUCES DE SENSIBILIZACIÓN DE PEATONES +

Un conjunto altamente configurable de opciones de iluminación, posiciones de montaje, colores y métodos de control brindan la mejor solución para ayudar a respaldar la visibilidad y la conciencia en áreas con poca luz o congestionadas.

SELECTOR DE ALTURA DEL ESTANTE +

Permite al operador seleccionar una altura de elevación preestablecida. Con un toque de los controles hidráulicos, el montacargas deja de levantar automáticamente a la altura preestablecida; ideal para aplicaciones con grandes alturas de elevación y carga frecuente en estanterías.

+ = Equipamiento opcional

Diseñado para tu operación.

Con objetivos de productividad cada vez más exigentes que obligan a muchas operaciones a ejecutar dos o incluso tres turnos, debe establecer un nuevo estándar para con una mayor disponibilidad (con menos tiempos inactivos) y un bajo costo de propiedad. Los ciclos de trabajo duros y los entornos desafiantes pueden amenazar el tiempo de actividad, y necesita un equipo probado para resistir y entregar las eficiencias, turno tras turno. La Serie N ayuda a proteger sus resultados con características diseñadas para minimizar la disponibilidad del montacargas no planificado, simplificar el servicio y reducir los costos de combustible.

RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS

Los rodamientos de rodillos cónicos en el eje de dirección son más duraderos contra los golpes y requieren un engrase menos frecuente que los rodamientos de agujas que se encuentran en la mayoría de los modelos de la competencia.

SELLOS Y CONECTORES CONFIABLES

Los accesorios hidráulicos con sello frontal de junta tórica reducen las fugas, mientras que los conectores eléctricos de doble sellado estilo Deutsch reducen la contaminación por humedad y polvo y escombros.

INTERVALOS DE MANTENIMIENTOS PREVENTIVOS EXTENDIDOS

Reduzca la cantidad de mantenimiento necesario y la mano de obra técnica requerida por montacargas.

TRANSMISIÓN ELECTRÓNICA +

La transmisión Techtronix avanzada diseñada alrededor de una carcasa de aluminio proporciona una durabilidad comprobada contra el calor, los golpes y las vibraciones. Incluye inversión de dirección con potencia controlada, sistema de desaceleración automática e hidráulica de velocidad automática con control de acercamiento automático, todo lo cual ayuda a reducir el desgaste de las llantas y los frenos. El fácil acceso a los componentes ayuda a simplificar el servicio y minimizar el tiempo de inactividad.

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO BAJO DEMANDA CON VENTILADOR INVERSOR +

El ventilador de enfriamiento invierte automáticamente la dirección a intervalos regulares para eliminar los desechos del radiador, lo que permite que el montacargas opere a temperaturas más bajas y minimiza la frecuencia con la que los operadores deben eliminar los desechos por sí mismos. Los operadores pueden presionar un botón en cualquier momento para invertir el ventilador. El ventilador funciona independientemente del motor, proporcionando la cantidad correcta de enfriamiento para el trabajo, ya sea que el montacargas esté a máxima velocidad o parado.

SISTEMA HIDRÁULICO BAJO DEMANDA +

Prolongue la vida útil del aceite con una bomba de desplazamiento variable con detección de carga que proporciona flujo de aceite solo cuando es necesario. La bomba bajo demanda reduce el calor en el sistema hidráulico, lo que ayuda a prevenir fallas en la bomba, fugas y prolonga la vida útil de las mangueras hidráulicas del mástil.

FRENOS DE DISCO HÚMEDOS +

Los frenos de disco húmedos enfriados por aceite, diseñados para durar la vida útil del montacargas, están alojados en una unidad sellada y protegidos del medio ambiente, lo que ayuda a reducir los daños, eliminando virtualmente el mantenimiento de los frenos. Incluye un freno de estacionamiento con botón que se activa automáticamente cuando el operador abandona el asiento o apaga el montacargas.

+ = Equipamiento opcional



Acerca de Yale



Yale Tecnologías en Montacargas lleva más de un siglo de experiencia en manejo de materiales y una inversión sustancial en innovación para llevar al mercado las soluciones de montacargas impulsados por la tecnología más avanzada. La empresa ofrece una línea completa de montacargas galardonados, incluyendo montacargas con mástil retráctil, montacargas con pantógrafo, recogepedidos, transpaletas, apiladores, tractores de remolque y montacargas contrabalanceados, así como potentes soluciones de asistencia al operador, robótica comprobada y una amplia gama de fuentes de energía para ayudar a los clientes a adaptarse a la exigente cadena de suministro actual. Yale y su red de distribuidores independientes respaldan estas soluciones con un completo servicio posventa, repuestos, financiamiento y capacitación.

Estructura global de desarrollo, fabricación de productos y tecnología para ofrecer las mejores soluciones locales personalizadas para su operación.

Yale Tecnologías en Montacargas
CORREOS. Casilla 7367
Greenville, Carolina del Norte 27835-7367
EE.UU

yale.com

© 2023 Hyster-Yale Group, Inc., todos los derechos reservados. YALE y  son marcas comerciales de Hyster-Yale Group, Inc.

Los camiones pueden mostrarse con equipo opcional y/o funciones que no están disponibles en todas las regiones. El rendimiento del montacargas puede verse afectado por la condición del vehículo, cómo está equipado y la aplicación. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Consulte a su distribuidor de Yale® si alguna de la información que se muestra es fundamental para su aplicación.

CERTIFICACIÓN: Los montacargas Yale cumplen con los requisitos de diseño y construcción de B56.1-1969, según la Sección 1910.178(a)(2) de OSHA, y también cumplen con la revisión B56.1 vigente al momento de la fabricación. Clasificado por Underwriters' Laboratories, Inc.

¹ Informe MHI 2021. ² En comparación con el modelo Toyota 8 Series 8FGU25; datos de comparación competitivos validados a través de pruebas internas. ³ MEDIDAS WERC CC 2022. ⁴ Si bien los sistemas de montacargas respaldan la operación segura y ayudan a minimizar la posibilidad de vuelcos, la operación adecuada del montacargas y la utilización de tiempo completo al 100% del cinturón de seguridad del montacargas son los principales y mejores medios para mantener el montacargas y el operador en posición vertical y segura. Consulte los manuales del operador y de servicio para conocer la operación y el mantenimiento adecuados. ⁵ Característica no disponible con sistema hidráulico de palanca mecánica.

MANEJO DE MATERIALES PARA:

Logística de terceros (3PL)

Distribución de autopartes

Bebida

Alimentos fríos y congelados

Distribución de comida

Procesamiento de alimentos

Muebles y enseres

Gobierno

Salud y farmacia

Centros para el hogar y bienes duraderos

Comercio minorista y comercio electrónico